EPSON

Epson RC+ 8.0 選配 Vision Guide 8.0 Ver.8.0 Software

翻譯版

© Seiko Epson Corporation 2024

Rev.1 TCM247S6480F

目錄

1. 前言	
1.1 前言	
1.2 軟體授權	
1.3 商標	
1.4 關於標記	
1.5 注意	
1.6 製造商	
1.7 聯絡資訊	
1.8 關於培訓	
1.9 關於停售產品	
2. 手冊說明	
2.1 Vision Guide手冊內容概觀	
2.2 相關手冊	
2.3 使用線上說明	
3. 安全性	
3.1 標示方法	
3.2 安全性注意事項	
3.3 機器人安全性	
4. 簡介	
4.1 Vision Guide 8.0概述	
4.1.1 Vision Guide 8.0的用途	
4.1.2 Vision Guide 8.0的功能	
4.2 關於Epson RC+ 8.0使用者知識的假設	
5. Vision Guide環境	
5.1 概觀	
5.2 了解Vision Guide 8.0所需要的基本概念	
5.2.1 視覺序列	
5.2.2 Vision物件	
5.2.3 屬性	
5.2.4 結果	

5.2.5 執行時視覺命令	
5.2.6 Epson RC+ 8.0專案中的Vision Guide 8.0	
5.3 座標系統	
5.3.1 影像座標系統	
5.3.2 攝影機座標系統	
5.3.3 機器人座標系統	
5.4 開啟Vision Guide視窗	
5.5 Vision Guide視窗的各部份	
5.5.1 標題列	
5.5.2 工具列	
5.5.3 影像顯示	
5.5.4 Vision Guide視窗頁籤	
5.5.5 執行面板	
5.5.6 流程圖	
5.5.7 序列及校正樹	
5.6 Vision Guide視窗	
5.6.1 屬性清單的工具列和按鈕	
5.6.2 序列視窗。	
5.6.3 物件視窗	
5.6.4 校正視窗	
5.6.5 Jog頁籤	
5.7 視覺序列及物件	
5.7.1 視覺序列的概觀	
5.7.2 視覺序列定義及一般資訊	
5.7.3 Vision物件的概觀	
5.7.4 Vision物件的定義	
5.8 視覺序列屬性及結果	
5.8.1 視覺序列屬性	
5.8.2 視覺序列結果	
5.9 校正	
5.9.1 概觀	
5.9.2 校正定義	
5.9.3 影像失真修正的成影圖樣	

Rev	1
1.0	-

6. 視覺序列	
6.1 視覺序列視窗	
6.1.1 選擇視覺序列	
6.1.2 序列視窗屬性清單	
6.1.3 序列視窗結果清單	
6.1.4 序列流程圖	
6.2 建立一個新的視覺序列	
6.2.1 概觀	
6.2.2 捷徑	
6.2.3 對話框選項	
6.3 刪除視覺序列	
6.3.1 概觀	
6.3.2 捷徑	
6.3.3 對話框選項	
6.4 刪除Vision物件	
6.5 變更序列的順序	
6.6 執行視覺序列	
6.6.1 選擇視覺序列	
6.6.2 設定視覺序列參數(屬性)	
6.6.3 視覺序列結果	
6.6.4 序列流程圖	
6.6.5 執行視覺序列	
6.6.6 多次執行一個序列(循環)	
6.6.7 視覺序列執行時的影像顯示	
6.6.8 中止視覺序列循環	
6.7 針對視覺序列進行測試和除錯。	
6.7.1 檢查Vision物件的色彩	
6.7.2 檢查個別Vision物件結果	
6.7.3 逐步完成視覺序列	
6.7.4 使用統計功能	
6.7.5 在Run及Vision Guide視窗之間切換	
6.8 從SPEL+執行視覺序列	
6.9 影像擷取	
6.9.1 何時需要擷取影像?	
6.9.2 對多個視覺序列使用相同影像	

6.9.3 使用影像緩衝區	
6.9.4 使用外部觸發影像取得	
6.9.5 處理色彩	
7. Vision物件	
7.1 Vision物件基本要點	
7.1.1 搜尋視窗	
7.1.2 模型視窗	
7.1.3 模型原點	
7.2 使用Vision物件	
7.2.1 ImageOp物件	
7.2.2 Geometric物件	
7.2.3 Correlation物件	
7.2.4 Blob物件	
7.2.5 Edge物件	
7.2.6 Polar物件	
7.2.7 OCR物件	
7.2.8 CodeReader物件	
7.2.9 ColorMatch物件	
7.2.10 LineFinder物件	
7.2.11 LineInspector物件	
7.2.12 ArcFinder物件	
7.2.13 ArcInspector物件	
7.2.14 DefectFinder物件	
7.2.15 Frame物件	
7.2.16 Line物件	
7.2.17 Point物件	
7.2.18 BoxFinder物件	
7.2.19 CornerFinder物件	
7.2.20 Contour物件	
7.2.21 Text物件	
7.2.22 Decision物件	
7.2.23 Coordinates物件	
7.2.24 以單一物件處理多個結果	
7.2.25 自動多重物件搜尋	
7.2.26 開啟及關閉所有Vision物件標籤	

7.2.27 開啟所有Vision物件圖形	
7.2.28 僅顯示目前物件	
8. 視覺校正	
8.1 概觀	
8.2 攝影機安裝	
8.3 畫面失真及攝影機傾斜修正	
8.4 參考點及攝影機點	
8.4.1 移動式攝影機參考點	
8.4.2 固定面下式及獨立式攝影機參考點	
8.4.3 使用TwoRefPoints教導	
8.5 為校正建立視覺序列	
8.5.1 用於偵測一個目標的視覺序列	
8.5.2 用於偵測九個目標的視覺序列	
8.5.3 用於失真修正的視覺序列	
8.5.4 用於本地、工具及機械臂設定的視覺序列	
8.6 校正圖形使用者介面	
8.6.1 新增校正	
8.6.2 刪除校正	
8.6.3 校正屬性及結果	
8.6.4 失真偵測	
8.6.5 點位教導	
8.6.6 教導校正點	
8.6.7 校正完成對話框	
8.7 校正流程	
8.7.1 校正流程:移動式攝影機	
8.7.2 校正流程:固定面下式攝影機	
8.7.3 校正流程:固定面上式攝影機	
8.7.4 校正流程:獨立式攝影機	
8.8 使用攝影機執行本地偵測	
8.8.1 定義工作平面的本地	
8.9 偵測移動式攝影機安裝位置	
8.9.1 攝影機安裝位置的工具設定	
8.9.2 攝影機安裝位置的機械劈設定	
8.10 使用攝影機進行工具設定	
8.11 使用攝影機進行3D工具設定	

Rev.1

9. 直方圖工具	
9.1 概觀	
9.2 使用直方圖	
9.3 直方圖的實例	
9.3.1 含Correlation物件的直方圖	
9.3.2 含Blob物件的直方圖	
10. 使用Vision Guide統計	
10.1 概觀	
10.2 對話框方塊選項/資訊	
10.3 支援的Vision物件及統計	
10.4 支援的Vision物件結果	
10.5 SPEL+所提供的Vision物件統計	
11. 教學檔	
11.1 快速入門: Vision Guide 8.0教學檔	
11.1.1 教學檔概觀	
11.1.2 本教學檔所需要的項目。	
11.1.3 啟動新Epson RC+ 8.0並建立一個新專案	
11.1.4 建立一個新的視覺序列。	
11.1.5 教學檔使用的攝影機鏡頭設定方式	
11.1.6 使用Blob物件來尋找零件	
11.1.7 撰寫SPEL+程式 · 和視覺序列配合使用	
11.1.8 使用移動式攝影機校正機器人	
11.1.9 教導點以進行視覺引導	
11.1.10 使用視覺和機器人移動至零件	
12. 在SPEL+中使用Vision Guide 8.0	
12.1 概觀	
12.2 Vision Guide 8.0 SPEL+指令	
12.3 從SPEL+執行視覺序列:VRun	
12.4 在SPEL+中存取屬性及結果:VGet、VSet	
12.4.1 使用VGet	
12.4.2 使用VSet	
12.5 為序列及物件名稱使用變數	
12.6 在SPEL+中使用序列結果	

12	2.7 以SPEL+語言存取多個結果	312
12	2.8 以多工方式使用視覺指令	313
12	2.9 以機器人使用視覺	313
	12.9.1 位置結果	313
	12.9.2 定義一個工具	315
	12.9.3 機器人取放電路板的工具校正	316
	12.9.4 設定攝影機位置以搜尋托盤	317

1. 前言

1.1 前言

感謝您購買本公司的機器人系統。本手冊包含正確使用機器人系統的必要資訊。 在安裝機器人系統之前,請詳閱本手冊及其他相關手冊。 請妥善保管本手冊以供隨時取用,方便在有任何疑問時重新閱讀內容。

所有機器人系統與其選配部件經嚴格的品質控管、測試與檢驗,以確保其符合我們的高效能標準,始能出貨給貴客戶。 請注意,若未依本手冊說明的使用條件與產品規格使用本機器人系統,將無法發揮產品的基本性能。

本手冊說明我們可預測的可能危險及後果。務必遵守本手冊的安全注意事項,確保安全及正確地使用機器人系統。

1.2 軟體授<u>權</u>

Compact Vision使用者在使用本選購品之前,請仔細閱讀本軟體授權協議。(Hardware & Setup) 附錄A: Compact Vision的使用者授權協議 附錄B: Compact Vision的開放原始碼軟體授權

1.3 商標

Microsoft、Windows、Windows標誌、Visual Basic和Visual C++是Microsoft Corporation在美國及其他國家的註冊商標或商標。 其他品牌及產品名稱皆為各別擁有者所有之商標或註冊商標。

1.4 關於標記

Microsoft® Windows® 10 operating system

Microsoft® Windows® 11 operating system

本手冊中的Windows 10和Windows 11分別指上述作業系統。在某些情況下,Windows通常是指Windows 10和Windows 11。

1.5 注意

如未獲授權,不得複製或重製本手冊中的任何部分。 本手冊內容如有變更,恕不另行通知。 若您在本手冊中發現任何錯誤或對相關內容有任何意見,請告知我們。

1.6 製造商

SEIKO EPSON CORPORATION

1.7 聯絡資訊

在下列手冊的「供應商」中,記載了詳細的聯絡資訊。 各地區的聯絡資訊有所不同,敬請注意。 「安全手冊-聯絡資訊」 亦可從以下網站瀏覽安全手冊。 URL: https://download.epson.biz/robots/



1.8 關於培訓

如果您使用Vision Guide 8.0,請務必參加我們提供的"Vision Guide入門培訓"。本公司定期或不定期的提供培訓,以幫助 説明您了解產品。

經過正規培訓,產品更易於使用,並提高了工作效率。有關培訓的詳細資訊,請咨詢供應商。

1.9 關於停售產品

以下產品已停售。

- 緊湊型視覺 CV1
- 標準GigE黑白相機 (acA640-100gm)、標準2GigE黑白相機 (acA640-120gm)
- 標準相機鏡頭(8mm,12mm,16mm,25mm,50mm)
- PoE供電器
- PoE交換集線器
- 以太網交換機 (FL SWITCH SFN 5TX)

2. 手冊說明

2.1 Vision Guide手冊內容概觀

概觀

本節提供關於本手冊的一般資訊。也會說明線上說明、安全性功能及參考案例,以方便您了解Epson RC+8.0的基本功能。

如何安裝:

本節說明Vision Guide 8.0的所需系統、產品組態,以及如何安裝硬體和軟體。

快速入門:首次使用Vision Guide 8.0應用程式

本節針對Vision Guide 8.0的初次使用者,使用範例應用程式說明使用的方法。並徹底地說明Vision Guide 8.0的使用,從建立新Vision物件、校正Vision Guide 8.0移動式攝影機,以及實際的機器人動作到Vision Guide 8.0所偵測的零件。

Vision Guide視窗

本節顯示Vision Guide視窗的配置及提供其使用說明,同時包括Vision Guide工具列、Image Display、Run Panel、Object、Sequence及Calibration頁籤的相關資訊。

Vision物件

本節說明Vision Guide 8.0所提供的不同類型的視覺工具,以及其使用方式。

直方圖表及統計工具

本節說明各種Vision物件類型,包括Blob、Correlation及Polar物件的直方圖表使用方式。同時說明Vision Guide視窗上的 Vision Guide統計工具及Statistics對話框,以及存取統計屬性的SPEL+語言。

視覺序列

本節說明視覺序列為何,如何加以使用/套用,並說明為Vision Guide序列除錯的技巧。

校正

本節說明各種不同校正類型的使用方式。

通過SPEL+使用Vision Guide 8.0

本節顯示如何以SPEL+語言執行視覺序列,以及如何存取視覺屬性和結果,同時說明如何使用Vision Guide 8.0結果來引導機器人。

2.2 相關手冊

在參考Vision Guide 8.0手冊時,請一併參考下列相關手冊,以利使用Vision Guide 8.0。

- Vision Guide 8.0 Hardware & Setup
 本手冊包含正確使用、操作注意事項的說明,以及設定Vision Guide硬體的警語。
- Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference
 本手冊針對視覺序列及Vision物件所提供的所有屬性及結果提供完整的參考資訊。並針對每項屬性及結果,提供正確
 使用、注意事項及警告的詳細資訊。
- Epson RC+ 8.0 User's Guide
 本手冊含有關於使用EPSON RC+機器人控制器系統的資訊。
- SPEL+ Language Reference Manual 本手冊包含SPEL+語言所有指令的完整說明。

Epson RC+8.0支援線上說明系統。說明系統能比使用手冊的傳統方法更容易尋找資訊。 有許多種方式可以在Epson RC+8.0中查詢線上說明:

- 隨時按下F1功能鍵,就會出現與內容相關的說明。將會為您目前所處理的項目顯示其說明。在您需要關於畫面或對 話框中特定項目的資訊時,將會相當實用。若您正在編輯程式,就會在游標位置顯示SPEL+關鍵字的說明資訊。您可 以使用線上說明來查詢使用SPEL+語言的語法資訊。
- 按一下對話框上的[Help]按鈕(若提供)。
- 若想檢視目錄及選擇主題,請從說明功能表選擇目錄。按一下以綠色醒目標示的底線文字,即可選擇主題。(如此即 會跳至您有興趣檢視的主題。)
- 從說明功能表選擇目錄,然後按下[S]或按一下[Search]按鈕,以搜尋特定主題的資訊。

一旦您進入線上說明,您就會看到某些項目加上綠色醒目和底線。這些是超連結,在您按一下這些醒目的文字時,系統 就會跳至說明系統中與醒目文字相關的地方。您也許會看到某些文字是加上綠色醒目和虛線底線。按一下這類型的文 字,會出現一個快顯視窗,以提供關於醒目文字的更詳細說明,以及可供您跳至查看的相關資訊。 在本手冊中所提供的多數資訊,也會在Vision Guide 8.0說明系統中提供,但其配置方式可能稍有差異,以提供適當的超連 結及方便您使用。

3. 安全性

安裝與運送機器人及其設備須由合格人員執行,且應遵守所有國家和當地法規。 在使用Vision Guide之前,請閱讀本手冊。 請將本手冊保存在方便取得之處,以便隨時參考,以及在您對任何內容不清楚時重新閱讀。

3.1 標示方法

在手冊中的安全注意事項皆以下列符號表示。請確實閱讀各符號的說明。

<u>∧</u> 警告

此符號代表若不正確遵守相關指示,可能會有重傷或死亡的危險。

<u>承</u> 警告

此符號代表若不正確遵守相關指示,可能會有因觸電導致重傷或死亡的危險。

\Lambda 注意

此符號代表若不正確遵守相關指示,可能會有人員受傷或設備及設施受損的危險。

3.2 安全性注意事項

<u>▲</u>警告

- 請勿將Compact Vision用於其他用途,以確保安全。
- 產品必須在本手冊所說明之條件下使用。在超過規定環境條件的環境中使用產品,可能不僅會縮短產品的 生命週期,同時可能造成嚴重的安全性問題。

🛕 注意

請向本公司的供應商購買攝影機及攝影機纜線。

請注意,其他製造商的攝影機及攝影機纜線不包含在保固範圍之內。

<u> 注</u>意

影像處理的結果可能會受到光源、周圍光線或周邊設備電磁雜訊的變化所影響。

若是以影像處理的結果為基礎操作機器人,在設計機器人系統時,應考量到機器人的操作可能需要配合整體攝影機 的視野。

3.3 機器人安全性

無論您是以機器人或其他自動化設備執行工作,安全性都是第一優先要務。Epson RC+8.0系統擁有許多內建的安全性功能,像是E-Stop、Robot Pause Input和Safety Guard Input。在設計機器人操作室時,應使用這些安全性功能。 請參考以下章節,以了解安全性資訊及指導原則。"Epson RC+8.0 User's Guide - 安全"

4. 簡介

4.1 Vision Guide 8.0概述

4.1.1 Vision Guide 8.0的用途

Vision Guide 8.0的主要用途是提供解決機器人引導應用所需的視覺工具,能處理許多不同類型的機械視覺應用。Vision Guide 8.0內某些典型的應用包括定位及移動工件、工件檢測及計量應用。事實上,幾乎任何需要動作和視覺整合的應用,都是Vision Guide 8.0和最適用Epson機器人的候選應用方式。

Vision Guide 8.0和其他視覺系統之間主要的差異之一,就是Vision Guide 8.0是Epson機器人系統內建的一部份。因此您可以發現在Vision Guide 8.0系統中,內建許多像是機器人對攝影機校正流程等功能。其純粹的效果就是能夠大幅降低完成您視覺應用的時間。

4.1.2 Vision Guide 8.0的功能

Vision Guide 8.0所提供的某些主要功能/工具包括下列各項:

- 可支援數部攝影機定位及校正的整合工具。比使用其他機器人視覺系統更容易進行校正,且更加精準。
- 圖形使用者介面操作能提供快速的原型化,其中的原型視覺序列可實際用於最終應用中。
- 完全整合至Epson RC+8.0程式設計及開發環境中。
- 可測量具有各種變化的物件大小、形狀及位置的Blob分析工具,同時,也有能計量特定值檢出內的空穴數量,並分辨 其圓度的工具。
- 可依據幾何零件特性搜尋模型的Geometric Pattern Search。
- 可使用進階範本比對技巧,依不同光線條件找出物件的標準化關聯點比對搜尋工具。
- 能以次像素精確度找出特定邊緣的Edge Detection工具。
- 可輕易偵測直線和圓形物件的邊緣,並完成精確定位的LineFinder工具和ArcFinder工具。
- Polar Search工具是一種高速角度搜尋工具,可以快速測量複雜物件的旋轉。對於以視覺引導的機器人取放類應用,本工具非常實用。
- 可使用範本影像執行鑒別測試的DefectFinder工具,用於偵測影像瑕疵。
- Line及Point工具提供在點之間建立線段的機制,以及測量功能。
- Frame工具可依據所參考的框,以動態方式找到所有視覺工具。
- 可依據某個視覺工具的結果定位出某個視覺工具位置的物件參考機制,藉此用於節省開發時間的時數。
- 直方圖表能提供的一項強大機制能以更接近的方式尋找畫素資料,以及為需要它的工具設定適當臨界值。
- 內建的Statistics calculation能提供平均、標準的偏差、範圍、最小及最大值,以及各種其他可供每個視覺工具在設計時 間或執行時間參考的統計資料。
- 攝影機鏡頭、攝影機及機器人週邊設備角度偏差的自動補償功能。
- 支援彩色攝影機,以及透過ColorMatch工具及ColorFilter操作的影像。

4.2 關於Epson RC+ 8.0使用者知識的假設

Vision Guide 8.0是核心Epson RC+ 8.0環境的選擇性附加功能。若想使用Vision Guide 8.0,您應先熟悉Epson RC+ 8.0 開發環境及Epson機器人。基於本手冊之使用目的,假設使用者已熟悉下列各項目:

- Epson RC+ 8.0 Project Management概念及使用方式。
- 以Epson RC+ 8.0程式編輯器來建立及編輯SPEL+程式。
- 從Run視窗執行SPEL+程式。
- 基本SPEL+語言建構方式,像是函數、變數使用方式等。

不熟悉SPEL+的使用者應參加Epson RC+8.0訓練課程。

5. Vision Guide環境

5.1 概觀

本章主要說明某些概念及定義,以便能讓您對Vision Guide 8.0及其元件有完整的了解。本章將會討論下列主題:

- 使用Vision Guide 8.0所應了解的基本定義。
- 如何開啟Vision Guide 8.0視窗。
- Vision Guide 8.0視訊顯示的解說。
- 介紹所有Vision物件及工具列上用來調整Vision物件的按鈕。
- 介紹屬性及結果。
- 說明Sequence、Object和Calibration頁籤。
- 說明執行Vision物件或視覺序列的方法和時機。

5.2 了解Vision Guide 8.0所需要的基本概念

下方的快速說明可協助您更了解本章內容的基本概念。

5.2.1 視覺序列

視覺序列是一組特定順序的Vision物件,可從Vision Guide視窗或由SPEL+語言來執行。

視覺序列具有可用來設定視覺序列執行的特定屬性。例如,Camera屬性定義將會使用哪部攝影機來為本視覺序列擷取影像,而RuntimeAcquire屬性則定義如何為本視覺序列取得影像。

您可以把視覺序列想像成一種容器,針對特定Vision程序或程序的一部分,容器內裝了可作為解決方案所需的全部Vision物件。一般而言,視覺序列是所有Vision Processing的起始點。

5.2.2 Vision物件

針對攝影機所擷取的影像,Vision物件是可套用至此類影像的一項視覺工具。

所支援的一些Vision物件包括:Geometric Search、Correlation Search、Blob Analysis、Polar Search、Edge Detection、Line Search、Arch Search、Differential Test、Line Creation、Points及Frames。

所有Vision物件皆可執行(套用至目前的影像),並皆會回傳像是Vision物件執行的時間長短、位置資訊、角度資訊、是否找到Vision物件,以及是否接受Vision物件等結果。

Vision物件內的屬性可用於定義Vision物件執行方法的特性,同時在結果上,能顯示執行Vision物件之後所回傳的值。

5.2.3 屬性

屬性可以想像成是為每一Vision物件或視覺序列所設定的參數。

視覺屬性的設定可以在Vision Guide視窗中以點擊方式完成,以提供建構及測試視覺應用的快速方法。

視覺屬性也可以透過SPEL+語言加以設定及檢查。這能提供在執行時間動態修改Vision物件所需的彈性。

視覺序列及Vision物件屬性是非常強大的,因為能輕易修改,並協助讓Vision物件更為容易了解及使用,同時又不會限制 各類更複雜應用的所需彈性。

5.2.4 結果

結果是Vision物件或視覺序列在執行之後所回傳的值。常用結果的實例包括:

Time	回傳Vision物件或序列花費了多少時間來執行	
RobotXYU	回傳在機器人座標中所找到特性的X、Y和U位置。	
Found	回傳是否找到Vision物件	
Passed	回傳是否接受Vision物件的結果。	

可從Sequence和Object視窗上Vision Guide視窗內看到視覺結果。SPEL+程式也可以使用視覺結果。

5.2.5 執行時視覺命令

在SPEL+機器人語言中已新增一系列視覺命令,以便提供機器人動作及視覺引導的緊密整合。 VRun等命令可讓使用者僅透過一個函式呼叫,就能從SPEL+語言啟動一個視覺序列。 VGet可讓使用者取得從Vision物件、Sequences及校正回傳的結果。 這些命令是非常強大的,因為可從Vision Guide 8.0點擊開發環境來建立、修改及維護視覺序列,而在Vision Guide 8.0所建 立的一切,也可以從SPEL+語言加以存取。

所需要的視覺硬體

若想使用Vision Guide 8.0,需要下列任一硬體。

- Compact Vision CV2A (韌體版本為3.2.0.3或更新版本)
- PC Vision PV1
 若想了解每個硬體的詳情,請參考以下手冊。
 "Vision Guide 8.0 Hardware & Setup"

5.2.6 Epson RC+ 8.0專案中的Vision Guide 8.0

Epson RC+8.0係以Project為基礎,Project包含了特定機器人應用程式所需的所有必要程式、教導點及機器人設定值。 Project組態可輕易將某個機器人用於多個專案或測試環境,以檢驗新的構想,而不致於破壞您舊的工作應用程式。 當您建立一個Epson RC+8.0應用程式時,包括Vision Guide 8.0、該應用程式所需要的所有相關視覺序列及Vision物件,都 會與專案內通常包含的其他項目一同保存在專案中。這可以確保當您開啟現有的專案時,可將與本專案相關的一切提供 給您。

5.3 座標系統

本節說明Vision Guide 8.0中所使用的座標系統。

5.3.1 影像座標系統

影像座標系統是供攝影機視訊緩衝區及視訊顯示使用的。其單位為畫素。



5.3.2 攝影機座標系統

攝影機座標系統是攝影機視野內的實體座標。其單位為毫米。若想取得本系統的座標,必須使用任何攝影機方位來校正攝影機。



5.3.3 機器人座標系統

機器人座標系統是機器人所具有的實體座標。其單位為毫米。若想取得本系統的座標,必須使用機器人座標系統中的攝影機方位來校正攝影機。

若想了解機器人座標系統的詳情,請參考以下手冊。

"Epson RC+ 8.0 User's Guide"

水平式多關節機器人的機器人座標系統



符号	項目
а	軸#3的中心
b	原點

機器人座標系統Z軸



機器人座標系統U軸



5.4 開啟Vision Guide視窗

Vision Guide視窗是從Epson RC+8.0開發環境中開啟的。 在啟動Epson RC+8.0之後,可以2種不同的方式開啟Vision Guide視窗:

從主工具列:從Epson RC+8.0的主工具列,您可以看到 [●] [Vision]按鈕。按一下按鈕,就會開啟Vision Guide視窗。 從工具功能表:從Tools功能表選擇Vision,將會開啟Vision Guide視窗。 在開啟Vision Guide視窗之後,就可以開始使用Vision Guide 8.0。以下幾頁將會說明Vision Guide視窗的幾個基本部份。

5.5 Vision Guide視窗的各部份

Vision Guide視窗是用來進行您大部份視覺開發作業的點擊環境。

了解本視窗及其主要部份,是您使用Vision Guide 8.0時的第一個學習重點。Vision Guide視窗可分解成下列的主要部份:

- 標題列
- 工具列
- 流程圖
- 序列及校正樹
- 影像顯示
- Sequence、Object、及Calibration視窗
- Jog頁籤
- 執行面板



符号	項目
а	Vision Guide 標題列
b	Vision Guide 工具列
С	影像顯示
d	執行面板
e	流程圖
f	Sequence、Object、及Calibration視窗
g	序列及校正樹
h	Jog頁籤

5.5.1 標題列

Vision Guide視窗具有一個的標題列,其包括視窗標題、攝影機類型和解析度,以及目前序列的名稱。視覺序列名稱會以括弧標示。列是一個範例的標題列。該標題列顯示正以一個Compact Vision執行Vision Guide 8.0,且目前正在使用「BlobTut」視覺序列。

Vision Guide - Compact Vision - acA640-120gm (Virtual) - 640 x 480 - [Test]



使用者必須了解Epson RC+8.0環境的主標題列和Vision Guide標題列之間的差異。

Epson RC+ 8.0標題列包含目前專案的名稱,而Vision Guide視窗標題列則包含目前序列的名稱。

5.5.2 工具列

工具列通常包含在Microsoft WindowsTM應用程式中,因為它們提供了對產品許多最常見功能的快速存取。 Epson RC+8.0和Vision Guide 8.0皆使用工具列。

Vision Guide工具列位於Vision Guide視窗的上方、標題列的正下方,如下所示:

🔯 🕅 🖷 🖷 🔛 🔛 🐹 Locate Count Inspect Read Image Execution All Tools | 🔛 🚝 🕬 | 🗔 🗔 🖬 🧧 🗄 | Zoom: Fit to Window 🗡 🖕

請注意Vision Guide 8.0視窗的工具列按鈕區分成幾個小群組。這樣會更為容易尋找及使用。下列是每組工具列按鈕的一般 性說明:

- 頭兩個工具列按鈕為一組,因為可用來建立及刪除視覺序列。
- 接下來的兩個工具列按鈕用來執行步驟精靈及刪除物件。
- 接下來的兩個工具列按鈕則是用來建立及刪除校正。
- 下一組工具列按鈕是用於選擇Vision物件類別(偵測、計數、檢測、讀取、影像或All Tools)。
- 下一組群組設定為一起的工具列按鈕可視為Vision Guide 8.0環境的公用程式。其中包括 Show Only Current Object、Delete Object、Force All Labels Off 及 Force All Graphics On。
- 接下來的兩個工具列按鈕用來開啟直方圖和Statistics對話框。
- 最後的兩個按鈕是用來在即時及凍結視訊之間切換,以及用來切換彩色及灰階影像。
- 最後的工具列按鈕用於啟用或停用顯示流程圖。

Vision Guide工具列的每個工具列按鈕,皆包括如此處所顯示的工具提示。



若想查看特定工具列按鈕的說明,將滑鼠指標移到工具列按鈕上,在約2秒後,您就可以看到該特定工具列按鈕的工具 提示。

以下是每個Vision Guide 8.0工具列按鈕的一般說明。

按鈕	工具提示:簡易說明		
ļ	New sequence:用於建立一個視覺序列。會出現一個對話框,並要求使用者輸入新序列的名稱。		
X	Delete sequence:用於刪除目前專案中的一個視覺序列。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
唱	New step:按下後,會出現步驟精靈。使用步驟精靈,可新增物件。與功能表列不同的是,新增物件前,可在步驟精靈中設定序列中的物件名稱及順序。		
×□	Delete object:刪除目前現用的Vision物件。若想刪除一個Vision物件,請選擇想要的Vision物件,然後按一下 本按鈕。若目前專案無任何視覺序列,或目前視覺序列無任何Vision物件,本按鈕就會變暗。		
	New calibration :開啟Calibration對話框以新增校正。若目前專案無任何視覺序列,則本按鈕會停用。		
X	Delete calibration:開啟Delete Calibration對話框以刪除校正。若目前專案無任何視覺校正,則本按鈕會停用。		
	Show only current object:按下後,只會顯示目前所選擇的物件。當您要搭配一個物件且不受其他物件干擾時,此項目特別實用。		
ABC	Force all labels off:在按下時,本按鈕會移除Vision物件上的標籤。當您有許多緊鄰的Vision物件,而且難以區分時,本功能會相當實用。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
ABC	Force all graphics on:在按下時,本按鈕會針對待顯示的Vision物件,所有圖形(搜尋視窗、模型原點、模型視窗、Lines和Labels)。 本按鈕會覆寫每一個別Vision物件的Graphics屬性,以方便快速查看所有Vision物件,而不需要個別修改每個 Vision物件的Graphics屬性。		
<u>M</u>	Histogram:按一下本按鈕以開啟Histogram對話框。若目前專案無任何視覺序列,或目前視覺序列無任何 Vision物件,本按鈕就會變暗。		
1	Statistics:按一下本按鈕以開啟Statistics對話框。若目前專案無任何視覺序列,或目前視覺序列無任何Vision物件,本按鈕就會變暗。		
	Freeze image:在即時及凍結影像之間切換。		
	Color / Grayscale:在彩色及灰階影像顯示之間切換。		
EE	Flow Chart:啟用或停用顯示流程圖。		
Locate	Locate:可選擇偵測類別物件。(Geometric、Correlation、Blob、Edge、Polar、Arc Finder、Line Finder、Box Finder、Corner Finder、Frame、Line、Point、Contour、Coordinates)		
Count	Count:可選擇計數類別物件。(Blob、Correlation、Geometric)		
Inspect	Inspect:可選擇檢測類別物件。(Blob、Defect Finder、Line、Line Inspector、Arc Inspector、Color Match)		

按鈕	工具提示:簡易說明	
Read	Read:可選擇讀取類別物件。(Code Reader、OCR)	
Image	Image:可選擇影像類別物件。(ImageOp、Text)	
Execution	Execution:可選擇執行類別物件。(Decision)	
All Tools	All Tools:可選擇所有物件。	

在工具列上選擇類別可呼叫按鈕

按鈕	工具提示:簡易說明		
	ImageOp(影像操作):建立ImageOp物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
	Geometric(幾何圖形):建立Geometric物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
Ф _Ф	Correlation(關聯點比對搜尋):建立Correlation物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
*	Blob(值檢出分析):建立Blob物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
→	Edge(邊緣偵測):建立Edge物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
	Polar(極性搜尋):建立Polar物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
OCR	OCR:建立OCR物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。若無OCR授權,本按鈕就 會變暗(無法選擇)。		
	CodeReader:建立CodeReader物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
*	ColorMatch:建立ColorMatch物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
▶ ▶ ▲	BoxFinder:建立BoxFinder物件。 如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
*	CornerFinder:建立CornerFinder物件。 如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
*	LineFinder:建立LineFinder物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
Ø	LineInspector:建立LineInspector物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
¢,	ArcFinder:建立ArcFinder物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
R	ArcInspector:建立ArcInspector物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		
	DefectFinder:建立DefectFinder物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。		

按鈕	工具提示:簡易說明
ţ	Frame:建立一個新的Frame物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。
/	Line:建立一個新的Line物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。
⊕	Point:建立一個新的Point物件。如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。
	Contour:建立Contour物件。 如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。
Ч	Text:建立Text物件。 如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。
\diamond	Decision:建立Decision物件。 如果目前的專案沒有視覺序列,或序列中沒有物件,此按鈕會變暗(無法選擇)。
+++ +++	Coordinates:建立Coordinates物件。 如果目前的專案沒有視覺序列,此按鈕會變暗(無法選擇)。

5.5.3 影像顯示

影像顯示位於Vision Guide工具列正下方。這是透過攝影機(或由磁碟)所取得的影像,而在Vision Guide視窗內顯示的區域。本影像會覆蓋在Vision Window上,並填滿稱為影像顯示的區域。影像顯示也可針對每個用來處理影像的Vision物件,顯示其圖形。例如,您可以看到方塊及十字交叉,顯示於影像顯示內的各個不同位置。這些圖形可以協助開發人員使用Vision物件工具。

在 4.5 Vision Guide視窗的各部份中,針對標示出影像顯示的Vision Guide視窗,顯示該視窗的一張圖片。

影像顯示會隨著Vision Guide圖形使用者介面視窗展開而展開。Run對話框顯示內容的大小,也會隨著視窗大小變化而改變。在影像顯示幕與標籤群組間的分隔列可讓您調整影像顯示大小。當您變更影像顯示的大小時,仍會維持影像的長寬比。

5.5.4 Vision Guide視窗頁籤

頁籤的主要用途是針對以某種方式建立相關性或設定群組在一起的資料,提供快速存取。這項功能經證實比額外的功能 表項目或多重視窗更為容易使用。

Vision Guide視窗使用頁籤來提供單一視窗視覺開發環境,讓系統更為容易學習及記住。

在Vision Guide視窗的右邊有一組兩個的頁籤,分別標示為「Jog」和「Robot」。這些頁籤位於緊鄰著序列樹旁的固定位置,且可用於影像顯示之外。

這兩個頁籤用於Vision Guide 8.0開發環境中,並隨時提供與使用Vision Guide 8.0相關的知識及協助。在本章後續將會說明每個頁籤的細節。

5.5.5 執行面板

Run Panel位於影像顯示正下方。Run Panel的用途是從Vision Guide 8.0開發環境執行序列,以及為序列除錯。Run Panel如下所示:

Sequence: Test		Step :		
Run 🖌	Step	Abort	Run	Teach

序列的執行

一旦建立一個視覺序列並新增Vision物件之後,就可以按一下位於Run Panel左邊的[Run]按鈕執行視覺序列。

循環

可在[設定運行週期]中指定週期數,按下[Run]按鈕右側的 V [箭頭]按鈕即可顯示設定畫面。視覺序列會依據在此方塊中所指定的次數執行。

中止

若您在任何時間想要停止多個視覺序列循環,請按一下Run Panel上的[Abort]按鈕。只有在序列已實際執行時,[Abort]按鈕 才會啟用。[Abort]按鈕也可用於中止等待閃光觸發器的序列。

步驟

[Step]按鈕可以單一逐步執行視覺序列,其中每個步驟只會執行一個Vision物件。 每當您想要執行下一步驟時,就按一次[Step]按鈕。在您第一次在[Step]按鈕上按一下時,Vision物件會變為非作用步驟模式,並以藍色虛線表示。 當您下次按下[Step]按鈕時,就會執行序列中的第一個物件,然後第二個,以此類推,直到執行完序列中的最後一個

富恐下头按下[Step]按鈕時,就曾執行序列中的弟一個物件,然後弟二個,以此類推,直到執行元序列中的最後一個 Vision物件為止。若想將步驟執行重設回一開始,請按一下Run Panel左邊的[Run]按鈕,以執行整個視覺序列。

在步驟執行時,可以從Sequence頁籤的Step清單中,看到下一個要執行的Vision物件。

若想在執行視覺序列的過程中檢查特定物件的結果值,請使用流程圖或序列樹選擇您關注的Vision物件。一旦選擇一個 Vision物件之後,按一下Run Panel左邊的[Run]按鈕,就會開始執行視覺序列。

當從流程圖或序列樹選擇物件時,可針對所選擇的特定Vision物件,查看其結果。

♪ 提示

Run Panel左邊的[Run]按鈕能提供測試整個視覺序列並為其進行除錯的快速方法,而不需要從SPEL+加以執行。

您可以對一個視覺序列進行變更、加以測試;若您不喜歡其結果,您也可以將它還原成視覺序列的已儲存版本。

因此,在您每次執行一個視覺序列時,Run Panel左邊的[Run]按鈕並不會自動儲存您的視覺序列。但當您從Run視窗執行視覺序列時,若已啟用Auto Save,視覺序列就會隨著專案的其他部份一起儲存。

執行物件

建立視覺序列及新增Vision物件後,按一下[Run]按鈕(Run Panel右邊的第二個按鈕)執行Vision物件。

教導

若已建立的Vision物件需要教導,按一下[Teach]按鈕,即可在該物件的教導視窗部分執行教導。若該物件不需教導,則無法點選[Teach]按鈕。

校正

從序列樹選擇校正專案時,僅[Teach Points]及[Calibrate]按鈕會顯示在Run Panel上。 按一下[Teach Points]按鈕,會顯示用於執行教導的點位教導視窗。 完成點位教導後,按一下[Calibrate]按鈕即可執行校正。若未執行點位教導,則無法點選[Calibrate]按鈕。

5.5.6 流程圖

流程圖會顯示在影像顯示的右側。流程圖會顯示所選序列中的物件處理流程。第一個流程表示目前所選序列,第二個及後續流程為序列中包含的物件。物件會依照執行順序放置。

流程的外框通常會以藍色顯示。當已點選欲選擇的物件流程時,外框顏色會變更為粉紅色。此時,影像顯示中的物件視窗也會變更為粉紅色。然而,點選序列流程,其不會變更為粉紅色。

選擇序列或物件時,所選序列或物件的屬性及結果會顯示在流程圖右側的屬性及結果清單。對應節點的背景色變更為灰色。

所有包含在序列中的物件皆執行成功時,序列流程的外框顏色會變更為綠色,若有任何物件執行失敗,則會變更為紅色。

物件流程執行成功時,其外框顏色會變更為綠色,若失敗則會變更為紅色。 在流程上按右鍵會呼叫不同操作。 在序列流程上按右鍵後,可使用下列操作。

項目	操作
New sequence	新增一個序列。
Delete sequence	刪除當前專案的視覺序列。
Change step order	變更序列的步驟順序。
Run sequence	執行整個序列。
Add new step	呼叫步驟精靈。使用步驟精靈新增步驟。

在物件流程上按右鍵後,可以對當前活動的視覺物件使用下列操作。

項目	操作
Run object	運行視覺物件。當Enabled屬性為 "False",則無法使用本屬性。
Сору	複製視覺物件。
Cut	剪切視覺物件。
Delete	刪除視覺物件。
Teach model	如果視覺物件需要示教,請對物件的模型視窗部分進行示教。
Show model	顯示完成的示教模型。
Edit Window	啟動視窗編輯模式,您可以在其中在搜索視窗中設置不要緊的圖元。
Disable object	當Enabled屬性更改爲 "False",不執行視覺物件。
Enable object	當Enabled屬性更改爲"True",執行視覺物件。

5.5.7 序列及校正樹

序列及校正樹會顯示在流程圖的右上方。所有序列和校正專案會顯示在樹狀圖內。序列樹中的序列和物件節點的操作方式與操作流程圖中的流程相同。

按一下校正節點會變更Run Panel以顯示校正面板。

5.6 Vision Guide視窗

5.6.1 屬性清單的工具列和按鈕

工具列和按鈕顯示在屬性清單的頂部。您可以選擇屬性清單與結果清單的顯示模式。(預設:基本模式) 顯示模式類型包括如下兩種。

按鈕	說明
	基本模式: 所選視覺序列、視覺物件和校準中的常用可用屬性和結果都將顯示在清單中。首次使用Vision Guide或只是 要稍微修改屬性並測試視覺物件時,請選擇基本模式。
	進階模式: 所選視覺序列、視覺物件和校準中的所有可用屬性和結果都將顯示在清單中。如果是要使用所有屬性和結果,對視覺序列進行最佳調整時,請選擇進階模式。

