

DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY
EINBAUERKLÄRUNG FÜR UNVOLLSTÄNDIGE MASCHINEN

According to the Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II ,Part1,sector B for a partly completed machinery.
Entsprechend der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II, Teil 1, Abschnitt B für unvollständige Maschinen.

Manufacturer <i>/Hersteller:</i>	SEIKO EPSON CORPORATION	www.epson.com	
Address <i>/Adresse:</i>	3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi Nagano-ken 392-8502 Japan	Telephone <i>/Telefon:</i>	+81-266-52-3131
Representative <i>/Vertreter:</i>	EPSON EUROPE B.V.	www.epson.eu	
Address <i>/Adresse:</i>	Atlas Arena, Asia Building, Hoogoorddreef 5,1101 BA Amsterdam Zuidoost The Netherlands	Telephone <i>/Telefon:</i>	+31-20-314-5000

This declaration of incorporation is issued under the sole responsibility of the manufacturer.
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Erklärung über den Einbau trägt der Hersteller:

Brand Name <i>/Markenname:</i>	EPSON		
Product Name <i>/Produktbezeichnung:</i>	Industrial Robot/Robot Controller		
Model <i>/Modell:</i>	LA3-A, LA6-A	(Serial number L*****0000 - L*****9999)	
	R137AN, R137A (RC800L)	(Serial number R8L***0000 - R8L***9999)	
		<Note> * : 0 - 9, A - Z	

For more details, please refer to the product description
Näheres hierzu entnehmen Sie bitte der Produktbeschreibung

Options */Optionen:*
See Technical Data File

Fulfills the following essential health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC:
Erfüllt die folgenden grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG:

- 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4.1, 1.2.4.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.9, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.6, 1.5.8, 1.5.9, 1.5.10, 1.5.11, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.1.1, 1.7.2, 1.7.3, 1.7.4

The manufacturer undertakes to electronically supply the relevant technical documentation, referred to in Annex VII part B for the partly completed machinery, to national authorities upon reasoned request.

Der Hersteller verpflichtet sich, den nationalen Behörden auf begründetes Verlangen die in Anhang VII Teil B genannten einschlägigen technischen Unterlagen für die unvollständige Maschine elektronisch zur Verfügung zu stellen.

This partly completed machine must not be put into service until the machinery into which it is to be incorporated, has been declared in conformity with the provisions of the Machinery Directive.

Diese unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn die Maschine, in die sie eingebaut werden soll, als konform mit den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie erklärt wurde.

Furthermore this partly completed machinery fulfils all relevant provisions of the directive:
Weiterhin erfüllt diese unvollständige Maschine alle einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie:

- Electromagnetic Compatibility (EMC) 2014/30/EU
- Restriction of the use of certain hazardous substances (RoHS)2011/65/EU

Following harmonized norms and specifications are applied:
Die folgenden harmonisierten Normen und Spezifikationen werden angewendet:

Safety:	EMC:
EN ISO 10218-1 2011 IEC 61508-1 2010	EN 55011 2016/A1:2017/A11:2020 Group1 Class A
EN ISO 12100 2010 IEC 61508-2 2010	EN 61000-6-2 2005
EN 60204-1 2018 IEC 61508-3 2010	EN 61000-6-4 2007/A1:2011
EN ISO 13850 2015	EN 61000-6-7 2015
EN 61800-5-1 2007/A11:2021	
EN 61800-5-2 2017	RoHS:
EN ISO 13849-1 2015	EN IEC 63000 2018
IEC 62061 2021	

Supplementary Information */Zusatzinformationen*

The year in which the CE marking was affixed, is 2025 *Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde, ist 2025*
15 June 2026
Nagano-ken, Japan

Ozawa Hiroyuki

Hiroyuki Ozawa
R CS Quality Assurance Department
General Manager
SEIKO EPSON CORPORATION

Declared based on "Technical Data File, 15 June 2026 " *Deklariert basierend auf "Technical Data File, 15 June 2026 "*

