

DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY
EINBAUERKLÄRUNG FÜR UNVOLLSTÄNDIGE MASCHINEN

According to the Machinery Directive 2006/42/EC, Annex II ,Part1,sector B for a partly completed machinery.
Entsprechend der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II, Teil 1, Abschnitt B für unvollständige Maschinen.

Manufacturer <i>/Hersteller:</i>	SEIKO EPSON CORPORATION	www.epson.com
Address <i>/Adresse:</i>	3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi	Telephone <i>/Telefon:</i> +81-266-52-3131
	Nagano-ken 392-8502 Japan	Fax <i>/Fax:</i> +81-266-52-8409
Representative <i>/Vertreter:</i>	EPSON EUROPE B.V.	www.epson.eu
Address <i>/Adresse:</i>	Atlas Arena, Asia Building,	Telephone <i>/Telefon:</i> +31-20-314-5000
	Hoogoorddreef 5,1101 BA Amsterdam Zuidoost The Netherlands	

This declaration of incorporation is issued under the sole responsibility of the manufacturer.
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Erklärung über den Einbau trägt der Hersteller:

Brand Name <i>/Markenname:</i>	EPSON	
Product Name <i>/Produktbezeichnung:</i>	Industrial Robot	
Model <i>/Modell:</i>	T series robots	(Serial number T*****0001 - T*****9999)
	T-B series robots	(Serial number T*B***0001 - T*B***9999)
	VT6 series robots	(Serial number VT6***0001 - VT6***9999)
		<Note> * : 0 - 9, A - Z

For more details, please refer to the product description
Näheres hierzu entnehmen Sie bitte der Produktbeschreibung

Options */Optionen:*
See Technical Data File

Fulfills the following essential health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC:
Erfüllt die folgenden grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG:

- 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4.1, 1.2.4.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.7, 1.3.9, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.6, 1.5.8, 1.5.9, 1.5.10, 1.5.11, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.1.1, 1.7.2, 1.7.3, 1.7.4

The manufacturer undertakes to electronically supply the relevant technical documentation, referred to in Annex VII part B for the partly completed machinery, to national authorities upon reasoned request.

Der Hersteller verpflichtet sich, den nationalen Behörden auf begründetes Verlangen die in Anhang VII Teil B genannten einschlägigen technischen Unterlagen für die unvollständige Maschine elektronisch zur Verfügung zu stellen.

This partly completed machine must not be put into service until the machinery into which it is to be incorporated, has been declared in conformity with the provisions of the Machinery Directive.

Diese unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn die Maschine, in die sie eingebaut werden soll, als konform mit den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie erklärt wurde.

Furthermore this partly completed machinery fulfils all relevant provisions of the directive:
Weiterhin erfüllt diese unvollständige Maschine alle einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie:


- Electromagnetic Compatibility (EMC) 2014/30/EU
- Restriction of the use of certain hazardous substances (RoHS)2011/65/EU

Following harmonized norms and specifications are applied:
Die folgenden harmonisierten Normen und Spezifikationen werden angewendet:

Safety:	EMC:
EN ISO 12100 2010	EN 55011 2016/A1:2017/A11:2020 Group 1 Class A
EN ISO 10218-1 2011	EN 61000-6-2 2005
EN ISO 13849-1 2015	
EN ISO 13850 2015	RoHS:
EN 60204-1 2018	EN IEC 63000 2018

Supplementary Information */Zusatzinformationen*

The year in which the CE marking was affixed, is 2017 *Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde, ist 2017*
31 July 2025
Nagano-ken, Japan


Hiroyuki Ozawa
MS CS Quality Assurance Department
General Manager
SEIKO EPSON CORPORATION

Declared based on "Technical Data File, 31 July 2025 " *Deklariert basierend auf "Technical Data File, 31 July 2025 "*

Annex to manipulator type

	<u>T</u>	<u>3</u>	-	<u>40</u>	<u>1</u>	<u>S</u>
	a	b		c	d	e
a	: Series name	T				
b	: Payload	3		: 3kg		
		6		: 6kg		
c	: Arm length	40		: 400mm		
		60		: 600mm		
d	: Axis#3 stroke	1		: 150mm		
		2		: 200mm		
e	: Environment	S		: Standard		

	<u>T</u>	<u>3</u>	-	<u>B</u>	<u>40</u>	<u>1</u>	<u>S</u>	<u>-FZ</u>
	a	b			c	d	e	F
a	: Series name	T						
b	: Payload	3		: 3kg				
		6		: 6kg				
c	: Arm length	40		: 400mm				
		60		: 600mm				
d	: Axis#3 stroke	1		: 150mm				
		2		: 200mm				
e	: Environment	S		: Standard				
f	: BNS Food grease Type	None		: None				
		-FZ		: BNS Food grease Type				

	<u>T</u>	<u>6</u>	-	<u>B</u>	<u>60</u>	<u>2</u>	<u>S</u>	<u>/X6</u>
	a	b			c	d	e	
a	: Series name	T						
b	: Payload	6		: 6kg				
c	: Arm length	60		: 600mm				
d	: Axis#3 stroke	2		: 300mm				
e	: Environment	S		: Standard				

VT 6 - A 90 1 S
a b c d e

a : Series name VT
b : Payload 6 : 6kg
c : Arm length 90 : 900mm
d : Brake 1 : All joints with a brake
e : Environment S : Standard
C : Clean
P : IP67
DC : DC specification

Annex to options

Hardware Option Product Name:

- Fieldbus I/O Slave
- Fieldbus I/O Master
- TP2, TP3, TP4
- Emergency stop box
- Hot Plug Kit
- CV1, CV2
- PV1
- Part Feeding