此處選擇的模式會應用到所選序列、物件和校準中。重新打開 Epson RC+8.0 時,會保留相同的設置。 例如,如果選擇進階模式,則所選序列、物件和校準將顯示所有可用的屬性和結果。重新打開 Epson RC+8.0 時,將在上 次選擇的進階模式下顯示。

Sequence: Test1		2
Property	Value	
Calibration	None	•
Camera	1	•

5.6.2 序列視窗。

按一下流程圖中的視覺序列或選擇序列樹中的序列後,序列視窗會顯示在視窗右側。序列視窗可用來:

- 設定視覺序列的屬性
- 測試整體視覺序列的結果

	Sequence: Test1		E 🖪
	Property	Value	
	AsyncMode	True	-
	Calibration	None	-
Х	Camera	1	-
	CameraBrightness	0	
	CameraContrast	0	
a	Description		
	ExposureDelay	0 µs	
	ExposureTime	0 µs	
	N Grid		
	Result	Value	
×	AllPassed		
	Time		
b /			
~			

序列視窗:(a)屬性清單

Properties清單中所顯示的視覺序列屬性,看起來與小型試算表相似。屬性的名稱在左邊,其值則顯示在右邊。 請先按一下特定屬性的Value欄位,然後輸入一個值或從所顯示的清單中選擇一個值,即可設定視覺屬性。 其中一些視覺序列屬性包括:

項目	說明
Camera	指定本視覺序列要使用哪部攝影機
RuntimeAcquire	定義本序列的取得方法 (即:閃光、無、固定)
Calibration	定義本視覺序列所使用的校正
ImageBuffer	針對本視覺序列所使用的緩衝區數量 0:每部攝影機所具有獨特緩衝區編號(預設) 1至10:本視覺序列所共用的緩衝區
ImageSize	針對本視覺序列所使用的攝影機,指定其解析度 預設:攝影機解析度

若想了解視覺序列屬性的詳情,請參考以下內容。

■ 視覺序列

■ 「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference」

序列視窗:(b)結果清單

視覺序列的結果會顯示在位於Properties清單正下方的Results清單中。Results清單將只會顯示在視覺序列執行之後,在Value 欄位中的值。在執行之前,結果欄位將不會顯示任何內容。

下列結果會顯示在結果欄中:

項目	說明
AllPassed	顯示是否接受所有Vision物件
Time	處理視覺序列所需要的時間

5.6.3 物件視窗

按一下流程圖中的Vision物件或選擇序列樹中的物件,Object視窗會顯示在視窗的右側。Object視窗可用來:

- 為Vision物件設定屬性值。
- 執行Vision物件或視覺序列之後檢視結果。



物件視窗:(a)屬性清單

Properties清單中所顯示的Vision物件屬性,看起來與小型試算表相似。屬性的名稱在左邊,其值則顯示在右邊。 按一下特定屬性的Value欄位,然後輸入一個值或從所顯示的清單中選擇一個值,即可設定Vision物件屬性。 Vision物件屬性會依Vision物件類型而有不同,一些最常用的Vision物件屬性包括:

項目	說明	
AbortSeqOnFail	若設定為True,且此物件未在執行期間合格,就會中止整個視覺序列。	
Accept	用來與Score結果比較的臨界值。若Score大於Accept屬性值,就視為已找到本物件。	
Frame	定義要套用哪個視覺框,以便為本物件定位。	
PassType	定義物件偵測結果的接受條件。	

若想了解視覺物件屬性的詳情,請參考以下內容。

Vision物件

• "Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual"

物件視窗:(b)結果清單

Vision物件的結果,會顯示於Properties清單正下方的Results清單中。Results清單會在執行本Vision物件或整個視覺序列之後,在Value欄位中顯示出數值。在執行之前,特定Vision物件的Results清單可能不會顯示任何內容,也可能會顯示上次執行Vision物件的結果。

在執行整個視覺序列時,有時候顯示Object頁籤也相當實用。這項功能可以在每次執行序列時,查看特定物件的結果。 Vision Guide 8.0可讓您執行一個視覺序列,然後在Vision物件之間切換,藉此查看每一個別Vision物件的結果。您必須使用 Vision物件下拉式清單,藉此選擇不同的Vision物件。若在影像顯示中的物件上按一下以選擇其中一個Vision物件,就會 清除物件的結果。

即使切換不同的Vision物件,Vision Guide 8.0依然會保存其結果。 結果會依Vision物件類型而有差異。常見的Vision物件結果如下:

項目	說明
Found	用於顯示是否找到Vision物件。
Passed	用於顯示是否接受物件偵測結果。
Time	處理本Vision物件所需要的時間。

在結果清單上按右鍵後,可以對當前活動的視覺物件使用下列操作。

項目	說明	
Copy all results	複製所有結果到剪貼簿。	
Export all results	匯出所有結果到CSV檔。可以匯出成表格格式,在處理多個結果的視覺物件時相當實用。	

若想了解Vision物件的詳情,請參考以下內容。

Vision物件

Run Panel上的物件[Run]按鈕用來執行目前所選取的Vision物件。在單獨測試目前的Vision物件的屬性值是否設定正確時,這項功能相當實用。

若一個Vision物件與其他Vision物件相關聯(例如一個Polar物件的中心位置是由Correlation物件的結果所定義時),那就會先執行必要的Vision物件,然後再執行目前的Vision物件。

例如,假設您想要在Polar物件的CenterPointObject屬性是由Correlation物件的結果所定義的情況下,執行一個Polar物件。在這種情況下,您可以從流程圖中選擇Polar物件,以作為目前使用的物件。然後按一下[Run Object]按鈕,就會先執行 Correlation物件,緊接著執行Polar物件。

▶ 提示

使用者必須了解執行Vision物件及執行視覺序列之間的差異。若想執行Vision物件,只要在執行面板上物件的 [Run]按鈕上按一下即可。

在執行之前,請確認已在流程圖或序列樹中選擇想要的Vision物件。執行Vision物件將會僅執行該Vision物件,以 及該物件所可能需要的任何Vision物件(例如,定義 Line 物件的 StartingPoint 屬性的物件或定義 Polar 物件的 CenterPointObject 屬性的物件)。

在執行一個視覺序列時,則會執行該序列內的所有Vision物件。

5.6.4 校正視窗

在序列樹中選擇校正, Calibration視窗會顯示在視窗的右側。 Calibration視窗可用來設定校正及檢視校正結果。

	Calibration: Camera1		1
a 🖊	Property	Value	
	Camera	1	-
	CameraOrientation	Fixed downward	•
	Description		
	Name	Camera1	
	ReferenceType	Taught Points	•
	RobotAccel	10 %	
	RobotArm	0	•
	RobotLimZ	0.000 mm	
	RobotNumber	1	-
» —	Result	Value	
	CalComplete	True	
	FOVHeight	196.575 mm	
	FOVWidth	264.866 mm	
	XmmPerPixel	0.103 mm/pixel	
	YmmPerPixel	0.102 mm/pixel	

校正視窗:(a)屬性清單

Properties清單中所顯示的視覺Calibration,看起來與小型試算表相似。屬性的名稱在左邊,其值則顯示在右邊。請先按一下特定屬性的Value欄位,然後輸入一個值或從所顯示的清單中選擇一個值,即可設定屬性。 若想了解校正屬性的詳情,請參考以下內容。

- 校正
- "Vision Guide 8.0 Property and Results Reference Manual"

```
校正視窗:(b)結果清單
```

Vision Calibration的結果會顯示在位於Properties清單正下方的Results清單中。

若想了解攝影機校正的詳情,請參考以下內容。

校正

5.6.5 Jog頁籤

Jog頁籤是用來在校正或檢視即時視訊時,讓機器人進行微動的。



[Jog]頁籤上方有機器人步進時所需的各種功能的設置按鈕。

- 開啟及關閉馬達電源
- 變更功率
- 執行重設
- 選擇目前的機器人

微動頁籤:選擇微動模式

從[Mode]方塊中選擇微動模式。所提供的選項包括World、Tool、Local、Joint和ECP(若ECP已啟用)。您可以從Robot Manager 中選擇目前的Tool、Local和ECP。

微動頁籤:選擇微動速度 從[Speed]方塊中選擇微動速度。

微動頁籤:選擇微動距離

按一下[Jog Distance]群組中的選項按鈕,以選擇微動距離。在選擇Long、Medium及Short距離時,您可以在微動距離文字 方塊中輸入數字,藉此變更距離。

微動頁籤:微動機器人

在選擇微動模式、微動速度及微動距離之後,按一下微動按鈕以讓機器人微動。當微動距離設定為Continuous時,在您 放開按鈕之前,機器人都將會持續移動。若設定為其他距離,機器人將會移動至微動距離所指定的量。若按下微動按 鈕,機器人就會持續移動。

5.7 視覺序列及物件

5.7.1 視覺序列的概觀

本章針對視覺序列的基本知識及使用方式, 說明下列各項相關內容。

- 視覺序列定義及一般資訊
- 序列視窗
- 建立及删除視覺序列
- 視覺序列屬性及結果
- 從Vision Guide視窗來執行視覺序列
- 針對視覺序列進行測試和除錯
- 如何從SPEL+語言執行視覺序列
- 影像擷取(從視覺序列中拍攝影像的方式)

5.7.2 視覺序列定義及一般資訊

視覺序列是什麼?

視覺序列是一組可從Vision Guide Development Window或由SPEL+語言,以特定順序執行的Vision物件。

與Vision物件相同的是,視覺序列也具有可用來設定其執行的特定屬性。例如,Camera屬性定義將會使用哪部攝影機來為本視覺序列擷取影像,而RuntimeAcquire屬性則定義如何為本視覺序列取得影像。

雖然Vision物件可以個別測試及執行,但大部份的視覺應用程式都需要依序執行一系列Vision物件,才能計算出最終結果。這就是視覺序列的作用。

視覺序列是用來以特定順序執行Vision物件的。在建立及測試個別Vision物件之後,您就必須測試視覺序列。

視覺序列如何運作?

視覺序列包含一或多個Vision物件,而視覺序列的基本用途是依序執行這些Vision物件(依據使用者先前所定義的順序)。

下列步驟顯示視覺序列執行時所發生的情況:

- 1. 視覺序列使用其屬性設定值來設定序列的執行。這包括像是使用哪部攝影機來擷取影像,以決定用來擷取影像的方法 (RuntimeAcquire設定等)。
- 2. 影像經擷取後,並放置在影格緩衝區中,以供之後執行的Vision物件使用。(若將RuntimeAcquire屬性設定為「None」, 那麼已在影格緩衝區中的影像將用於序列。這可以讓多個序列在相同的影像上操作。)
- 3.現在會使用在上述第2步驟中所擷取的影像,依序執行Vision物件。一旦所有Vision物件皆已執行,就會將序列及物件 結果提供顯示在Sequence視窗及Object視窗上,也可提供給SPEL+語言使用。

視覺序列和Epson RC+ 8.0專案

Epson RC+8.0是依專案概念為基礎,

每個Epson RC+8.0專案皆包含程式、教導點,以及特定應用程式所需要的所有其他機器人組態參數。 當在Epson RC+8.0專案內使用Vision Guide 8.0時,在該專案內所建立的所有視覺序列也會隨著專案一起儲存。 使用者可藉此在下次開啟特定專案時,使用及修改之前在專案中所建立的所有視覺序列。

5.7.3 Vision物件的概觀

Vision物件是Vision Guide 8.0的核心元件,更是其他一切根據的基礎。 本章提供如何使用Vision Guide 8.0,以解決您視覺應用程式問題的基本知識,將會討論下列內容:

- Vision物件的定義和運作的方式。
- 各類Vision物件的形狀說明。
- 如何定位及調整Vision物件大小。
- 每個Vision物件的用途說明。
- 如何使用每個Vision物件。
- Vision物件的屬性及結果。
- Vision物件的詳細資料說明。
- Vision物件所使用的公用程式。(直方圖、統計及Vision物件圖形調整)

5.7.4 Vision物件的定義

Vision物件是什麼?

Vision物件是一種可以套用至影像的視覺工具。

在初次接觸時,許多視覺開發人員會認為Vision物件只是支援Vision Guide 8.0的演算法的另一種稱呼。但在使用Vision Guide 8.0之後,您會發現視覺演算法只是定義一個Vision物件的其中一部份。

Vision物件就像是容器,用來保存使用特定視覺演算法的所需資訊。可輕易調整及檢查(透過屬性及結果)本資料的獨特方式,是Vision物件之所以如此強大的原因,比其他視覺系統更能讓使用者快速開發出新的視覺應用程式。

所支援的一些Vision物件Tools包括:Correlation Search、Blob Analysis、Polar Search、Edge Detection、Line Creation、Points,以及Frames。所有Vision物件皆可執行(套用至目前的影像),並皆會回傳像是Vision物件執行的時間、位置資訊、角度資訊,以及是否找到Vision物件。

請參考本節後續內容中關於各Vision物件的說明,以了解更多詳情。

5.8 視覺序列屬性及結果

視覺序列和Vision物件一般,具有屬性及結果。主要的差異是Vision Sequence的屬性和結果套用至整個Vision Sequence,而 Vision物件的屬性設定值則僅套用於一個Vision物件。

5.8.1 視覺序列屬性

視覺序列屬性通常是用來設定Vision Sequence的執行,以及設定取得影像的適當值,以便讓視覺序列內的所有Vision物件可依這些值運作。

所有視覺序列屬性會套用至整個視覺序列。例如Calibration屬性就是在視覺序列層級設定,而非在Vision物件Level設定。 藉由這樣的方式,一個視覺序列內的所有Vision物件都將使用Calibration屬性所指定的Calibration,並可確保所有的結果皆 採用相同的校正。

下列清單是視覺序列的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下章節。

[¬] Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference ∟

屬性	說明	
Calibration	用於指定視覺序列使用的攝影機校正。必須用於指定本屬性,才能回傳機器人或攝影機的座標結果。 預設:none	
Camera	用於指定本視覺序列要使用哪部攝影機。 預設:1	
CameraBrightness	用於指定亮度值。 預設:128	
CameraContrast	用於指定對比值。 預設:128	
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白	
ExposureDelay	用於指定開始曝光前的延遲。(單位:微秒(μs)) 預設:0	
ExposureTime	用於指定在非同步重設模式中使用的曝光時間。(單位:微秒(µs)) 預設:0	
ImageBuffer	用於指定以哪個緩衝區來儲存所擷取的影像。 預設:0	
ImageColor	用於指定應如何取得彩色影像。 預設:1-All	
ImageFile	針對磁碟上含有欲處理影像的檔案,用於指定其名稱。 預設:none(無影像檔案)	
ImageFileScale	指定影像檔案的縮放比例。 預設:0(適合 ImageSize)	
ImageSize	指定抓取影像的解析度。 預設:目前攝影機的最大解析度。	
ImageSource	用於指定影像的來源。 預設:1 - Camera	
Index	顯示序列的索引。	
HDRMode	以HDR影像顯示擷取的影像。 預設:False	
Rev.1		

Name	視覺序列的名稱。
RuntimeAcquire	用於定義使用哪種方法來取得供視覺序列使用的影像。 預設:1 - Stationary
RuntimeFreeze	用於通知視覺序列針對欲顯示的影像進行凍結。 預設:True
SaveImage	用於顯示用來將目前影像儲存至磁碟的對話框。
ShowProcessing	用於指定是否將顯示影像處理。 預設:True
StrobeBlackVideo	指定在收到觸發後於序列開始後及抓取影像前,是否要清除影像為黑色。 預設:True
StrobeDelay	用於指定在開啟閃光輸出之前的延遲(單位:微秒(μs)) 預設:0
StrobeTime	用於指定開啟閃光輸出的時間。(單位:微秒(μs)) 預設:0
TriggerMode	用於指定電子快門觸發模式。 預設:Leading Edge
GridColor	指定影像顯示中顯示的格線顏色名稱。
GridPitchX	指定影像顯示中顯示的格線X間距。
GridPitchY	指定影像顯示中顯示的格線Y間距。
GridShow	指定是否在影像顯示中顯示格線。 預設:False
GridType	指定影像顯示中顯示的格線類型。 1 - Cross Hair 2 - Rectangle
GridUnits	指定影像顯示中顯示的格線間距單位。 1 - Pixel 2 - mm 選擇「2 - mm」時,若未執行校正,則不會顯示格線。

5.8.2 視覺序列結果

視覺序列結果會套用至整個視覺序列。

因為這些結果可以告訴您視覺序列的整體資訊,因此非常實用。例如AllPassed結果可回傳是否已找到視覺序列內的所有 Vision物件。

下列清單是視覺序列結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下章節。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
AllPassed	回傳是否接受序列內的所有Vision物件。
Time	回傳視覺序列的總執行時間。 這包括所有視覺序列的累計時間,以及取得一個影像所需要的時間。

Rev.1

5.9 校正

5.9.1 概觀

校正是Vision Guide 8.0系統的一個重要部份。 若想找出機器人座標系統中的零件,或進行實體測量,您就必須校正系統。 Vision Guide 8.0支援移動式(組裝至機器人),固定面上式,固定面下式及獨立式攝影機校正。

5.9.2 校正定義

Vision Guide 8.0能對每一專案支援多重校正架構。任何校正可以搭配相同專案中的一或多個視覺序列使用。 每個校正包括下列資料:

項目	說明
校正名稱	視覺序列所參照的校正名稱。(最高至16個字元。)
攝影機編號	所校正的攝影機的編號。
校正方位	攝影機組裝方法
校正目標序列名稱	將用來校正攝影機的視覺序列名稱。(這可以是目前專案中的任何序列)。
機器人校正速度及加速(在需要時)	在校正時所使用的速度及加速。
在校正時所使用的機器人機械臂編號及工具編 號	您可以在校正時使用Arm或Tool,但必須在教導點或校正之前定義。
機器人參考點及攝影機位置	每次校正皆會儲存這些點。
光線輸出	這是可在校正時用來控制燈光的選擇性標準輸出。
影像失真修正	指定是否執行影像失真(攝影機傾斜及畫面失真)修正
影像失真修正目標序列名稱	用於影像失真修正的視覺序列名稱。(可使用目前專案中的任何序列)

每次校正都會使用九個橫跨校正中攝影機視野的點。

藉由橫跨視野,系統將儘可能補償攝影機傾斜及鏡頭的不精確。

透過全視野執行距離量測時,請執行影像失真修正。藉由執行影像失真修正,可偵測到攝影機傾斜(工作平面和攝影機光 軸間的角度錯誤)和畫面失真。

何時需要校正?

每當您想要在機器人座標中進行實體測量或找出位置時,即需要進行校正。 有幾項結果可報告Vision物件需要校正。例如,CameraX、CameraY、RobotX、RobotY、RobotU等結果需要校正。

5.9.3 影像失真修正的成影圖樣

以下為用於影像失真修正的影像範例。

若要執行影像失真修正,格線的水平及垂直線條必須擁有相同間距,且攝影機視野中必須看到100個目標以上。



6. 視覺序列

6.1 視覺序列視窗

序列視窗可用來:

- 設定視覺序列的屬性
- 檢查整體視覺序列執行的結果



符号	項目	
а	流程圖	
b	序列樹	
с	屬性清單	
d	結果清單	

6.1.1 選擇視覺序列

按一下序列樹左側的「+」鍵,會顯示此專案的所有視覺序列清單。接著您可以按一下任一個視覺序列,以選擇您想要 處理的序列。

6.1.2 序列視窗屬性清單

Properties清單中所顯示的視覺序列屬性,看起來與小型試算表相似。屬性的名稱在左邊,其值則顯示在右邊。 按一下特定屬性的Value欄位,然後輸入一個值或從所顯示的清單中選擇一個值,即可設定視覺屬性。 若想了解視覺序列屬性的詳情,請參考以下內容。 視覺序列屬性及結果

6.1.3 序列視窗結果清單

視覺序列的結果會顯示在位於Properties清單正下方的Results清單中。 Results清單將只會顯示在視覺序列執行之後,在Value欄位中的值。在執行之前,結果欄位將不會顯示任何內容。 若想了解視覺序列結果的詳情,請參考以下內容。 視覺序列屬性及結果

6.1.4 序列流程圖

位於影像顯示右側的是序列流程圖。本流程圖會顯示已為本視覺序列進行定義的所有Vision物件。 流程圖中的順序與Vision物件的執行順序相符。 若想了解詳情,請參考以下章節。 變更序列的順序

6.2 建立一個新的視覺序列

6.2.1 概觀

建立一個視覺序列。按一下Vision Guide工具列上的 [] [New Sequence]按鈕。或者在流程圖的序列流程上按一下右鍵,或 在序列樹的序列節點上按一下右鍵以選擇New Sequence。開啟一個要求為新序列提供名稱的對話框,輸入一個最多為16 個字母數字字元的名稱,按一下[OK]。

在建立一個新序列時,您可以從現有序列下拉式清單中的Copy選擇該序列,以複製一個現有的序列。

6.2.2 捷徑

工具列: **①** 按鍵:無

6.2.3 對話框選項

選項	說明
OK	用予以相關名稱建立新的視覺序列。
Cancel	用於取消新增視覺序列操作。
Help	用於開啟New Sequence命令的協助說明。

New Vision Sequence		?	×
Enter <u>n</u> ame for new	sequence:		
Select camera for new sequence:		\sim	
Copy from existing sequence:		~	
	OK	Canc	el

6.3 刪除視覺序列

6.3.1 概觀

按一下Vision Guide工具列上的 [Delete Sequence] 按鈕,或在流程圖的序列流程上按一下右鍵,或在序列樹的序列節點 上按一下右鍵以選擇Delete Sequence。即可開啟對話框,列出目前專案建立的所有視覺序列。

接著,使用滑鼠或箭頭鍵,來選取想要刪除的視覺序列。

一旦正確的視覺序列名稱已反白選取,按一下Delete Vision Sequence對話框中的[Delete]按鈕。將會顯示一個確認訊息方塊。

請注意,一旦您刪除一個視覺序列並儲存目前的專案,序列即無法復原。若您不慎刪除一個序列,您可以執行[File]-[Restore],將整個視覺專案還原成最後儲存的狀態。若您認為您之後還可能會使用序列,請務必保留該序列。只保留專 案,並不代表您必須在您的程式中使用該專案。

6.3.2 捷徑

工具列: **逐** 按鍵: 無

6.3.3 對話框選項

選項	說明
Selection List	用於選擇欲刪除的序列。
Delete	用於刪除反白選取的視覺序列。
Cancel	用於取消刪除的視覺序列操作。
Help	用於開啟Delete Sequence Command的協助說明。



6.4 刪除Vision物件

若想刪除一個Vision物件,請先選擇您想要刪除的Vision物件。

一旦選取好要刪除的Vision物件,按一下Vision Guide工具列上的 [Delete Object] 按鈕。此時會出現一個確認對話框。按一下[Yes]按鈕來刪除物件。

若目前專案無任何視覺序列,或目前視覺序列無任何物件,[Delete Object]按鈕就會變暗。

若要變更序列步驟的順序,在流程圖的序列流程或序列樹的序列節點上按一下右鍵,然後按一下[Change Order]按鈕。此時會開啟[Change Step Order]對話框。若想變更一個物件的步驟數,請從清單中選擇物件,然後按一下Move Up或Move Down按鈕。按一下[OK],以接受變更。

Cł	nange Ste	p Order			? ×
	Step 1 2 3	Object Blob01 Blob02 Geom01	Type Blob Blob Geometric		
			0	К	Cancel

在修改Vision物件的執行順序時,請密切留意Vision物件可能需要以其他物件為基礎,像是Line物件具有「Corr01」的 StartingPoint及「Blob01」的EndPoint。例如:若Line物件的步驟向上移動至「Corr01」物件之上,但仍維持在「Blob01」物 件之下,此時會出現一個警告,說明Line物件的StartingPoint屬性將會修改為「Screen」。以其他Vision物件為基礎的Vision物 件,具有許多種可能的組合,因此為了正確執行,必須密切注意哪一些物件需要其他物件。

6.6 執行視覺序列

6.6.1 選擇視覺序列

在您執行一個視覺序列之前,您必須先從序列樹中選擇您想要執行的視覺序列。本序列樹可用來輕鬆變更一個專案內不同的視覺序列。

6.6.2 設定視覺序列參數(屬性)

在您選擇好要執行的視覺序列之後,您可能需要為序列設定某些參數。 您可以在Sequence視窗的Properties清單中,設定視覺序列參數。 在執行視覺序列之前,必須先正確設定屬性。例如若您想要使用從Camera 2所擷取的影像來建立及執行一個序列,那麼 您就必須確保並將該序列的Camera設定為2。 新使用者最常見的錯誤之一,就是以錯誤的Camera屬性設定來執行視覺序列。

✔ 提示

使用多部攝影機的重要通知:

Camera屬性用於針對一項特定的視覺序列,選擇要使用哪部攝影機。系統在啟動時會自動偵測攝影機。若您在 Vision Guide 8.0顯示某部攝影機的視訊時啟動一部攝影機,您必須從序列Camera屬性中重新選擇攝影機,才能 看到視訊。

6.6.3 視覺序列結果

一旦您執行一個視覺序列,您就應該會想要查看序列的結果。您可從位於Sequence視窗上的Results清單中,查看視覺序列結果。

6.6.4 序列流程圖

序列的步驟執行清單會顯示在影像顯示的右側。此流程圖會顯示目前所選序列中所有已定義的Vision物件。 流程圖中的順序與Vision物件的執行順序相符。

6.6.5 執行視覺序列

在位於Vision Guide視窗底部的Run Panel左邊,您可以看到[Run]按鈕。按一下本按鈕,即會執行整個序列。 在建立及測試您想要用於特定序列的物件之後,必須按一下位於Run Panel左邊的[Run]按鈕以測試整個視覺序列。

6.6.6多次執行一個序列(循環)

請注意,透過位於Run Panel左邊的[Run]按鈕右邊的 ▼ [箭頭]按鈕, [Cycles]文字方塊將變為可用。 在本方塊中所輸入的數字,代表視覺序列的執行次數。這對於測試視覺序列的可靠性相當實用(在撰寫任何搭配機器人使用的程式碼前)。

藉由執行一個視覺序列多次並使用Vision Guide 8.0的Statistics功能,您可以針對序列中的每一Vision物件,查看其Mean、Standard Deviation、Range和Minimum和Maximum等數值。您可以此善加檢視您視覺序列的執行情形。

當在[Cycles]文字方塊中輸入執行數次循環的數字時,[Cycles]文字方塊將從白色變為黃色。([Cycles]文字方塊中的數字只要大於1,方塊就會變為黃色。)這是用來警告您,在您按下[Run Sequence]按鈕時,就會執行數次循環。

6.6.7 視覺序列執行時的影像顯示

在執行一個視覺序列時,影像顯示將會藉由色彩顯示,來顯示找到及未找到哪些Vision物件。

對於找到的Vision物件,其搜尋視窗和找到的位置會顯示一個綠色外框。

至於未找到的Vision物件,搜尋視窗將顯示一個紅色外框。(由於未找到,所以不會顯示找到的位置。)

請注意,若特定Vision物件的Graphics屬性設定為None,針對該特定Vision物件,將不會顯示任何圖形。為確保所有Vision

物件皆顯示出其圖形,請按一下Vision Guide工具列上的 [Force All Graphics On] 按鈕。這會造成無論個別Graphics 屬性設定值為何,皆會顯示所有圖形。

6.6.8 中止視覺序列循環

按一下[Abort]按鈕,就會立即停止序列執行。

6.7 針對視覺序列進行測試和除錯。

若想查看一個視覺序列中的任何物件是否正確運作,首先可查看視覺序列AllPassed屬性的狀態。

若有任何Vision物件未被接受,AllPassed視覺序列屬性就會設定為False。另一方面,若有任何Vision物件並未正確設定, AllPassed結果可能會誤傳為「accepted」的結果。因此,您終究必須針對視覺序列進行測試和除錯,這是因為某些部份可 能未能正確運作。

本節的其餘部份將說明Vision Guide序列所使用的一些除錯功能及技巧。

6.7.1 檢查Vision物件的色彩

在嘗試尋找問題來源時的首要事項,就是使用影像顯示上的Vision物件 Pass/Fail 色彩。

合格的Vision物件,其搜尋視窗和找到的位置會顯示綠色(此色彩可透過 PassColor 屬性來變更)。

不合格的Vision物件搜尋視窗會顯示為紅色(會按照 FailColor 的屬性變化)。若在您的視覺序列內有任何Vision物件顯示出一個紅色的搜尋視窗,這應該就是您該對哪個Vision物件進行更密切檢驗的第一條線索。

請注意,若特定Vision物件的Graphics屬性設定為None,則該特定Vision物件將不會顯示任何圖形。為確保所有Vision物件 皆顯示出其圖形,請按一下Vision Guide工具列上的 [Force All Graphics On]按鈕。這會造成無論個別Graphics屬性設定

皆顯示出其圖形,請按一下Vision Guide工具列上的 「Force All Graphics On] 按鈕。這會造成無論個別Graphics 屬性設定 值為何,皆會顯示所有圖形。

6.7.2 檢查個別Vision物件結果

在執行視覺序列時,您可以在Sequence視窗上顯示視覺序列結果,或可以在Object視窗上顯示個別Vision物件的結果。 若您懷疑特定視覺序列的效能,或只想要在視覺序列執行之後加以密切監控,只要按幾下滑鼠操作即可。

1. 從流程圖或序列樹選擇Vision物件。

2. 檢驗該Vision物件的結果。

您甚至可以在視覺序列執行時切換Vision物件,或在Object視窗和Sequence視窗間切換。 這可以為您提供先執行視覺序列一或多次循環,然後針對該視覺序列內的許多不同Vision物件,檢驗其結果,而不需要 停止視覺序列的能力。

6.7.3 逐步完成視覺序列

Vision Guide 8.0 Development Environment有另一項出色的除錯功能,稱為Single Step功能。

Run Panel上有一個[Step]按鈕。按一下本按鈕,可讓視覺序列一次執行單一步驟的Vision物件。

您也可以在單一步驟執行之前,變更任何Vision物件的屬性。

第一次按一下[Step]按鈕,會讓所有Vision物件變為非作用狀態。Vision物件會變成藍色。下一次按一下[Step]按鈕時,就會執行序列中的第一個Vision物件。若找到物件,就會變為綠色,若找不到則變為紅色。

6.7.4 使用統計功能

Statistics功能是另一種除錯工具。

在測試視覺序列的可靠性時,您可能會想要將循環計數設定為較高的數字,然後讓視覺序列執行一段時間。

接著請從Statistics對話框中,檢查所有Vision物件的統計結果。您可以查看到已正確執行的Vision物件,以及其中何者的結果產生變化。

若想了解視覺統計功能的詳情,請參考以下內容。

使用Vision Guide統計

6.7.5 在Run及Vision Guide視窗之間切換

有時當您已完成測試,並認為您的系統從Run視窗執行最終測試沒問題時,事實上仍有一些細節可能需要調整。針對這種情況,我們將Vision Guide 8.0 Development Window設計為在從Run視窗執行時,仍可加以存取。

現在我們就來看看一個實例。

假設您正從Run視窗執行一個Vision Guide 8.0應用程式,而您希望查看Correlation物件的一個稱為「pin1」的Score結果,這 是因為您之前發生過本物件的相關問題。

當系統由Run視窗執行時,按一下Epson RC+8.0工具列上的 [◎] [Vision]按鈕。這會讓Vision Guide 8.0 Development Window移 至前景,同時應用程式仍繼續執行。

從流程圖選擇「Pin1」物件。現在您可以在不停止程式執行的情況下,看到稱為「Pin1」物件的結果。

若想回到Run視窗,只要按一下Epson RC+8.0工具列上的[Open run window]按鈕即可。

6.8 從SPEL+執行視覺序列

Vision Guide 8.0的其中一項主要設計目標,是確保從Point and Click Vision Guide 8.0 Development Environment建立的一切內容,都能完全從SPEL+語言加以存取。也就是說,可以使用Vision Guide 8.0 開發環境作為原型化環境,並以SPEL+語言來使用,而不需要重新撰寫。

因此,一旦您從Vision Guide 8.0 Development Environment建立一個視覺序列之後,該視覺序列就可從SPEL+中的VRun命令加以執行。

VRun的語法就是「VRun seqname」。其中「seqname」是您想要執行的視覺序列的名稱。在下列的程式碼片段中,您可以 看到2個不同的VRun敘述,分別啟動一個不同的視覺序列。

「VRun findpin」可啟動一個序列,針對機器人來尋找其插栓的中央位置,以挑選插栓。

Rev.1

執行程式後面的「VRun housing」,以尋找外殼中放置插栓的位置。

```
VRun findpin
VGet findpin.pincntr.RobotXYU, found, X, Y, U
.
.
VRun housing
VGet housing.setpos.RobotXYU, found, X, Y, U
```

這只是如何使用VRun命令的小範例。若想深入了解如何以Vision Guide序列及機器人來使用SPEL+語言,請參考以下章節。 在SPEL+中使用Vision Guide 8.0

6.9 影像擷取

6.9.1 何時需要擷取影像?

許多視覺系統需要您指定一個特殊的命令或步驟,以取得要處理的影像。影像是在視覺序列開始時擷取的,故Vision Guide 8.0可協助免除此額外步驟。

通常您只需要為RuntimeAcquire屬性指定適當的設定值即可。在大部份的應用中,您甚至完全不需要設定RuntimeAcquire屬性,因為其預設為Stationary。這代表將會在開始執行視覺序列時取得影像。還有其他用來設定如何取得影像的序列屬性。

6.9.2 對多個視覺序列使用相同影像

若您想要對兩個以上的視覺序列使用相同影像,您只需要將第一個視覺序列的RuntimeAcquire屬性設定為Stationary,並將 其他視覺序列的RuntimeAcquire屬性設定為None即可。將其他視覺序列的RuntimeAcquire屬性設定為None後,將會使該序列 無法擷取其他影像,因此所有處理都會以從第1個視覺序列所取得的影像完成。

6.9.3 使用影像緩衝區

每部攝影機有一個影像緩衝區(buffer 0),10個影像緩衝區可在序列之間共用(buffers1 至 10)。

設定ImageBuffer序列屬性以指定要使用哪個緩衝區。預設緩衝區為0。您可以使用影像緩衝區,來擷取數個影像並將其儲存在記憶體中,之後再加以處理。

例如,您可以建立一個不含任何物件的序列,且該序列可將影像擷取至多個緩衝區,然後在其他序列中處理影像。

```
seq1沒有物件 - 用於抓取影像至多重緩衝區中
VSet seq1.RuntimeAcquire, VISION_ACQUIRE_STATIONARY
VSet seq1.ImageBuffer, 1
VRun seq1 ' 抓取影像至緩衝區1
Go Image2Pos
VSet seq1.ImageBuffer, 2
VRun seq1 ' 抓取影像至緩衝區2
Go Image3Pos
VSet seq1.ImageBuffer, 3
VRun seq1 ' 抓取影像至緩衝區3
...
' 現在開始處理先前所抓取的影像
VSet seq2.RuntimeAcquire, VISION_ACQUIRE_NONE
VSet seq2.ImageBuffer, 1
VRun seq2 ' 處理緩衝區1中的影像1
VGet seq2.AllPassed, allPassed
...
```

在為不擷取影像(僅處理)的序列使用影像緩衝區1 - 10時,會在VRun過程中忽略Camera屬性值。

6.9.4 使用外部觸發影像取得

Vision Guide 8.0支援觸發輸入,可讓視覺序列取得影像並透過外部訊號搜尋。若想使用觸發輸入,請依下列步驟操作: 將觸發訊號連線至攝影機接頭。如果您也使用閃光燈,您可連線至攝影機的閃光輸出訊號。 設定序列的RuntimeAcquire屬性,將觸發輸入用於Strobed。 在您的SPEL+程式中,以一般正常方式執行VRun,然後等候AcquireState屬性的值變更為3,代表影像取得已完成。在本實例中,觸發是由外部裝置提供訊號的。

```
Integer state
Boolean found
##define PICTURE_DONE 3
TmReset 0
VRun seq1
Do
     Wait 0.01
     VGet seq1.AcquireState, state
     If Tmr(0) > 10 Then
        Error ER_STROBE_OT ' User defined overtime error
     EndIf
Loop Until state = PICTURE_DONE
VGet seq1.obj1.Found, found
```

- 若您並未透過檢查AcquireState來等待影像的擷取,那麼工作中的下一個視覺命令會在執行之前,自動等候影像的取得。在這種情況下,必須先取得影像之後才可繼續處理,或者您可以中止工作。建議您檢查 AcquireState,以便程式能在觸發器未觸動且未擷取影像時繼續處理。
- 當您從Vision Guide 8.0 GUI使用觸發輸入執行序列時,系統將會等候至觸發輸入為止。您可以按一下[Abort]按鈕以中止。

<u> 注</u>意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。建立影像處理序列,所使用的物件務必要使用必要值以下的搜尋區域。

6.9.5 處理色彩

若設定彩色攝影機,您就可以從磁碟取得彩色影像或載入彩色影像。 某些視覺工具可以處理彩色影像,而其他工具只能處理灰階影像,如下列表格所示。

視覺工具	彩色處理	灰階處理
Blob		×
Correlation		×
Geometric		×
Edge		×
Polar		×
Code Reader		×
OCR		×
ImageOp	x	x
ColorMatch	×	×

視覺工具	彩色處理	灰階處理
LineFinder		×
LineInspector		x
ArcFinder		x
ArcInspector		×
DefectFinder		×
BoxFinder		×
CornerFinder		x
Contour		x

ImageOp 工具含有會處理色彩影像的 ColorFilter 運算及 ColorStretch 運算。所有其他ImageOp操作則使用灰階影像。ColorMatch工具通常用來處理彩色影像,但也可以用在灰階影像上,使用不同灰色層級的色彩。

在取得一個彩色影像時,也會建立一個內部灰階影像,以供需要灰階影像的工具使用。在執行一個序列時,執行彩色處理的物件會使用彩色影像,而執行灰階處理的物件則會使用灰階影像。

彩色影像是由三種色頻組成:紅、綠和藍。使用ImageColor序列屬性來選擇想要取得的色頻。預設設定為All,這代表會使用所有三個色頻擷取完整彩色影像。

您也可以選擇紅色、綠色、藍色或灰階。在選擇紅色、綠色、藍色時,會從彩色黑白影像得出灰階影像。可讓您搜尋一組含有灰階處理工具的色彩橫紋。

若您在Vision Guide視窗的[Run Object]按鈕上按一下,而目前的物件為灰階處理工具,那麼視訊影像就會以灰階顯示,而工具在處理過程中也會看到視訊為灰階。

7. Vision物件

7.1 Vision物件基本要點

在進一步討論Vision物件的細節時,您必須先了解一些用來調整Vision物件配置和位置/大小的方法。 當在影像顯示中建立及放置一個新的Vision物件時,會給予一些必須了解的特定視覺特性。 例如Correlation物件會一併顯示一個搜尋視窗、模型視窗和模型原點。透過簡單的拖放技巧,所有這些元素都能重新定位。

下列是一些基本的Vision物件,以及調整物件的方法。

範例Vision物件配置



7.1.1 搜尋視窗

大部份的Vision物件都具有一個如下所示的搜尋視窗。搜尋視窗是上圖中所顯示、在作用時(您目前正在處理的Vision物件)色彩為紫紅色(淺紫色),而非作用時(位於Sequence中並非此時所正在處理的其他Vision物件)為藍色的外部方塊。在執行時間,會依據是否已找到物件,而變色為綠色或紅色。

搜尋視窗用於定義Region of Interest,或將要搜尋零件或圖樣的區域。

在Vision物件的名稱(或在搜尋視窗本身)上按一下,並拖曳到影像顯示中想要的新位置,即可輕易移動搜尋視窗。 (Corr01」是下圖中Vision物件的名稱。)



在設定Vision物件時,搜尋視窗的大小非常重要。搜尋視窗愈大,就會需要愈多時間來處理搜尋。將搜尋視窗設為足夠 處理零件位置的變化的大小,同時儘可能將它維持為較小,會較為理想。

▶ 提示

將SearchWinType屬性設定為「RotatedRectangle」或「Circle」後,您可以在搜尋視窗中設置角度或設置圓形的搜尋區域。

有時候,使用「6.2.15 Frame物件」可以協助縮小搜尋視窗的大小。

針對搜尋視窗進行定位

若想設定搜尋視窗位置,按一下Vision物件的名稱或是搜尋視窗本身,然後將Vision物件拖曳至任何您喜歡的位置。 在移動Vision物件時,請確認左上角位於適當位置。

調整搜尋視窗的大小

使用搜尋視窗的大小調整把手,調整視窗大小。在第一次建立Vision物件,或使用者按一下某個Vision物件以選擇該物件時,會出現搜尋視窗大小調整把手。

這些小方塊位於搜尋視窗的側邊及四個角上。使用後,您就可以輕易地調整搜尋視窗的大小。

在搜尋視窗大小調整把手上移動滑鼠指標時,滑鼠指標將變為雙向箭頭。現在按一下滑鼠即可選擇把手。

您可以按一下任何一個搜尋視窗大小調整把手,然後拖曳其側邊或角落,以調整搜尋視窗大小。

在位於搜尋視窗一邊的一個搜尋視窗大小調整把手上按一下,可讓您水平調整物件大小。

在搜尋視窗上方或底部上按一下,可讓您垂直調整物件大小。

在搜尋視窗大小調整把手的任一個角落上按一下,可讓您同時以水平和垂直方向調整搜尋視窗大小。

調整大小之後所顯示的搜尋視窗



調整搜尋視窗大小之後的 Correlation 物件

使用SearchWinType屬性,設置搜尋視窗的大小。除了"Rectangle"、"RotatedRectangle"和"Circle"外,您還可以設置 "Arc"或"Polygon"。"Arc"或"Polygon"不同於其他三種類型的屬性,可以使用大小調整把手的屬性和可用的屬性都不 一樣。通過設置為"Arc"可以設置弧形搜索區域。