Annex to manipulator type

		<u>LA3-A</u>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<u>a</u>	<u>b</u>	<u>c</u>	<u>d</u>
<u>LA3-A: LA series 3kg payload robots</u>						
a	: Arm length	40	:	400mm		
b	: Axis#3 stroke	1	:	150mm(120mm)		
			:	* The length of the Axis#3 is 150mm, but in the case of the cleanroom type with the bellows option, the actual movable range is 120mm.		
c	: Environment	S	:	Standard (equivalent to IP20)		
		C	:	Cleanroom specification		
d	: Authentication	None	:	Standard specification		
		-C1	:	Third-party certification specification		

		<u>LA6-A</u>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<u>a</u>	<u>b</u>	<u>c</u>	<u>d</u>
<u>LA6-A: LA series 6kg payload robots</u>						
a	: Arm length	50	:	500mm		
		60	:	600mm		
		70	:	700mm		
b	: Axis#3 stroke	2	:	200mm(170mm)		
			:	* The length of the Axis#3 is 200mm, but in the case of the cleanroom type with the bellows option, the actual movable range is 170mm.		
c	: Environment	S	:	Standard (equivalent to IP20)		
		C	:	Cleanroom specification		
d	: Authentication	None	:	Standard specification		
		-C1	:	Third-party certification specification		

Annex to controller type

		<u>R137</u>	<input type="checkbox"/>
			<u>a</u>
a	: Controller Type	AN	: RC800L for LA3-A/LA6-A SERIES
		A	: RC800L for LA3-A/LA6-A SERIES (Third-party certification specification)

Annex to options

<u>For industrial robot:</u> <input type="checkbox"/> M/C Cable <input type="checkbox"/> Flexible M/C Cable <input type="checkbox"/> Camera Mounting Bracket <input type="checkbox"/> Tool Adapter <input type="checkbox"/> Bellows	<u>For robot controller:</u> <input type="checkbox"/> Fieldbus I/O Module (Slave) (PROFIBUS-DP, DeviceNET, CC-LINK, EtherNet/IP, PROFINET, EtherCAT) <input type="checkbox"/> Teach pendant TP2 <input type="checkbox"/> Emergency Stop Box, Cable <input type="checkbox"/> Controller Wall Mounting Option Kit <input type="checkbox"/> Rack mounting plate <input type="checkbox"/> SRCI
--	---

DECLARATION of CONFORMITY
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Manufacturer <i>/Hersteller:</i>	SEIKO EPSON CORPORATION	www.epson.com	
Address <i>/Adresse:</i>	3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi Nagano-ken 392-8502 Japan	Telephone <i>/Telefon:</i>	+81-266-52-3131

Representative <i>/Vertreter:</i>	EPSON EUROPE B.V.	www.epson.eu	
Address <i>/Adresse:</i>	Atlas Arena, Asia Building, Hoogoorddreef 5,1101 BA Amsterdam Zuidoost The Netherlands	Telephone <i>/Telefon:</i>	+31-20-314-5000

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer:
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller.

Brand Name <i>/Markenname:</i>	EPSON		
Product Name <i>/Produktbezeichnung:</i>	Robot Controller		
Model <i>/Modell:</i>	R137AN, R137A (RC800L)	(Serial number R8L***0001 - R8L***9999)	
		<Note> * : 0 - 9, A - Z	
	For more details, please refer to the product description <i>Näheres hierzu entnehmen Sie bitte der Produktbeschreibung</i>		

Options */Optionen:*

See Technical Data File

Conforms to the following Directive(s) and Norm(s) */Entspricht der (den) folgende (n) Richtlinie (en) und Norm (en):*

- Electromagnetic Compatibility (EMC) 2014/30/EU
- EN 55011 2016/A1:2017/A11:2020 Group1 Class A
- EN 61000-6-2 2005
- EN 61000-6-4 2007/A1:2011
- EN 61000-6-7 2015

Restriction of the use of certain hazardous substances (RoHS)2011/65/EU

- EN IEC 63000 2018

Supplementary Information */Zusatzinformationen*

The year in which the CE marking was affixed, is 2025 *Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde, ist 2025*

15 June 2026

Nagano-ken, Japan

Ozawa hiroyuki

Hiroyuki Ozawa
R CS Quality Assurance Department
General Manager
SEIKO EPSON CORPORATION

Declared based on "Technical Data File, 15 June 2026 " *Deklariert basierend auf "Technical Data File, 15 June 2026 "*