搜尋視窗定位

若想設定搜尋視窗位置,按一下Vision物件的名稱或是搜尋視窗本身,然後將Vision物件拖曳至任何您喜歡的位置。 移動視覺物件時,請注意中心點位於正確的位置。

調整搜尋視窗的大小

使用搜尋視窗的大小調整把手,調整視窗大小。在"Arc"類型的搜尋視窗中,大小調整把手是一個小方塊。小方塊位於搜尋視窗的圓弧外徑和內徑的中心,以及圓弧的起點和終點。按住大小調整把手輕易地調整搜尋視窗的大小。

當您將滑鼠指標移至其中一個搜尋視窗大小調整把手上時,會變成一個雙箭頭指標。現在按一下滑鼠即可選擇把手。 按下圓弧起點或終點的調整把手,可以水平調整圓弧的長度。 按下圓弧外徑或內徑的調整把手,可以垂直調整圓弧的寬度。

✔ 提示

"Arc"類型的搜尋視窗,與其他形狀的搜尋視窗不同,可以使用"Rectangle", "RotatedRectangle", "Circle",無法使用SearchWinLeft屬性、SearchWinTop屬性、SearchWinHeight屬性和SearchWinWidth屬性。 但是作爲替代,可以使用SearchWinAngleStart屬性、SearchWinAngleEnd屬性、SearchWinRadiusInner屬性 和SearchWinRadiusOuter屬性。還可以使用SearchWinCenterX屬性和SearchWinCenterY屬性,所以總共可以 調整6個屬性來針對搜尋視窗調整位置和大小。

透過將SearchWinType設置為 "Polygon"可以設置12方形搜索區域。與其他4種類型相比,它具有更多的屬性,可以表示 高度自由的形狀。



搜尋視窗定位

若想設定搜尋視窗位置,按一下Vision物件的名稱,然後將Vision物件拖曳至任何您喜歡的位置。 移動視覺物件時,請注意中心點位於正確的位置。

調整搜尋視窗的大小

使用搜尋視窗的大小調整把手,調整視窗大小。在"Polygon"類型的搜尋視窗中,搜尋視窗的大小調整把手顯示在12方形的每個頂點上的小框。您可以輕鬆地拖動和調整搜尋視窗的大小和形狀。

在搜尋視窗大小調整把手上移動滑鼠指標時,滑鼠指標將變為雙向箭頭。現在按一下滑鼠即可選擇把手。

"Rectangle"與"RotatedRectangle"類型的搜尋視窗,可以用大小調整把手調整視窗的寬度、高度或兩者。因此,當您移動所選把手時,其他的大小調整把手將隨操作一起移動。但是在"Polygon"類型的搜尋視窗中,只有選定的把手移動, 其他把手不移動。這可以讓您靈活的調整搜尋區域的形狀。

♪ 提示

"Rectangle", "RotatedRectangle"與"Circle"類型的搜尋視窗形狀中使用的SearchWinLeft屬性與 SearchWinTop屬性,不可以在"Polygon"類型的搜尋視窗中使用。但是作爲替代,可以使用表現各頂點坐標的 SearchWinPolygonPointX1屬性, SearchWinPolygonPointY1屬性 ~ SearchWinPolygonPointX12屬性, SearchWinPolygonPointY12屬性,您也可以使用SearchWinAngle屬性、SearchWinCenterX屬性、 SearchWinCenterY屬性、SearchWinHeight屬性和SearchWinWidth屬性,這樣您可以調整一共29個屬性來表示 搜尋區域的位置、大小和形狀。

\Lambda 注意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。建立影像處理序列,所使用的物件務必要使用必要值以下的搜尋區域。

7.1.2 模型視窗

Correlation、Geometric和Polar物件包含一個模型視窗及一個搜尋視窗。在本節中,將會使用Correlation物件模型視窗。 Correlation物件具有一個模型視窗,如下圖所示。模型視窗是如圖所示的內部方塊,色彩為紫紅色。(除了在執行時間, 它會在找到物件時變為綠色外)模型視窗是用來定義模型的邊界。(請記住,模型是特徵的理想化表現方式。一般而言, 其為您想要搜尋的特徵。)



模型視窗

針對模型視窗位置進行定位

因為模型的大小及位置對於教導新模型非常重要,因此徹底了解如何設定模型視窗的位置,以及調整其大小是很重要的。

若想設定模型視窗位置,按一下構成模型視窗的4條線的其中一條,然後將模型視窗拖曳至新位置。建議針對模型視窗的四個角落進行定位,再調整模型視窗的大小。

與搜尋視窗相同,在設定Vision物件時,模型視窗的大小非常重要。一般而言,在較大的搜尋區域中搜尋小型模型時, 會比在同樣大的搜尋視窗中搜尋大型模型花較多的時間。將模型視窗設為足夠定義您想要尋找的零件或圖樣的大小,同 時儘可能將其維持為較小,也儘可能讓搜尋視窗維持較小,如此會較為理想。 提示

將ModelWinType屬性設定為「RotatedRectangle」或「Circle」後,模型視窗就會產生角度,或可以使用圓形的模型視窗。

調整模型視窗大小

在選擇一個模型視窗時,就會出現模型視窗大小調整把手。

但若選擇搜尋視窗,那麼您就不會看到模型視窗大小調整把手。若您無法在模型視窗上看到視窗大小調整把手,那麼搜 尋視窗可能是活動視窗。若想讓模型視窗變成活動視窗,在模型視窗的其中一邊上按一下,您就應該可以看到模型視窗 大小調整把手。

模型視窗大小調整把手可用來調整模型視窗的大小。將滑鼠指標移動至一個模型視窗大小調整把手上,指標就會變成雙端箭頭的指標。現在按一下滑鼠即可選擇把手。

您可以按一下任何一個模型視窗大小調整把手,然後拖曳其側邊或角落,以調整模型視窗大小。 在位於模型視窗一邊的一個模型視窗大小調整把手上按一下,可讓您水平調整物件大小。 在模型視窗上方或底部上按一下,可讓您垂直調整物件大小。 在模型視窗大小調整把手的一個角落上按一下,可讓您同時以水平和垂直方向調整模型視窗大小。

7.1.3 模型原點

每個模型都有一個模型原點。模型原點是一種固定參考點,可利用該點敘述模型在影像中的位置。 應注意的是,模型原點座標位置乃是參照模型視窗左上角的位置。 模型視窗的左上角位置是從[0,0]開始。



模型原點

針對模型原點進行定位

模型原點可以自動或手動方式加以定位。

若想自動設定模型原點,請將該特定物件的ModelOrgAutoCenter屬性設定為True。在這種情況下,模型原點將會自動設定為模型視窗的中心。

▶ 提示

- ModelOrgAutoCenter屬性的預設設定為True。
 若想手動移動模型原點,請將ModelOrgAutoCenter屬性設定為False。可針對特定物件的Properties清單,在
 清單中從Object視窗完成以上操作。在Properties清單中設定屬性時,子像素可用於設定值。
- 即使使用子像素,影像中的模型原點會以像素顯示。
 若想移動模型原點,請將目標物件的模型視窗設定為作用中。若模型視窗並非作用中,按一下構成模型視窗的 其中一個線段,您將會看到模型視窗上出現模型視窗大小調整把手。
 若ModelOrgAutoCenter屬性設定為False,就可以使用滑鼠來移動模型原點。若想移動模型原點,按一下模 型原點的十字交叉,並拖曳至新位置。
- 使用滑鼠移動模型原點時,設定單位為像素。若要以子像素來設定模型原點,請使用Properties清單。 在定位模型原點時,通常會建議針對所處理的模型,將其定位在重要位置。例如,您可能想要將模型原點放置 在「您想要機器人抓取零件的模型」的位置上。

7.2 使用Vision物件

本節說明Vision物件的詳細內容,例如:各種不同的Vision物件配置,以及操作方法的差異。

<u> 注</u>意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。建立影像處理序列,所使用的物件務必要使用必要值以下的搜尋區域。

7.2.1 ImageOp物件

MageOp物件說明

ImageOp物件可讓您為關注區域執行形態操作(包括開啟、關閉、縮小、放大)、摺積(包括尖銳化、平滑化)、翻轉、二值化及旋轉。

其他放置在ImageOp關注區域的Vision物件,將會在ImageOp的輸出上執行其操作。例如您可透過ImageOp工具,在整體視訊影像上執行縮小比例操作,然後將Blob物件放置在ImageOp搜尋視窗內,以搜尋縮小的影像。

ImageOp物件配置

Image物件具有一個影像處理視窗,如下所示。



ImageOp物件配置

ImageOp物件屬性

下列清單是ImageOp物件屬性及其簡短說明的摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(即:非合格的PassType),整個序列會中止或不再處理其他的物件。
AngleObject	用於定義從哪個物件執行自動旋轉。 影像會使用指定物件的Angle結果,進行反時鐘方向旋轉。Operation屬性必須設定為Rotation,否則 將會忽略本屬性。 預設:None
AngleObjectResult	用於指定AngleObject屬性要使用的結果。
Caption	用於為ImageOp物件指定一個標題。 預設:空白
ColorMode	設定供色彩運算使用的色域 (RGB/HSV)。 預設:RGB
CurrentModel	僅執行時間。 當Operation設定為ColorFilter時,可用於針對ModelColor屬性以及VTeach指定所要使用的模型。當 CurrentModel = 0時,會選擇背景色。 預設:0
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白

屬性	說明
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FillHoles	指定是否填滿二元影像中的小孔洞 Operation設為Binarize時會顯示此屬性。 預設:False
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
ImageBuffer1	用於在Operation屬性設定為SubtractAbs時,依緩衝區編號指定第一個影像。 SubtractAbs可計算(第一個影像第二個影像)的絕對值影像。
ImageBuffer1File	將ImageBuffer1設定為"File"時,指定要緩衝的影像檔的路徑。 預設:None
ImageBuffer2	用於在Operation屬性設定為SubtractAbs時,依緩衝區編號指定第二個影像。
ImageBuffer2File	將ImageBuffer2設定為"File"時,指定要緩衝的影像檔的路徑。 預設:None
Iterations	定義執行指定操作的次數 預設:1
KeepRGBRatio	用於指定是否維持ColorStretch運算的 RGB 率。 預設:True
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
MaxRGB	定義 ColorStretch 運算的最大色彩值。 預設: 255、255、255
MinRGB	定義 ColorStretch 運算的最小色彩值。 預設:0、0、0
ModelColor	僅執行時間。在Operation屬性設定為ColorFilter時,本屬性可用來在執行時間直接設定RGB色彩值, 藉此以手動方式來教導模型或背景色。 預設:RGB(0,0,0)
ModelColorTol	僅執行時間。本屬性是用來在執行時間設定模型色彩的色彩容許值。若畫素色彩在模型色彩的容許值範圍內,則畫素會維持不變。 預設:10(ColorMode = RGB),0、0、50(ColorMode = HSV)
ModelName	僅執行時間。本屬性是用來在執行時間設定目前模型的名稱。
ModelWin	僅執行時間。 在單一呼叫中設定或回傳模型視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。

屬性	說明
ModelWinHeight	用於定義模型視窗的高度。
ModelWinLeft	用於定義模型視窗最左邊的位置。
ModelWinTop	用於定義模型視窗最上方的位置。
ModelWinWidth	用於定義模型視窗的寬度。
Name	用於對ImageOp物件指定一個獨特名稱。 預設:ImgOp01
NumberOfModels	僅執行時間。這是所使用色彩模型的數量。在執行時間,您可以設定NumberOfModels,然後使用 CurrentModel和VTeach來教導每個色彩模型。 預設:1
Operation	設定執行的影像處理類型。 若想了解Operation屬性詳情,請參考以下章節。 「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference」 預設: Open
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。
Polarity	用於定義物件及背景之間的差異性。(「Dark Object on Light Background」或「Light Object on Dark Background」)。
RotationAngle	用於定義在將Operation屬性設定為Rotation時,要將影像旋轉多少度。 預設:0
RotationDirection	用於指定輪廓點的旋轉方向。
SearchWin	僅執行時間。用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。 預設:100
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊的位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方的位置(單位:畫素)。
SearchWinType	用於針對要搜尋的區域,定義其類型(亦即Rectangle、RotatedRectangle、Circle)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。 預設:100
ShiftObject	設定處理Shift的物件。
ShiftX	設定X方向的Shift量。
ShiftY	設定Y方向的Shift量。

屬性	說明
ThresholdAuto	指定是否自動設定代表特徵(或物件)、背景及影像邊緣的灰階臨界值。
ThresholdBlockSize	將Operation屬性設定為BinarizeAdaptive時,用於定義參考鄰域設定臨界值的範圍。 預設:1/16ROI
ThresholdColor	用於定義在臨界值內指定給畫素的色彩。 預設:黑色
ThresholdHigh	將Operation屬性設定為Binarize時,用於定義所使用的上臨界值保留設定值。 預設:128
ThresholdLevel	將Operation屬性設定為BinarizeAdaptive時,用於定義鄰域和亮度差之間的比率。 預設:15%
ThresholdLow	將Operation屬性設定為Binarize時,用於定義所使用的下臨界值保留設定值。 預設:0
ThresholdMethod	設定二值化處理的方法
ZoomFactor	將Operation屬性設定為Zoom時,用於定義所使用的縮放值。 預設:1

ImageOp物件結果

下列清單是ImageOp物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下章節。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。
FocusValue	回傳相對焦點等級。 數值達到最小值時為最佳焦點。 Operation屬性設為DetectFocus時會顯示此結果。

使用ImageOp物件

現在我們已設定好各項基礎要素,可用於了解如何使用Vision Guide ImageOp物件。下一節將說明使用ImageOp物件所需要的步驟,如下所示:

- 如何建立一個新的ImageOp物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與ImageOp相關的物件,設定其屬性
- 測試ImageOp物件,並檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下Vision Guide工具列上的 [1] [New Sequence] 按鈕,以建立一個新的視覺序列。您也可以在 Vision Guide視窗的[Sequence]頁籤上按一下,並按一下位於[Sequence]頁籤上方的下拉式清單方塊,以選擇一個先前已建立 的序列。請參考以下內容以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是如何選擇一個之前已定義的序列。 建立一個新的視覺序列

步驟1:建立一個新的ImageOp物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - Kew ImageOp]按鈕。

- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成ImageOp物件圖示。
- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「ImgOp01」,因為這是為本序列所建立的第一個 ImageOp物件。(將會在後續說明如何變更名稱)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小 會出現一個與下列所示類似的ImageOp物件:



新ImageOp物件配置

- 1. 在ImageOp物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將ImageOp物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。
- 2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整ImageOp物件搜尋視窗的大小。將滑鼠指標移至調整大小把手上,然後同時按下滑鼠左鍵,拖曳把手以調整視窗大小。

步驟3:設定ImageOp物件屬性

現在要為ImageOp物件設定屬性值。以下說明ImageOp物件專屬的一些常用屬性。您可以在 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 或在ImageOp物件屬性清單中,針對Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性,查看其說明。

項目	說明
Name屬性	新建立的ImageOp物件之預設名稱為「ImgOp**」。其中,**是用來辨別相同視覺序列中複數ImageOp物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個ImageOp物件,預設名稱就會是「ImgOp01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。在變更Name屬性之後, 所有顯示ImageOp物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
Operation屬 性	決定要執行哪個影像操作。這是ImageOp物件最重要的屬性。
Iterations屬 性	決定要執行的迴圈數。
Polarity屬 性	決定是否將在黑暗物件或光亮物件上執行操作。 預設設定值為黑暗物件。若您想要加以變更,按一下Polarity屬性上的Value欄位,您就會看到一個含有2 個選項的下拉式清單:DarkOnLight或LightOnDark。按一下您想要使用的選項。

您可以測試ImageOp物件,然後返回並在後續依需要設定任何其他屬性。

步驟4:對ImageOp物件教導色彩

當Operation屬性設定為ColorFilter時,您就必須教導連同背景色過濾出一或多種色彩。Vision Guide視窗上的[Teach]按鈕會啟

用,並會在ImageOp主視窗內出現一個矩形模型視窗。

按一下[Teach]按鈕時,會顯示下列的無模式對話框:

Teach Filter Colors			×		
Filter Color	s				
Nar	ne	Color	RGB Value	Tolerance	
Backgroun	d		0,0,0	N/A	
Filter Color	1		236,27,36	10	
Filter Color	2		34,176,7	10	
Filter Color			62,71,204	10	
	_				
A	dd	<u>D</u> elet	e <u>T</u> eac	h Close	

按一下[Add]按鈕可新增一個預設色彩為黑色的新過濾色彩。在選擇背景色或一種過濾色彩之後,按一下[Teach]按鈕以使用模型視窗內畫素的平均色彩,或您可以直接輸入色彩的RGB值。

此對話框開啟時,可變更模型視窗的大小及位置。因此您可以新增色彩,調整視窗大小及位置,然後按一下[Teach],即可在不關閉對話框的情況下教導新色彩。

當教導對話框開啟時,您可變更 ColorMode 屬性。

當 ColorMode 為 RGB 時,各色的容許值只有一個數值。當 ColorMode 為 HSV 時,各色的容許值有三個數值 (hTol、sTol、vTol)。

[Delete]按鈕可用來刪除過濾色彩。背景色無法刪除。

步驟5:測試ImageOp物件

若想執行ImageOp物件,請按一下位於[Object]頁籤左下角的[Run Object]按鈕。您將可以看到您的ImageOp工具在影像上的效果。

步驟6:調整屬性後再次測試

在執行ImageOp物件幾次之後,您可能會遇到一些問題,或想要微調某些屬性設定值。以下說明一些常見的微調技巧: 某些應用可能需要微調ImageOp物件。微調ImageOp物件的主要相關屬性說明如下:

項目	說明
Iterations	用於針對目標的影像操作,決定執行次數。
ThresholdColor 、 ThresholdLow 、 ThresholdHigh 、 ThresholdAuto	這些屬性可用來針對Binarize操作調整其參數。 請參考 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 中關於這 些屬性的說明。

一旦您完成對屬性進行的調整,並已測試過ImageOp,直到您滿意其結果時,即完成本視覺物件的創建工作,並可開始 創建其他視覺物件,或設定及測試整個視覺序列。

7.2.2 Geometric物件

Geometric物件說明

Geometric物件會依據幾何圖形特性尋找一個模型。其使用一種演算方法,使用邊緣式幾何圖形特徵來尋找模型,而非使用畫素對畫素的關聯點比對。以此而言,相較於關聯點樣本比對,Geometric物件有以下幾項優點,包括光線變化容許值(包括光面反射)較大、模型、以及延展及角度的變化。

Geometric物件通常可找出物件上的特徵,藉此判定物件的位置及方位。這通常可用來找出零件位置,以協助引導機器人前往取放的位置。

Geometric物件配置

Geometric物件有一個搜尋視窗及一個模型視窗,如下所示。



Geometric物件配置

Geometric物件屬性

下列表格列出Geometric物件屬性的一般說明。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Accept	指定用於判斷已找到特徵的形狀分數的值 尋找分數超過設定值的特徵。若該值過小,可能會造成偵測錯誤。 預設:700
AngleEnable	用於指定Geometric搜尋是否要以角度進行搜尋(旋轉)。 請在教導Geometric物件的模型之前進行指定。
AngleOffset	指定旋轉的偏移值。 預設:0.000
AngleRange	用於指定對一系列旋轉模型進行訓練的範圍。
AngleStart	用於指定角度搜尋的中心。
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。
Caption	用於為Geometric物件指定一個標題。
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件, 中心點將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,Geometric物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。

屬性	說明
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、 CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 若SearchWinType設定為RotatedRectangle,搜尋視窗會依據Angle結果進行旋轉。 預設:False
CheckClearanceFor	設定物件以確認間隙。
ClearanceCondition	指定間隙的判斷方法。
Confusion	用於針對要搜尋的影像,表示預期的混淆量。 這是一個特徵所能得到的最高形狀分數(且非搜尋中特徵的實例)。
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision 等的分支功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
DetailLevel	用於選擇在搜尋過程中將某個邊緣視為已找到的等級。
EditWindow	定義被搜索區域中不要緊的圖元
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。
Frame	用於針對指定的框,定義目前物件的搜尋位置。 (用於將Geometric物件設定在某個框的相對位置)。
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。
ModelObject	用於決定要使用哪個模型進行搜尋。
ModelOrgAutoCenter	模型具有一個固定的參考點,指示模型在模型視窗中的位置。此點稱為模型的原點。 ModelOrgAutoCenter屬性可將模型原點放置在模型視窗的中央。
ModelOrgFindCenter	將模型原點設定在已登錄模型邊緣的中心。
ModelOrgX	包含模型原點的X座標值。(可以使用子像素)
ModelOrgY	包含模型原點的Y座標值。(可以使用子像素)
ModelWin	僅執行時間。 在單一呼叫中設定或回傳模型視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
ModelWinAngle	用於定義模型視窗的角度。
ModelWinCenterX	用於定義模型視窗中心的X座標值。

屬性	說明	
ModelWinCenterY	用於定義模型視窗中心的Y座標值。	
ModelWinHeight	用於定義模型視窗的高度。	
ModelWinLeft	用於定義模型視窗最左邊的位置。	
ModelWinTop	用於定義模型視窗最上方的位置。	
ModelWinType	用於定義模型視窗的類型。	
ModelWinWidth	用於定義模型視窗的寬度。	
Name	用於為Geometric物件指定一個獨特名稱。預設:Geom01	
NumberToFind	用於定義要在目前搜尋視窗中尋找的物件數量。 (Geometric物件可同時尋找1個以上的物件)。	
PassColor	用於選擇合格物件的色彩。	
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound	
RejectOnEdge	用於決定若在搜尋視窗的邊緣找到,是否要拒絕接受零件。 本屬性通常會設定為True,以避免因零件並未完全位於搜尋視窗內而造成的偵測錯誤。	
SaveTeachImage	設置示教模型時,是否保存圖像文檔。	
ScaleEnable	用於啟用延展。	
ScaleFactorMax	用於設定或回傳將套用至ScaleTarget值的最大延展係數。	
ScaleFactorMin	用於設定或回傳將套用至ScaleTarget值的最小延展係數。	
ScaleTarget	用於針對所搜尋的模型,設定或回傳其預期延展係數。	
ScaleTargetPriority	用於設定或回傳是否優先偵測靠近ScaleTarget的物件。	
ScoreMode	設置或返回閾值以顯示Fail時的結果。	
SearchReducedImage	用於設定或回傳搜尋時是否使用尺寸縮減影像。	
SearchPolarity	設定或回復搜尋極性。	
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數,或中心X坐標、 中心Y坐標、圓內周的半徑大小、圓外周的半徑大小。	
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。	
SearchWinAngleEnd	用於針對要搜尋的區域,定義其結束角度。	
SearchWinAngleStart	用於針對要搜尋的區域,定義其開始角度。	
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。	
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。	
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。	
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。	

屬性	說明
SearchWinPolygonPointX1	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第1個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY1	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第1個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX2	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第2個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY2	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第2個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX3	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第3個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY3	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第3個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX4	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第4個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY4	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第4個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX5	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第5個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY5	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第5個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX6	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第6個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY6	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第6個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX7	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第7個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY7	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第7個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX8	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第8個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY8	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第8個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX9	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第9個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY9	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第9個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX10	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第10個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY10	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第10個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX11	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第11個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY11	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第11個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX12	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第12個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY12	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第12個頂點的Y坐標值
SearchWinRadiusInner	用於針對要搜尋的區域,定義其圓弧内徑。
SearchWinRadiusOuter	用於針對要搜尋的區域,定義其圓弧外徑。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinType	用於針對要搜尋的區域,定義其類型(亦即Rectangle、RotatedRectangle、Circle、Arc、Polygon)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。
SeparationAngle	用於設定或回傳已找到物件之間所允許的最小角度。
SeparationMinX	用於設定或回傳找到物件之間所允許沿著X軸的最小距離。

	T
屬性	說明
SeparationMinY	用於設定或回傳找到物件之間所允許沿著Y軸的最小距離。
SeparationScale	用於設定或回傳已找到物件之間所允許的最小延展差。
SharedEdges	用於設定或回傳是否可在已找到物件之間共用邊緣。
ShowModel	以各種縮放設定顯示先前教導的模型。 可用於變更模型原點且不注意畫素。
SkewFitEnable	指定是否對模型採用傾斜。 預設:False
Smoothness	用於針對幾何圖形邊緣擷取過濾器,設定或回傳其平滑化等級。
Sort	用於選擇物件結果所使用的排序順序。
Timeout	用於設定或回傳Geometric物件的最大搜尋時間。

Geometric物件結果

下列表格列出Geometric物件結果的一般說明。若想了解每個結果的詳情,請參考以下章節。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

結果	說明
Angle	用於針對已找到的零件,回傳相關旋轉量。 (即:這可用於定義零件相對於原始教導方位的旋轉量)
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中所找到零件的位置,回傳其X座標位置(以模型原點為參考)。
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(以模型原點為參考)。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所找到的零件位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。
ClearanceOK	回傳間隙的判斷结果。
Found	用於回傳是否找到物件。(即:特徵或零件是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數。)
FoundOnEdge	當發現Geometric物件太接近搜尋視窗的邊緣時,可用於回傳為True。 在FoundOnEdge為True時,Found結果會設為False。
NumberFound	用於回傳找到的物件數量。 (偵測到的數字範圍下限為0,上限為以NumberToFind屬性所設定的數字。)
Overlapped	在偵測到物件重疊時回傳為True。
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於針對所找到零件的位置,回傳其X座標位置(以模型原點為參考),單位為畫素。
PixelY	用於針對所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(以模型原點為參考),單位為畫素。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
Reversed	用於所偵測到的物件具有和模型相反的極性時,回傳為True。
RobotX	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的X座標位置(以模型原點為參考)。

Dov	1
Rev.	Т

結果	說明
RobotY	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的Y座標位置(以模型原點為參考)。
RobotU	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的U座標位置。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。
Scale	回傳延展係數。 ScaleEnabled必須設定為True,本結果才會有效。
Score	用於回傳一個Integer值,該數值表示在執行時間所找到的特徵,符合Geometric所搜尋的模型。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。
SkewDirection	回傳執行期間偵測到的物件傾斜方向。
SkewRatio	回傳執行期間偵測到的物件傾斜比率。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。
TimedOut	用於回傳物件執行是否因逾時而終止。

了解Geometric搜尋

Geometric物件的用途是找出之前在搜尋視窗中所訓練的模型。Geometric物件可用來尋找零件、偵測有無零件或特徵、偵測缺陷,以及許多其他不同的廣泛功能。

本節將會說明Geometric物件的基本概念。本節將會討論下列主題:

- Geometric物件模型及特徵
- 基本搜尋概念
- 設定Accept及Confusion屬性
- 其他搜尋參數
- 使用多個結果對話框來為搜尋問題除錯
- Geometric物件及旋轉
- Geometric物件及延展
- 角度搜尋的模型訓練
- 搜尋重複性及精確性
- 校正攝影機與被攝對象的距離

Geometric物件模型及特徵

在使用Geometric物件時,必須了解特徵和模型之間的差異。特徵是搜尋視窗中任何特定邊緣的圖樣。特徵可以是區域中的只有幾個畫素的單一邊緣,或是區域中由數萬畫素組成的複雜圖樣。Geometric操作可測量搜尋視窗中的特徵,是否符合之前所教導的特徵模型。特徵是實際搜尋視窗中的屬性,而非特徵的理想化表現方式的模型或範本。

通常會從一個搜尋視窗訓練一個代表性模型,以用來搜尋該搜尋視窗中的類似特徵。下圖顯示一個包含關注特徵(十字叉)的搜尋視窗。若想訓練一個十字叉的模型,請定義一個模型視窗,然後按一下執行面板上的[Teach]按鈕。(若想了解教導模型的詳情,請參考使用Geometric物件一節)。

因為,會在圖片的右邊建立一個模型,並可用來搜尋搜尋視窗內的其他十字叉。



搜尋視窗包含幾項關注特徵(左),以及由影像所訓練出的模型(右)

雖然依據幾何圖形特徵尋找模型是一項穩健而可靠的技巧,但在配置您的模型時,應了解一些易犯的錯誤,才能選擇出 最佳的模型。

• 確保您的影像有足夠的對比

對於以次像素精確度辨識您模型來源和目標影像的邊緣來說,對比是必要的。應避免對比不佳的影像,因為 Geometric搜尋工具使用的是幾何圖形邊緣式的搜尋演算法;對比越弱,可用來執行搜尋的邊緣資訊其數量及精確性 就會愈少。因此,建議您避免使用含有平滑漸層灰階值的模型。在背景和影像的邊緣之間,灰階值應至少維持10的 差異。

• 避免不良的幾何圖形模型

不良的幾何圖形模型往往缺乏清楚定義的幾何圖形特性,或是其幾何圖形特性難以與其他影像特徵區隔。這些模型可能會造成不可靠的結果。



簡單的曲線缺乏具可辨識的特徵,可能會造成錯誤的比對。

■ 不良的幾何圖形模型

某些類型的幾何圖形模型會在位置、角度及延展方面提供模糊的結果。

位置模糊的模型通常是僅由一或多組平行線段構成的。應避免僅由平行線段構成的模型,因為無法建立精確的位置。因為在任何特定線段中的實際線段,理論上來說其數量是無限的,因此可以找到無數的符合項目。線段應隨時包含 一些可辨識輪廓,用於區分本身和其他影像細節。



應避免使用由多組平行線段構成的模型(缺乏可辨識特徵)。

應對由小部份物件所構成的模型進行測試,以確認這些模型不會在延展時變得模糊。例如:轉角各自獨立的所構成的模型,在延展時會變得模糊。

透過某範圍的延展搜尋時,這會成為模糊的候選物件。若缺乏辨識性的幾何圖形特性,會製造出多餘的結果。





對稱的模型常會因為其在特徵上的相似性,而在角度方面較為模糊。例如圓形在角度方面是完全模糊的。其他簡單的對稱模型(如方形和三角形),則會有某些角度的模糊。



■ 近乎模糊的模型

當模型的主要部份包含模糊的特徵時,可能會因為所發現的邊緣涉及模糊特徵的百分比大到足以被視為是符合,而可能會發生錯誤的比對結果。為避免這種情況,請確保您的模型具有足夠的獨特特徵,能將模型與其他目標影像特徵進行區分。這可以確保只會將正確的比對回傳為發現事件。例如下方的模型會因為模型中的作用邊緣有很大的部份是由平行直線段構成(而非由可辨識的曲線所構成),而容易造成錯誤比對結果。



■ 基本搜尋概念

搜尋是藉由尋找搜尋視窗內與模型最為相似的區域,來找出特徵的。下圖顯示一個模型和一個搜尋視窗,以及搜尋 視窗內與模型最為相似的區域。與下列所示相似的模型,或許可以用來搜尋像是印刷電路板上基準標記的特徵。機 器人可接著使用搜尋功能所回傳的位置資料來尋找電路板的位置,以放置元件或放置電路板本身。



設定Accept及Confusion屬性臨界值

Accept及Confusion屬性是Geometric物件主要的搜尋參數。Accept屬性可告知何時在場景的特定區域進行搜尋,藉此改變搜 尋速度。當Accept屬性設定為「高」時,特徵必須與模型極為相似。因此,許多區域可藉由粗略檢驗而不進一步執行的 方式予以排除。若Accept屬性設定為低數值,僅與模型稍微相似的特徵可能會超過Accept屬性臨界值,因此必須對場景中 的較多區域進行詳細檢驗。因此,增加Accept屬性可以加快速度。(即:較高的Accept屬性值可加速Geometric物件的執行。) Confusion屬性會與預期影響搜尋速度的結果數量互相影響。合併使用Confusion屬性與預期的結果數,可讓系統在探索影 像的所有可能區域之前結束搜尋。

設定Accept屬性,使系統能針對您所願意接受的「最糟情況品質降級」,尋找其實例的特徵。品質降級可能是由瑕疵、延展、旋轉或視訊雜訊造成的。在Vision Guide 8.0中,Accept屬性的預設值為700。這對於許多應用程式來說,通常是良好的開始點。但實驗及修正將可協助您導向適合您情況的最佳數值。請注意,應用程式並非一定要取得完美或近乎完美的分數,才能運作良好。依據特徵的變形程度不同,200分的形狀分數即可為某些應用程式提供良好的位置資訊。

請依據您預期會取得的「最糟形狀」的最大值(加上錯誤的差數),設定Confusion屬性。Confusion屬性臨界值應大於或等於Accept屬性臨界值。若將Confusion屬性設定為較高的值,將會增加搜尋時間,但為確保能找到正確的特徵,可能需要如此設定。Confusion屬性預設值為800,但應依特定應用程式需求加以調整。

下圖顯示一個不易混淆的場景:其中圓圈與標記(十字交叉)並不太相似。因此, Confusion屬性可以設定為相當低的值(約700)。Accept屬性通常會依據您願意接受的品質降級量,設定為較Confusion屬性低或相等。假設本場景只具有少許的品質



下圖顯示一個容易混淆的場景:其中導通孔和IC墊片皆與圓圈相似。因此, Confusion屬性應設定為相當高的值(約820)。



具有一個恆定灰值區域的搜尋視窗,將會在該區域內一直獲得一個0 Geometric值。若場景具有一個主要為統一的背景(例如一片白紙),因此在大部份地方都不會是Geometric,您可以將Confusion屬性設定為偏低的值,這是因為若Geometric物件找到任何物件,就一定會是您要搜尋的特徵。

Accept及Confusion屬性可視為一種提示,您將這種提示提供給系統,以便使其更快找出特徵。一般而言,這些屬性應該 以較為保守的方式設定,但不需要精確設定。最為保守的設定值是低的Accept屬性,配合高的Confusion屬性。當您對於 您所要搜尋的場景所知極有限時,請使用高度保守的設定;搜尋將會較為仔細但緩慢。(在使用Geometric屬性位置結果提 供機器人進行移動時,這一點極為重要。)

當您十分清楚您所要搜尋的場景時,可使用較為自由的設定值。例如若您了解您要尋找一項特徵,且場景的其餘部份為空白,就不需要仔細搜尋;可使用較為自由的設定,搜尋也會較為快速。

其他Geometrie	c搜尋參數
-------------	-------

DetailLevel	DetailLevel會在搜尋時判定何者為邊緣。 邊緣是由相鄰畫素之間的灰階值轉換所定義的。Medium預設設定值針對具有對比變化、有雜訊 和有不均匀照明的影像中,提供可靠的作用邊緣偵測功能。與影像中的高對比區域相比,若關注 物件的對比極低時,可能會遺漏某些低對比的邊緣。若您的影像包含低對比物件,應使用High的 DetailLevel設定值,以確保能偵測出影像中的所有重要邊緣。VeryHigh設定值會執行詳細的邊緣擷 取,包括極低對比的邊緣。但應注意的是,本模式對雜訊非常敏感。
ScaleTargetPriority	用於指定是否優先偵測靠近ScaleTarget的物件。在偵測工廠產品等尺寸差異較小的物件時,請將 本屬性設定為True。 預設:True
SearchReducedImage	在執行粗略物件偵測時,用於降低輸入影像的大小。本屬性可在輸入影像具有許多特徵時(例如:邊緣)降低搜尋時間。 預設:False

Smoothness	Smoothness屬性可讓您控制邊緣擷取過濾器的平滑等級。平滑化操作可將粗糙的邊緣變得平滑,並消除雜訊。本控制的範圍從0(無平滑)到100(極為平滑)。 預設:50
SharedEdges	您可以藉由將SharedEdges設定為True,選擇讓多個結果共用邊緣。否則,邊緣若為超過一個結果的一部份時,會被視為是最高分數結果的一部份。
TimeOut	在有時間限制的應用中,您可以毫秒為單位,針對Geometric物件設定時間限制,以尋找指定模型的發生事件。若到達時間限制之前未找到所要求的發生事件數,搜尋就會停止。對於所找到的發生事件,仍會以結果回傳。但將無法預測在時間限制之前,會找到哪些發生事件。 預設:2000毫秒

使用多個結果對話框來為搜尋問題除錯

有時您想要處理的零件可能會有極大的差異(即使是相同生產批號所生產的),而且一個零件上有時可能會有2個或更多相似的特徵。這可能會導致極難判定良好的Accept屬性值。當您認為您已將Accept屬性設為良好的值時,其他的零件卻可能 會讓系統失靈。在這種情況下,很難了解真正發生的狀況。

[Show All Results]對話框的建立目的就是為了解決上述和其他問題。儘管您可能只關注一個零件的1項特徵,要求多項結果卻可協助您了解為何Vision Guide 8.0有時會將次要的特徵當成是您所關注的主要特徵進行回傳。通常會以幾種不同的方式發生:

- 當搜尋視窗內有2個或更多的特徵非常相似,並因此具有非常接近的Score結果時。
- 當Confusion或Accept屬性的設定值不夠高,因此使得比您所關注的特徵低分的其他特徵符合Accept屬性設定值時。

上述兩種情況對於在搜尋視窗內搜尋單一特徵的Vision Guide 8.0新進使用者來說,會覺得頗為困惑。 若您發生有時可以找到您想要搜尋的特徵,但有時候卻會找到其他特徵的情況,請使用Show All Results對話框來嘗試解 決問題。請依照下列步驟嘗試釐清情況:

1. 將您的NumberToFind屬性設定為3或更高。

- 2. 從Vision Guide 8.0 開發環境執行Vision物件。
- 3. 按一下[ShowAllResults]屬性按鈕,以呼叫出Results對話框。

4. 檢查所找到的前3項或更多特徵的分數。

一旦您依上述方式檢查過所找到的前3項或更多特徵的分數,您就會清楚發生什麼情況。在大部份的情況下,您會看到這兩種情況的其中一種。

- 所找到的每項特徵,其分數高於Accept屬性設定值。若是這樣的情況,只要調高您的Confusion屬性值,以強制永遠找 出最佳的特徵,而不會因為符合Accept臨界值而回傳其他特徵。您也可能會想要調整Accept屬性設定值。
- 每項特徵的分數都非常接近。若是這樣的情況,您可能必須採取某些行動,以區隔出您主要關注的特徵,像是:
 - 重新調整搜尋視窗,讓隨機回傳為「已找到的特徵」的特徵不再包含在視窗內。
 - 再次教導模型,了解您最想要搜尋的特徵。
 - 調整您應用的照明,讓您最關注的特徵能比目前擾亂系統的其他特徵獲得較高的分數。 若想了解使用多個結果的詳情,請參考 6.2.24 以單一物件處理多個結果。

Geometric物件及分離

一項發生事件若要被視為明顯時(符合),可指定其他發生事件明顯區隔的最低分離量。基本上,這可以用來判定相同模型發生事件的可能重疊量。

您可以為四項準則設定最低分離,包括:X位置、Y位置、角度及延展。對於與其他明顯不同的發生事件,只需要符合 其中一項的最低分離條件即可。例如若符合角度的最低分離條件,那麼發生事件就會視為明顯,無論位置或延展的分離 條件為何。但可以個別停用這些分離準則,以便在判定有效的發生事件時不予考量。

最低位置分離屬性SeparationMinX和SeparationMinY可用於判定相同模型的兩個發生事件所找到的位置應距離多遠。本分離 條件指定為標稱延展下模型尺寸的百分比。

預設值為10%。0%的值則會停用該屬性。例如:如您的模型在ScaleTarget為100畫素寬,若要將SeparationMinX設定為10%時,要求發生事件必須在X方向距離至少10畫素遠,方可視為獨特和分離的發生事件。

最低角度分離(SeparationAngle)則用來判定發生事件之間的最低角度差。本數值是以絕對角度值加以指定的。預設值為

71

10.0 。0 的值則會停用該屬性。

最低延展分離(SeparationScale)則用來將發生事件之間的最低延展差判定為延展係數。預設值為1.1。1.0的值則會停用該屬性。

Geometric物件及延展

模型的延展可用來確立您希望在目標影像中尋找的模型大小。若預期的發生事件比模型小或比模型大,您可以依據支援的延展係數設定延展。預期的延展是使用ScaleTarget屬性加以設定的。(範圍0.5至2.0)

依預設,透過延展範圍進行搜尋的功能是停用的。若有需要,您也可以將ScaleEnable設定為True,以啟用透過延展範圍進行搜尋。這可以讓您從指定的ScaleTarget,透過不同大小的範圍尋找目標影像中的模型,無論其較大或較小。若想指定延展範圍,請使用ScaleFactorMin和ScaleFactorMax。ScaleFactorMin (0.5 至 1.0)和ScaleFactorMax (1.0 至 2.0)互相配合,可判定由標稱ScaleTarget開始的延展範圍。

最大及最小係數會以下列方式套用至ScaleTarget設定值:

max scale = ScaleTarget x ScaleFactorMax

min scale = ScaleTarget x ScaleFactorMin

請注意,其範圍是以係數定義的,因此若您改變預期的延展(ScaleTarget),無需修改範圍。透過延展範圍的搜尋是以並行 方式執行的,這代表某個發生事件的實際延展,與會先找到哪個發生事件並無關係。但延展範圍越大,搜尋就會變得越 慢。

Geometric物件及旋轉

Geometric物件非常適合用來尋找旋轉的零件。因為所搜尋的是邊緣的幾何圖形圖樣,一般而言會遠比其他視覺工具更能可靠地找出旋轉的零件。

若想使用Geometric物件的角度功能搜尋,必須以將AngleEnable屬性設定為True的方式教導Geometric物件的Model。也必須設定AngleStart和AngleRange屬性。

角度搜尋的模型訓練

若想以角度測量搜尋,您必須先設定想要進行角度搜尋的Geometric物件。將AngleEnable屬性設定為True,並使用 AngleRange屬性,針對要教導的模型來指定角度範圍,即可完成操作。您也可以設定AngleStart屬性,藉此變更角度搜尋 的中心。這是AngleRange所根據的角度。例如,若AngleStart為45而AngleRange為10,將會從35至55 對模型進行搜尋。 請記住,在以角度訓練模型時,搜尋視窗必須夠大到足以讓模型旋轉,而不致使模型的任何部份超出搜尋視窗以外才 行。

搜尋重複性及精確性

搜尋重複性和精確性會受到模型的大小及細節(形狀、特徵的粗糙度及模型的對稱性),以及在搜尋視窗中所看到的特徵的品質降級(雜訊、瑕疵及旋轉和延展效果)所影響。

若測量雜訊對位置的影響效果,您可以在包含無品質降級特徵的特定搜尋視窗中執行搜尋,然後在不改變物件位置的情況下再執行完全相同的搜尋(將第二個影像擷取至圖形畫面緩衝區中),然後比較所測量的位置。執行下列步驟即可輕易完成:

1. 按兩次或更多次執行面板的[Run]按鈕

2. 按一下[Statistics]按鈕

3. 接著就可以使用Statistics對話框,來查看2次物件搜尋之間的位置差異

對於無品質降級特徵的大型模型(30 x 30)而言,報告的位置可以重複至1/20畫素。然而多數情況下,較為實際的是只達成低於1畫素的結果。(1/2、1/3或1/4畫素)

可在包含無品質降級的特徵的特定搜尋視窗內執行搜尋,將物件移動一段精確的距離,然後比較報告位置與實際位置的 差異,藉此測量搜尋的精確性。若您擁有大型模型(30 x 30或更大)、無品質降級、無旋轉或延展錯誤,並在X和Y方向都 有足夠的邊緣,搜尋可精準到1/4畫素程度。(請記住,上述的搜尋精確性僅適用於視覺系統,對於機器人本身的所有不 精確性不產生任何作用。因此,若您想要嘗試以機器人移動零件,您也必須考量機器人設計本身的不精確性。)

校正攝影機與被攝對象的距離

若想獲得最佳的搜尋結果,在搜尋時間中影像內特徵的大小,應該與在教導模型時相同。假設使用相同的攝影機和鏡頭,若攝影機與被攝對象的距離在訓練模型的時間及執行搜尋的時間之間有變化,搜尋視窗中的特徵將會有不同的外觀
尺寸。也就是說,若攝影機較靠近特徵,看起來會較大;若攝影機離得較遠,看起來會較小。 若攝影機與被攝對象的距離改變,您應重新訓練模型。

使用Geometric物件

現在我們已檢視過標準化Geometric物件和搜尋的運作方式,也已大致了解如何使用Vision Guide 8.0 Geometric物件。本節將說明使用Geometric物件所需要的步驟,如下所示:

- 建立一個新的Geometric物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對模型視窗進行定位和調整大小
- 針對模型原點進行定位
- 設定與Geometric物件相關的屬性
- 教導模型
- 測試Geometric物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試
- 以單一的Geometric物件處理多個結果的作業

在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下 [] [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。

您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。 請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。 視覺序列

步驟1:建立一個新的Geometric物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - 口 [New Geometric] 按鈕。

2. 將會在[New Geometric]按鈕上出現一個Geometric圖示。

- 3. 按一下Geometric圖示,並拖曳至Vision Guide視窗的影像顯示區。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這會稱為「Geom01」,因為這是為本序列所建立的第一個 Geometric物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小

現在您會看到一個與下列所示類似的Geometric物件:



新Geometric物件配置

1. 在Geometric物件的名稱標籤按一下,同時按住滑鼠,然後將Geometric物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。

2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整Geometric物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並 拖曳滑鼠。)(搜尋視窗是將會進行搜尋的區域。)

<u> 注</u>意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。建立影像處理序列,所使用的物件務必要使用必要值以下的搜尋區域。

步驟3:針對模型視窗進行定位和調整大小

- 1. 您想要處理的Geometric物件搜尋視窗會以反白顯示,且您可以在搜尋視窗上看到大小調整把手。若您看不到大小調整把手,請按一下Geometric物件的名稱欄位。若您可以看到大小調整把手,請略過本項目,並移至下一個項目。
- 2. 按一下構成模型視窗方塊的其中一個線段。如此會反白選取模型視窗。(現在您應該可以在模型視窗上看到大小調整 把手)。
- 3. 將滑鼠指標移到構成模型視窗方塊的其中一個線段上,同時按下滑鼠,將模型視窗拖曳至您想要讓模型視窗停留的 左上方位置。
- 4. 在大小調整把手上按一下,並拖曳滑鼠來調整模型視窗的大小。對於您想要教導以作為本Geometric物件模型的特徵, 模型視窗現在應該會為其加上外框。

Geometric物件配置現在看起來應該會如下列實例般,其中搜尋視窗會涵蓋要搜尋的區域,而模型視窗則會將您想要搜尋的特徵加上外框。雖然實際的搜尋視窗和模型視窗可能會有少許差異,但可大致反映出目前為止的預期進展情況。 在設定好搜尋及模型視窗位置及調整大小之後的Geometric物件



♪ 提示

為模型視窗設定適當大小及位置的提示:

模型視窗的大小及位置是非常重要的,因為模型視窗用來定義您所要搜尋的特徵。在為Geometric物件創建一個模型視窗時,您必須留意2個主要的事項:

- 要搜尋的區域,即模型視窗,可以透過使其盡可能小來減少搜尋時間。另外,若您預期零件會有大幅旋轉,則 模型越小越佳,因為其所需要的搜尋視窗較小。
- 讓模型視窗儘可能接近搜尋視窗的大小,如此可以縮短執行時間。

當兩個物件彼此相鄰且幾乎接觸時,請將模型視窗設定為比實際特徵稍大些。這可以較為容易辨別物件。 請注意,最佳的模型視窗大小會依據不同的視覺應用而有不同。

步驟4:針對模型原點進行定位

模型原點定義的位置為:當您執行Geometric物件時,模型上將會傳回特徵位置的位置。也就是說,若位置資料相當重要時,應將模型原點放置在重要的位置。

例如:在使用Geometric物件尋找機器人所要取放的零件時,模型原點位於機器人能夠輕鬆抓取零件的位置是很重要的,因為這將會是機器人依據RobotX、RobotU或RobotXYU結果進行移動的位置。

在新增一個Geometric物件時,ModelOrgAutoCenter屬性會設定為True(預設值)。這表示模型原點會自動設定成模型視窗的中心,且不能手動移動。若您想要手動移動模型原點,您必須先將ModelOrgAutoCenter屬性設定為False。以下是進行上述操作及實際設定模型原點位置的步驟。

- 1. 按一下Vision Guide視窗的流程圖上的Geometric物件。尋找物件視窗的屬性清單中的ModelOrgAutoCenter屬性,並按一下數值欄位。
- 2. 您將會看到一個有2個選擇的下拉式清單: True 和False。按一下False選項。現在ModelOrgAutoCenter屬性設定為False, 並可使用滑鼠來移動模型原點。
- 3. 按一下模型視窗以反白選取模型視窗。
- 4. 按一下模型原點並持續按住滑鼠鍵,將模型原點拖曳至新位置。模型原點只能放置在模型視窗的界限內。

步驟5:設定Geometric物件的屬性

請使用步驟4中顯示於前景的Object頁籤,設定Geometric物件屬性。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下, 然後輸入新值;若在已顯示下拉式清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些Geometric物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參閱 Geometric物件屬性。在測試Geometric物件時,並不需要設定這些屬性。但若您是第一次處理Geometric物件,本節可當成良好的參考。

<u> 注</u>意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。正確配置Accept、RejectOnEdge和其他屬性,以降低偵測錯誤的風險。

項目	說明
Name屬性	新建立的Geometric物件之預設名稱為「Geomxx」。其中,xx是用來辨別相同視覺序列中複數 Geometric物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個Geometric物件,預設名稱就會是「Geom01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。 在變更名稱屬性之後,所有顯示Geometric物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
Accept屬性	Accept屬性設定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為Found。 會回傳至Score結果的值,將與本Accept屬性值相比較。 預設:700
Confusion屬性	若在搜尋視窗內有許多看來相似的特徵,Confusion屬性能協助「追蹤」您想要尋找的真正特徵。 預設:800
ModelOrgAutoCenter屬 性	若您想要變更模型原點的位置,您必須先將ModelOrgAutoCenter屬性設定為False。 預設:True
Frame屬性	Frame屬性可讓您選擇之前已定義過的Frame物件,以作為Geometric物件的參考框。 在 Frame物件 中會說明Frame的詳細內容。
NumberToFind屬性	您可以依據您想要尋找的特徵數,將NumberToFind屬性設成大於1。這可以讓Geometric物件在 一個搜尋視窗內尋找多項特徵。

項目	說明	
AngleEnable屬性	若您想使用Geometric模型以角度搜尋時,請將本屬性設定為True。若想以角度搜尋多個模型, 在為Geometric物件教導模型之前,請將屬性設為True。	
AngleRange屬性	本屬性可搭配AngleEnable屬性使用,以角度搜尋Geometric模型。	
RejectOnEdge屬性	使用本屬性,您可藉此排除接觸到搜尋視窗邊界的零件。 本屬性通常應設定為True。	

可以將屬性保持其預設值,並前往下一步驟。可在之後有需要時再設定本屬性。

步驟6:為Geometric物件教導模型

Geometric物件需要一個模型來搜尋,這必須先經過一個稱為「教導模型」的程序。您應該已為Geometric物件設定好模型 視窗的位置,如此可針對您想要用來作為模型的特徵加上外框。請以下列步驟教導模型:

- 1. 確保Geometric物件是目前所顯示的物件。查看流程圖或物件樹,以查看哪個物件是您目前正在處理的物件。此外,您也可以檢查影像顯示區,以查看哪個物件以紫紅色顯目顯示。
- 2. 在執行面板上的[Teach]按鈕上按一下。教導模型。在大部份的情況下,需要幾秒的時間來教導模型。然而,若您在將 AngleEnable屬性設定為"True"時教導模型,則可能需要較多的時間來教導模型,這是因為系統會分別以些微的角度 偏差來教導許多模型。

步驟7:測試Geometric物件及檢查結果

若想執行Geometric物件,在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下即可。 現在將會顯示Geometric物件的結果。這時主要的檢查結果為:

項目	說明
Found結果	回傳是否找到Geometric物件。 若找到您所搜尋的特徵,本結果就會回傳為True。若找不到特徵,Found結果會回傳為False,並以紅 色醒目顯示。若找不到特徵,請參考步驟8,以了解更多為何找不到Geometric物件的常見理由。
FoundOnEdge結 果	若所找到的特徵中有一部份接觸到搜尋視窗的邊界時,本結果會回傳為True。 在這種情況下,Found結果會回傳為False。
Score結果	這可用來顯示最接近模型的特徵與模型有多相似。 Score結果的範圍從0至1000,1000是最符合的分數。在執行Geometric物件之後檢查Score結果,是您評 測所找到的特徵是否夠理想的主要方式。
Time結果	Geometric物件所需要的執行時間。 請記住,小型搜尋視窗和小型Model能協助加快搜尋時間。
NumberFound結 果	在搜尋超過一個的Geometric物件時,NumberFound結果會回傳符合Geometric物件模型的特徵數量。
Angle結果	Geometric所定位的角度。 這是依據模型的原始角度而計算的。然而,本數值有時在數值上會較為粗略,並不是非常可靠。 我們強烈建議使用Polar物件來尋找角度。尤其是在機器人引導時。
PixelX結果 PixelY結果	特徵的XY位置(單位:畫素)。 請記住,這是模型原點相對於所找到特徵的位置。若您想要回傳不同的位置,您必須先重新設定模 型原點位置,然後重新教導模型。
CameraX結果 CameraY結果	針對攝影機座標系統中找到的特徵,可用於定義其XY位置。 若未執行校正,將會回傳「no cal」。

項目	說明
RobotX結果 RobotY結果	針對機器人座標系統中找到的特徵,可用於定義其XY位置。 可用來告知機器人移動至本XY位置。(不需要其他轉換或其他步驟。) 本數值是模型原點相對於所找到特徵的位置。若您想要回傳不同的位置,您必須先重新設定模型原 點位置,然後重新教導模型。若未執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotU結果	這是所找到的特徵轉換成機器人座標系統時所回傳的角度。 若未經過校正,則RobotU結果將會回傳「no cal」。
ShowAllResults	若您正在處理多個結果,您可能會想要在ShowAllResults值欄位的按鈕上按一下。這會呼叫出一個對話框,讓您檢查目前Vision物件的所有結果。

✔ 提示

RobotX、RobotY、RobotU、RobotXYU和CameraX、CameraY、CameraU、CameraXYU結果在此時將會回傳「no cal」,因為在上述實例步驟中並未進行校正。這表示因為未執行校正,視覺系統無法計算相對於機器人座標系統或攝影機座標系統的座標結果。請參考校正了解詳情。

步驟8:調整屬性後再次測試

在執行Geometric物件幾次之後,您可能會遇到一些尋找Geometric的問題,或只想要微調某些屬性設定值。在下一節 Geometric物件問題 中,將會說明一些常見的問題及微調技巧。

Geometric物件問題

若Geometric物件回傳為False的Found結果:

- 請試著將Accept屬性變更為較低的值(例如:低於目前的分數結果),並再次執行Geometric物件。
- 查看FoundOnEdge結果是否回傳為True的值。若其結果為True,表示已找到特徵,但所找到的特徵有一部份接觸到搜尋 視窗。這會造成Found結果回傳為False。若想修正此情況,請將搜尋視窗變大,或若在無法變大的情況,請試著變更 攝影機的位置,或調整模型視窗大小。
 若Geometric物件找到錯誤的特徵:
- 檢查Accept屬性是否已設定為足夠高。若設定為極低,可能會造成找到其他的特徵,使您所關注的特徵被取代。
- Confusion屬性的設定值是否夠高?Confusion屬性通常應設定為等於或高於Accept屬性的值。然而,若在搜尋視窗中有一些特徵與您所關注的特徵相似時,則必須將Confusion屬性設定為較高的值,以確保能找到您要的特徵,而不是其他的特徵。
- 調整搜尋視窗,以便更接近地區隔出您所關注的特徵。

Geometric物件微調

微調Geometric物件的目的,通常是為了要讓物件能夠正確運作。下列是與微調 Geometric 物件及新增模型相關的主要屬性說明:

項目	說明
Accept屬性	當您將Accept屬性設定為較低時,Geometric物件可以執行地較快。然而,較低的Accept屬性值也可能會造成所找到的特徵並非您想要尋找的特徵。一旦您執行了Geometric物件幾次並且對Score 結果中傳回的形狀分數值有了很好的了解,請嘗試調整Accept屬性的值。請透過幾次的試驗執行尋找出適當的值,以便以最佳的執行速度找到可靠的特徵。
Confusion屬 性	若在搜尋視窗中有許多看起來相似的多個特徵時,您必須將Confusion屬性設定為相對較高的值。這將可確保找到您所關注的特徵,而不是找到混淆的特徵。但較高混淆值的代價就是執行速度。若在搜尋視窗內沒有多個看來相似的特徵時,您可以將Confusion屬性設定為較低,以幫助縮短執行時間。

項目	說明
新增其他 範本	在執行與目前模型視窗相同尺寸的模型視窗教導時,可選擇「新增其他範本」。模型有些微變更(形狀或圖案稍微不同、陰影顯示不同等)時,選擇變更的模型來新增模型,即可穩定物件執行時獲得的分數。若角度大幅超出位置,或因有明顯差異而無法新增模型時,將保留原始模型。

當您完成調整並測試 Geometric 物件直到滿意結果後,即完成建立此Vision物件。請繼續建立其他Vision物件,或設定及測 試整個視覺序列。

Geometric物件的其他工具

在此時,您可能會考慮檢查Vision Guide 8.0的直方圖功能。直方圖是相當實用的,因為能以圖像方式表示搜尋視窗內灰階 值的分佈情況。了解Vision Guide直方圖的使用詳情後,可用統計方式檢查Geometric物件的結果。

7.2.3 Correlation物件

中Correlation物件說明

Correlation物件是Vision Guide 8.0中最常使用的工具。一旦Correlation物件受過訓練,就可針對之前訓練過的特徵,非常快 速而可靠地尋找及測量其品質。Correlation物件通常可用於下列的應用類型:

項目	說明
Alignment	用於藉由找出物件上的特徵(例如:註冊標章),判斷已知物件的位置及方位。這通常可用來找出零件位置,以協助引導機器人前往取放的位置。
Gauging	尋找零件上的特徵,如直徑、長度、角度及其他零件檢測的重要尺寸。
Inspection	尋找簡單的缺陷,如遺失的零件或模糊不清的列印。

Correlation物件配置

Correlation物件有一個搜尋視窗及一個模型視窗,如下所示。



Correlation物件屬性

下列清單是Correlation物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數, 尋找分數超過設定值的特徵。若該值過小,可能會造成偵測錯誤。 預設:700

Rev.	1
------	---

屬性	說明
AngleAccuracy	用於以度數指定角度搜尋的目標精確性。 預設:1
AngleEnable	用於指定關聯點比對搜尋是否要以角度進行搜尋(旋轉)。 請在教導Correlation物件的模型之前進行指定。 預設:False
AngleMaxIncrement	教導一個關聯點比對模型以角度搜尋時的最大角度遞增量。 最大值為10。 預設:10
AngleOffset	指定旋轉的偏移值。 預設:0.000
AngleRange	用於指定對一系列旋轉模型進行訓練的範圍。 最大值為45。 預設:10
AngleStart	用於指定角度搜尋的中心。 預設:0
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。
Caption	用於為Correlation物件指定一個標題。 預設:空白
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件, 中心點將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All, Correlation物件將會針對指定Vision物件的結果, 套用至全部的 (NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、 CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 若SearchWinType設定為RotatedRectangle,搜尋視窗會依據Angle結果進行旋轉。 預設:False
CheckClearanceFor	設定物件以確認間隙。
ClearanceCondition	指定間隙的判斷方法。
Confusion	用於針對要搜尋的影像,表示預期的混淆量。 這是一個特徵所能得到的最高形狀分數(且非搜尋中特徵的實例)。 預設:800

屬性	說明	
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision 等的分支功能,則不執行複製操作。預設: None	
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。 預設:1	
Description	設定使用者指定的説明 預設: 空白	
EditWindow	定義被搜索區域中不要緊的圖元	
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True	
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:Red	
Frame	用於針對指定的框,定義目前物件的搜尋位置。 將Correlation物件設定在某個框的相對位置。 預設:None	
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1	
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All	
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent	
ModelObject	用於決定要使用哪個模型進行搜尋。 預設:Self	
ModelOrgAutoCenter	模型具有一個固定的參考點,可讓我們用來描述其在模型視窗中的位置。此點稱為模型的原點。ModelOrgAutoCenter屬性可將模型原點放置在模型視窗的中央。 預設:True	
ModelOrgX	包含模型原點的X座標值。(可以使用子像素)	
ModelOrgY	包含模型原點的Y座標值。(可以使用子像素)	
ModelWin	僅執行時間。 在單一呼叫中設定或回傳模型視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。	
ModelWinAngle	用於定義模型視窗的角度。	
ModelWinCenterX	用於定義模型視窗中心的X座標值。	
ModelWinCenterY	用於定義模型視窗中心的Y座標值。	
ModelWinLeft	用於定義模型視窗最左邊的位置。	
ModelWinHeight	用於定義模型視窗的高度。 預設:50	
ModelWinTop	用於定義模型視窗最上方的位置。	

Rev.1

屬性	說明	
ModelWinType	用於定義模型視窗的類型。	
ModelWinWidth	用於定義模型視窗的寬度。	
Name	用於為Correlation物件指定一個唯一的名稱。 預設:Corr01	
NumberToFind	用於定義要在目前搜尋視窗中尋找的物件數量。 預設:1	
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green	
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound	
RejectOnEdge	用於決定若在搜尋視窗的邊緣找到,是否要拒絕接受零件。通常會將屬性設定為True。零件若未完全位於搜尋視窗時,這可用於避免因此造成的錯誤偵測。 預設:False	
SaveTeachImage	設置示教模型時,是否保存圖像文檔。	
ScoreMode	設置或返回閾值以顯示Fail時的結果。	
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數,或中心X坐標、 中心Y坐標、圓內周的半徑大小、圓外周的半徑大小。	
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。	
SearchWinAngleEnd	用於針對要搜尋的區域,定義其結束角度。	
SearchWinAngleStart	用於針對要搜尋的區域,定義其開始角度。	
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。	
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。	
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。 預設:100	
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。	
SearchWinPolygonPointX1	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第1個頂點的X坐標值	
SearchWinPolygonPointY1	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第1個頂點的Y坐標值	
SearchWinPolygonPointX2	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第2個頂點的X坐標值	
SearchWinPolygonPointY2	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第2個頂點的Y坐標值	
SearchWinPolygonPointX3	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第3個頂點的X坐標值	
SearchWinPolygonPointY3	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第3個頂點的Y坐標值	
SearchWinPolygonPointX4	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第4個頂點的X坐標值	
SearchWinPolygonPointY4	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第4個頂點的Y坐標值	

SearchWinPolygonPointX5	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第5個頂點的X坐標值		
SearchWinPolygonPointY5	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第5個頂點的Y坐標值		
SearchWinPolygonPointX6	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第6個頂點的X坐標值		
SearchWinPolygonPointY6	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第6個頂點的Y坐標值		
SearchWinPolygonPointX7	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第7個頂點的X坐標值		
SearchWinPolygonPointY7	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第7個頂點的Y坐標值		
SearchWinPolygonPointX8	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第8個頂點的X坐標值		
SearchWinPolygonPointY8	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第8個頂點的Y坐標值		
SearchWinPolygonPointX9	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第9個頂點的X坐標值		
SearchWinPolygonPointY9	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第9個頂點的Y坐標值		
SearchWinPolygonPointX10	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第10個頂點的X坐標值		
SearchWinPolygonPointY10	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第10個頂點的Y坐標值		
SearchWinPolygonPointX11	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第11個頂點的X坐標值		
SearchWinPolygonPointY11	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第11個頂點的Y坐標值		
SearchWinPolygonPointX12	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第12個頂點的X坐標值		
SearchWinPolygonPointY12	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第12個頂點的Y坐標值		
SearchWinRadiusInner	用於針對要搜尋的區域,定義其圓弧内徑。		
SearchWinRadiusOuter	用於針對要搜尋的區域,定義其圓弧外徑。		
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。		
SearchWinType	用於針對要搜尋的區域,定義其類型(亦即Rectangle、RotatedRectangle、Circle、Arc、Polygon)。		
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。 預設:100		
ShowModel	以各種縮放設定顯示先前教導的模型。 可用於變更模型原點且不注意畫素。		
SkewFitEnable	指定是否對模型採用傾斜。 預設:False		
Sort	用於選擇物件結果所使用的排序順序。 預設:0-None		
Timeout	用於設定或回傳Correlation件的最大搜尋時間。		

Correlation物件結果

下列清單是Correlation物件結果及其簡短說明的摘要。在 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 中會詳述每個結果。

結果	說明
Angle	用於回傳所找到零件的旋轉度數。

|--|

結果	說明
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中所找到零件的位置,回傳其X座標位置(以模型原點為參考)。(單位: mm)
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(以模型原點為參考)。(單位: mm)
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所找到的零件位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。
ClearanceOK	回傳間隙的判斷结果。
Found	用於回傳是否找到物件。(即:關於您所查看的特徵或零件,是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數。)
FoundOnEdge	當發現Correlation物件太接近搜尋視窗的邊緣時,可用於回傳為"True"。 在RejectOnEdge為True時,Found結果會設為False。
NumberFound	用於回傳找到的物件數量。 (偵測到的數字範圍下限為0,上限為以NumberToFind屬性所設定的數字。)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於針對所找到零件的位置,回傳其X座標位置(以模型原點為參考),單位為畫素。
PixelY	用於針對所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(以模型原點為參考),單位為畫素。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的X座標位置(以模型原點為參考)。
RobotY	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的Y座標位置(以模型原點為參考)。
RobotU	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的U座標位置。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。
Scale	回傳執行期間偵測到的物件縮放值。
Score	用於回傳一個介於0-1000的INTEGER值,該數值表示在執行時間所找到的特徵的等級,符合Correlation所搜尋的模型。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。
SkewDirection	回傳執行期間偵測到的物件傾斜方向。
SkewRatio	回傳執行期間偵測到的物件傾斜率。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。
TimedOut	用於回傳物件執行是否因逾時而終止。

了解標準化關聯點比對搜尋

Correlation物件的用途是找出在搜尋視窗中一或多個之前訓練過的特徵,並評測其品質。Correlation物件可用來尋找零件、 偵測有無零件或特徵、偵測缺陷,以及許多其他不同的廣泛功能。

雖然Vision Guide 8.0具有多種不同的Vision物件工具,但由於Correlation物件具有速度及整體可靠性,所以是最常使用的工具。

例如:在許多應用中,Edge Tools可用來尋找物件的邊緣。然而,若在相同區域內有許多潛在的邊緣可能會讓Edge工具混 淆,那麼就可以使用Correlation物件來尋找邊緣的位置。

在某些情況下也會使用Correlation物件來取代Blob物件(在可對模型教導時),因為上述物件較為可靠。

後續幾頁將說明搜尋工具的基本原理,以及如何套用至Correlation物件。以下各節將包括下列資訊:

- 特徵及模型:說明
- 基本搜尋概念
- 標準化關聯點比對
- 標準化關聯點比對形狀分數
- 標準化關聯點比對最佳化(Accept及Confusion)
- 設定Accept及Confusion屬性值
- 關於Accept及Confusion屬性的其他提示
- Correlation物件及旋轉
- 角度搜尋的模型訓練
- 搜尋重複性及精確性
- 校正攝影機與被攝對象的距離

Correlation物件模型及特徵

在使用Correlation物件時,必須了解特徵和模型之間的差異。

特徵是指搜尋視窗中灰階的任何特定圖樣。特徵可以是區域中的只有幾個畫素的單一邊緣,或是區域中由數萬畫素組成的複雜圖樣。

關聯點比對操作可測量搜尋視窗中的特徵,是否符合之前所教導的特徵模型。

特徵是實際搜尋視窗中的屬性,而非特徵的理想化表現方式的模型或範本。

模型是用來表示特徵的一個灰階圖樣,相當於範本比對系統中的範本。

若模型有兩個灰階,則為二進位模型。若有超過兩個的灰階,則為灰色模型。

Vision Guide 8.0所使用的所有模型皆為灰色模型,因為灰色模型較為強大,所以能比二進位模型更精確地表現出真正的特徵。如此可以協助得到更可靠的結果。

通常會從一個搜尋視窗訓練一個代表性模型,以用來搜尋該搜尋視窗中的類似特徵。下圖顯示一個內含關注特徵(即十字 叉)的搜尋視窗。

若想訓練一個十字叉的模型,請定義一個模型視窗,然後按一下執行面板上的[Teach]按鈕。

(若想了解教導模型的詳情,請參考本章之後的使用Correlation物件)

因此,會在圖片的右邊建立一個模型,並可用來搜尋搜尋視窗內的其他十字叉。



搜尋視窗包含幾項關注特徵(左),以及由影像所訓練出的模型(右)

基本搜尋概念

搜尋是藉由尋找搜尋視窗內與模型最為相似的區域,來找出特徵的。下圖顯示一個模型和一個搜尋視窗,以及搜尋視窗

內與模型最為相似的區域(I頁點)。與圖中所示相似的模型,或許可以用來搜尋像是印刷電路板上基準標記的特徵。機器 人可接著使用搜尋功能所回傳的位置資料來尋找電路板的位置,以放置元件或放置電路板本身。



有多種策略可用來搜尋一個搜尋視窗內的模型。最常用的方法是使用徹底搜尋方法來尋找相符的模型。在徹底搜尋方法 中,會評估搜尋視窗中每個可能會位置的模型。然後回傳搜尋視窗內具有最大相似性的位置。儘管這種搜尋方法可以返 回可靠的結果,但速度可能非常慢。舉例來說,假設搜尋視窗為36平方畫素(36 x 36)、模型為6平方畫素。若想找出符合 的模型,將會評估所有961個可能位置的相似性。

Vision Guide 8.0搜尋方式對於徹底搜尋有極為重大的改善。首先,會掃描搜尋視窗,以找出可能符合的位置。接著僅對這些候選位置進行相似性評估。然後回傳最符合的候選項目。這項技巧能比徹底搜尋所達成的執行時間快上數千倍。

標準化關聯點比對

標準化關聯點比對可用來評測影像和模型之間的幾何圖形相似性,而不受搜尋視窗或模型亮度的任何線性差異所影響。由於標準化關聯點比對的功能強大且穩固,所以可用來作為Vision Guide 8.0的Correlation物件的搜尋演算法。標準化關聯點比對值在下列任何情況皆不會變更:

- 若所有搜尋視窗或模型畫素乘以某些常數。
- 若對所有搜尋視窗或模型畫素加上一個常數。
 - 標準化關聯點比對最重要的特性之一,是關聯點比對值不會受到Search視窗或Model內線性亮度變化的影響。這點非常重要,

因為影像的整體亮度及對比的判定因素包括:照明強度、場景反射率、攝影機光圈、感應器增益及偏移(包括可能的 自動增益控制電路),以及影像數位器的增益及偏移等因素。在大部份的生產環境中,上述因素都極為難以控制。例 如燈泡使用年限、周圍照明等級可能會在一天之間有不同的變化,攝影機及數位器可能有缺陷及必須更換,以及所 檢測物件的反射率可能各有不同。

標準化關聯點比對的另一項重要特性是形狀分數值(請參考下一頁的標準化關聯點比對形狀分數小標),形狀分數值極為重要;也就是說,您可以針對所有模型及搜尋視窗,定義一個相同的完美符合比對。

其不僅不受影像亮度及對比影響,也不受限於模型亮度、對比及大小。這項屬性可以將形狀分數作為特徵品質的評測指標,用於各類檢測應用。

若為搜尋視窗及模型所計算出的形狀分數為900,表示非常相似。

若值為100,則代表並不相似。

即使在對模型或搜尋視窗區域一無所知的情況,這些敘述仍是有效的。這代表關聯點比對係數具有絕對的意義。

標準化關聯點比對形狀分數

在標準化關聯點比對時,特徵的形狀分數(即與模型的相似程度)會定義為介於0到1000之間的值。形狀分數愈高,特徵和 模型之間的相似性愈高。(1000的形狀分數代表完全相符。)

形狀分數是由Correlation物件所回傳的值,此值為Score結果。(在 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 中會 說明Score結果的其他補充資訊。)

標準化關聯點比對最佳化(Accept及Confusion)

對於多數實用的搜尋應用來說,傳統的範本比對速度太慢。這是因為其基礎為每一可能搜尋位置的徹底關聯點比對。 本問題的解決方式是使用適當的引導式搜尋。在引導式搜尋中,會使用在搜尋過程中所得到的資料,來將搜尋引導至較 有可能的位置,遠離較不可能的位置。

這種搜尋使用的是稱為爬山演算法的改良式引導式搜尋。爬山演算法的構想為:一直向陡峭坡度的方向移動,藉此完全

由本地資料找出一或多個變數的函式的頂點。在找到每個相鄰點低於該點的點時,即代表搜尋到頂點。 單獨使用爬山演算法在某些情況下可能會失敗:

- 可能會將斜坡的頂點錯認為錯誤的最大值。
- 若搜尋到高原,將無法判定該向哪個方向繼續進行搜尋。

爬山演算法的另一個問題是判定起點:太少的考察可能會遺失重要的斜坡;若太多又會造成從不同的方向爬同一個斜坡,從而抵消爬山演算法所提供的速度優勢。

可依據搜尋視窗面積及Model對斜坡算出一些估計值,以協助克服這些問題。

Correlation搜尋函式在數學上的運作方式相當於過濾操作:關聯點比對函式是特定已知過濾器(模型)的輸出,該過濾器可 擴大特定空間頻率,並使其他頻率衰減。此外,若搜尋視窗特定部份的頻率內容與模型的頻率內容並不相似,就不需要 在該區域進行爬山演算法考察。

藉由檢查模型的轉移函式,系統可以估計關聯點比對函式的空間頻率內容,並估計出斜坡的最小間距及大小。知道最小間距後,可讓系統規畫從何處開始爬山演算法考察。知道最小的大小後,可讓系統避免被錯誤頂點困住。

除了從模型取得的資訊外,並可指定兩個Vision Guide屬性(即: Accept及Confusion屬性),藉此控制搜尋。

Accept屬性指定某項特徵必須等於或超過,才能被搜尋軟體視為「Found」的形狀分數(即:Found結果回傳為True)。若斜坡高度的粗略估計值不超過搜尋視窗特定區域的Accept屬性值,就會終止該區域的爬山演算法。

Confusion屬性代表在搜尋視窗中的預期混淆數量。具體地說,這是一個特徵所能得到的最高形狀分數,且其非搜尋中特徵的實例。Confusion屬性為系統提供欲搜尋場景的相關重要提示;也就是說,若某項特徵獲得超過混淆臨界值的形狀分數,就必定是欲搜尋特徵的實例。

系統使用Confusion屬性及結果數量(由NumberToFind屬性所指定),來判定應該爬和不爬哪個斜坡。具體地說,對於Confusion屬性臨界值及Accept屬性的臨界值,在找到形狀分數超過其特徵的預期數量時,搜尋就會終止。

若要開啟搜尋,會從Model的轉移函式所決定的位置開始,並行執行多個爬山演算法考察。隨著爬山演算法的進行,對於每一斜坡的高度,會產生愈來愈多的精確估計值,直到找到實際的頂點為止。

斜坡是以並行方式一次一個步階攀爬的,一直到沒有任何斜坡的估計高度超過Confusion屬性所設定的臨界值為止。若考察達到Confusion屬性臨界值,斜坡會立即攀爬至其頂點。

設定Accept及Confusion屬性臨界值

Accept和Confusion屬性皆會影響Correlation物件的搜尋速度。

Accept屬性可告知何時在場景的特定區域進行搜尋,藉此改變搜尋速度。

當Accept屬性設定為「高」時,特徵必須與模型極為相似。因此,許多區域可藉由粗略檢驗而不進一步執行的方式予以 排除。

若Accept屬性設定為低數值,僅與模型稍微相似的特徵可能會超過Accept屬性臨界值,因此必須對場景中的較多區域進行詳細檢驗。

增加Accept屬性可以加快速度(即:較高的Accept屬性值可加速Correlation物件的執行)。

Confusion屬性會與預期影響搜尋速度的結果數量互相影響。合併使用Confusion屬性與預期的結果數,可讓系統在探索影像的所有可能區域之前結束搜尋。

設定Accept屬性,使系統能針對您所願意接受的「最糟情況品質降級」,尋找其實例的特徵。品質降級可能是由瑕疵、延展、旋轉或視訊雜訊造成的。

在Accept屬性部份,在Vision Guide 8.0中的預設值設定為700。這對於許多應用程式來說,通常是良好的開始點。但實驗及修正將可協助您導向適合您情況的最佳數值。

請注意,應用程式並非一定要取得1000或近乎的分數,才能運作良好。依據特徵的品質降級類型不同,即使200的形狀分數也能為某些應用提供良好的位置資訊。然而,對於多數的應用來說,通常建議應對Accept屬性使用超過500的形狀分數。

請依據您預期會取得的「最糟形狀」的最大值(加上錯誤的差數),設定Confusion屬性。

混淆屬性臨界值應大於或等於Accept屬性臨界值。若將Confusion屬性設定為較高的值,將會增加搜尋時間,但為確保能 找到正確的特徵,可能需要如此設定。

Confusion屬性預設值為800,但應依特定應用程式需求加以調整。

下圖顯示一個不易混淆的場景:其中圓圈與標記(十字交叉)並不太相似。因此, Confusion屬性可以設定為相當低的值(約500)。

Accept屬性通常會依據您願意接受的品質降級量,設定為較Confusion屬性低或相等。假設本場景只具有少許的品質降級,應可預期920的形狀分數。



不易混淆的場景

下圖顯示一個容易混淆的場景:其中導通孔和IC墊片皆與圓圈相似。因此,Confusion屬性應設定為相當高的值(約820)。



高度混淆的場景

關於Accept及Confusion屬性的其他提示

具有一個恆定灰值區域的搜尋視窗,將會在該區域內一直獲得一個0關聯點比對值。若場景基本上具有統一背景(例如: 一張白紙),則在大部份的區域不會有任何關聯點比對。因此,若Correlation物件找到任何零件,您可以將Confusion屬性設 為低值,這是因為找到的零件應該就是您要搜尋的特徵。

Accept及Confusion屬性可視為一種提示,您將這種提示提供給系統,以便使其更快找出特徵。

一般而言,這些屬性應該以較為保守的方式設定,但不需要精確設定。最為保守的設定值是低的Accept屬性,配合高的 Confusion屬性。

當您對於您所要搜尋的場景所知極有限時,請使用高度保守的設定;搜尋將會較為仔細但緩慢。

(在使用Correlation屬性位置結果提供機器人進行移動時,這一點極為重要)

當您十分清楚您所要搜尋的場景時,可使用較為自由的設定值。例如若您了解您要尋找一項特徵,且場景的其餘部份為 空白,就不需要仔細搜尋;可使用較為自由的設定,搜尋也會較為快速。

使用多個結果對話框來為搜尋問題除錯

有時您想要處理的零件可能會有極大的差異(即使是相同生產批號所生產的),而且一個零件上有時可能會有2個或更多相似的特徵。這可能會導致極難判定良好的Accept屬性值。當您認為您已將Accept屬性設為良好的值時,其他的零件卻可能 會讓系統失靈。在這種情況下,很難了解真正發生的狀況。

ShowAllResults對話框就是為了解決這些及其他問題所設計的。

儘管您可能只關注一個零件的1項特徵,要求多項結果卻可協助您了解為何Vision Guide 8.0有時會將次要的特徵當成是您所關注的主要特徵進行回傳。通常會以幾種不同的方式發生:

- 當搜尋視窗內有2個或更多的特徵非常相似,並因此具有非常接近的Score結果時。
- 當Confusion或Accept屬性的設定值不夠高,因此使得比您所關注的特徵低分的其他特徵符合Accept屬性設定值時。

上述兩種情況對於在搜尋視窗內搜尋單一特徵的Vision Guide 8.0新進使用者來說,會覺得頗為困惑。 若您發生有時可以找到您想要搜尋的特徵,但有時候卻會找到其他特徵的情況,請使用Show All Results對話框來嘗試解 決問題。請依照下列步驟嘗試釐清情況:

1. 將您的NumberToFind屬性設定為3或更高。

2. 從Vision Guide 8.0 開發環境執行Vision物件。

3. 按一下[ShowAllResults] 屬性按鈕,以呼叫出Results對話框。

4. 檢查所找到的前3項或更多特徵的分數。

5. 若只找到一或兩個特徵(Vision Guide 8.0將只會針對被視為已找到的特徵設定分數),請降低您的Accept屬性,以便能找到一個以上的特徵,並再次執行Vision物件。(您可以在檢查ShowAllResults對話框之後,再改回原來的Accept等級)

6. 按一下[ShowAllResults]屬性按鈕,以呼叫出Results對話框。

7. 檢查所找到的前3項或更多特徵的分數。

一旦您依上述方式檢查過所找到的前3項或更多特徵的分數,您就會清楚發生什麼情況。在大部份的情況下,您會看到這兩種情況的其中一種。

- 所找到的每項特徵,其分數高於Accept屬性設定值。若是這樣的情況,只要調高您的Confusion屬性值,以強制永遠找 出最佳的特徵,而不會因為符合Accept臨界值而回傳其他特徵。您也可能會想要調整Accept屬性設定值。
- 每項特徵的分數都非常接近。若是這樣的情況,您可能必須採取某些行動,以區隔出您主要關注的特徵,像是:
 重新調整搜尋視窗,讓隨機回傳為「已找到的特徵」的特徵不再包含在視窗內。
 - 再次教導模型,了解您最想要搜尋的特徵。
 - 調整您應用專案的照明,讓您最關注的特徵能比目前擾亂系統的其他特徵獲得較高的分數。
 若想了解使用多個結果的詳情,請參考 6.2.24 以單一物件處理多個結果。

Correlation物件及旋轉

與任何範本比對流程相同,若特徵的大小或角度與模型的大小或角度不同,會造成形狀分數及位置精確性的品質降級。 若差異很大,形狀分數將會非常低,或搜尋操作無法找到特徵。

角度及大小變化的精確容許值依模型而異,但通常對角度來說,介於3至10 之間;對於大小來說,介於2至5個百分比之間。

例外情況包括旋轉對稱模型,像是圓圈,圓圈沒有任何角度從屬性;以及簡單的邊緣及稜角模型,這些沒有任何大小從 屬性。

在一個搜尋視窗內,對兩個不同的場景進行視覺化。

第一個場景是一張人臉的圖片,並將人臉中的鼻子教導為模型。鼻子並不視為XY對稱,因此旋轉會大幅影響本特徵位置的精確性。第二個場景是一片印刷電路板,基準標記(與圖形中的類似)是模型。在這種情況下,基準標記(十字交叉)為XY對稱,因此旋轉對於本特徵位置的精確性,並沒有立即的破壞性影響。

基本上,擁有眾多細微特徵(像是鼻子,以及花朵、樹或其他物品的圖片)的模型,對於旋轉的容許值較低。愈對稱的特徵(如十字交叉),對旋轉的容許值越高。

正因為如此,我們強烈建議您使用Polar物件來判定旋轉角度。Correlation物件可用來尋找XY位置,而Polar物件則可以與

Correlation物件相互關聯,以便使用XY位置作為中心,來找出特徵的角度。請參考本章的 Polar物件 🕢,以深入了解如何將Polar物件與Correlation及其他Vision物件相互關聯。

對於預期會有大幅角度或延展變化的情況,可使用許多不同的技巧加以解決。主要技巧為:

- 將複雜的特徵分解為較小、較簡單的特徵。一般而言,和較大且較複雜的模型相比,小而簡單的模型對於延展及角度變化較不敏感。
- 在使用Correlation物件時,可使用與角度相關的屬性 (AngleEnable、AngleRange和AngleMaxIncrement) 來協助尋找旋轉角度。

這對於找出複雜場景中的複雜特徵,尤其是在無法將這些特徵分解成較為簡單的特徵時頗為適合。本功能是以一系列具有各種不同角度的模型加以實行的。這可能會比一般搜尋慢上數倍之久。

✔ 提示

若想使用Correlation物件的角度功能搜尋,必須以將AngleEnable屬性設定為True的方式教導Correlation物件的 模型。如此即會以由AngleRange和AngleMaxIncrement屬性所定義的各種不同的角度,來教導Correlation物件。

使用Polar物件搭配Correlation物件·來判定一個零件的旋轉角度。若想了解詳情·請參考本章的 Polar物件 🕢 。

角度搜尋的模型訓練

若想以角度測量方式進行搜尋,您必須先讓系統教導一系列旋轉的模型。

將AngleEnable屬性設定為True,並使用AngleRange屬性針對要教導的模型,指定其角度範圍,即可完成操作。當您以這種 方式教導旋轉的模型時,搜尋會自動建立一組模型,這組模型在該範圍內以相等的角度增量,並以各種不同角度旋轉。 您也可以指定一個最大角度增量,其在角度範圍內用來教導模型。您可以藉由對Correlation物件的AngleMaxIncrement屬性 設定一個增量值來完成上述操作。

然而,請記住以下一些關於AngleMaxIncrement屬性的特性:

- 若您提供一個最大角度增量,模型訓練功能會自動選擇一個角度增量,並使用自動選取的增量及您所提供的最大角度增量中的較小者。
- 若您將AngleMaxIncrement屬性設定為0,模型教導功能會自動選擇一個角度增量,並使用該角度增量。在這種情況下, 系統通常會將角度增量設定在2至5 之間。
 這可以達到最小的模型儲存需求及最快速的搜尋時間,但可能會產生出比您所想稍為粗糙的結果。

若您希望精確測量角度,您應將AngleMaxIncrement屬性設定為一個對應至目標精準度的增量值。 請記住,角度增量越小,模型會需要越多的儲存空間,而搜尋時間也會變得越慢。

✔ 提示

我們建議儘可能使用Polar物件來判斷角度。使用視覺進行機器人的引導時,這能為提供較為可靠及精確的結果。

請記住,在以角度訓練模型時,搜尋視窗必須夠大到足以讓模型旋轉,而不致使模型的任何部份超出搜尋視窗以外 才行。

搜尋重複性及精確性

搜尋重複性和精確性是一種功能,會受到模型的大小及細節(形狀、特徵的粗糙度及模型的對稱性),以及在搜尋視窗中 所看到的特徵的品質降級(雜訊、瑕疵及旋轉和延展效果)所影響。

若要評測未關聯點比對的雜訊對位置的影響,您可以在包含無品質降級特徵的特定搜尋視窗中執行搜尋,然後在不改變物件位置的情況下,再執行完全相同的搜尋(將第2個影像擷取至圖形畫面緩衝區中),然後比較所測量的位置。 執行下列步驟即可輕易完成:

1. 按兩次或更多次執行面板的[Run]按鈕

2. 按一下[Statistics] 按鈕

3. 接著就可以使用Statistics對話框,來查看2次物件搜尋之間的位置差異

對於無品質降級特徵的大型模型(30 x 30)而言,報告的位置可以重複至1/20畫素。然而多數情況下,較為實際的是只達成低於1畫素的結果。(1/2、1/3或1/4畫素)

可在包含品質降級特徵的特定搜尋視窗內執行搜尋,將物件移動一段精確的距離,然後比較報告位置與實際位置的差異,藉此測量搜尋的精確性。

若您擁有大型模型(30 x 30或更大)、無品質降級、無旋轉或延展錯誤,並在X和Y方向都有足夠的邊緣,搜尋可精準到1/4 畫素程度。(請記住,上述的搜尋精確性僅適用於視覺系統,對於機器人本身的所有不精確性不產生任何作用。因此,若 您想要嘗試以機器人移動零件,您也必須考量機器人設計本身的不精確性。)

搜尋精確性的旋轉及延展效果視模型而異:

- 對稱旋轉的模型效果較佳。
- 具有精細特徵及不對稱的模型效果較差。

校正攝影機與被攝對象的距離

若想獲得最佳的搜尋結果,在搜尋時間中影像內特徵的大小,應該與在教導模型時相同。

假設使用相同的攝影機和鏡頭,若攝影機與被攝對象的距離在訓練模型的時間及執行搜尋的時間之間有變化,搜尋視窗中的特徵將會有不同的外觀尺寸。也就是說,若攝影機較靠近特徵,看起來會較大;若攝影機離得較遠,看起來會較小。

♪ 提示

若攝影機與被攝對象的距離改變,您應重新訓練模型。

使用Correlation物件

現在已檢視過標準化關聯點比對和搜尋的運作方式,我們也已具備了解如何使用Vision Guide 8.0 Correlation物件的基礎了。本節將說明使用Correlation物件所需要的步驟,如下所示:

- 建立一個新的Correlation物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對模型視窗進行定位和調整大小
- 針對模型原點進行定位
- 設定與Correlation物件相關的屬性
- 教導模型
- 測試Correlation物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試
- 以單一的Correlation物件處理多個結果的作業

在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下 [][New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。 請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。 視覺序列

步驟1:建立一個新的Correlation物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] [New Correlation]按鈕。
- 2. 滑鼠游標將會變成一個Correlation圖示。
- 3. 將滑鼠游標移至Vision Guide視窗的影像顯示區,並按一下滑鼠左鍵,將Correlation物件放置在影像顯示區上。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「Corr01」,因為這是為本序列所建立的第一個 Correlation物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小

現在您會看到一個與下列所示類似的Correlation物件:



新Correlation物件配置

1. 在Correlation物件的名稱標籤(或在其中一邊上)按一下,同時按下滑鼠,將比對物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。

2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整Correlation物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並 拖曳滑鼠。)(搜尋視窗是將會進行搜尋的區域。)

<u> 注</u>意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。建立影像處理序列,所使用的物件務必要使用必要值以下的搜尋區域。

步驟3:針對模型視窗進行定位和調整大小

- 1. 您想要處理的Correlation物件的搜尋視窗的顏色應該是紫紅色,並可在搜尋視窗的四個角及每一邊的中間看到大小調 整把手。若您看不到大小調整把手,請按一下Correlation物件的名稱欄位。一旦您看到您想要處理的Correlation物件大 小調整把手,且呈現紫紅色時,請前往步驟2。
- 2. 按一下構成模型視窗方塊的其中一個線段。如此會反白選取模型視窗。(現在您應該可以在模型視窗上看到大小調整 把手)。
- 3. 對於您想要教導以作為本Correlation物件模型的特徵,模型視窗將為其加上外框。將滑鼠指標移到構成模型視窗方塊 的其中一個線段上,同時按下滑鼠,將模型視窗拖曳至您想要讓模型視窗停留的左上方位置。
- 4. 使用模型視窗大小調整把手,依您的需要調整模型視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並拖曳滑鼠)(對於 您想要教導以作為本Correlation物件模型的特徵,模型視窗現在應該會為其加上外框)

Correlation物件配置現在看起來應該會如下圖中的實例般,其中搜尋視窗會涵蓋要搜尋的區域,而模型視窗則會將您想要 搜尋的特徵加上外框。您的搜尋視窗和Model當然是不一樣的,這只是用來幫助您了解目前為止的預期操作結果而已。



在設定好搜尋及模型視窗位置及調整大小之後的Correlation物件

✔ 提示

為模型視窗設定適當大小及位置的提示:

模型視窗的大小及位置是非常重要的,因為模型視窗用來定義您所要搜尋的特徵。在為Geometric物件創建一個模型視窗時,您必須留意2個主要的事項:

- 要搜尋的區域,即模型視窗,可以透過使其盡可能小來減少搜尋時間。另外,若您預期零件會有大幅旋轉,則
 模型越小越佳,因為其所需要的搜尋視窗較小。
- 讓模型視窗儘可能接近搜尋視窗的大小,如此可以縮短執行時間。

有時讓模型視窗只比您關注的實際特徵稍大一點,也是不錯的作法。這可以為特徵提供一些邊框,有助於將本物件 與物件區分。尤其是在兩個物件彼此緊靠並接觸時特別實用。然而,此額外的邊框應僅限於幾個畫素的寬度。 請注意,最佳的模型視窗大小會依據不同的視覺應用而有不同。

步驟4:針對模型原點進行定位

模型原點定義的位置為:當您執行Correlation物件時,模型上將會傳回特徵位置的位置。也就是說,若位置資料相當重要時,應將模型原點放置在重要的位置。

例如:在使用Correlation物件偵測機器人所要取放的零件時,模型原點必須位於機器人能夠輕鬆抓取零件的位置,因為這將會是機器人依據RobotX、RobotY、RobotU、RobotXYU結果移動的位置。

在新增一個Correlation物件時,ModelOrgAutoCenter屬性會設定為True。(True是ModelOrgAutoCenter屬性的預設值)這表示模型原點會自動設定成模型視窗的中心,且不能手動移動。

若您想要手動移動模型原點,您必須先將ModelOrgAutoCenter屬性設定為False。以下是進行上述操作及實際設定模型原點 位置的步驟。

- 1. 按一下Vision Guide視窗的流程圖上的Correlation物件。尋找物件視窗的屬性清單中的ModelOrgAutoCenter屬性,並按一下數值欄位。
- 2. 您將會看到一個有2個選擇的下拉式清單: True 和False。按一下False選項。現在ModelOrgAutoCenter屬性設定為False, 並可使用滑鼠來移動模型原點。
- 3. 按一下模型視窗以反白選取模型視窗。
- 4. 按一下模型原點並持續按住滑鼠鍵,將模型原點拖曳至新位置。模型原點只能放置在模型視窗的界限內。

步驟5:設定Correlation物件的屬性

現在可為Correlation物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下 拉式清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些Correlation物件較為常用的屬性。

在測試Correlation物件時,並不需要設定這些屬性。但若您是第一次處理Correlation物件,本節可當成良好的參考。 關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

- 「Correlation物件屬性清單」
- 「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference」

\Lambda 注意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像.且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。正確配置Accept、RejectOnEdge和其他屬性.以降低偵測錯誤的風險。

項目		
Name屬性	新建立的Correlation物件之預設名稱為「Corrxx」。其中,xx是用來辨別相同視覺序列中複數Correlation物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個Correlation物件,預設名稱就會是「Corr01」。若想變更 名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在 修改名稱屬性之後,所有顯示Correlation物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。	
Accept屬性	Accept屬性設定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為Found。 會回傳至Score結果的值,將與本Accept屬性值相比較。在第一次嘗試執行Correla 物件時,700的預設值應該是可行的。	
Confusion屬性	若在搜尋視窗內有許多看來相似的特徵,Confusion屬性能協助「追蹤」您想要尋找的真正特徵。在第一次嘗試執行Correlation物件時,800的預設值應該是可行的。	
ModelOrgAutoCenter屬性	若您想要變更模型原點的位置,您必須先將ModelOrgAutoCenter屬性設定為False。 預設:True	
Frame屬性	用於選擇之前已定義過的Frame物件,以作為Correlation物件的參考框。在本章節的 Frame物件中定義Frame的詳細內容。	
NumberToFind屬性	您可以依據您想要尋找的特徵數,將NumberToFind屬性設成大於1。這可以讓 Correlation物件在一個搜尋視窗內尋找多項特徵。	
AngleEnable屬性	若您想使用Correlation模型以角度搜尋時,必須本屬性設定為True。在您教導Model時,必須設定為True,才能設定多個模型。	

項目	說明
AngleMaxIncrement和AngleRange屬 性	在使用Correlation模型以角度搜尋時,可將這些屬性搭配AngleEnable屬性使用。
RejectOnEdge屬性	使用本屬性,您可藉此排除接觸到搜尋視窗邊界的零件。本屬性通常應設定為 True。

可以將屬性保持其預設值,並前往下一步驟。可在之後有需要時再設定本屬性。

步驟6:為Correlation物件教導模型

Correlation物件需要一個模型來搜尋,這必須先經過一個稱為教導模型的程序。您應該已為Correlation物件設定好模型視窗的位置,如此可針對您想要用來作為模型的特徵加上外框。請以下列步驟教導模型:

- 1. 確保Correlation物件是目前所顯示的物件。查看流程圖或物件樹,以查看哪個物件是您目前正在處理的物件。此外,您也可以檢查影像顯示區,以查看哪個物件以紫紅色顯目顯示。
- 2. 在執行面板上的[Teach]按鈕上按一下。教導模型。在大部份的情況下,需要幾秒的時間來教導模型。但若您在將 AngleEnable屬性設定為True時教導模型,則可能需要好幾秒的時間來教導模型,因為系統會分別以與之前模型些微偏 差的角度實際教導許多模型。

步驟7:測試Correlation物件及檢查結果

若想執行Correlation物件,在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下即可。現在將會顯示Correlation物件的結果。這時主要的檢查結果為:

項目	說明	
Found結果	用於回傳是否找到Correlation。 若找到您所搜尋的特徵本結果就會回傳為True。若找不到特徵,Found結果會回傳為False,並以紅色 醒目顯示。若找不到特徵,請閱讀步驟8,以了解某些為何找不到Correlation物件的常見理由。	
FoundOnEdge結 果	若所找到的特徵中有一部份接觸到搜尋視窗的邊界時,本結果會回傳為True。 在這種情況下,Found結果會回傳為False。	
Score結果	這可用來透過與模型最接近的特徵,以此告知與模型的相似程度。 Score結果的範圍從0至1000,1000是最符合的分數。在執行Correlation物件之後檢查Score結果,是您評測所找到的特徵是否夠理想的主要方式。	
Time結果	Correlation物件所需要的執行時間。 請記住,小型搜尋視窗和小型模型視窗能協助加快搜尋時間。	
NumberFound結 果	在搜尋超過1個以上的Correlation物件時,NumberFound結果會回傳符合Correlation物件模型的特徵數量。	
Angle結果	Correlation所定位的角度。 這是依據模型的原始角度而計算的。然而,本數值有時在數值上會較為粗略,並不是非常可靠。我 們強烈建議使用Polar物件來尋找角度。尤其是在機器人引導時。	
PixelX結果 PixelY結果	特徵的XY位置(單位:畫素)。 請記住,這是模型原點相對於所找到特徵的位置。若您想要回傳不同的位置,您必須先重新設定模型原點位置,然後重新教導模型。	
CameraX結果 CameraY結果	針對攝影機座標系統中找到的特徵,可用於定義其XY位置。 若未經過校正,則會回傳「No Cal」。	

項目	說明
RobotX結果 RobotY結果	針對機器人座標系統中找到的特徵,可用於定義其XY位置。 可用來告知機器人移動至本XY位置。(不需要其他轉換或其他步驟。) 本數值是模型原點相對於所找到特徵的位置。若您想要回傳不同的位置,您必須先重新設定模型原 點位置,然後重新教導模型。若未執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotU結果	這是所找到的特徵轉換成機器人座標系統時所回傳的角度。 若未經過校正,則RobotU結果將會回傳「no cal」。
ShowAllResults	若您正在處理多個結果,您可能會想要在ShowAllResults值欄位的按鈕上按一下。這會呼叫出一個對話框,讓您檢查目前Vision物件的所有結果。

♪ 提示

RobotX、RobotY、RobotU、RobotXYU和CameraX、CameraY、CameraU、CameraXYU結果在此時將會回傳「no cal」,因為在上述實例步驟中並未進行校正。這表示因為未執行校正,視覺系統無法計算相對於機器人座標系統或攝影機座標系統的座標結果。若想了解詳情,請參考以下章節。

視覺校正

步驟8:調整屬性後再次測試

在執行Correlation物件幾次之後,您可能會遇到一些尋找Correlation的問題,或只想要微調某些屬性設定值。 在下一節「Correlation物件問題」中,將會說明一些常見的問題及微調技巧。

Correlation物件問題

若Correlation物件回傳為False的Found結果

- 請查看所回傳的Score結果。分數結果是否低於Accept屬性設定值。若Score結果較低,請試著將Accept屬性調低一些(例 如:低於目前的分數結果),並再次執行Correlation物件。
- 查看FoundOnEdge結果是否回傳為True的值。若其結果為True,表示已找到特徵,但所找到的特徵有一部份接觸到搜尋 視窗。這會造成Found結果回傳為False。若想修正此情況,請將搜尋視窗變大,或若在無法變大的情況,請試著變更 攝影機的位置,或調整模型視窗大小。

若Correlation物件尋找到錯誤的特徵

- 檢查Accept屬性是否已設定為足夠高。若設定為極低,可能會造成找到其他的特徵,使您所關注的特徵被取代。
- Confusion屬性的設定值是否夠高? Confusion屬性通常應設定為等於或高於Accept屬性的值。然而,若在搜尋視窗中有一些特徵與您所關注的特徵相似時,則必須將Confusion屬性設定為較高的值,以確保能找到您要的特徵,而不是其他的特徵。
- 調整搜尋視窗,以便更接近地區隔出您所關注的特徵。

Correlation物件微調

通常需要對Correlation物件進行微調,以便得到合適的對象。 下列是與微調Correlation物件及新增模型相關的主要屬性說明:

項目	說明
Accept屬性	若將Accept屬性調低,Correlation物件的執行速度會加快。然而,較低的Accept屬性值也可能會造成所找到的特徵並非您想要尋找的特徵。在您執行Correlation物件幾次之後,您就會了解Score結果所回傳的形狀分數。請嘗試調整Accept屬性值。請透過幾次的試驗執行尋找出適當的值,以便以最佳的執行速度找到可靠的特徵。
Confusion屬 性	若在搜尋視窗中有許多看起來相似的多個特徵時,您必須將Confusion屬性設定為相對較高的值。這將可確保找到您所關注的特徵,而不是找到混淆的特徵。但較高混淆值的代價就是執行速度。若在搜尋視窗內沒有多個看來相似的特徵時,您可以將Confusion屬性設定為較低,以幫助縮短執行時間。

項目	說明
新增其他 範本	在執行與目前模型視窗相同尺寸的模型視窗教導時,可選擇「新增其他範本」。模型有些微變更(形狀或圖案稍微不同、陰影顯示不同等)時,選擇變更的模型來新增模型,即可穩定物件執行時獲得的分數。若角度大幅超出位置,或因有明顯差異而無法新增模型時,將保留原始模型。

當您完成調整並測試Geometric物件直到滿意結果後,即已完成創建此視覺物件, 請繼續建立其他Vision物件,或設定及測試整個視覺序列。

可搭配Correlation物件使用的其他實用工具

在此時,您可能會考慮檢查Vision Guide 8.0的直方圖功能。

直方圖是相當實用的,因為能以圖像方式表示搜尋視窗內灰階值的分佈情況。關於如何使用Vision Guide直方圖的詳情,請參考以下內容。

概觀

您可能也會想要使用Vision Guide的統計功能,以統計方式來查驗比對物件的結果。 關於Vision Guide的統計功能,請參考以下內容。 使用Vision Guide統計

7.2.4 Blob物件

Blob物件說明

Blob物件可計算出影像的幾何、拓蹼及其他特徵。

Blob物件對於判斷影像中特徵的存在I不存在、大小及方位非常實用。例如:對於矽晶圓上的墨點,Blob物件可用來偵測 其存在、大小及位置,以判定一個元件的方位,或甚至將其用於機器人引導。(但是,建議使用Polar物件確定旋轉方向) Blob物件所能計算出的某些特徵包括:

- 面積及周長
- 重心
- 主要軸及運動
- 連通性
- 極值
- 畫素座標系統、攝影機及機器人座標系統中重心的座標位置
- Blob物件的孔、粗糙度及緊密度

Blob物件配置

Blob物件配置為矩形,與比對物件一樣。但Blob物件沒有模型。這代表Blob物件的配置不需要模型視窗或模型原點。如下所示,Blob物件只有一個物件名稱及一個搜尋視窗。搜尋視窗可用於定義出搜尋值檢出的區域。Blob物件配置如下所示:



Blob物件屬性

下列清單是Blob物件的屬性摘要。在 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 中會詳述每個屬性。

Dov	1
Rev.	т

屬性	說明	
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False	
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。	
Caption	用於為Blob物件指定一個標題。 預設:空白	
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件, 中心點將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen	
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,Blob物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1	
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0	
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0	
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、 CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 若SearchWinType設定為RotatedRectangle,搜尋視窗會依據Angle結果進行旋轉。 預設:False	
CheckClearanceFor	設定物件以確認間隙。	
ClearanceCondition	指定間隙的判斷方法。	
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision 等的分支功能,則不執行複製操作。 預設:None	
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。 預設:1	
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白	
EditWindow	定義被搜索區域中不要緊的圖元	
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True	
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:Red	
FillHoles	指定是否填滿二元影像中的孔洞。 預設:False	
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none	

Rev.1

屬性	說明	
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1	
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。	
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent	
MaxArea	定義物件的上限面積。 為檢測到Blob設置的Area結果,必須小於MaxArea屬性的設定值。 預設:100,000	
MinArea	定義物件的下限面積。 為檢測到Blob設置的Area結果,必須大於MinArea屬性的設定值。 預設:25	
MinMaxArea	僅執行時間。用於以單一敘述同時設定或回傳MinArea和MaxArea。	
Name	用於對Blob物件指定一個獨特名稱。 預設:Blob01	
NumberToFind	用於定義要在搜尋視窗中尋找的Blob物件數量。 預設:1	
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green	
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound	
Polarity	用於定義物件及背景之間的差異性。(「Dark Object on Light Background」或「Light Object on Dark Background」)。 預設:1-DarkOnLight	
RejectOnEdge	用於決定若在搜尋視窗的邊緣找到,是否要拒絕接受零件。 預設:False	
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數,或中心X坐標、 中心Y坐標、圓內周的半徑大小、圓外周的半徑大小。	
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。	
SearchWinAngleEnd	用於針對要搜尋的區域,定義其結束角度。	
SearchWinAngleStart	用於針對要搜尋的區域,定義其開始角度。	
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。	
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。	
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。 預設:100	
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。	
SearchWinPolygonPointX1	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第1個頂點的X坐標值	

屬性	說明
SearchWinPolygonPointY1	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第1個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX2	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第2個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY2	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第2個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX3	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第3個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY3	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第3個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX4	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第4個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY4	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第4個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX5	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第5個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY5	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第5個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX6	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第6個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY6	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第6個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX7	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第7個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY7	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第7個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX8	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第8個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY8	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第8個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX9	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第9個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY9	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第9個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX10	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第10個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY10	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第10個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX11	將SearchWinType設定為 "Polygon"時,定義被搜索區域的第11個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY11	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第11個頂點的Y坐標值
SearchWinPolygonPointX12	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第12個頂點的X坐標值
SearchWinPolygonPointY12	將SearchWinType設定為 "Polygon" 時,定義被搜索區域的第12個頂點的Y坐標值
SearchWinRadiusInner	用於針對要搜尋的區域,定義其圓弧内徑。
SearchWinRadiusOuter	用於針對要搜尋的區域,定義其圓弧外徑。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方的位置(單位:畫素)。
SearchWinType	用於針對要搜尋的區域,定義其類型(亦即Rectangle、RotatedRectangle、Circle、Arc、Polygon)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。 預設:100
SizeToFind	用於選擇要尋找的值檢出大小。 預設:1-Largest

屬性	說明
Sort	用於選擇物件結果所使用的排序順序。 預設:0-None
ThresholdAuto	指定是否自動設定代表特徵(或物件)、背景及影像邊緣的灰階臨界值。 預設:Disables
ThresholdBlockSize	將ThresholdMethod屬性設定為LocalAdaptive時,用於定義參考鄰域設定臨界值的範圍。 預設:1/16ROI
ThresholdColor	用於定義在臨界值內指定給畫素的色彩。 預設:黑色
ThresholdHigh	和ThresholdLow屬性配合使用,以定義代表影像的特徵(或物件)的灰階區域、背景及邊緣。 ThresholdHigh屬性針對影像的特徵區域,用於定義其灰階區域的上限。 若有任何影像部份介於ThresholdLow和ThresholdHigh所定義的灰階區域內,皆會將其畫素權 重指定為1。(即:是特徵的一部份。) 若ThresholdAuto屬性為"True"且ThresholdColor屬性為「White」,此屬性值將會設定為255, 且不可變更。 預設:128
ThresholdLevel	將ThresholdMethod屬性設定為LocalAdaptive e時,用於定義鄰域和亮度差之間的比率。 預設:15%
ThresholdLow	和ThresholdHigh屬性配合使用,以定義代表影像的特徵(或物件)的灰階區域、背景及邊緣。 ThresholdLow屬性用於定義影像的特徵區域的灰階區域的下限。 若有任何影像部份介於ThresholdLow和ThresholdHigh所定義的灰階區域內,皆會將其畫素權 重指定為1。(即:是特徵的一部份。) 若ThresholdAuto屬性為"True"且ThresholdColor屬性為「Black」,此屬性值將會設定為0,且 不可變更。 預設:0
ThresholdMethod	設定二值化處理的方法

Blob物件結果

下列清單是Blob物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下章節。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Angle	用於回傳所找到零件的旋轉度數。
Area	用於回傳值檢出的面積(單位:畫素)。
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中所找到零件的位置,回傳其X座標位置。
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中所找到零件的位置,回傳其Y座標位置。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所找到的零件位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。
ClearanceOK	回傳間隙的判斷结果。
Compactness	用於回傳值檢出的緊密度。
Extrema	僅執行時間。 用於回傳值檢出Extrema的MinX、MaxX、MinY、MaxY畫素座標。

結果	說明
Found	用於回傳是否找到物件。 (即:找到的Connected Blob,且其Area結果介於MinArea和MaxArea屬性之間。)
FoundOnEdge	在找到的Blob物件太接近搜尋視窗的邊緣時,回傳為True。
Holes	用於回傳Blob內所找到的孔數量。
MajorDiameter	用於回傳所找到值檢出的類似情況下的大直徑。
MaxFeretDiameter	用於回傳所找到值檢出的最大Feret直徑。
MaxX	用於回傳值檢出Extrema的最大X畫素座標(單位:畫素)。
MaxY	用於回傳值檢出Extrema的最大Y畫素座標(單位:畫素)。
MinorDiameter	用於回傳所找到值檢出的類似情況下的小直徑。
MinX	用於回傳值檢出Extrema的最小X畫素座標(單位:畫素)。
MinY	用於回傳值檢出Extrema的最小Y畫素座標(單位:畫素)。
NumberFound	用於回傳搜尋視窗內所找到的值檢出數量。 (本數字範圍下限為0,上限為您要求Blob物件以NumberToFind屬性所尋找的值檢出數量。)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
Perimeter	此畫素數表示所找到值檢出的外緣。
PixelX	用於針對所找到零件的位置,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的X座標。
RobotY	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的Y座標。
RobotU	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的U座標位置。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。
Roughness	用於回傳值檢出的粗糙度。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。
TotalArea	用於針對所找到的所有結果,回傳其面積的總和。

值檢出分析的運作方式

值檢出分析會以下列步驟進行:

- 1.細分,包含
 - 二值化
 - 連通性分析

2. Blob結果計算

細分

為測量一個物件的特徵,值檢出分析必須先判定物件在影像中的何處:也就是說,必須先將物件與影像中的其他部份分離。將影像分割成物件及背景的程序稱為細分。

Blob物件係用於可以每一畫素的灰階值為依據進行細分的影像上。這種細分程序的簡單例子為二值化。

雖然在本章中所說明的Blob物件即使在無法以灰階值細分的任意灰階影像上,也能產生清楚定義的結果,但這種情況通 常效用有限,因為結果會受到定義影像的視窗大小所影響。

若想進行整體影像值檢出分析,關注特徵必須是影像中擁有某一特別灰階的唯一物件。若影像中有其他的物件具有相同的灰階值,就無法成功細分影像。圖A到圖D顯示能夠及無法以灰階值細分(目的為進行整體影像值檢出分析)的圖片。



圖A:可藉由灰階值進行細分的場景

A顯示攝影機的視野(左邊)。使用Blob物件的待處理場景,位於標示為「Blob01」的搜尋視窗內。在依灰階值細分之後,物件和背景就會如圖A的右側所示般輕易區分。



圖B:圖A的場景搭配較大的搜尋視窗

變更搜尋視窗的大小(以如圖B所示)會改變背景的大小。而對於值檢出的特徵無任何影響,

圖C和圖D顯示同一影像相似的視野。然而,本場景無法以灰階值細分,因為在影像中有兩個物件具有相同的灰階值。 只有消除搜尋視窗中的其中一個或另一個,才能將這些物件分離。雖然圖C中的影像可以灰階值細分,但若如圖D所示般 放大搜尋視窗,會完全改變已細分的影像。在本場景中,背景區域和所測量的值檢出特徵,皆會依據搜尋視窗及其所包 覆的影像部份的大小而改變。



圖C:無法藉由灰階值進行細分的場景



圖D:放大的搜尋視窗包覆住具有相同灰階值的兩個物件

您也應該仔細觀察圖E中所顯示的情況。在本實例中,內部值檢出及部份的背景是相連的。這會形成一個大型值檢出, 其特徵與欲細分的原始中央值檢出極為不同。



圖E:物件和背景相連接

二值化

Blob物件使用二值化來決定影像中每個畫素的權重。

使用兩種使用者定義的臨界值:ThresholdLow和ThresholdHigh。其灰階值介於臨界值之間的畫素會指定1的畫素權重,其他畫素則會指定0。

對於權重1的畫素,ThresholdColor屬性可用來定義其色彩。這是介於臨界值之間的色彩(黑色或白色)。

Blob物件以這些得出的畫素權重為基礎,將影像細分成特徵(具有權重1的畫素)和背景(具有權重0的畫素)。Polarity屬性則 是用來設定Blob物件,以尋找包含黑色或白色畫素的值檢出。當Polarity為DarkOnLight時,則值檢出包含黑色畫素。當 Polarity為LightOnDark時,則值檢出包含白色畫素。

使用直方圖來判定臨界值

藉由使用Vision Guide 8.0 直方圖工具,使用者可以判定ThresholdLow和ThresholdHigh要使用的值。 舉例來說,請設想一個在白色背景上有黑色值檢出的理想二進位影像。下圖顯示的正是這樣的一個影像及其直方圖。





理想的二進位影像及其直方圖

請注意,在本直方圖中只有兩個灰階值,並沒有任何非零值的內容:值檢出的灰階值及背景的灰階值。

真實的影像絕不會有像這樣的直方圖。來自各種不同來源(例如:不平均的列印、不穩定的照明及電子雜訊)的雜訊效應 結合,會使頂點擴散。下圖顯示一個較為真實的直方圖。



使用直方圖 來設定臨界值

在上圖的直方圖中,每個頂點都是非常清楚明顯的。頂點區與之前的理想直方圖具有相同的比例,但每個頂點現在皆會擴散,並包含超過一個灰階值。

在兩個主要頂點之間較低陷的灰階值代表值檢出的邊緣,這些部份並非全暗或全亮。

您應調整臨界值,好讓值檢出特徵具有1畫素權重。

連通性(相連的值檢出分析)

連通性可定義為一種分析,其以具有非零權重的相連畫素為基礎。簡單地說,連通性可用來尋找一群相連畫素,這群相 連畫素歸類成值檢出。

連通性是由Blob物件自動執行的,其中執行連通性後,會為找到的值檢出計算測量值。Blob物件的連通性會依據執行Blob物件之前所設定的NumberToFind屬性,回傳所找到的值檢出數量。

Blob結果計算

一旦完成值檢出分析的所有其他步驟,就會為所找到的值檢出計算結果。在本節前述的 Blob物件結果 小節中,針對Blob物件所回傳的所有結果,顯示一份清單。

若想了解Vision物件的所有結果詳情,請參考以下內容。

 $^{
m \ V}$ Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_{
m \ J}$

在 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 中所說明的某些結果適用於許多不同的Vision物件,像是Found、 Time或PixelX等結果。雖然Found和Time等結果十分普遍,且一般而言在所有Vision物件上皆一體適用,但某些結果(如位 置相關的結果)在套用至Blob物件時,則具有特殊意義。茲說明如下:

MinX、MinY、MaxX、MaxY結果

MinX、MinY、MaxX、MaxY結果在結合在一起時,可用來建立「值檢出的Extrema」。Extrema是「值檢出的最小包覆矩形」的座標。最容易了解的方式是查看下列圖形。



主要軸、重心和Extrema

機器人座標系統、攝影機座標系統及畫素位置資料 Blob物件的座標位置結果會回傳重心的位置。請記住,重心並不一定是零件的中心。 因此若您試著使用重心來抓取零件,可能會在某些零件遇到麻煩。若您使用Blob物件的RobotX、RobotY和RobotU座標位 置結果作為抓取位置,請確認能夠以重心抓取零件。

若您不想要以重心抓取零件,您可能需要計算偏差,或使用其他的Vision物件(像是Correlation物件)來尋找零件,並回傳更 實用的位置。

TotalArea結果

TotalArea結果是一項總和值,代表所有找到結果的面積。這對於畫素計數是相當實用的。只要將NumberToFind設定為0, Blob物件就會尋找所有面積介於MinArea和MaxArea之間的值檢出。然後TotalArea會顯示所有結果的總面積。

Blob物件的角度結果限制

要提醒您的是,Blob物件的Angle結果是受到其範圍所限制的。

Blob物件的Angle結果會回傳範圍從+90°至-90°的角度值。Blob物件並無法回傳範圍涵蓋整個360°的角度結果。

♪ 提示

應注意的是·Blob物件並無法永遠回傳像Polar物件般可靠的結果。因為Blob物件Angle結果的範圍是受限的·在 某些情況下並不可靠·因此我們不建議使用Blob物件Angle結果進行機器人引導。

相反地,我們強烈建議使用Polar物件來計算一個零件的角度方位。

Polar物件可以使用所找到的X、Y位置作為Blob物件的重心,然後依據Blob物件的重心計算角度。在後續的 Polar 物件 中會詳加說明。

使用Blob物件

現在已檢視過值檢出分析的運作方式,我們也已具備了解如何使用Vision Guide 8.0 Blob物件的基礎了。這裡將說明如何使用Blob物件。

使用Blob物件所需要的步驟,如下所示:

- 建立一個新的Blob物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與Blob相關的物件,設定其屬性
- 測試Blob物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處

理的視覺序列,您可以按一下Vision Guide工具列上的 [2] [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。

您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。

請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。

視覺序列

步驟1:建立一個新的Blob物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] 🦊 [New Blob]按鈕。
- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成Blob圖示。
- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「Blob01」,因為這是為本序列所建立的第一個Blob物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小現在您可以看到一個與下列所示類似的Blob物件:



新的Blob物件配置

- 1. 在Blob物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將Blob物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。
- 2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整Blob物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並拖曳 滑鼠)(搜尋視窗是將會針對Blob進行搜尋的區域)

\Lambda 注意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像.且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。建立影像處理序列.所使用的物件務必要使用必要值以下的搜尋區域。

步驟3:設定Blob物件屬性

現在可為Blob物件設定屬性值。以下顯示一些Blob物件較為常用的屬性。 關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

- Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference 」
- 「Blob物件屬性清單」



環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。正確設定MaxArea、MinArea、RejectOnEdge及其他屬性可降低偵測錯誤的風險。

項目	說明
Name屬性	新建立的Blob物件之預設名稱為「Blobxx」。其中,xx是用來辨別相同視覺序列中複數Blob物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個Blob物件,預設名稱就會是「Blob01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發所有顯示Blob 物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
Polarity屬性	在淺色背景偵測深色物件,或在深色背景偵測淺色物件。進行這樣的選擇就是Polarity屬性的基本目的。 預設為偵測DarkOnLight (淺色背景上的深色物件)。 若您想要加以變更,按一下Polarity屬性上的Value欄位,您就會看到一個下拉式清單,顯示 「DarkOnLight」和「LightOnDark」。按一下您想要使用的選項。
MinArea • MaxArea	這些屬性可用來定義將Blob物件視為「Found」的面積限制。(即:Found結果回傳為True) 預設範圍設定為25至100,000(MinArea至MaxArea),這是非常寬廣的範圍。這表示在調整MinArea和 MaxArea屬性之前,當您第一次執行新Blob物件時,大部份的值檢出都會報告為Found。通常您會想要 修改這些屬性,以針對您嘗試尋找的值檢出,反映其合理範圍。透過這樣的方式,若您找到一個超 出範圍的值檢出,您就會知道其並非您想要尋找的值檢出。

項目	說明
RejectOnEdge屬 性	使用本屬性,您可藉此排除接觸到搜尋視窗邊界的零件。本屬性通常應設定為True。

您現在可以測試Blob物件,然後返回並在之後依需要設定任何其他屬性。

步驟4:測試Blob物件及檢查結果

若想執行Blob物件,按一下位於執行面板上的物件[Run]按鈕。現在將會顯示Blob物件的結果。這時主要的檢查結果如下 所示。日後您會發現有些十分實用。

項目	說明	
Found結果	用於回傳是否找到值檢出。 若所找到的值檢出不符合MinArea和MaxArea屬性所定義的面積限制,那麼Found結果就會回 傳為False。	
Area結果	所找到的值檢出的面積。(單位:畫素)	
Angle結果	Blob所定位的角度。 這是由次要軸的角度所計算出的,將會是一個介於+/-90°之間的值。	
Time結果	Blob物件所需要的執行時間。	
PixelX · PixelY	針對所找到值檢出的重心,表示其XY位置。(單位:畫素)	
MinX、MinY、MaxX、 MaxY	結合這4個值,以定義檢出的Extrema。(這是透過與值檢出的最外部各點相接觸而形成的一個矩形)。	

▶ 提示

RobotXYU、RobotX、RobotY、RobotU和CameraX、CameraY、CameraXYU等結果會回傳「no cal」。這表示因為未執行校正,視覺系統無法計算相對於機器人座標系統或攝影機座標系統的座標結果。請參見視覺校正,以了解更多資訊。

步驟5:調整屬性後再次測試

在執行Blob物件幾次之後,您可能會遇到一些尋找Blob的問題,或只想要微調某些屬性設定值。以下說明一些常見的問題和微調技巧:

問題:若Blob物件回傳為False的Found結果,應立即檢查幾個地方。

- Polarity屬性的值定義是否偵測深色背景上的淺色物件或淺色背景上的深色物件,可能會因實際影像而異。檢查Polarity 屬性值,並確認該數值符合您要偵測的物件淺色及深色部分及物件背景。此外,該值必須符合搜尋視窗中顯示的物件淺色及深色部分及物件背景。
- 查看Area結果,並將本面積與MinArea和MaxArea屬性所定義的值相比較。若Area結果並不在MinArea和MaxArea屬性所定義的限制之間,那麼您可能需要調整這些屬性,並再次執行Blob物件。
- 請使用直方圖來檢查影像中的灰階值的分佈情況。直方圖工具非常適合用來設定ThresholdHigh和ThresholdLow屬性。
 若想了解直方圖詳情,請參考以下章節。
 直方圖工具

微調:某些應用可能需要微調Blob物件。微調Blob物件的主要相關屬性茲說明如下:

- MinArea、MaxArea-在您執行Blob件幾次之後,您就會熟悉Area結果所回傳的約略數值。請使用這些值來判定如何為MinArea和MaxArea屬性輸入新值。一般而言,將MinArea和MaxArea屬性設定為「限制Found結果僅回傳您所關注的值檢出,並讓Found結果等於True」的值,會較為理想。(這可以幫助消除與想要的值檢出面積不同且不想要的值檢出。)
- ThresholdHigh、ThresholdLow-這些屬性可用於調整設定灰階臨界值的參數,以分辨哪些地方是背景,哪些是值檢出的一部份。直方圖工具,是設定以上屬性的最佳方法。若想了解,請參考以下章節。

Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 中關於ThresholdHigh和ThresholdLow屬性的說明關於直方圖,請參考以下的說明。 直方圖工具

一旦您完成對屬性進行的調整,並已測試過Blob,直到您滿意其結果時,即完成本視覺物件的創建工作,並可開始創建其他視覺物件,或設定及測試整個視覺序列。

可搭配Blob物件使用的其他實用工具

在此時,您可能會考慮檢查Vision Guide 8.0的直方圖功能。 [Mad] 直方圖是相當實用的,因為能以圖像方式表示搜尋視窗內 灰階值的分佈情況。Vision Guide的直方圖工具能提供一種實用的機制,以便為ThresholdLow和ThresholdHigh屬性設定灰階,以定義將哪些部份視為值檢出的一部份,以及哪些視為背景的一部份。當您在尋找值檢出發生問題時,直方圖功能可發 揮極大的效用。關於如何使用Vision Guide直方圖的詳情,請參考以下內容。 概觀

您可能也會想要使用Vision Guide工具列上的 [Statistics] 按鈕,以統計檢查Blob物件的結果。關於Vision Guide的統計功能,請參考以下內容。

使用Vision Guide統計

使用Blob物件作為畫素計數器

Blob物件可以用來當成畫素計數器。對於值檢出臨界值的影像,畫素計數器會對其所有畫素進行計數。 請依下列步驟操作:

- 1.建立一個Blob物件。
- 2. 設定想要的極性。
- 3. 設定High和Low臨界值。

4. 將NumberToFind設定為0。這會使Blob物件尋找影像中的所有值檢出。

- 5. 將MinArea設為1, MaxArea設為999999。一個以上畫素的Blob將納入計數。
- 6. 執行序列。

使用TotalArea結果來讀取介於值檢出臨界值內的總畫素數。

7.2.5 Edge物件

→ Edge物件說明

Edge物件可用來找出影像中的邊緣。

對於影像中的物件,其邊緣的灰度值會從深至淺,或從淺至深產生變化。本項變更可能會跨越數個畫素。

Edge物件會依照Polarity屬性的定義,從Light to Dark或Dark to Light尋找轉換,並將該位置定義為單一邊緣的邊緣位置。您 也可以變更EdgeType屬性,以搜尋成對邊緣。對於成對邊緣,將會搜尋兩個反向的邊緣,並將中點回傳為結果。Edge物 件可支援多個結果,因此您可以指定您想要尋找多少個單一邊緣或成對邊緣。

可設定Edge物件以使用SearchType屬性沿線段或弧線搜尋。

具有SearchType = Line的Edge物件,其在搜尋長度的形狀上與Line物件相似。Edge物件的搜尋長度亦即Edge物件的長度。含 SearchType = Line的Edge物件的其中一項強大的功能,是能夠以任何角度定位。這可以讓使用者變更Edge物件的角度,以 維持一個與您想要尋找邊緣的區域垂直的Edge物件向量。針對跟著隨關注區域一起移動的Frame,通常只要讓Edge物件和 其保持相對關係,即可完成上述操作。

Edge物件配置

Edge物件具有兩種不同的配置。

■ SearchType為Line時的配置

當SearchType = Line時, Edge物件的搜尋視窗為沿著Edge物件搜尋的線段。Edge物件會依Direction of Search Indicator所指定的方向,沿著本線段搜尋轉換(由淺至深或由深至淺)。



Edge物件線段配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	大小及方向把手
d	方向指標(搜尋方向)

Edge物件可設定在以任何方向搜尋的位置(不只是沿著垂直或水平方向)。在尋找關注邊緣時,可使用Edge物件的大小及方向把手,將Edge物件沿著必要的方向移動。若想移動整個物件,請拖曳標籤或線段。

■ SearchType為Arc時的配置

SearchType = Arc時, Edge物件的搜尋視窗為沿著Edge物件搜尋的弧線。Edge物件會依Direction of Search Indicator所指定的方向,沿著本弧線搜尋轉換(由淺至深或由深至淺)。



Edge物件弧線配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	方向指標(搜尋方向)
d	大小調整把手

若欲變更弧線的尺寸,請拖曳弧線任一端的尺寸把手之一。若欲變更半徑,請拖曳中間的尺寸把手。若欲移動整個物件,請拖曳標籤或中心點。

Edge物件屬性

下列清單是Edge物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

請注意,當您變更SearchType屬性時,屬性設定會依據所指定的類型而變化。當SearchType為Line時,在Vision Guide視窗屬 性資料格中看不見下列屬性:

- AngleEnd
- AngleStart
- CenterPointObject
- CenterPntObjResult
- CenterPntOffsetX
- CenterPntOffsetY
- CenterPntRotOffset

當SearchType為Arc時,看不見下列屬性:

- X1
- Y1
- **X**2
- Y2

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為已找到。 若該值過小,可能會造成偵測錯誤。 預設:100
AngleEnd	用於針對執行圓弧搜尋的範圍,指定其結束角度。 預設:135
AngleStart	用於針對執行圓弧搜尋的範圍,指定其起始角度。 預設:45
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。
Caption	用於為Edge物件指定一個標題。 預設:空白
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件,中心 點將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,Edge物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 若SearchWinType設定為RotatedRectangle,搜尋視窗會依據Angle結果進行旋轉。 預設:False
CheckClearanceFor	設定物件以確認間隙。
ClearanceCondition	指定間隙的判斷方法。
ContrastTarget	用於為邊緣搜尋設定想要的對比。 預設:0(最佳對比)

屬性	說明
ContrastVariation	用於為ContrastTarget選擇允許的對比變化量。 預設:0
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
EdgeSort	用於設定對檢測到的邊緣結果排序的方法。
EdgeThreshold	用於設定一個臨界值,所有低於此值的邊緣將被忽略。 預設:2
EdgeType	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型:單一或一對。 預設:1-Single
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
EndPntObjResult	用於指定要使用EndPointObject的哪個結果。
EndPointObject	用於指定使用哪一Vision物件來定義檢測線段的終點。
EndPointType	用於針對將用來定義線段終點的終點,定義其類型。
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:Red
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
Name	用於對Edge物件指定一個獨特的名稱。 預設:Edge01
NumberToFind	用於針對要尋找的邊緣,定義其數量。 預設:1
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound

屬性	說明
Polarity	用於定義Edge物件是否應該搜尋LightToDark或DarkToLight轉換。 預設:1 - LightToDark
Radius	用於定義從物件的CenterPoint到物件最外圈搜尋環的距離。
SearchType	設定是否使用線段或弧線搜尋。 預設:Line
ScoreWeightContrast	用於針對以對比為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
ScoreWeightStrength	用於針對以邊緣強度為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
SearchWidth	用於定義邊緣搜尋的寬度。 範圍:3-99 預設:3
StartPntObjResult	用於指定要使用StartPointObject的哪個結果。
StartPointObject	用於指定使用哪一Vision物件來定義檢測線段的起點。
StartPointType	用於針對將用來定義線段起點的起點,定義其類型。
StrengthTarget	用於針對想要搜尋的邊緣,設定其強度。 預設:0
StrengthVariation	用於設定StrengthTarget的變化量。 預設:0
X1	邊緣起點的X座標位置。
X2	邊緣終點的X座標位置。
Y1	邊緣起點的Y座標位置。
Y2	邊緣終點的Y座標位置。

Edge物件結果

下列清單是Edge物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下章節。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

結果	說明
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中所找到邊緣位置,回傳其X座標位置。
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中所找到邊緣位置,回傳其Y座標位置。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所找到的零件位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。
ClearanceOK	回傳間隙的判斷结果。
Contrast	用於回傳找到Edge的對比。
Found	用於回傳是否找到物件。(即:關於您所查看的特徵或零件,是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數)

結果	說明
NumberFound	用於回傳找到的Edge數。 (偵測到的數字範圍下限為0,上限為以NumberToFind屬性所設定的數字。)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於針對所找到邊緣的位置,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對所找到邊緣的位置,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到Edge的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於針對所找到Edge的位置,回傳其相對於機器人座標系統的X座標位置。
RobotY	用於針對所找到Edge的位置,回傳其相對於機器人座標系統的Y座標位置。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所找到Edge的位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。
Score	用於回傳一個INTEGER值,其代表所找到邊緣的整體分數。
Strength	用於針對偵測到的邊緣,回傳其強度。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

使用Edge物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用Edge物件。

- 如何建立一個新的Edge物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與Edge相關的物件,設定其屬性
- 測試Edge物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處

理的視覺序列,可以按一下 [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。 請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。 視覺序列

步驟1:建立一個新的Edge物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - → [New Edge]按鈕。

2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成Edge物件圖示。

- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「Edge01」,因為這是為本序列所建立的第一個Edge物件。(將會在後續說明如何變更物件名稱。)

步驟2:設定Edge物件位置

現在您可以看到一個與下列所示類似的Edge物件(a):

1: Edge01 -

新Edge物件

於建立新的Edge物件後,您即可藉由設定SearchType屬性以改變是否沿著線段或弧線搜尋。當SearchType為Line(預設)時,您可以按下任一大小調整把手以變更搜尋長度及旋轉,然後將線段的該端拖曳至新的位置。當SearchType為Arc時,您可藉由拖曳弧線各端的把手以變更弧線。若欲變更半徑,請拖曳中間的把手。

您也可以按一下Edge物件的名稱標籤或邊緣線段的任何地方,同時按住滑鼠,將整個Edge物件拖曳至畫面上的新位置。 當您找到您想要的位置時即可放開滑鼠,Edge物件就會停留在畫面中的這個新位置。

步驟3:為Edge物件設定屬性

現在可為Edge物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下拉式 清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些Edge物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference

屬性	說明
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
Name屬性 (「Edgexx 」)	新建立的Edge物件其預設名稱為「Edgexx」,其中xx是用來辨別相同視覺序列中多個Edge物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個Edge物件,預設名稱就會是「Edge01」。若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱屬性之後,所有顯示Edge物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
NumberToFind (1)	您可以沿著搜尋線段搜尋1或多個邊緣。
Polarity (LightToDark)	若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更極性。

步驟4:執行Edge物件及檢查結果

若想執行Edge物件,請依下列方式操作:

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。現在將會顯示Edge物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
PixelX結果 PixelY結果	沿著邊緣搜尋線段所找到的邊緣的XY位置。 (單位:畫素)
CameraX結 果 CameraY結 果	針對在攝影機座標系統中的Edge物件,可用於定義其XY位置。 若攝影機已經過校正,CameraX和CameraY結果將只會回傳一個值。若未經過校正,則會回傳「no cal」。
RobotX結 果 RobotY結 果	針對在機器人座標系統中的Edge物件,可用於定義其XY位置。 可用來告知機器人移動至本XY位置。(不需要其他轉換或其他步驟。)若攝影機已經過校正, RobotX 和 RobotY結果將只會回傳一個值。若未經過校正,則會顯示「no cal」。

7.2.6 Polar物件

④ Polar物件說明

Polar物件的提供一種快速的方法,將具有笛卡爾座標的影像轉換成具有極座標的相對應影像。Polar物件是用來判定物件旋轉的出色工具。因為Polar物件的可靠性及速度,所以強烈建議當您需要計算物件的角度旋轉時加以使用。

Polar物件是判斷旋轉的工具,因此圍繞物件的中心旋轉不會影響計算精度,但物件的x-y平面平移會顯著影響計算的精度。這表示Polar物件很適合用來計算物件的旋轉,但只有在該物件的中心位置不移動的情況下才行。

因此, Vision Guide 8.0為Polar物件提供一個CenterPoint屬性。CenterPoint屬性可讓使用者將Polar物件的中心點鎖定於像是 Correlation和Blob物件等其他物件的位置結果。

這表示若您先找出Correlation或Blob物件的XY位置,接著就可以將Polar物件的中心置於XY位置,然後用來計算物件的旋轉。

Polar物件配置

Polar物件的配置與目前所述其他物件的配置看來頗為不同。但其使用方式是十分相似的。Polar物件具有圓形的基本配置,因此具有一個中心及半徑。按一下Polar物件的名稱(或在構成外部周長的圓圈的任何地方按一下),然後將物件拖曳至新位置,即可移動Polar物件的位置。



Polar物件配置

符号	說明
а	物件名稱
b	搜尋視窗 大小調整把手
С	搜尋環

✔ 提示

Polar物件的中心位置(由CenterPoint屬性所定義)也可以其他物件的位置為準。這表示即便您可以重新設定Polar物件的位置,一旦您執行物件或Sequence,Polar物件的中心位置也可能變更。想了解更多細節,請參見本章後續的Polar物件。

Polar物件的搜尋視窗是圓形的。其外部邊界是由如下圖所示的外環所定義的。其內環是一個尺寸比外環稍小,並位於外環n個畫素內的圓形。畫素數是由Thickness屬性加以定義的。若您變更Thickness屬性,您將會注意到內環和外環之間的「厚度」或距離也隨之變更。這可以為您要搜尋的區域提供視覺指示。

若想調整Polar物件的搜尋視窗外部邊界的大小,請按一下4個搜尋視窗大小調整把手的其中一個,並依需要向內或向外拖曳搜尋環即可。

Polar物件屬性

下列清單是Polar物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數, 尋找分數超過設定值的特徵。若該值過小,可能會造成偵測錯誤。 預設:700

屬性	說明
AngleOffset	透過您要搜尋的特徵進行教導,以調整角度指示器圖形後,本屬性可針對套用至Polar物件的偏差角度進行調整。 預設:0
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。
Caption	用於為Polar物件指定一個標題。 預設:Empty String
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件,中心點 將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,Polar物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 預設:False
CenterX	用於指定作為Polar Search Tool中心點的X座標位置。 CenterPointObject屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。
CenterY	用於指定作為Polar Search Tool中心點的Y座標位置。 CenterPointObject屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。
CheckClearanceFor	設定物件以確認間隙。
ClearanceCondition	指定間隙的判斷方法。
Confusion	用於針對要搜尋的影像,表示預期的混淆量。 這是一個特徵所能得到的最高形狀分數(且非搜尋中特徵的實例)。 預設:800
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支 功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True

٦

屬性	說明
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:Red
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
ModelObject	用於決定要使用哪個模型進行搜尋。 預設:Self
Name	用於對Polar物件指定一個獨特名稱。 預設:Polar01
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
Radius	用於定義從物件的CenterPoint到物件最外圈搜尋環的距離。 預設:50
SaveTeachImage	設置示教模型時,是否保存圖像文檔。
ScoreMode	設置或返回閾值以顯示Fail時的結果。
ShowModel	對於所教導的模型,可讓使用者查看內部灰階的表現方式。 設置不要緊的圖元。
Thickness	用於針對Polar物件的搜尋區域,定義搜尋環的厚度。 厚度是指從Polar物件的Radius所定義的外環開始測量起的畫素數。 預設:5

Polar物件結果

下列清單是Polar物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下章節。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

結果	說明
Angle	用於回傳所找到零件的旋轉度數。
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中Polar物件的CenterPoint位置,回傳其X座標位置。
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中Polar物件的CenterPoint位置,回傳其Y座標位置。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所找到的零件位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。
ClearanceOK	回傳間隙的判斷结果。

Found	用於回傳是否找到物件。(即:關於您所查看的特徵或零件,是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於針對所找到零件的位置,回傳其X座標位置(以模型原點為參考),單位為畫素。
PixelY	用於針對所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(以模型原點為參考),單位為畫素。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於針對所找到Polar物件的CenterPoint位置,回傳其相對於機器人座標系統的X座標位置。
RobotY	用於針對所找到Polar物件的CenterPoint位置,回傳其相對於機器人座標系統的Y座標位置。
RobotU	用於針對所找到Polar物件的Angle結果,回傳其相對於機器人座標系統的U座標位置。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。
Score	用於回傳一個INTEGER值,該數值表示在執行時間所找到的特徵,符合Polar所搜尋的模型。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

♪ 提示

Polar物件的所有結果,在回傳X和Y位置座標(CameraX、CameraY、PixelX、PixelY、RobotX、RobotY...)時,都 是從CenterPoint屬性接收這些座標值的。無論在執行Polar物件之前將CenterPoint屬性設定為何,之後都會以給 Polar物件的結果來傳遞。Polar物件並不會計算X和Y中心位置。然而,其所提供的X和Y位置結果,能簡單從Polar 物件取得X和Y結果,而非從一個Vision物件取得X和Y結果。

了解Polar物件

Polar物件的用途是用來尋找特定物件或圖樣的旋轉量。您可以先教導一個基本上為圓形環,並具有指定厚度的極性模型。在教導之後,我們可以接著執行Polar物件,圓形環就會與關注零件的目前旋轉進行比較,並計算出角度位移,然後當作以Polar物件的其中一項結果進行回傳。

請參考實例,以幫助您更容易了解。請設想一個會繞著中心點旋轉,並必須由機器人取放托盤上的零件。

因為本零件永遠會有不同的方位位置,因此除非能判定物件的旋轉,否則將會很難抓取。若本物件看起來與圖A中所顯示的黑色和灰色零件相似,就可以定義一個和物件外部相交會的Polar Model。

請注意在內環及外環之間的區域。本區域針對用來教導本零件的Polar物件,定義其模型。您應該可以看到環內的某些區域是非常獨特的,因為這些區域具有與環的其他部份不同的強烈特徵差異。這些區域將會是找出零件旋轉量的關鍵。



圖A:使用Polar物件的範例零件

符号	說明
а	搜尋區域的厚度

符号	說明
b	外環
С	內環

圖B顯示教導模型的外觀,是一個大部份為白色,但有一小節為黑色和灰色的環。

在執行Polar物件時,會在搜尋視窗中搜尋這種類型的圖樣,也就是有一小節為黑色和灰色,而環的其他部份為白色的圖



圖B:圖A零件的Polar Model表現方式

符号	說明
а	搜尋區域的厚度
b	外環
с	內環

在圖C中,顯示原始零件與模型相比已旋轉約90°。Polar物件將會針對模型和物件的新位置,計算兩者之間的角度位移。



圖C:由原始教導的模型旋轉90°的零件

符号	說明
a	搜尋區域的厚度
b	外環
С	內環

圖D的左邊顯示以0°教導的原始模型,右邊則顯示零件已旋轉90°。



圖D:原始Polar Model和已旋轉過的零件的Polar表現方式

符号	說明
а	搜尋區域的厚度
b	外環
С	內環

Polar物件的主要相關參數

在您看過上一節的Figures之後或許可以看出,Polar物件有3個主要的相關參數,對於達成最佳結果都非常重要。這些參數 是以下列屬性定義的:

- CenterPoint屬性
- Radius屬性
- Thickness屬性
- AngleOffset屬性

CenterPoint屬性定義Polar物件的中心位置。

如先前所述,必須正確對準Polar物件的中心點,以便讓教導模型的中心點和您要搜尋角度偏差的零件的中心點完全對準。否則XY空間的移動會造成角度結果不精確。

Radius屬性可針對從Polar物件的中心到Polar物件最外環,定義兩者之間的距離。

這同時也可定義外Search Area的邊界。

Thickness屬性定義從外環到想像內環之間的距離(單位:畫素)。

這實際上就是Search Area的厚度。

AngleOffset屬性提供一個機制,可讓使用者為圖形線段來設定角度值,其可用於顯示Polar物件的旋轉位置。 在執行Polar物件之後,可以在3點鐘方向看到本線段(0°位置)。然而,對於您最關注的特徵,您可能希望該特徵的旋轉位 置能有一個圖形指示器,Angle Offset屬性可讓您依據您的需求,重新定位此圖形指示器。(請記住,本AngleOffset屬性通 常是在Teaching a Model及執行Polar物件之後才設定的。)

判定物件旋轉

以機器人抓取積體電路晶粒是一種需要判定物件旋轉的典型應用,其必須知道晶粒的XY位置和其旋轉的方位。晶粒具有與背景不同的灰色調,而晶粒的表面包含可顯示其從0至360°旋轉的灰階資訊。

對於這種應用,可使用一個Blob物件(稱為「Blob01」)來尋找晶粒的中心。或者,您也可以使用Correlation物件。 使用Blob物件的XY位置結果作為Polar物件的中心,以建立一個Polar物件。只要將Polar物件的CenterPoint屬性設為

「Blob01」即可。

接著為Polar物件設定適當的Radius和Thickness屬性值。然後提供一個晶粒在0°的模型,藉此訓練灰階Polar Model。

在以不同的方位搜尋新晶粒時,會從Blob物件「Blob01」的XY位置結果,以及Radius和Thickness等屬性來建構出一個Polar 搜尋視窗。

接著,對於之前所教導的模型,本搜尋視窗會搜尋其旋轉當量。對於找到模型的角度,之後會以Angle結果(單位:畫素)及RobotU結果(在機器人座標)進行回傳。

♪ 提示

雖然回傳的RobotU結果將會是零件在機器人世界座標的實際旋轉,但請記得,您可能無法以完全0°的旋轉來組裝您的夾具。可能至少會有2°~3°的偏差。因此在移動至零件時,請務必在您的程式中進行調整。

調整教導模型的角度偏差

在教導一個Polar Model時,原始圓形模型會被視為0°,而0°位置是在3點鐘方向。下圖顯示一個被教導的模型,其關注區約在1點鐘方向。在教導此模型時,模型的0°位置將會與所有Polar Model一樣在3點鐘方向。

然而,對於零件的實際旋轉,若要查看其視覺指示,則必須使用Angle Offset來適度調整極性角度指示器的定位。

例如:指向約1點鐘方向所教導的零件,需要約60°的Angle Offset。(Polar物件的AngleOffset屬性應設定為60°。)



在AngleOffset屬性設定為60°時的Polar Model

Polar物件的效能問題

在教導Polar物件時,主要的重點是Polar Model是否包含足以判定物件方位的資訊。

因此,Polar物件的目標精確性及執行速度,將會判定用來進行Polar物件搜尋的Polar Model的大小。

若Polar物件的旋轉結果要精確至1/2度,那麼Polar物件只需要180畫素寬(每個畫素2°或每個Polar物件解析度單位0.5°,並假設1/4的畫素搜尋精確性)。

Polar物件的精確性也需要仰賴Model中的灰階資訊。

在選擇Polar Model的厚度(單位:畫素)時,必須要能包含足夠的資訊,如此一來,即使所搜尋影像的中心點位置有些微變化,旋轉簽署仍能得到可靠的結果。

選擇Thickness屬性1的設定值,代表若影像錯置了一個畫素,極性轉換就會對極性影像傳送完全不同的畫素。

為了對來源影像位置提供一些容許值,可將Thickness屬性設為5;那麼即使來源影像位置偏移一個畫素,相對應的極性影像畫素只會偏移五分之一。(這也是為何Thickness屬性的最小值為5的原因。)

在選擇Polar物件的Radius和Thickness屬性時,應依據Model中的灰階資訊量,以及目標搜尋速度而定。

搜尋速度與Radius和Thickness屬性成正比。在Thickness屬性設為5的情況下,要達到最快的搜尋時間就得選擇小的Radius屬 性設定值。但在大部份的情況下,將Thickness屬性設為5可能不足以精確地尋找Polar Model。

使用Polar物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用Polar物件。

- 如何建立一個新的Polar物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與Polar相關的物件,設定其屬性
- 測試Polar物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試 在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下 [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。請參考以下內容,以深入了解如何 建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。

視覺序列

步驟1:建立一個新的Polar物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - 🕢 [Polar]按鈕。

2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成Polar物件圖示。

- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「Polar01」,因為這是為本序列所建立的第一個Polar物件。(將會在後續說明如何變更物件名稱。)

步驟2:設定Polar物件的位置

現在您可以看到一個與下列所示類似的Polar物件:



新Polar物件

符号	說明
а	物件名稱
b	搜尋視窗 大小調整把手
С	搜尋環

Polar物件具有一個圓形的搜尋視窗。您可以變更整個物件的位置或變更其半徑。

若想移動整個物件,按一下物件名稱或沿著外部圓周的任何地方按一下,同時按住滑鼠左鍵,並將整個物件拖曳至畫面上的新位置。當您找到您想要的位置時即可放開滑鼠,Polar物件就會停留在畫面中的這個新位置。 若想變更半徑,請將滑鼠指標移至其中一個大小調整把手上,按下滑鼠左鍵,然後移動滑鼠以變更半徑的大小。

步驟3:為Polar物件設定屬性

現在可為Polar物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下拉式 清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些Polar物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

- 「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference」
- 本節的「Polar物件屬性」

屬性	說明
Name屬性	新建立的Point物件其預設名稱為「Polarxx」,其中xx是用來辨別相同視覺序列中多個Polar物件的編號。若這是本視覺序列的第一個Polar物件,預設名稱就會是「Polar01」。若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱屬性之後,所有顯示Polar物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
CenterPointObject屬 性	通常您會將本屬性設定為一個先前已在序列中執行的物件。這將可在執行時間判定Polar物件的中心點。
Thickness屬性	通常會將本屬性設定為一個大到能夠包含充足的模型資訊,以找出零件角度的值。
AngleOffset屬性	通常會將本屬性設定為能將最終角度結果放置在目標位置的值。例如:若您打算尋找手錶的分針,您會調整AngleOffset,以便讓顯示的角度符合分針。

步驟4:執行Polar物件及檢查結果 若想執行Polar物件,請依下列方式操作: 在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。將會先執行CenterPointObject。 現在將會顯示Polar物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Angle結果	所找到模型的角度,單位為度。

7.2.7 OCR物件

CCR 物件說明

OCR物件(光學文字辨識)可針對影像的單行字元字串,辨識其中的特定字型及字元大小。OCR物件圖形使用者介面包括 一個Font精靈,可用來依據SEMI標準建立字型,或依據影像或ASCII描述檔中的字型建立一個使用者定義的字型。您可 以將您所建立的字型匯出至磁碟,並匯入至相同專案或其他專案中的其他OCR物件。



OCR物件只有在已安裝及啟用OCR選購品時才能運作。

OCR物件配置

OCR物件有一個搜尋視窗及一個模型視窗,如下所示。

1: Ocr01



OCR物件配置

符号	說明
а	物件名稱
b	搜尋視窗
С	模型視窗
d	模型視窗 大小調整把手

▶ 提示

使用 "Arc" 類型搜尋視窗,可以識別沿著圓弧排列的字串,是特定的字型或文字大小的圖像。

OCR物件屬性

下列清單是OCR物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Caption	用於為OCR物件指定一個標題。 預設:空白
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件,中 心點將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,OCR物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、 CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 預設:False
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中 尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。 當FindChar = False時變灰 預設:1
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Dictionarymode	指定字典模式 預設:All
Direction	用於為沿圓弧排列的字串設定方向。 預設:InsideOut
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
ExportFont	將目前的字型匯出至磁碟。
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:Red
FindChar	指定是否將各字元視為個別物件 預設:False
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1

屬性	說明
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
ImportFont	用於從Vision Guide圖形使用者介面執行一個檔案對話框,讓您匯入一個字型檔。
InvalidChar	用於設定或回傳在Text結果中代表無效字元的字元。 預設:「?」
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
ModelWin	僅執行時間。 在單一呼叫中設定或回傳模型視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
ModelWinAngle	用於定義模型視窗的角度。
ModelWinCenterX	用於定義模型視窗中心的X座標值。
ModelWinCenterY	用於定義模型視窗中心的Y座標值。
ModelWinLeft	用於定義模型視窗最左邊的位置。
ModelWinHeight	用於定義模型視窗的高度。 預設:50
ModelWinTop	用於定義模型視窗最上方的位置。
ModelWinType	用於定義模型視窗的類型。
ModelWinWidth	用於定義模型視窗的寬度。 預設:50
Name	用於對OCR物件指定一個獨特名稱。 預設:Ocr01
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
Polarity	用於定義物件及背景之間的差異性。(「Dark Object on Light Background」或「Light Object on Dark Background」)。 預設:1-DarkOnLight
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數或中心X坐標、中心 Y坐標、圓內周的半徑大小、圓外周的半徑大小。。
SearchWinAngleEnd	用於針對要搜尋的區域,定義其結束角度。
SearchWinAngleStart	用於針對要搜尋的區域,定義其開始角度。
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。

屬性	說明
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。 預設:100
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊的位置(單位:畫素)。
SearchWinRadiusInner	用於針對要搜尋的區域,定義其圓弧内徑。
SearchWinRadiusOuter	用於針對要搜尋的區域,定義其圓弧外徑。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方的位置(單位:畫素)。
SearchWinType	用於針對要搜尋的區域,定義其類型(亦即Rectangle, Arc)
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。 預設:100

OCR物件結果

下列清單是OCR物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下章節。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual \lrcorner

結果	說明
Angle	用於回傳找到字元的旋轉量,用角度表示。
Found	用於回傳是否找到物件。
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中所找到字元,回傳其X座標位置。
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中所找到字元,回傳其Y座標位置。
NumberFound	用於回傳所找到的字元件數量。
MaxX	用於回傳字元Extrema的最大X畫素座標(單位:畫素)。
MaxY	用於回傳字元Extrema的最大Y畫素座標(單位:畫素)。
MinX	用於回傳字元Extrema的最小X畫素座標(單位:畫素)。
MinY	用於回傳字元Extrema的最小Y畫素座標(單位:畫素)。
PixelX	用於針對所找到字元的位置,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對所找到字元的位置,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。
RobotX	用於針對在機器人的座標系統中所找到字元,回傳其X座標位置。
RobotY	用於針對在機器人的座標系統中所找到字元,回傳其Y座標位置。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。
Text	用於回傳在搜尋操作中找到的文字。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

使用OCR物件

下一節將說明使用OCR物件所需要的步驟,如下所示:

- 建立一個新的OCR物件
- 為新物件建立或匯入一個字型
- 校正字型(若有需要)
- 針對與OCR相關的物件,設定其屬性
- 測試OCR物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,您可以按一下 [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下和在OCR物件上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。

建立一個新的OCR物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] [OCR]按鈕。
- 2. 您會看到在OCR物件按鈕上出現一個OCR圖示。
- 3. 按一下OCR圖示,並拖曳到Vision Guide視窗的影像顯示區中。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「Ocr01」,因為這是為本序列所建立的第一個OCR物件。(將會在後續說明如何變更名稱)



	_
符号	說明
a	序列中的步驟編號
b	物件名稱

搜尋視窗

模型視窗

建立一個字型

С

d

若想使用OCR物件,必須先依據要掃描的影像建立一個字型。您可以使用ImportFont屬性,從其他專案匯入一個字型。當您匯入字型時,您並不需要建立字型。

此外,常見的西方及日本字型已內嵌在系統中。依據輸入影像的大小不同,有時可能需要建立字型。可從影像檔案建立使用者定義的字型。

以下是建立字型的步驟:

1. 按一下流程圖上的OCR物件。依字元調整模型視窗。



3. 若要登錄新字元,請按一下[New Character]按鈕。然後按一下[Teach]按鈕。您可登錄多幅影像為單一字元。 您可登錄日文及英數字元和符號。若想從字型中刪除已註冊的字元,請按一下[Existing Character]按鈕,並從下拉式清 單中選擇要刪除的字元。然後按一下[Delete]按鈕。

7.2.8 CodeReader物件

[]]CodeReader物件說明 CodeReader可用來讀取條碼或2維碼。 支援的編碼為:

編碼	規格
EAN13	0至9數字、固定長度。
Code39	0至9、A至Z、./+-%\$特殊字元、可變長度。
DataMatrix	2維碼 *1
Interleaved 2 of 5	0至9數字、固定長度。
Code128	全ASCII、可變長度。
Codabar	0至9數字、\$、-、:、/、.、+
PDF417	2維碼
QR	2維碼
EAN	8個0至9的數字、固定長度。
UPC A	0至9數字、固定長度。
UPC E	0至9數字、固定長度。

*1:僅支援ECC200代碼。

CodeReader物件配置

CodeReader物件只有一個如下所示的搜尋視窗。



CodeReader物件配置

符号	說明
а	物件名稱
b	搜尋視窗
С	大小調整把手

CodeReader物件屬性

下列清單是CodeReader物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual \lrcorner

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Caption	用於為CodeReader物件指定一個標題。 預設:空白
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件,中心點 將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。若指定All, CodeReader物件將會針對指定Vision物件的結果, 套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 預設:False
CodeType	用於設定或回傳要以CodeReader物件搜尋哪些類型的條碼或二維碼。 預設:0 - Auto
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支 功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。

屬性	說明
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red
Frame	用於針對指定的框,定義目前物件的搜尋位置。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
Name	用於對CodeReader物件指定一個獨特名稱。 預設:Code01
NumberToFind	用於定義要尋找的條碼數量。 最大值:8 預設:1
Orientation	用於定義條碼的方向。
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
SearchWin	僅執行時間。用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。 預設:100
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。 預設:100

CodeReader物件結果

下列清單是CodeReader物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual \lrcorner

結果	說明
Angle	用於針對偵測到的代碼,回傳其傾斜角度。
CameraX	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的物件的X座標。(單位:mm)

結果	說明
CameraY	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的物件的Y座標。(單位:mm)
Found	用於回傳是否找到物件。
FoundCodeType	用於回傳所偵測到的條碼類型。
NumberFound	用於回傳所偵測到的條碼的數量。 (偵測到的數字範圍下限為0,上限為以NumberToFind屬性所設定的數字。)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於針對所找到零件的位置,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的X座標。
RobotY	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的Y座標。
RobotU	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的U座標位置。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。
Text	用於回傳在搜尋操作中找到的文字。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

使用CodeReader物件

下一節將說明使用CodeReader物件所需要的步驟,如下所示:

- 建立一個新的CodeReader物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 設定與CodeReader物件相關的屬性
- 測試CodeReader物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,您可以按一下 [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下和在CodeReader物件上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。

步驟1:建立一個新的CodeReader物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] [CodeReader]按鈕。
- 2. 您會看到在CodeReader物件按鈕上出現一個CodeReader圖示。
- 3. 按一下CodeReader圖示,並拖曳到Vision Guide視窗的影像顯示區中。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「Code01」,因為這是為本序列所建立的第一個 CodeReader物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小

現在您可以看到一個與下列所示類似的CodeReader物件:



圖:新CodeReader物件

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	搜尋視窗

1. 在CodeReader物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將CodeReader物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。

2. 使用搜尋視窗大小調整把手,依您的需要調整CodeReader物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並拖 曳滑鼠)(搜尋視窗是將會針對Blob進行搜尋的區域)

♪ 提示

在條碼的兩側留下一些空間是很重要的,這空間稱為淨空區;否則搜尋將會失敗。若為二維條碼,其周圍必須存在 一格或更多空白。

7.2.9 ColorMatch物件

ColorMatch物件說明

ColorMatch物件可用來偵測符合一或多個色彩模型的色彩。

ColorMatch物件配置

ColorMatch物件具有矩形、旋轉矩形或圓形的配置,因此具有一個中心及半徑。按一下物件的名稱,或在搜尋視窗的外部周長的任何地方按一下,然後將物件拖曳至新位置,即可移動ColorMatch物件的位置。



新ColorMatch物件配置

符号	說明
а	物件名稱
b	大小調整把手

▶ 提示

ColorMatch物件的中心位置(由CenterPoint屬性所定義)也可以其他物件的位置為準。這表示即便您可以重新設定 ColorMatch物件的位置,一旦您執行物件或Sequence,物件的中心位置也可能變更。

ColorMatch物件的搜尋區域可以是矩形、旋轉矩形或圓形。

若SearchWinType為Circle,並想調整ColorMatch物件的搜尋視窗外部邊界的大小,請按一下搜尋視窗大小調整把手的其中一個,並依需要向內或向外拖曳搜尋環即可。

ColorMatch屬性

下列清單是ColorMatch物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual」

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少分數,才能視為已找到。 若該值過小,可能會造成偵測錯誤。 預設:700
Caption	用於為ColorMatch物件指定一個標題。 預設:Empty String
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件,中心點 將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,ColorMatch物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 若SearchWinType設定為RotatedRectangle,搜尋視窗會依據Angle結果進行旋轉。 預設:False
CenterX	用於指定作為物件中心點位置的X座標。CenterPoint屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。
CenterY	用於指定作為物件中心點位置的Y座標。CenterPoint屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。
ColorMode	設定欲使用的色域 (RGB/HSV)。 預設:RGB
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentModel	僅執行時間。這可用於指定ModelColor屬性以及VTeach要使用哪個模型。NumberOfModels的CurrentModel值為1。 預設:1

屬性	說明
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。 預設:1
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red
Frame	用於針對指定的框,定義目前物件的搜尋位置。(用於將物件設定在某個框的相對位置)預設:None
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
ModelColor	僅執行時間。本屬性可直接設定RGB色彩值,以便在執行時間時用來手動教導模型。 預設:RGB(0,0,0)
ModelColorTol	僅執行時間。本屬性是用來在執行時間設定模型色彩的色彩容許值。若畫素色彩在模型色彩的容許值範圍內,則畫素會維持不變。 預設:10(ColorMode = RGB),0、0、50(ColorMode = HSV)
ModelName	僅執行時間。本屬性是用來在執行時間設定目前模型的名稱。
ModelObject	用於決定要使用哪個模型進行搜尋。 預設:Self
Name	用於對ColorMatch物件指定一個獨特名稱。 預設:ColorMatch01
NumberOfModels	僅執行時間。這是所使用色彩模型的數量。在執行時間,您可以設定NumberOfModels,然後使用CurrentModel和VTeach來教導每個色彩模型。 預設:1
NumberToFind	用於定義要在目前搜尋視窗中尋找的物件數量。 預設:1
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
Radius	用於定義從物件的CenterPoint到物件最外圈搜尋環的距離。 預設:50

屬性	說明
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinType	用於針對要搜尋的區域,定義其類型(亦即Rectangle、RotatedRectangle、Circle)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。

ColorMatch結果

下列清單是ColorMatch物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual \lrcorner

結果	說明
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中所找到零件的位置,回傳其X座標位置(以模型原點為參考)。(單位: mm)
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(以模型原點為參考)。(單位: mm)
ColorIndex	用於針對所找到的色彩模型,回傳其索引。
ColorName	用於針對所找到的色彩模型,回傳其名稱。
ColorValue	根據ColorMode設定傳回找到色彩的RGB或HSV值。
CameraXYU	僅執行時間。用於針對在攝影機的座標系統內所找到的零件位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU 座標。(單位:mm)
Found	用於回傳某個色彩模型的色彩是否相符。
NumberFound	用於回傳找到的物件數量。 (偵測到的數字範圍下限為0,上限為以NumberToFind屬性所設定的數字。)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於針對所找到零件的位置,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的X座標。
RobotY	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的Y座標。
RobotXYU	僅執行時間。用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的RobotX、RobotY及RobotU座標。

結果	說明
Score	回傳0至1000的INTEGER值, 此值代表模型與偵測到物件之間的色彩符合程度。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

使用ColorMatch物件

現在已檢視過ColorMatch和搜尋的運作方式,我們也已具備了解如何使用Vision Guide ColorMatch物件的基礎了。下一節將 說明使用ColorMatch物件所需要的步驟,如下所示:

- 建立一個新的ColorMatch物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 設定與ColorMatch物件相關的屬性
- 教導一或多個色彩模型
- 測試ColorMatch物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試
- 以單一ColorMatch物件處理多個結果的作業

步驟1:建立一個新的ColorMatch物件

按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - 🍄 [Color Match]按鈕。

滑鼠游標將會變成一個ColorMatch圖示。

將滑鼠游標移至Vision Guide視窗的影像顯示區,並按一下滑鼠左鍵,將ColorMatch物件放置在影像顯示區上。 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「ColorMatch01」,因為這是為本序列所建立的第一個 ColorMatch物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小

現在您可以看到一個與下列所示類似的ColorMatch物件:

1: ColorMa	atch01	a
•		b
\backslash		

新ColorMatch物件配置

符号	說明
а	物件名稱
b	大小調整把手

1. 在ColorMatch物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將ColorMatch物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的位置。

2. 使用搜尋視窗大小調整把手,依您的需要調整ColorMatch物件視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並拖曳滑 鼠)(此視窗是將進行色彩搜尋的區域)

步驟3:對ColorMatch物件教導模型

在您使用ColorMatch物件來偵測色彩之前,您必須先教導一或多個色彩模型。在教導一個色彩模型時,將會以ColorMatch 物件視窗內的所有書素來決定平均色彩。您可以為每個模型命名。

1. 確保ColorMatch物件是目前所顯示的物件。查看流程圖或物件樹,以查看哪個物件是您目前正在處理的物件,或您可 以查看影像顯示區,並查看哪個物件以紫紅色顯目顯示。

Teach Color Models - [ColorMatch01]				×		
or Mo	dels					٦
dex	Name	Color	RGB Value	Tol	erance	
1			255,106,0	0		
2			255,216,0	0		
						1
	<u>A</u> dd	<u>D</u> ele	te <u>T</u> e	ach	Close	
	Color or Mo dex 1	Color Models - [ColorMatch0 or Models dex Name 1 2	Color Models - [ColorMatch01] or Models dex Name Color 1 Color 2 Color 2 Color 1 Color 2 Color 1 Color 2 Color 1 Color 2 Color 1 Color 2 Color	Color Models - [ColorMatch01] or Models dex Name Color RGB Value 1 255,106,0 2 255,216,0 Add Delete Je	Color Models - [ColorMatch01] or Models dex Name Color RGB Value Tol 1 255,106,0 0 2 255,216,0 0 Add Delete Jeach	Color Models - [ColorMatch01] or Models dex Name Color RGB Value Tolerance 1 255,106,0 0 2 255,216,0 0 Add Delete Teach Close

在顯示教導視窗的同時,您可以依需要而變更ColorMatch物件的位置,以教導每個色彩模型。

3. 將ColorMatch物件放置在您想要教導的色彩上。試著整個視窗填滿色彩。

- 4. 按一下[Add]按鈕以加入新模型。
- 5. 在想要的模型的資料列中的任何欄位上按一下,以選擇您想要教導的模型。
- 6. 按一下[Teach]按鈕以教導色彩。
- 7. 為色彩輸入一個有意義的名稱。本名稱將會供ColorName結果使用。
- 8. 當ColorMode為RGB時,容許預設值為0,而當ColorMode為HSV時,容許預設值為0、0、50。您可變更容許值為透過少量小型變動,以協助符合色彩或照明不一致處。
- 9. 若想加入更多模型,請重複步驟3-8。

▶ 提示

在大部份的情況下,雖然您將會使用ColorMatch物件視窗來教導色彩模型,但您也可以在教導視窗中手動輸入 RBG(或HSV)值。

7.2.10 LineFinder物件

✔ LineFinder物件說明

LineFinder物件可用來辨別影像中線段的位置。

LineFinder物件可自動處理多個Edge物件,藉此辨識邊緣位置,並從每個邊緣位置取得已辨識出的線段。 對於影像中的物件,其邊緣的灰度值會從深至淺,或從淺至深產生變化。本項變更可能會跨越數個畫素。 LineFinder物件會依照Polarity屬性的定義,從Light to Dark或Dark to Light尋找轉換,並將該位置定義為單一邊緣的邊緣位置。 您也可以變更EdgeType屬性,以搜尋成對邊緣。對於成對邊緣,將會搜尋兩個反向的邊緣,並將中點回傳為結果。

LineFinder物件配置

LineFinder物件與Correlation和Blob物件有不同的外觀。LineFinder物件的搜尋視窗是一條線段,Edge物件沿著這條線段進行 搜尋。LineFinder物件會依Direction Indicator所指定的方向,沿著本線段搜尋轉換(淺至深或深至淺)。

Find01 ╘ ¢

LineFinder物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱

符号	說明
с	大小及方向把手
d	方向指標(搜尋方向)

LineFinder物件可設定在以任何方向搜尋的位置(不只是沿著垂直或水平方向)。這與Blob物件的 SearchWinType=AngledRectangle相似,在尋找關注邊緣時,可使用LineFinder物件的大小及方向把手,將LineFinder物件沿著 必要方向移動(且每次以使用者指定的距離移動)。

LineFinder物件屬性

下列清單是LineFinder物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

屬性		
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False	
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為已找到。若該值過小,可能會造成值 測錯誤。 預設:100	
AngleBase	設定參考角度。 預設:0	
AngleMode	設定角度輸出格式。 預設:1 - Default	
AngleStart	用於指定角度搜尋的中心。	
Caption	用於為LineFinder物件指定一個標題。 預設:Empty String	
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,LineFinder物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。	
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。	
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。	
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 若SearchWinType設定為RotatedRectangle,搜尋視窗會依據Angle結果進行旋轉。	
CenterPointObject	nterPointObject 用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件配置在任意位置。但是,若指定給其他Vision物件,則會認定為物件的PixelX和PixelY的中心點。	
CheckClearanceFor	設定物件以確認間隙。	
ClearanceCondition	指定間隙的判斷方法。	
ContrastTarget	用於為邊緣搜尋設定想要的對比。 預設:0(最佳對比)	
ContrastVariation	用於為ContrastTarget選擇允許的對比變化量。 預設:0	

屬性	說明	
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。	
Description		
Directed	用於指定是否使用線方向設定角度。 預設:True	
EdgeSort	用於設定對檢測到的邊緣結果排序的方法。	
EdgeThreshold	用於設定一個臨界值,所有低於此值的邊緣將被忽略。 預設:2	
EdgeType	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型:單一或一對。 預設:1-Single	
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True	
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red	
FittingThreshold	指定用於線性擬合的邊緣結果。	
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none	
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1	
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All	
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent	
Name	用於對LineFinder物件指定一個獨特的名稱。 預設:LineFinder01	
NumberOfEdges	用於指定要偵測的邊緣數。 預設:5	
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green	
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound	
Polarity	用於定義LineFinder物件是否應該搜尋LightToDark或DarkToLight轉換。 預設:1 - LightToDark	
ScoreWeightContrast	用於針對以對比為依據的分數,設定其百分比。 預設:50	

屬性	說明
ScoreWeightStrength	用於針對以邊緣強度為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
SearchWidth	用於定義邊緣搜尋的寬度。其範圍為3-99。 預設:3
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。
StrengthTarget	用於針對想要搜尋的邊緣,設定其強度。 預設:0
StrengthVariation	用於設定StrengthTarget的變化量。 預設:0
X1	邊緣起點的X座標位置。
X2	邊緣終點的X座標位置。
Y1	邊緣起點的Y座標位置。
Y2	邊緣終點的Y座標位置。

LineFinder物件結果

下列清單是Edge物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Angle	用於回傳影像座標系統中偵測邊緣的角度。
CameraX1	用於針對攝影機座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的X座標。
CameraY1	用於針對攝影機座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的Y座標。
CameraX2	用於針對攝影機座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的X座標。
CameraY2	用於針對攝影機座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的Y座標。
ClearanceOK	回傳間隙的判斷结果。
Contrast	用於回傳所偵測的邊緣的平均對比。
EdgeCameraXYU	用於回傳在搜尋中找到的邊緣的CameraX、CameraY和Angle座標位置。
EdgePixelXYU	用於回傳在搜尋中找到的邊緣的PixelX、PixelY和Angle座標位置。

結果	說明
EdgeRobotXYU	用於回傳在搜尋中找到的邊緣的RobotX、RobotY和Angle座標位置。
FitError	用於回傳各邊緣點與偵測到直線間的距離均方根(RMS)。
Found	用於回傳是否找到物件。(即:關於您所查看的特徵或零件,是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelLine	僅執行時間。 用於回傳四個線段座標X1、Y1、X2、Y2(單位:畫素)。
Length	用於針對所偵測邊緣的線段,回傳其長度(單位為公釐)。
NumberFound	用於回傳所找到的線段數量。 (偵測到的數字範圍下限為0,上限為以NumberToFind屬性所設定的數字。)
PixelLength	用於針對所偵測邊緣的線段,回傳其長度(單位:畫素)。
PixelX1	用於針對影像座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的X座標位置。
PixelY1	用於針對影像座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的Y座標位置。
PixelX2	用於針對影像座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的X座標位置。
PixelY2	用於針對影像座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的Y座標位置。
RobotX1	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的X座標位置。
RobotY1	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的Y座標位置。
RobotX2	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的X座標位置。
RobotY2	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的Y座標位置。
RobotU	用於針對機器人座標系統中所偵測到的邊緣線段,回傳其長度。
Strength	用於回傳所偵測邊緣的平均強度。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

使用LineFinder物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用LineFinder物件。

- 如何建立一個新的LineFinder物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與LineFinder相關的物件,設定其屬性
- 測試LineFinder物件及檢查結果

 調整屬性後再次測試 在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下
 [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。
 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。
 請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。
 視覺序列

步驟1:建立一個新的LineFinder物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - ¥ [New LineFinder]按鈕。

2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成LineFinder物件圖示。

- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「LineFind01」,因為這是為本序列所建立的第一個 LineFinder物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小現在您可以看到一個與下列所示類似的LineFinder物件:

LineFind01 ╘ ¢

新LineFinder物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	大小及方向把手
d	方向指標(搜尋方向)

1. 在LineFinder物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將LineFinder物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。 2. 使用搜尋視窗大小調整把手,依您的需要調整LineFinder物件搜尋視窗的大小。

步驟3:為LineFinder物件設定屬性

現在可為LineFinder物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下 拉式清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些LineFinder物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性 的說明,請參考以下內容。

└ Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference 」

使用AngleMode屬性設定角度輸出格式。若想了解詳情,請參考Line物件。

屬性	說明
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
Name屬性 (「LineFindxx 」)	新建立的LineFinder物件其預設名稱為「LineFindxx」,其中xx是用來辨別相同視覺序列中多個LineFinder物件的編號。若這是本視覺序列的第一個LineFinder物件,預設名稱就會是「LineFind01」。若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱屬性之後,所有顯示LineFinder物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
NumberOfEdges (1)	您可以沿著搜尋線段搜尋1或多個邊緣。
Polarity (LightToDark)	若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更極性。

步驟4:執行LineFinder物件及檢查結果

若想執行LineFinder物件,請依下列方式操作:

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。現在將會顯示LineFinder物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Angle結果	用於針對Image座標系統中所偵測到的邊緣線段,回傳其角度。
Length結果	用於針對攝影機座標系統中所偵測到的邊緣線段,回傳其長度。 單位:mm
PixelLength結果	用於針對Image座標系統中所偵測到的邊緣線段,回傳其長度。 單位:畫素
PixelX1結果 PixelY1結果	用於針對Image座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的XY座標位置。
PixelX2結果 PixelY2結果	用於針對Image座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的XY座標位置。
CameraX1結果 CameraY1結果	用於針對Camera座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的XY座標位置。 若未執行校正,將會回傳「no cal」。
CameraX2結果 CameraY2結果	用於針對Camera座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的XY座標位置。 若未執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotX1結果 RobotY1結果	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的XY座標位置。 若未執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotX2結果 RobotY2結果	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的XY座標位置。 若未執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotU結果	用於針對機器人座標系統中所偵測到的邊緣線段,回傳其角度。

7.2.11 LineInspector物件

Q LineInspector物件說明

LineInspector物件可用以檢測影像中的線段。

LineInspctor物件會自動處理多個Edge物件,以找出檢驗線段中的瑕疵。

對於影像中的物件,其邊緣的灰度值會從深至淺,或從淺至深產生變化。本項變更可能會跨越數個畫素。

LineInspector物件會依照Polarity屬性的定義,從Light to Dark或Dark to Light尋找轉換,並將該位置定義為單一邊緣的邊緣位置。您也可以變更EdgeType屬性,以搜尋成對邊緣。對於成對邊緣,將會搜尋兩個反向的邊緣,並將中點回傳為結果。

LineInspector物件配置

LineInspector物件的外觀與LineFinder工具相似。LineInspector物件的搜尋視窗包含多條邊緣搜尋線段。LineInspector物件會依 方向指示器所指定的方向,沿著各搜尋線段搜尋轉換(由淺至深或由深至淺)。邊緣搜尋的資料可用於判斷線段的瑕疵。



LineInspector物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號

符号	說明
b	物件名稱
С	邊緣搜尋線條
d	線條位置、大小及偏差把手
e	待檢測線條
f	方向指標(搜尋方向)

LineInspector物件可設定在以任何方向搜尋的位置及旋轉(不只是沿著垂直或水平方向)。

若欲旋轉,請以順時針或逆時針方向拖曳其中一個外部尺寸把手。LineFinder結果可用於檢測線段。在此情況下,請設定指定供LineObject使用的LineFinder。



符号	說明
a	外部大小調整把手(X1、Y1)
b	外部大小調整把手(X2、Y2)

若欲變更檢測的線段寬度,請將其中一個外部尺寸把手拖離或拖向線段中心。 若欲變更邊緣搜尋的尺寸,請拖曳其中一個內部尺寸把手。

LineInspector搜尋

以下影像顯示含有瑕疵的物件部分。



LineInspector會如下圖所示尋找瑕疵。請注意,各邊緣搜尋位置與檢測線段的距離必須超過DefectLevelThreshPos或 DefectLevelThreshNeg屬性值,以便找到瑕疵。此外,瑕疵區域必須大於MinArea並小於MaxArea。



符号	說明
а	瑕疵
b	DefectLevelThreshNeg
С	待檢測線條
d	DefectLevelThreshPos

LineInspector物件屬性

下列清單是LineInspector物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為已找到。若該值過小,可能會造成 偵測錯誤。 預設:100
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。
Caption	用於為LineInspector物件指定一個標題。 預設:Empty String
ContrastTarget	用於為邊緣搜尋設定想要的對比。 預設:0(最佳對比)
ContrastVariation	用於為ContrastTarget選擇允許的對比變化量。 預設:0
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的 分支功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中 尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
DefectAreaExtended	設定是否延伸瑕疵區域的內插補點。 預設:False
DefectLevelThreshNeg	設定線段下方的瑕疵臨界值。 預設:2
DefectLevelThreshPos	設定線段上方的瑕疵臨界值。 預設:2
Description	設定使用者指定的説明 預設: 空白
EdgeSort	用於設定對檢測到的邊緣結果排序的方法。
EdgeThreshold	用於設定一個臨界值,所有低於此值的邊緣將被忽略。 預設:2
EdgeType	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型:單一或一對。 預設:1 - Single
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
EndPntObjResult	用於指定要使用EndPointObject的哪個結果。 預設:1
EndPointObject	用於指定使用哪一Vision物件來定義檢測線段的終點。 預設:Screen
屬性	說明
--------------------	--
EndPointType	用於針對將用來定義線段終點的終點,定義其類型。 預設:0-Point
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
InspectEndOffset	設定停止檢測的線段末端偏差值。 預設:15
InspectStartOffset	設定開始檢測的線段起始偏差值。 預設:15
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
LineObject	定義於檢測前將搜尋線段的物件。 預設:none
LineObjResult	定義從LineObject使用的結果。 預設:1
MaxArea	定義物件的上限面積。 為檢測到Blob設置的Area結果,必須小於MaxArea屬性的設定值。 預設:100,000
MinArea	定義物件的下限面積。 為檢測到Blob設置的Area結果,必須大於MinArea屬性的設定值。 預設:25
MissingEdgeType	定義如何控制遺失的邊緣。 預設:Interpolate
Name	用於對LineInspector物件指定一個獨特名稱。 預設:LineInsp01
NumberOfEdges	用於指定要偵測的邊緣數。 預設:20
NumberToFind	用於定義要在目前搜尋視窗中尋找的物件數量。 預設:1
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:AllNotFound

屬性	說明
Polarity	用於定義LineInspector物件是否應該搜尋LightToDark或DarkToLight轉換。 預設:1 - LightToDark
ScoreWeightContrast	用於針對以對比為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
ScoreWeightStrength	用於針對以邊緣強度為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
SearchWidth	用於定義邊緣搜尋的寬度。其範圍為3-99。 預設:3
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。
SizeToFind	用於選擇要尋找的瑕疵大小。 預設:1 - Largest
StartPntObjResult	用於指定要使用StartPointObject的哪個結果。 預設:1
StartPointObject	用於指定使用哪一Vision物件來定義檢測線段的起點。 預設:Screen
StartPointType	用於針對將用來定義線段起點的起點,定義其類型。 預設:0-Point
StrengthTarget	用於針對想要搜尋的邊緣,設定其強度。 預設:0
StrengthVariation	用於設定StrengthTarget的變化量。 預設:0
X1	邊緣起點的X座標位置。
X2	邊緣終點的X座標位置。
Y1	邊緣起點的Y座標位置。
Y2	邊緣終點的Y座標位置。

LineInspector 物件結果

下列清單是LineInspector物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Area	用於回傳瑕疵的面積(單位:畫素)。
CameraX	用於回傳攝影機座標系統中所偵測的瑕疵的X座標。
CameraY	用於回傳攝影機座標系統中所偵測的瑕疵的Y座標。

結果	說明
Contrast	用於回傳所偵測的邊緣的平均對比。
DefectLevel	用於回傳瑕疵的等級。
Found	用於回傳是否找到物件。(即:關於您所查看的特徵或零件,是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數)
Length	用於回傳瑕疵的長度(單位為公釐)。
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelLength	用於回傳瑕疵的長度(單位:畫素)。
NumberFound	用於回傳所找到的瑕疵的數量。 (偵測到的數字範圍下限為0,上限為以NumberToFind屬性所設定的數字。)
PixelX	用於回傳瑕疵的X座標位置。
PixelY	用於回傳瑕疵的Y座標位置。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所偵測到的瑕疵位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於回傳機器人座標系統中的瑕疵的X座標。
RobotY	用於回傳機器人座標系統中的瑕疵的Y座標。
RobotU	用於回傳機器人座標系統中的瑕疵的U座標。
RobotXYU	僅執行時間。 用於回傳機器人座標系統中所偵測到的瑕疵的RobotX、RobotY及RobotU座標。
Strength	用於回傳所偵測邊緣的平均強度。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。
TotalArea	用於回傳所有的瑕疵的總面積(單位:畫素)。

使用LineInspector物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用LineInspector物件。

- 如何建立一個新的LineInspector物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與LineInspector相關的物件,設定其屬性
- 測試LineInspector物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試 在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可 以處理的視覺序列,可以按一下
 [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。
 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。
 請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。
 視覺序列

步驟1:建立一個新的LineInspector物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] 《[LineInspector]按鈕。
- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成LineInspector物件圖示。

3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。

4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「LineInsp01」,因為這是為本序列所建立的第一個 LineInspector物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小 現在您可以看到一個與下列所示類似的LineInspector物件:



新LineInspector物件配置

1. 請在LineInspector物件的名稱標籤按一下,同時持續按壓滑鼠,將LineInspector物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。

2. 使用搜尋視窗大小調整把手,依您的需要調整LineInspector物件搜尋視窗的大小。

步驟3:為LineInspector物件設定屬性

現在即可為LineInspector物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下拉式清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些LineInspector物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬 性的說明,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
Name屬性 (「LineInspxx」)	新建立的LineInspector物件之預設名稱為「LineInspxx」,其中,xx是用來辨別相同視覺序列中多個 LineInspector物件的編號。若這是本視覺序列的第一個LineInspector物件,預設名稱就會是「LineInsp01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現,於修改名 稱屬性之後,所有顯示LineInspector物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
NumberToFind (1)	您可以沿著搜尋線段搜尋1或多個瑕疵。
Polarity (LightToDark)	若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更極性。

步驟4:執行LineInspector物件及檢查結果

若想執行LineInspector物件,請依下列方式操作:

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。現在將會顯示LineInspector物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Area結果	所找到的瑕疵的面積(單位:畫素)。
PixelX結果 PixelY結果	用於回傳影像座標系統中瑕疵的XY座標。
CameraX結果 CameraY結果	用於回傳攝影機座標系統中瑕疵的XY座標。 若未執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotX結果 RobotY結果	用於回傳機器人座標系統中瑕疵的XY座標。若未執行校正,將會回傳「no cal」。

7.2.12 ArcFinder物件

₩ ArcFinder物件說明

ArcFinder物件可用來辨別影像中圓/橢圓的弧線位置。

若要尋找圓/橢圓的弧線,必須執行一系列邊緣搜尋,以判斷弧線的半徑及中心點,以及橢圓的長/短軸和角度。 對於影像中的物件,其邊緣的灰度值會從深至淺,或從淺至深產生變化。本項變更可能會跨越數個畫素。 於每次進行ArcFinder物件的邊緣搜尋時,都會依照Polarity屬性的定義,從Light to Dark或Dark to Light尋找轉換,並將該位 置定義為單一邊緣的邊緣位置。您也可以變更EdgeType屬性,以搜尋成對邊緣。對於成對邊緣,將會搜尋兩個反向的邊 緣,並將中點回傳為結果。

邊緣類型(圓/橢圓)可以由ArcSearchType屬性指定。

ArcFinder物件配置

ArcFinder物件與Correlation和Blob物件有不同的外觀。ArcFinder物件的搜尋視窗為圓形,並按照起始角度、終止角度、外半徑與內半徑定義。邊緣搜尋線段會在起始角度與終止角度間平均跨越。可透過NumberOfEdges屬性指定邊緣搜尋線段的數量。Direction屬性可指定從內半徑到外半徑搜尋,反之亦然。



ArcFinder物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	方向指標(搜尋方向)
d	大小及方向把手

ArcFinder的位置可藉由移動中心點至找到的適當弧線中心以搜尋弧線,然後再調整RadiusInner及RadiusOuter屬性,讓所找到的弧線位於搜尋範圍內。

ArcFinder物件屬性

下列清單是ArcFinder物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

屬性	說明
AbortSeqOnFail	用於讓使用者指定為:若物件失敗(未合格)時,則整個序列會在該點中止,且不再處理序列中的 任何其他物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為已找到。 若該值過小,可能會造成偵測錯誤。 預設:100
AngleEnd	用於針對執行圓/橢圓搜尋的範圍,指定其結束角度 預設:135
AngleStart	用於針對執行圓/橢圓搜尋的範圍,指定其起始角度 預設:45

Rev.	1
------	---

屬性	說明
ArcSearchType	用於為搜索指定邊緣類型(圓/橢圓)。
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。
Caption	用於為ArcFinder物件指定一個標題。 預設:Empty String
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件,中心 點將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All, ArcFinder物件將會針對指定Vision物件的結果, 套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 預設:False
CenterX	用於指定作為物件中心點的X座標位置。 CenterPointObject屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。
CenterY	用於指定作為物件中心點的Y座標位置。 CenterPointObject屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。
CheckClearanceFor	設定物件以確認間隙。
ClearanceCondition	指定間隙的判斷方法。
ContrastTarget	用於為邊緣搜尋設定想要的對比。 預設:0(最佳對比)
ContrastVariation	用於為ContrastTarget選擇允許的對比變化量。 預設:0
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Direction	用於為邊緣搜尋設定方向。 預設:InsideOut
EdgeSort	用於設定對檢測到的邊緣結果排序的方法。

屬性	說明
EdgeThreshold	用於設定一個臨界值,所有低於此值的邊緣將被忽略。 預設:2
EdgeType	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型:單一或一對。 預設:1-Single
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red
FittingThreshold	指定用於線性擬合的邊緣結果。
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
Name	用於對ArcFinder物件指定一個獨特的名稱。 預設:ArcFind01
NumberOfEdges	用於指定要偵測的邊緣數。 預設:5
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
Polarity	用於定義ArcFinder物件是否應該搜尋LightToDark或DarkToLight轉換。 預設:1 - LightToDark
RadiusInner	用於指定偵測範圍的內徑。
RadiusOuter	用於指定偵測範圍的外徑。
ScoreWeightContrast	用於針對以對比為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
ScoreWeightStrength	用於針對以邊緣強度為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
SearchWidth	用於定義邊緣搜尋的寬度。 範圍:3-99 預設:3
ShowExtension	用於定義是否以將兩端延長的方式來顯示邊緣線段。

屬性	說明
StrengthTarget	用於針對想要搜尋的邊緣,設定其強度。 預設:0
StrengthVariation	用於設定StrengthTarget的變化量。 預設:0

ArcFinder物件結果

下列清單是ArcFinder物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Angle	用於針對偵測到的橢圓,回傳其角度。
Angle1	用於針對影像座標系統中所偵測到的邊緣,回傳其起點角度。
Angle2	用於針對影像座標系統中所偵測到的邊緣,回傳其終點角度。
CameraX	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的圓/橢圓邊緣的中央X座標。
CameraY	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的圓/橢圓邊緣的中央Y座標。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所找到的零件位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。
ClearanceOK	回傳間隙的判斷结果。
Contrast	用於針對所偵測的圓/橢圓,回傳其對比。
EdgeCameraXYU	用於回傳在搜尋中找到的邊緣的CameraX、CameraY和Angle座標位置。
EdgePixelXYU	用於回傳在搜尋中找到的邊緣的PixelX、PixelY和Angle座標位置。
EdgeRobotXYU	用於回傳在搜尋中找到的邊緣的RobotX、RobotY和Angle座標位置。
FitError	用於回傳各邊緣點與偵測到圓弧間的距離均方根(RMS)。
Found	用於回傳是否找到物件。(即:關於您所查看的特徵或零件,是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數)
FoundMajorDiam	所檢測到的橢圓邊緣的長軸長度。
FoundMinorDiam	所檢測到的橢圓邊緣的短軸長度。
FoundRadius	所偵測到的圓形邊緣的半徑。
MaxError	用於回傳所偵測到圓/橢圓邊緣的最大差(單位為畫素長度)。
NumberFound	用於回傳偵測到的圓弧數量。
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelMajorDiam	用於回傳由ArcFinder偵測到的橢圓弧的大直徑長。
PixelMinorDiam	用於回傳由ArcFinder偵測到的橢圓弧的小直徑長。
PixelRadius	用於回傳偵測到的圓弧半徑(單位:畫素)。
PixelX	用於針對影像座標系統中所偵測到的圓/橢圓邊緣,回傳其中心的X座標。

結果	說明
PixelY	用於針對影像座標系統中所偵測到的圓/橢圓邊緣,回傳其中心的Y座標。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所偵測到的圓/橢圓邊緣位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於針對機器人座標系統中所偵測到的圓/橢圓邊緣,回傳其中心的X座標。
RobotY	用於針對機器人座標系統中所偵測到的圓/橢圓邊緣,回傳其中心的Y座標。
RobotXYU	用於針對機器人座標系統中所偵測到的圓/橢圓邊緣位置,回傳其中心的RobotX、RobotY和RobotU座標。
Strength	用於針對偵測到的邊緣,回傳其強度。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

使用ArcFinder物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用ArcFinder物件。

- 如何建立一個新的ArcFinder物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與ArcFinder相關的物件,設定其屬性
- 測試ArcFinder物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下 [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。 請參見 視覺序列,以深入了解如何建立一個新視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。

步驟1:建立一個新的ArcFinder物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - ** [ArcFinder]按鈕。

2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成ArcFinder物件圖示。

3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。

4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「ArcFind01」,因為這是為本序列所建立的第一個 ArcFinder物件。(將會在後續說明如何變更物件名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小 現在您可以看到一個與下列所示類似的ArcFinder物件:

新ArcFinder物件

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱

符号	說明
С	方向指標(搜尋方向)
d	大小及方向把手

1.在ArcFinder物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將ArcFinder物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。

2. 使用搜尋視窗大小調整把手,依您的需要調整ArcFinder物件搜尋視窗的大小。

步驟3:為ArcFinder物件設定屬性

現在可為ArcFinder物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下 拉式清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些ArcFinder物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
Name屬性 (「ArcFindxx 」)	新建立的ArcFinder物件其預設名稱為「ArcFindxx」,其中xx是用來辨別相同視覺序列中多個 ArcFinder物件的編號。若這是本視覺序列的第一個ArcFinder物件,預設名稱就會是「ArcFind01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現,於修改 名稱屬性之後,所有顯示ArcFinder物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
NumberOfEdges(5)	您可以搜尋五個邊緣以尋找圓形邊緣。
Polarity (LightToDark)	搜尋使用「LightToDark」極性的邊緣。 若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更極性。

步驟4:執行ArcFinder物件及檢查結果

若想執行ArcFinder物件,請依下列方式操作:

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。現在將會顯示ArcFinder物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Anglel結果	用於針對影像座標系統中所偵測到的圓形邊緣,回傳其起點角度。
Angle2結果	用於針對影像座標系統中所偵測到的圓形邊緣,回傳其終點角度。
FoundRadius結果	用於回傳所偵測到圓形邊緣的半徑(畫素長度)。 單位:畫素
MaxError結果	用於回傳所偵測到圓形邊緣的最大差(單位為畫素長度)。 單位:畫素
PixelX結果 PixelY結果	用於針對影像座標系統中所偵測到的圓形邊緣,回傳其中心的XY座標。
CameraX結果 CameraY結果	用於針對攝影機座標系統中所偵測到的圓形邊緣,回傳其中央XY座標。 若未執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotX結果 RobotY結果	用於針對機器人座標系統中所偵測到的圓形邊緣,回傳其中央XY座標。 若未執行校正,將會回傳「no cal」。

7.2.13 ArcInspector物件

ArcInspector物件說明

ArcInspector物件係用於沿圓/橢圓的弧線搜尋瑕疵。

若要尋找瑕疵,必須執行一系列的邊緣搜尋,以判斷檢測圓/橢圓的弧線中的異常。

對於影像中的物件,其邊緣的灰度值會從深至淺,或從淺至深產生變化。本項變更可能會跨越數個畫素。

於每次進行ArcInspector物件的邊緣搜尋時,都會依照Polarity屬性的定義,從Light to Dark或Dark to Light尋找轉換,並將該 位置定義為單一邊緣的邊緣位置。您也可以變更EdgeType屬性,以搜尋成對邊緣。對於成對邊緣,將會搜尋兩個反向的 邊緣,並將中點回傳為結果。

ArcInspector物件配置

ArcInspector物件外觀與ArcFinder物件相似。從圓/橢圓的弧線中心到檢測區域的外半徑,沿著線段搜尋邊緣。各邊緣搜尋線段會依Direction of Search Indicator所指定的方向,沿著本線段搜尋轉換(由淺至深或由深至淺)。需透過NumberOfEdges屬性設定用於檢測的邊緣的數量。AngleStart屬性可指定檢測弧線的起始角度。AngleEnd屬性可指定檢測弧線的終止角度。邊緣搜尋會平均跨越AngleStart + InspectStartOffset和AngleEnd - InspectEndOffset之間。

ArcInspector物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	方向指標(搜尋方向)
d	RadiusOuter把手
e	大小及偏差把手
f	RadiusInner把手

ArcInspector可藉由對齊CenterX和CenterY至弧線中心而確定搜尋弧線瑕疵的位置,然後再調整RadiusInner與RadiusOuter以固定搜尋區域位置,讓檢測的弧線半徑位於搜尋範圍內。ArcInspector物件可搜尋內半徑到外半徑的瑕疵(預設),反之亦然,視Direction設定而定。

您也可使用ArcFinder物件優先尋找弧線,然後再利用ArcInspector檢測弧線。使用ArcObject屬性來指定欲使用的ArcFinder。

ArcInspector搜尋

以下影像顯示含有瑕疵的圓形物件部分。



ArcInspector會如下圖所示尋找瑕疵。請注意,各邊緣搜尋位置與檢測弧線的距離必須超過DefectLevelThreshPos或 DefectLevelThreshNeg屬性值,以便找到瑕疵。此外,瑕疵區域必須大於MinArea並小於MaxArea。



符号	說明
а	瑕疵

符号	說明
b	DefectLevelThreshPos
с	待檢測弧線
d	DefectLevelThreshNeg

ArcInspector物件屬性

下列清單是ArcInspector物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為已找到。 若該值過小,可能會造成偵測錯誤。 預設:100
AngleEnd	用於針對執行圓/橢圓搜尋的範圍,指定其結束角度 預設:135
AngleStart	用於針對執行圓/橢圓的弧線搜尋範圍,指定其起始角度。 預設:45
ArcObject	指定將搜尋要檢測圓/橢圓的弧線的ArcFinder物件。 預設:none
ArcObjResult	定義從ArcObject使用的結果。 預設:1
ArcSearchType	用於為搜索指定邊緣類型(圓/橢圓)。 當指定ArcObject屬性時,將此屬性與指定ArcFinder的ArcType匹配。
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。
Caption	用於為ArcInspector物件標籤指定一個標題。 預設:Empty String
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件,中心 點將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,ArcInspector物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0

屬性	說明
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、 CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 預設:False
CenterX	用於指定作為物件中心點的X座標位置。 CenterPointObject屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。
CenterY	用於指定作為物件中心點的Y座標位置。 CenterPointObject屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。
ContrastTarget	用於為邊緣搜尋設定想要的對比。 預設:0(最佳對比)
ContrastVariation	用於為ContrastTarget選擇允許的對比變化量。 預設:0
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支功能,則不執行複製操作。預設: None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中 尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
DefectAreaExtended	設定是否延伸瑕疵區域的內插補點。 預設:False
DefectLevelThreshNeg	設定線段下方的瑕疵臨界值。 預設:2
DefectLevelThreshPos	設定線段上方的瑕疵臨界值。 預設:2
Direction	用於為邊緣搜尋設定方向。 預設:InsideOut
EdgeSort	用於設定對檢測到的邊緣結果排序的方法。
EdgeThreshold	用於設定一個臨界值,所有低於此值的邊緣將被忽略。 預設:2
EdgeType	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型:單一或一對。 預設:1-Single
EllipseAngle	使用ArcInspector的偵測基線指定橢圓弧的角度。
EllipseMajorDiam	使用ArcInspector的偵測基線指定橢圓弧的大直徑長。
EllipseMinorDiam	使用ArcInspector的偵測基線指定橢圓弧的小直徑長。
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red

屬性	說明
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
InspectStartOffset	設定開始檢測的弧線起始偏差值。 預設:5
InspectEndOffset	設定停止檢測的線段末端偏差值。 預設:5
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
MaxArea	定義瑕疵的上方面積限制。 若想找出瑕疵,必須小於 MaxArea 屬性設定且大於 MinArea 屬性的設定。 預設: 100,000
MinArea	定義瑕疵的下方面積限制。 若想找出瑕疵,必須小於 MaxArea 屬性設定且大於 MinArea 屬性的設定。 預設:25
MissingEdgeType	定義如何控制遺失的邊緣。 預設:Interpolate
Name	用於對ArcInspector物件指定一個獨特的名稱。 預設:ArcInsp01
NumberOfEdges	用於指定要偵測的邊緣數。 預設:20
NumberToFind	用於定義要在目前搜尋視窗中尋找的物件數量。 預設:1
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:AllNotFound
Polarity	用於定義ArcInspector物件是否應該搜尋LightToDark或DarkToLight轉換。 預設:1 - LightToDark
Radius	用於定義從物件的CenterPoint到物件最外圈搜尋環的距離。
RadiusInner	用於指定偵測範圍的內徑。
RadiusOuter	用於指定偵測範圍的外徑。
ScoreWeightContrast	用於針對以對比為依據的分數,設定其百分比。 預設:50

屬性	說明
ScoreWeightStrength	用於針對以邊緣強度為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
SearchWidth	用於定義邊緣搜尋的寬度。 範圍:3-99 預設:3
SizeToFind	用於選擇要尋找的瑕疵大小。 預設:1-Largest
StrengthTarget	用於針對想要搜尋的邊緣,設定其強度。 預設:0
StrengthVariation	用於設定StrengthTarget的變化量。 預設:0

ArcInspector物件結果

下列清單是ArcInspector物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

結果	說明
Area	用於回傳瑕疵的面積(單位:畫素)。
CameraX	用於回傳攝影機座標系統中所偵測的瑕疵的X座標。
CameraY	用於回傳攝影機座標系統中所偵測的瑕疵的Y座標。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所找到的瑕疵位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。
Contrast	用於回傳所偵測的邊緣的平均對比。
DefectLevel	用於回傳瑕疵的等級。
Length	用於回傳瑕疵的長度(單位為公釐)。
PixelLength	用於回傳瑕疵的長度(單位:畫素)。
NumberFound	用於回傳所找到的瑕疵的數量。 (偵測到的數字範圍下限為0,上限為以NumberToFind屬性所設定的數字。)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於回傳影像座標系統中瑕疵的X座標。
PixelY	用於回傳影像座標系統中瑕疵的Y座標。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所偵測到的瑕疵位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於回傳機器人座標系統中的瑕疵的X座標。
RobotY	用於回傳機器人座標系統中的瑕疵的Y座標。
RobotU	用於回傳機器人座標系統中的瑕疵的U座標。

結果	說明
RobotXYU	僅執行時間。 用於回傳機器人座標系統中所偵測到的瑕疵位置的RobotX、RobotY及RobotU座標。
Strength	用於針對偵測到的邊緣,回傳其強度。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。
TotalArea	用於回傳所有的瑕疵的總面積(單位:畫素)。

使用ArcInspector物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用ArcInspector物件。

- 如何建立一個新的ArcInspector物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與ArcInspector相關的物件,設定其屬性
- 測試ArcInspector物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處

理的視覺序列,可以按一下 [New Sequence] 按鈕,以建立一個新的視覺序列。

您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。

請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。

視覺序列

步驟1:建立一個新的ArcInspector物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] K [New ArcInspector]按鈕。
- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成ArcInspector物件圖示。
- 3.繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「ArcInsp01」,因為這是為本序列所建立的第一個 ArcInspector物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小

現在您可以看到一個與下列所示類似的ArcInspector物件:



新的ArcInspector物件配置

符号	說明
a	待檢測弧線
b	RadiusOuter把手
с	AngleStart把手

符号	說明
d	RadiusInner把手
е	中心點
f	AngleEnd把手

1. 請在ArcInspector物件的名稱標籤按一下,同時持續按壓滑鼠,將ArcInspector物件拖曳至要檢測弧線附近的中心位置。

2.使用RadiusOuter、RadiusInner、AngleStart及AngleEnd尺寸控點,依您的需要調整ArcInspector物件搜尋視窗大小。

步驟3:為ArcInspector物件設定屬性

現在即可為ArcInspector物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下拉式清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些ArcInspector物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬 性的說明,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
Name屬性 (「ArcInspxx 」)	新建立的ArcInspector物件之預設名稱為「ArcInspxx」,其中,xx是用來辨別相同視覺序列中多個 ArcInspector物件的編號。若這是本視覺序列的第一個ArcInspector物件,預設名稱就會是 「ArcInsp01」。若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。 您會發現,於修改名稱屬性之後,所有顯示ArcInspector物件名稱的地方都會更新,以反映新名 稱。
NumberOfEdges	指定要用於尋找瑕疵的邊緣搜尋數量。 預設值為15,最大值為99。
Polarity	預設邊緣搜尋極性為LightToDark。 若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更極性。
Direction	指定邊緣搜尋是否應為InsideOut (從RadiusInner至 RadiusOuter),或OutsideIn (從RadiusOuter至 RadiusInner)。
DefectLevelThreshPos	從找到的邊緣至弧線之間,指定要檢測弧線上方的最小距離。
DefectLevelThreshNeg	從找到的邊緣至弧線之間,指定要檢測弧線下方的最小距離。
MinArea	指定瑕疵的最小面積(單位:畫素)。
MaxArea	指定瑕疵的最大面積(單位:畫素)。

步驟4:執行ArcInspector物件及檢查結果 若想執行ArcInspector物件,請依下列方式操作:

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。

現在將會顯示ArcInspector物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Area結果	所找到的瑕疵的面積(單位:畫素)。
PixelX結果 PixelY結果	用於回傳影像座標系統中瑕疵的XY座標。

CameraX結果	用於回傳攝影機座標系統中瑕疵的XY座標。
CameraY結果	若未執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotX結果	用於回傳機器人座標系統中瑕疵的XY座標。
RobotY結果	若未執行校正,將會回傳「no cal」。

7.2.14 DefectFinder物件

DefectFinder物件說明

DefectFinder物件可用來辨別範本影像及輸入影像之間的差異。

在搜尋瑕疵期間,將優先計算搜尋區域與範本間具有絕對差異的影像。接下來,針對有差異的影像執行值檢出分析,以尋找瑕疵。

同時取得下列瑕疵特色:

- 面積及周長
- 重心
- 主要軸及運動
- 連通性
- 極值
- 重心的座標位置(單位:畫素)、攝影機及機器人座標系統
- 瑕疵(值檢出)的孔、粗糙度及緊密度

DefectFinder物件配置

DefectFinder物件配置為矩形,與Blob物件相似。不過,DefectFinder物件需教導模型(範本)。如需教導模型,必須使用由搜尋視窗定義的區域。沒有用於Correlation物件的個別模型視窗。

搜尋視窗可定義以DefectFinder來搜尋瑕疵(影像差異)的區域,同時,也可定義範本影像的範圍。下列顯示一個DefectFinder物件的實例:



DefectFinder物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	搜尋視窗

DefectFinder物件屬性

下列清單是DefectFinder物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False

Dov	1
Rev.	Т

屬性	說明
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。
Caption	用於為DefectFinder物件指定一個標題。 預設:空白
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件配置在任意位置。但是,若指定給其他Vision物件,則會設 定為物件的PixelX和PixelY的中心點。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All, DefectFinder物件將會針對指定Vision物件的結果, 套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 若SearchWinType設定為RotatedRectangle,搜尋視窗會依據Angle結果進行旋轉。 預設:False
CheckClearanceFor	設定物件以確認間隙。
ClearanceCondition	指定間隙的判斷方法。
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。 預設:1
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:Red
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
KernelHeight	在計算影像與註冊影像之間的差異時,所允許的畫素差異量。(垂直方向)

屬性	說明
KernelWidth	在計算影像與註冊影像之間的差異時,所允許的畫素差異量。(水平方向)
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
LuminanceCorrection	設定亮度校正預處理的使用。 預設:None
MaxArea	定義瑕疵的上方面積限制。 若想找出瑕疵,必須在MaxArea屬性的設定值下有一個Area結果。 預設:100,000
MinArea	定義瑕疵的下方面積限制。 若想找出瑕疵,必須在MinArea屬性的設定值上有一個Area結果。 預設:25
MinMaxArea	僅執行時間。 用於以單一敘述同時設定或回傳MinArea和MaxArea。
Name	用於對DefectFinder物件指定一個獨特名稱。 預設:DefFind01
NumberToFind	用於定義要在搜尋視窗中尋找的Blob物件數量。 預設:1
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:AllNotFound
Polarity	設定要檢測瑕疵的極性。 預設:Both
RejectOnEdge	若屬性設定為True,系統將會忽略在搜尋視窗的邊緣上所偵測到的瑕疵。 預設:False
SaveTeachImage	設置示教模型時,是否保存圖像文檔。
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。 預設:100
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinType	用於針對要搜尋的區域,定義其類型(亦即Rectangle、RotatedRectangle、Circle)。

屬性	說明
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。 預設:100
ShowModel	用於顯示已登錄的影像。 設置不要緊的圖元。
SizeToFind	用於選擇要尋找的瑕疵大小。 預設:1-Largest
Sort	用於選擇物件結果所使用的排序順序。 預設:0-None
ThresholdHigh	和ThresholdLow屬性配合使用,以定義代表影像的特徵(或物件)的灰階區域、背景及邊緣。 ThresholdHigh屬性針對影像的特徵區域,用於定義其灰階區域的上限。若有任何影像部份介於 ThresholdLow和ThresholdHigh所定義的灰階區域內,皆會將其畫素權重指定為1。(即:是特徵的一 部份。) 預設:128
ThresholdLow	和ThresholdHigh屬性配合使用,以定義代表影像的特徵(或物件)的灰階區域、背景及邊緣。 ThresholdLow屬性用於定義影像的特徵區域的灰階區域的上限。若有任何影像部份介於 ThresholdLow和ThresholdHigh所定義的灰階區域內,皆會將其畫素權重指定為1。(即:是特徵的一 部份。) 預設:0

DefectFinder物件結果

下列清單是DefectFinder物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Angle	用於回傳所偵測到的瑕疵旋轉度數。
Area	用於回傳瑕疵的面積(單位:畫素)。
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中所找到瑕疵零件的位置,回傳其X座標位置。
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中所找到瑕疵零件的位置,回傳其Y座標位置。
CameraXYU	僅執行時間。用於針對在攝影機的座標系統內所找到的瑕疵零件位置,回傳CameraX、CameraY和 CameraU座標。
ClearanceOK	回傳間隙的判斷结果。
Compactness	用於回傳瑕疵的緊密度。
Extrema	僅執行時間。用於回傳瑕疵Extrema的MinX、MaxX、MinY、MaxY畫素座標。
Found	用於回傳是否找到物件。
FoundOnEdge	在找到的瑕疵物件太接近搜尋視窗的邊緣時,回傳為True。
Holes	用於回傳瑕疵內所找到的孔數量。
MajorDiameter	用於回傳所找到瑕疵的類似情況下的大直徑。
MaxFeretDiameter	用於回傳所找到瑕疵的最大Feret直徑。
MaxX	用於回傳瑕疵Extrema的最大X畫素座標(單位:畫素)。

結果	說明
MaxY	用於回傳瑕疵Extrema的最大Y畫素座標(單位:畫素)。
MinorDiameter	用於回傳所找到瑕疵的類似情況下的小直徑。
MinX	用於回傳瑕疵Extrema的最小X畫素座標(單位:畫素)。
MinY	用於回傳瑕疵Extrema的最小Y畫素座標(單位:畫素)。
NumberFound	用於回傳所找到的瑕疵的數量。 (本數字範圍下限為0,上限為您要求瑕疵物件以NumberToFind屬性所尋找的瑕疵數量)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
Perimeter	此畫素數表示所找到瑕疵的外緣。
PixelX	用於針對所找到零件的位置,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對所找到零件的位置,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的X座標。
RobotY	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的物件的Y座標。
RobotU	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的U座標位置。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。
Roughness	用於回傳瑕疵的粗糙度。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。這可以方便您比較結果。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。
TotalArea	用於針對所找到的所有結果,回傳其瑕疵面積的總和。

對於範本影像及回傳結果,DefectFinder物件會對這兩者的影像差異執行Blob處理。若想了解結果的詳情,請參見 Blob物 件。

使用DefectFinder物件

現在已檢視過值檢出分析的運作方式,我們也已具備了解如何使用Vision Guide 8.0 DefectFinder物件的基礎了。 下一節將說明使用DefectFinder物件所需要的步驟,如下所示:

- 如何建立一個新的DefectFinder物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與DefectFinder相關的物件,設定其屬性
- 註冊範本影像
- 測試DefectFinder物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處

理的視覺序列,您可以按一下 [New Sequence] 按鈕,以建立一個新的視覺序列。 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。

請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。 視覺序列

步驟1:建立一個新的DefectFinder物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - LJ [Defect Finder]按鈕。

- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成DefectFinder圖示。
- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為 "DefFind01",因為這是為本序列所建立的第一個 DefectFinder物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小

現在您可以看到一個與下列所示類似的DefectFinder物件:



新DefectFinder物件配置

符号	說明
a	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	搜尋視窗

- 1. 在DefectFinder物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將DefectFinder物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。
- 2.使用搜尋視窗大小調整把手,依您的需要調整DefectFinder物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並 拖曳滑鼠)(搜尋視窗是將會針對Blob進行搜尋的區域)

\Lambda 注意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。建立影像處理序列,所使用的物件務必要使用必要值以下的搜尋區域。

步驟3:設定DefectFinder物件屬性

現在可為DefectFinder物件設定屬性值。以下顯示一些DefectFinder物件較為常用的屬性。 關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

- Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference __
- DefectFinder物件屬性清單

\Lambda 注意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。正確設定MaxArea、MinArea、RejectOnEdge及其他屬性可降低偵測錯誤的風險。

屬性	說明
Name屬性	新建立的DefectFinder物件之預設名稱為「DefFindxx」。其中,xx是用來辨別相同視覺序列中複數 DefectFinder物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個DefectFinder物件,預設名稱就會是「DefFind01」。 若想變更名稱,請按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發所有顯示 DefectFinder物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
KernelWidth、 KernelHeight屬 性	用於在計算影像與註冊影像之間的差異時,指定所允許的畫素差異量。 設定值若較高,在搜尋時會對周圍照明或輸入影像及範本影像之間的落差產生較大的抵抗。然而, 如此一來搜尋也會無法找出較小的瑕疵。請依據瑕疵大小及輸入影像的落差量設定本值。
MinArea、 MaxArea屬性	這些屬性可用來定義將DefectFinder物件視為「Found」的面積限制。(即:Found結果回傳為True) 預設範圍設定為25至100,000(MinArea至MaxArea),這是非常寬廣的範圍。這表示在調整MinArea和 MaxArea屬性之前,當您第一次執行新DefectFinder物件時,大部份的瑕疵都會報告為Found。通常,您 可以針對嘗試尋找的瑕疵大小來調整這些屬性。透過這樣的方式,若您找到一個超出範圍的值,您 就會知道其並非您想要尋找的瑕疵。
RejectOnEdge屬 性	可用於排除接觸到搜尋視窗邊界的零件。
PassType屬性	用於選擇DefectFinder物件偵測的接受條件。 通常,沒有找到任何瑕疵即代表「Passed」。將屬性設定為「AllNotFound」。

現在即可測試DefectFinder物件。其他必要的屬性將會在測試之後設定。

步驟4:註冊及確認範本影像

若想註冊DefectFinder物件範本影像,請按一下位於執行面板上的[Teach]按鈕。若想檢視已註冊的範本影像,請按一下屬 性清單中的ShowModel屬性。

步驟5:測試DefectFinder物件及檢查結果

若想執行DefectFinder物件,按一下執行面板上的物件[Run]按鈕。現在將會顯示DefectFinder物件的結果。這時主要的檢查結果如下所示。日後您會發現有些十分實用。

結果	說明
Found結果	用於回傳是否找到瑕疵。 若所找到的瑕疵不符合MinArea和MaxArea屬性所定義的面積限制,那麼Found結果就會回 傳為False。
Passed結果	用於回傳是否接受DefectFinder物件的偵測結果。
Area結果	所找到的瑕疵的面積(單位:畫素)。
Angle結果	瑕疵所定位的角度。 這是由次要軸的角度所計算出的,將會是一個介於+/-90°之間的值。
Time結果	DefectFinder物件所需要的執行時間。
PixelX · PixelY	針對所找到瑕疵的重心,表示其XY位置(單位:畫素)。
MinX、MinY、MaxX、 MaxY	結合這4個值,以回傳瑕疵的外接矩形

▶ 提示

RobotXYU、RobotX、RobotY、RobotU和CameraX、CameraY、CameraXYU等結果會回傳「no cal」。這表示因為未執行校正,視覺系統無法計算相對於機器人座標系統或攝影機座標系統的座標結果。若想了解詳情,請參考以下章節。

視覺校正

步驟6:調整屬性後再次測試

在執行DefectFinder物件幾次之後,您可能會遇到一些尋找瑕疵的問題,或只想要微調某些屬性設定值。以下說明一些常見的問題和微調技巧:

問題:若DefectFinder物件回傳為True的Found結果,應檢查以下內容。

- 查看Polarity屬性所定義的值。您是否想要在深色背景上尋找淺色物件,或是在淺色背景上尋找深色物件?確定Polarity 屬性與您所要尋找的相同,且與您在搜尋視窗內所看到的相同。
- 查看Area結果,並將本面積與MinArea和MaxArea屬性所定義的值相比較。若Area結果並不在MinArea和MaxArea屬性所 定義的限制之間,那麼您可能需要調整這些屬性,並再次執行Blob物件。
- 調整KernelWidth和KernelHeight屬性。變更值使其更大,可以避免對小瑕疵的錯誤偵測。
- 請使用直方圖來檢查影像中的灰階值的分佈情況。直方圖工具非常適合用來設定ThresholdHigh和ThresholdLow屬性。 在 8. 直方圖工具 中會詳加說明直方圖。

微調:某些應用可能需要微調DefectFinder物件。微調DefectFinder物件的主要相關屬性茲說明如下:

- MinArea、MaxArea-在您執行DefectFinder物件幾次之後,您就會熟悉Area結果所回傳的約略數值。請使用這些值來判定如何為MinArea和MaxArea屬性輸入新值。一般而言,將MinArea和MaxArea屬性設定為「限制Found結果僅回傳您所關注的值檢出,並讓Found結果等於True」的值,會較為理想。(這可以幫助消除與想要的值檢出面積不同且不想要的瑕疵。)
- ThresholdHigh、ThresholdLow-這些屬性可用於調整設定灰階臨界值的參數,以分辨哪些地方是背景,哪些是瑕疵的一部份。直方圖工具,是設定以上屬性的最佳方法。若想了解,請參考以下章節。
 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual中關於ThresholdHigh和ThresholdLow屬性的說明

一旦您完成對屬性進行的調整,並已測試過DefectFinder,直到您滿意其結果時,即完成本視覺物件的創建工作,並可開始創建其他視覺物件,或設定及測試整個視覺序列。

7.2.15 Frame物件

⊢

↓ Frame物件說明

Frame物件能為Vision物件提供一種動態定位的參考。

一旦定義一個Frame物件,就可以針對該Frame放置其他Vision物件。這功能在各種不同的情況下皆非常實用。

同時也能降低應用程式週期時間,因為一旦找到粗略位置及定義一個Frame,其他以該Frame物件為基礎的Vision物件就不需要有大型搜尋視窗。(縮小搜尋視窗的大小,可協助縮短視覺處理時間。)

Frame物件最適合用於零件上有某些通用的參考圖樣的類型(例如在印刷電路板上的標記),然後可用來作為其他Vision物件搜尋視窗位置所根據的基礎位置。

Frame物件配置

Frame物件看起來像2個相交的Line物件。

使用者可以按一下Frame物件的名稱,然後將物件拖曳至新位置,以調整Frame物件的位置。 但在大部份的情況下,Frame物件位置及方位將會以其他Vision物件的位置為基礎。

Frame物件配置

符号	說明
а	物件名稱

Frame物件屬性

下列清單是Frame物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
Caption	用於為Frame物件指定一個標題。 預設:Empty String
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。 預設:1
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:Red
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
Name	用於對Frame物件指定一個獨特名稱。 預設:Frame01
OriginAngleEnabled	用於啟用單點框,使用後可讓框以原點物件的角度旋轉,而非依據兩點Frame的OriginPoint和 YaxisPoint之間的向量旋轉。 預設:False
OriginPntObjResult	用於針對OriginPoint屬性中指定的Vision物件,指定從中使用的結果。 若指定「All」,則Frame物件將會套用至所有的指定Vision物件。 預設:1(使用第一個結果)
OriginPoint	用於指定作為Frame物件原點的Vision物件。 預設:Screen
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green

屬性	說明
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
ShowExtensions	指定是否顯示外框的延長線。 預設:False
YAxisPoint	用於指定作為Frame物件Y軸點的Vision物件。(用於定義Frame物件的方向。) 預設:Screen
YAxisPntObjResult	用於針對YAxisPoint屬性中指定的Vision物件,指定從中使用的結果。 預設:1(使用第一個結果)

Frame物件結果

為方便起見,我們在下方提供Frame物件結果及簡短說明的清單。

若想了解Frame物件所使用的每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Angle	用於回傳所找到零件的旋轉度數。
Found	用於回傳是否找到物件。

雙點框

雙點Frame物件需要一個原點(由OriginPoint屬性定義)及一個Y軸方向(由YAxisPoint屬性定義)。Origin及Y軸方向的組合,可用來定義能視為本地座標系統的內容,在系統中其他Vision物件為依據。

當Frame物件移動時,所有在該框內定義的Vision物件都會隨之移動,此為Frame物件的最佳用途。(即:其搜尋視窗的調整依據為OriginPoint所定義的Vision物件的XY變化值,以及因YaxisPoint屬性移動而產生的旋轉》這可以讓您維持較小的搜尋視窗,並繼而改善可靠性及處理時間。

定義一個Frame物件

一旦建立一個新的Frame物件,就需要使用2個Vision物件來當成Frame的OriginPoint和YAxisPoint的參考位置。

這些皆以OriginPoint屬性和YAxisPoint屬性進行定義。任何具有XY位置結果的Vision物件,都可用來定義Frame的Origin或 YAxisPoint。

這代表Blob、Correlation、Edge、Polar及Point物件都可針對Frame物件,定義Origin或YAxisPoint屬性。

單點框

單點框是Frame物件的另一種使用方法。以這種方式使用時,會以OriginPoint屬性指定一個用來作為XY位置原點參考的 Vision物件。

當OriginAngleEnabled屬性設定為False時,框會針對用來當成OriginPoint的Vision物件,依其XY位置變化值來調整位置。此時不會將旋轉納入考量。若要在以單一物件(如值檢出或關聯點比對)來尋找一項零件的XY位置,接著框內物件的其餘部份據此調整X和Y,以進行簡單XY位移時,上述功能相當實用。

在某些情況下,您也可能必須考慮您框內的旋轉。現在,假設使用一個Blob物件來尋找零件的X、Y和U位置(XY座標+旋轉)。接著假設需要使用其他各類Vision物件來尋找零件上的特徵。Blob物件可用來定義一個單點框(包括框的旋轉),接著框內的其他物件將會向X、Y位移,並依據Blob物件所回傳的旋轉加以旋轉。因此,只需要一個Vision物件,就可以同時定義零件的XY位移及旋轉。這也就是為何不需要針對Single Point Frame設定YaxisPoint屬性的原因。

使用Frame物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用Frame物件。

- 如何建立一個新的Frame物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 針對與Frame相關的物件,設定其屬性

- 測試Frame物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行上述步驟之前,您需要建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處

理的視覺序列,可以按一下 [] [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。

請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。

視覺序列

步驟1:建立一個新的Frame物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] 「[Frame]按鈕。
- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成Frame物件圖示。
- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「Frame01」,因為這是為本序列所建立的第一個Frame物件。(將會在後續說明如何變更物件名稱。)

步驟2:設定Frame物件位置

現在您可以看到一個與下列所示類似的Frame物件:

新Frame物件

符号	說明
а	物件名稱

Frame物件並不具備可調整大小的視窗。您也可以按一下Frame物件的名稱標籤或其任一軸上的任何地方,同時按住滑鼠,將整個Frame物件拖曳至畫面上的新位置。當您找到您想要的位置時即可放開滑鼠,Frame物件就會停留在畫面中的這個新位置。

步驟3:為Frame物件設定屬性

現在可為Frame物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下拉式清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些Frame物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference」

■ Frame物件屬性

屬性	說明
Name屬性	新建立的Frame物件其預設名稱為「Framexx」,其中xx是用來辨別相同視覺序列中多個Frame物件的編號。若這是本視覺序列的第一個Frame物件,預設名稱就會是「Frame01」。若想變更名稱,按一下Name 屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱屬性之後,所有顯示Frame物件 名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
OriginPoint屬	通常您會將本屬性設定為一個先前已在序列中執行的物件。
性	這將可在執行時間決定框的原點。
YAxisPoint屬	通常您會將本屬性設定為一個先前已在序列中執行的物件。
性	這將可在執行時間判定Frame的Y的方向。

步驟4:執行Frame及檢查結果

若想執行Frame物件,請依下列方式操作:

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。若OriginPoint或YAxisPoint屬性其中一個非Screen,將會先執行個別物件。例如,若OriginPoint為Blob物件,就會先執行值檢出,以針對框的原點判定其位置。 現在將會顯示Frame物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Angle	框的角度

7.2.16 Line物件

Line物件說明

Line物件可用來定義2個點之間的線段。

Point 可依據畫面上的位置,或是其他Vision物件的位置為基礎。例如,下列所示的情況,正是一些可以建立Line物件的情況:

- 2個Blob物件之間
- 2個Correlation物件物件之間
- 在2個Point物件之間
- 在一個Blob物件及一個Correlation物件之間
- 在單一Blob物件的2個結果之間
- 在一個Blob物件的結果1及一個Correlation物件的結果3之間
- 在一個Point物件及一個Correlation物件之間
- 具有相關XY位置的物件之間的任何其他各種不同的組合

Line物件在下列情况下十分實用:

- 用來測量兩個不同Vision物件(或在使用多個結果時的Vision物件結果)之間的距離。同時,也可以視您的個別應用程式 需求來檢查距離,以確定其是否介於最小及最大距離之間。
- 用來計算2個Vision物件之間的旋轉量(使用在稱為RobotU結果的機器人座標中回傳的線段角度)。
- 用來建立一個建置區塊,以計算線段的中點或2條線段之間的交叉點

Line物件配置

Line物件配置方式正如其名,就是一條具有起點、終點及一個物件名稱的線段。若想重新設定Line物件位置,只要按一下 Line物件的名稱(或線段上的任何地方),然後將線段拖至一個新的位置即可。若想調整Line物件的大小,請按一下線段的 起點或終點(會以大小調整把手顯示),然後拖至一個新的位置即可。



Line物件配置

符号	說明
а	物件名稱
b	大小調整把手

Line物件屬性

下列清單是Line物件的屬性摘要。

若想了解Line物件所使用的每個屬性的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
AngleBase	設定參考角度。 預設:0
AngleMode	設定角度輸出格式。 預設:1 - Default
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
Caption	用於為Line物件指定一個標題。 預設:Empty String
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找 一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Directed	用於指定是否使用線方向設定角度。 預設:True
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
EndPntObjResult	用於指定要使用EndPointObject的哪個結果。 預設:1
EndPointObject	用於指定使用哪一Vision物件來定義檢測線段的終點。 預設:Screen
EndPointType	用於針對將用來定義線段終點的終點,定義其類型。 預設:0-Point
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:Red
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1 - All
MaxLength	用於定義Line物件的上方長度限制。 若想找出Line,必須在MaxLength屬性的設定值下有一個Length結果。 預設:9999
MaxPixelLength	用於定義Line物件的上方畫素長度限制。 若想找出Line,必須在MaxPixelLength屬性的設定值下有一個PixelLength結果。 預設:9999
MinLength	用於定義Line物件的下方長度限制。 若想找出Line,必須在MinLength屬性的設定值上有一個Length結果。 預設:0

屬性	說明
MinPixelLength	用於定義Line物件的下方長度限制。 若想找出Line,必須在MinPixelLength屬性的設定值上有一個PixelLength結果。 預設:0
Name	用於對Line物件指定一個獨特名稱。 預設:LineO1
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
ShowExtensions	在設定為True時,會將線段的圖形顯示延伸至影像顯示區的尾端。 預設:False
StartPntObjResult	用於指定要使用StartPointObject的哪個結果。 預設:1
StartPointObject	用於指定使用哪一Vision物件來定義檢測線段的起點。 預設:Screen
StartPointType	用於針對將用來定義線段起點的起點,定義其類型。 預設:0-Point
X1	線段起點的X座標位置。
X2	線段終點的X座標位置。
Y1	線段起點的Y座標位置。
Y2	線段終點的Y座標位置。

Line物件結果

下列清單是Line物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Angle	針對從StartPoint至EndPoint所形成的Line,用於回傳該線段相對於在3點鐘方向的0 位置時的角度。
CameraX1	用於針對攝影機的座標系統,回傳其中線段起點的X座標位置。
CameraX2	用於針對攝影機的座標系統,回傳其中線段終點的X座標位置。
CameraY1	用於針對攝影機的座標系統,回傳其中線段起點的Y座標位置。
CameraY2	用於針對攝影機的座標系統,回傳其中線段終點的Y座標位置。
Found	用於回傳是否找到物件。 (即:若找不到用來定義Line物件的Vision物件,那麼就找不到Line物件。)
Length	用於回傳線段的長度(單位:公釐)。 攝影機必須經過校正,否則將會回傳「no cal」的表面長度結果。 若Line物件因為MaxLength和MinLength限制而無法使用,會在Results清單中以紅色顯示Length結果。
NumberFound	用於回傳所找到的線段數量。

結果	說明
PixelLength	用於回傳線段的長度(單位:畫素)。 若Line物件因為MaxPixelLength和MinPixelLength限制而無法使用,會在Results清單中以紅色顯示 PixelLength結果。
PixelLine	僅執行時間。 用於回傳四個線段座標X1、Y1、X2、Y2(單位:畫素)。
PixelX1	用於回傳線段起點的X座標位置(單位:畫素)。
PixelX2	用於回傳線段終點的X座標位置(單位:畫素)。
PixelY1	用於回傳線段起點的Y座標位置(單位:畫素)。
PixelY2	用於回傳線段終點的Y座標位置(單位:畫素)。
RobotX1	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的X座標位置。
RobotX2	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的X座標位置。
RobotY1	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其起點的Y座標位置。
RobotY2	用於針對機器人座標系統中所偵測到邊緣的線段,回傳其終點的Y座標位置。
RobotU	用於針對從StartPoint至EndPoint所形成的Line,回傳該線段相對於機器人座標系統的角度。

使用Line物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用Line物件。

- 如何建立一個新的Line物件
- 設定Line物件位置
- 針對與Line相關的物件,設定其屬性
- 測試Line物件及檢查結果

```
在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下 [] [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。您也可以在Vision Guide視窗的序列
樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。
請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。
視覺序列
```

步驟1:建立一個新的Line物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - \ [New Line]按鈕。

- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成Line物件圖示。
- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置,接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「LineO1」,因為這是為本序列所建立的第一個Line物件。(將會在後續說明如何變更名稱)

步驟2:設定Line物件位置

現在您可以看到一個與下列所示類似的Line物件:



新Line物件

符号	說明
а	物件名稱
b	大小調整把手

Line物件並不具備可調整大小的視窗。您可以按下任一大小調整把手以變更長度及旋轉,然後將線段的該端拖曳至新的 位置。您也可以按一下Line物件的名稱標籤或線段的任何地方,同時按住滑鼠,將整個Line物件拖曳至畫面上的新位置。 當您找到您想要的位置時即可放開滑鼠,Line物件就會停留在畫面中的這個新位置。

步驟3:為Line物件設定屬性

現在可為Line物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下拉式 清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些Line物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

- Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference __
- Line物件屬性

屬性	說明
Name屬性	新建立的Line物件其預設名稱為「Linexx」,其中xx是用來辨別相同視覺序列中多個Line物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個Line物件,預設名稱就會是「Line01」。若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱屬性之後,所有顯示Line物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
StartPointObject屬	通常您會將本屬性設定為一個先前已在序列中執行的物件。
性	這將可在執行時間判定線段的起點。
EndPointObject屬	通常您會將本屬性設定為一個先前已在序列中執行的物件。
性	這將可在執行時間決定線段的終點。

使用Directed及AngleBase屬性設定值,將AngleMode屬性設為「2-UseAngleBase」以指定角度輸出格式。Directed屬性會指定角度是否會以Line物件方向為依據。使用AngleBase設定的角度作為參考輸出角度。

例如,根據教導時設定的角度執行量測時,輸出的角度將會是以AngleBase屬性設定的角度值為中心所量測的角度。將AngleMode屬性設為「1-Default」以輸出角度(0至360°)。

執行此操作時,以下設定將導致執行相同的動作。

- AngleMode屬性: 2-UseAngleBase
- AngleBase : 0
- Directed : True

步驟4:執行Line物件及檢查結果

若想執行Line物件,請依下列方式操作:

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。若StartPointObject或EndPointObject屬性其中一個非Screen,將會先執行個別物件。 例如,若StartPointObject為Blob物件,就會先執行值檢出,以判定線段的起點位置。 現在將會顯示Line物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Length結果	線段的長度(單位為公釐)。 針對包含待判定Length的線段的序列,必須有相關的校正。
PixelX1結果 PixelY1結果 PixelX2結果 PixelY2結果	線段兩端的XY位置(單位:畫素)。
PixelLength結果	線段的長度(單位:畫素)。

7.2.17 Point物件

中 Point物件說明

Point物件用於定義點。Point物件可視為一種工具物件,通常會與其他Vision物件搭配使用。 在為Polar物件及Line物件定義位置參考時,Point物件具有最高的實用性,分別說明如下:

物件	說明
Polar物件:	Point物件可用來定義CenterPoint屬性,作為Polar物件(CenterX和CenterY屬性)的中心。
Line物件:	Point物件可用來定義單一線段的起點、中點或終點,或是2條線段的交叉點。

Point物件配置

Point物件配置會在畫面上以十字交叉出現。Point物件唯一真正需要調整的作業是變更其位置。您只要按一下Point物件,並拖至新位置,即可完成這項程序。在大部份的情況下,Point物件皆附於其他物件上,因此其位置是依據相關物件的位置進行計算。



Point物件配置

符号	說明
а	物件名稱

Point物件屬性

下列清單是Point物件的屬性摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

└ Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference 」

屬性	說明
AbortSeqOnFail	若指定的物件執行失敗(未合格)時,整個序列會中止或不再處理其他的物件。 預設:False
AngleObject	用於指定帶輸出角度的物件。 預設:Screen
AngleObjectResult	用於指定AngleObject屬性要使用的結果。
CalRobotPlacePos	在設計和執行程式時校正RobotPlacePos。

屬性	說明
Caption	用於為Point物件指定一個標題。 預設:空白
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,DefectFinder物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件配置在任意位置。但是,若指定給其他Vision物件,則會設定 為物件的PixelX和PixelY的中心點。
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支 功能,則不執行複製操作。預設: None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋 找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設: 空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。 預設:1 - Red
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
LineObj1Result	用於設定要為LineObjl屬性設定的物件結果。
LineObj2Result	用於設定要為LineObj2屬性設定的物件結果。
LineObject1	用於定義第一個Line物件, 其可用來定義作為一條直線的中點或2條直線交叉點的Point物件位置。 預設:none
LineObject2	用於定義第二個Line物件,其可用來定義作為2條線段交叉點的點位置。 預設:none
Name	用於對Point物件指定一個獨特名稱。 預設:Point01

屬性	說明
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
PointType	用於定義點的位置類型。 預設:Screen
Х	Point物件的X座標位置(單位:畫素)。
Y	Point物件的Y座標位置(單位:畫素)。

Point物件結果

下列清單是Point物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

└ Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference 」

結果	說明
Angle	用於回傳所偵測到的Point,單位為度。
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中的Point物件位置,回傳其X座標位置。
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中的Point物件位置,回傳其Y座標位置。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內的Point物件位置,回傳其CameraX、CameraY和CameraU座標。
ColorValue	用於針對目前位置的畫素,回傳其灰階值或色彩值。
NumberFound	用於回傳所找到的Point的數量。
Found	用於回傳是否找到物件。 (即:若找不到用來定義Point物件的Vision物件,那麼就找不到Line物件。)
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於針對Point物件的位置,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對Point物件的位置,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的X座標位置。
RobotY	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的Y座標位置。
RobotU	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的旋轉量。 (請記住,因為Point物件並無旋轉,故U座標值並無意義)
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對Found物件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY座標和旋轉量。(請記住, 因為Point物件並無旋轉,故U座標值並無意義。)

了解Point物件

建立Point物件可為使用者提供一種標示畫面位置或與Line物件的相對位置的方法,其他Vision物件可藉此將這些位置作為
參考位置。

Point物件有兩個必須了解的基本要件:

- 定義Point物件的位置
- 使用Point物件的位置作為其他物件的參考位置

定義Point物件的位置

Point物件的位置依據可以是以下兩種畫面上的位置之一:放置Point物件的位置、Line物件的中點,或是2個Line物件之間的交叉點。

PointType屬性可用來定義Point物件位置的依據項目。PointType屬性可設定為Screen、MidPoint或Intersection。

- 在PointType屬性設定為Screen時
 在首次建立一個Point物件時,預設的PointType是Screen,代表Point物件的位置依據是Point物件所放置的畫面上位置。
 若PointType設定為Screen,只有在您以滑鼠手動移動,或變更X屬性或Y屬性的值時,Point物件的位置才會變更。
- 將PointType屬性設定為MidPoint

若想將Point物件的位置定義為線段的MidPoint,請將PointType屬性設定為MidPoint。

但必須注意:在將PointType設定為MidPoint之前,您必須先定義一個將使用的線段。否則,Vision Guide 8.0會不知道該使用哪個段線來計算中點。LineObjectl屬性可定義將用來計算中點的Line物件,以及待設定的Point物件位置。

您可在LineObject1屬性的下拉式清單中,選擇視覺序列Step清單中任何比Point物件早建立的有效Line物件。

事實上,Vision Guide會自動檢查序列Step清單中有哪些Line物件是在Point物件之前所建立,並僅會在LineObject1的下拉式清單中顯示這些線段。如此可增加系統的易用性。

若您試著將PointType屬性設定為MidPoint,卻未先以LineObject1屬性指定要使用的Line物件,則將出現一個錯誤訊息,告訴您必須先為LineObject1屬性選擇一個線段。

■ 將PointType屬性設定為Intersection

若想將Point物件的位置定義為2條線段之間的交叉點,需要先定義2條線段。您可以使用LineObject1和LineObject2屬性來定義。

LineObject1和LineObject2屬性必須分別定義一個不同的Line物件。一旦分別定義一個Line物件之後,就可以將PointType 屬性設定為Intersection,代表Point物件的位置將會是由LineObject1和LineObject2屬性所定義的2條線段的交叉點。 您可在LineObject1屬性的下拉式清單中,選擇視覺序列Step清單中任何比Point物件早建立的有效Line物件,以用來作為 交叉點所需要的第1條線段。

接著可在LineObject2屬性的下拉式清單中,選擇視覺序列Step清單中比Point物件早建立的任何其他有效Line物件,以用來作為交叉點所需要的第2條線段。

Vision Guide 8.0會自動篩選,僅在相關下拉式清單中顯示可用來作為LineObject1或LineObject2的有效Line物件。 若在將PointType屬性設定為Intersection之前,未先針對LineObject1和LineObject2指定要使用的Line物件,則將出現一個錯 誤訊息。錯誤訊息會告訴您在將PointType屬性設定為Intersection之前,必須先針對LineObject1或LineObject2定義線段。 這將視未定義的Line物件而有不同。

♪ 提示

在計算一個物件的中心時,使用2條線段的交叉點來定義位置會是相當實用的技巧。例如請設想一個矩形的物件。 一旦您找出4個角,您可以建立2條在矩形中心交叉的對角線。將Point物件放置在此交叉點上後,將放置在矩形的 中心上。

使用Point物件的位置作為其他物件的參考位置

Point物件的主要用途是作為其他Vision物件(如Line和Polar物件)的參考位置。

這代表Point物件的位置可用來作為Line或Polar物件的位置依據。

這功能是十分強大的,因為可以讓您將Point物件定義為2條線段的交叉點,以計算出物件的中心,然後用來作為計算2個物件中心之間的距離的Line物件的終點。

將Point物件用來作為Polar物件的參考位置

Polar物件需要一個CenterPoint位置,才能依據該位置進行Polar Search。在首次使用Polar物件時,您可以試著使用畫面作為

CenterPoint屬性的參考點,但您很快就會發現隨著您所搜尋的特徵移動,Polar物件也必須相對於特徵的CenterPosition移動。 將其他的Vision物件(如Point物件)的XY位置套用至Polar物件時,即是能發揮其強大功能之處。 有時候您可能想要將Point物件的位置套用作為Polar物件的CenterPoint。在2種主要的情況下,Point物件可用來作為Polar物 件的CenterPoint。

• CenterPoint定義為線段的中點

 CenterPoint定義為2條線段的交叉點 例如,在您找到一個線段的中點之後,您可能想要從此中點進行Polar搜尋。您也可能想要以2條線段的交叉點作為 Polar搜尋的CenterPoint。
 這是Polar物件與Point物件最為常見的使用方式。

將Point物件用來作為Line物件的參考位置

線段需要一個起點和終點位置。在大部份的時候,線段的起點和終點位置是以其他Vision物件的XY位置結果為依據,此類物件如Blob或Correlation物件。

然而,您也可以使用Point物件位置作為線段的參考位置。一條線段可以同時依據Point物件的起點和終點位置加以定義, 或可以只具有一個以Point物件為基礎的線段終點。

Point物件的常見使用方式之一,是將其作為2條線段的交叉點。

下圖顯示的實例為在各種不同高度交叉的2個Line物件(Line1和Line2)。Line3則用來計算交叉點的高度。Point物件則顯示在 Line1和Line2之間的交叉點上。



Point物件被定義為Line 1和2的交叉點

符号	說明
a	Point物件
b	高度

使用Point物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用Point物件。

- 建立一個新的Point物件
- 將Point物件放置在畫面上
- 設定與Point物件相關的屬性
- 執行Point物件及檢查結果

在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。

若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下 [] [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。 請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。 視覺序列

步驟1:建立一個新的Point物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] 中 [Point]按鈕。
- 2. 您會看到在Point物件按鈕上出現一個點圖示。
- 3. 按一下點圖示,並拖曳到Vision Guide視窗的影像顯示區中。

步驟2:設定Point物件位置 現在您可以看到一個與下列所示類似的Point物件:

3: Point01

新Point物件配置

符号	說明
а	物件名稱

因為Point物件只是一個點,並無高度或厚度,所以無法調整大小。但可以透過滑鼠定位,或將位置值設定至X和Y屬性的方式來改變其位置。

因為Point物件是以PointType屬性為「0 - Screen」的設定值建立的,故能以滑鼠稍微移動Point物件,如下述:

1.您可以按一下Point物件的名稱標籤,同時按著滑鼠,將Point物件拖曳至畫面上的新位置。

2. 當您找到您想要的位置時即可放開滑鼠, Point物件就會停留在畫面中的這個新位置。

步驟3:為Point物件設定屬性

現在可為Point物件設定屬性值。

若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下拉式清單的情況,請按一下清單的其中一個項目。

以下顯示一些Point物件較為常用的屬性。您可以在 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 或「Point物件屬性」中,了解AbortSeqOnFail、Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的詳情。

Point物件配置

Point物件配置會在畫面上以十字交叉出現。Point物件唯一真正需要調整的作業是變更其位置。您只要按一下Point物件, 並拖至新位置,即可完成這項程序。在大部份的情況下,Point物件皆附於其他物件上,因此其位置是依據相關物件的位 置進行計算。

3: Point01



Point物件配置

符号	說明
а	物件名稱

Point物件屬性

在測試Point物件時,並不需要設定這些屬性。由於不將Point物件放置在單一線段的中心或2條線段的交叉點上,因此我們並不需要設定任何的這些屬性來測試Point物件,使用其預設值即可。但若您是第一次使用Point物件,或許會想要閱讀這些資訊。

屬性	說明
Name屬性 (「Pointxx 」)	新建立的Point物件其預設名稱為「Pointxx」,其中xx是用來辨別相同視覺序列中多個Point物件的編號。若這是本視覺序列的第一個Point物件,預設名稱就會是「Point01」。若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱屬性之後,所有顯示Point物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。

屬性	說明
LineObject1	若您將Point物件的PointType屬性設定為Midpoint (指定一個線段的中點),那麼本屬性將會指定要使用哪條線段。
(None)	也可以在PointType設定為交叉點時,用來指定所需要的2條線段的第1條線。預設設定為「None」。
LineObject2	若您將Point物件的PointType屬性設定為Intersection (指定2條線段的交叉點),那麼本屬性將會指定待使用的第2條線段。
(None)	交叉點的第1條線段是以LineObject1屬性指定的。預設設定為「None」。
PointType (Screen)	本屬性用來定義Point物件的位置。 其位置依據可以為Screen位置、以LineObject1屬性指定線段的中心,或是以LineObject1和LineObject2屬性指 定2條線段的交叉點。 預設:Screen

因為在本範例中未指定任何Line物件,LineObject1、LineObject2和PointType屬性無法由其預設狀態變更。

若想要讓此Point成為線段的中點,通常會為LineObject1屬性選擇一個Line物件。

或者如果想要讓此Point成為兩條線段之間的交叉點,我們會為LineObject1屬性選擇一個Line物件,並為LineObject2屬性選擇第二個Line物件。

若想了解詳情,請參考本節稍早的定義Point物件的位置部分。

使用AngleObject屬性指定的物件角度可設為Point物件的輸出角度。這不僅讓Point物件的輸出結果包含XY位置,且透過將Point物件前的物件角度設為Point物件角度,也可連同XY位置取得U角度資訊(如RobotXYU格式)。

步驟4:執行Point物件及檢查結果

若想執行Point物件,按一下執行面板上的物件[Run]按鈕。

1. 在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。

現在將會顯示Point物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
PixelX結果 PixelY結果	Point物件的XY位置(單位:畫素)。 若Point物件的PointType屬性設定為中點,那麼PixelX和PixelY結果將會針對LineObjectl所指定的Line物件, 回傳其中點的XY位置(單位:畫素)。
CameraX結 果 CameraY結 果	針對在攝影機座標系統中的Point物件,可用於定義其XY位置。 若未經過校正,則會回傳「no cal」。
RobotX結 果 RobotY結 果	針對在機器人座標系統中的Point物件,可用於定義其XY位置。 可用來告知機器人移動至本XY位置。不需要其他轉換或其他步驟。若未經過校正,則會回傳「no cal」。

7.2.18 BoxFinder物件

BoxFinder物件說明

BoxFinder物件可用來辨別影像中矩形邊緣(包括正方形)的位置。

BoxFinder物件可自動處理多個Edge物件,藉此辨識邊緣位置,並從每個邊緣位置取得已辨識出的矩形。

對於影像中的物件,其邊緣的灰度值會從深至淺,或從淺至深產生變化。本項變更可能會跨越數個畫素。

於每次進行BoxFinder物件的邊緣搜尋時,都會依照Polarity屬性的定義,從Light to Dark或Dark to Light尋找轉換,並在檢測 到的邊緣位置之間指定最佳線段。您也可以變更EdgeType屬性,以搜尋成對邊緣。對於成對邊緣,將會搜尋兩個反向的 邊緣,並將中點回傳為結果。

BoxFinder物件配置

BoxFinder物件與LineFinder相似,具備方向指示器,可顯示搜尋視窗內的邊緣搜尋方向。與LineFinder的不同之處在於,方向指示器涵蓋搜尋視窗四邊的每個方向。可透過NumberOfEdges屬性指定邊緣搜尋線段的數量。可以使用Direction屬性指定搜尋的方向。



BoxFinder物件配置

符号	說明
a	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	大小及方向把手 方向指標(搜尋方向)
d	方向指標(搜尋方向)

BoxFinder物件可設定在以任何方向搜尋的位置(不只是沿著垂直或水平方向)。這與Blob物件的 SearchWinType=AngledRectangle相似,使用用於旋轉BoxFinder物件搜尋視窗的把手,以預期邊緣偵測方向移動BoxFinder物件。

BoxFinder物件屬性

下列清單是BoxFinder物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

[¬]Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference _¬

屬性	說明
AbortSeqOnFail	用於讓使用者指定為:若物件失敗(未合格)時,則整個序列會在該點中止,且不再處理序列中的 任何其他物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為已找到。 若該值過小,可能會造成偵測錯誤。 預設:100
Caption	用於為BoxFinder物件指定一個標題。 預設:空白
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件配置在任意位置。但是,若指定給其他Vision物件,則會設 定為物件的PixelX和PixelY的中心點。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,BoxFinder物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0

屬性	說明
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 預設:False
ContrastTarget	用於為邊緣搜尋設定想要的對比。 預設:0(最佳對比)
ContrastVariation	用於為ContrastTarget選擇允許的對比變化量。 預設:0
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支功能,則不執行複製操作。 預設: None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Direction	用於為邊緣搜尋設定方向。 預設:InsideOut
EdgeSort	用於設定對檢測到的邊緣結果排序的方法。 預設:Score
EdgeThreshold	用於設定一個臨界值,所有低於此值的邊緣將被忽略。 預設:2
EdgeType	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型:單一或一對。 預設:1-Single
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red
FittingThreshold	指定用於線性擬合的邊緣結果。 預設:10
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent

屬性	說明
MissingEdgeType	定義如何控制遺失的邊緣。 預設:Interpolate
Name	用於對BoxFinder物件指定一個獨特的名稱。 預設:BoxFind01
NumberOfEdges	用於指定要偵測的邊緣數。 預設:5
PassColor	物件合格時用於選擇物件的色彩。 預設:LightGreen
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
Polarity	用於指定BoxFinder物件是否應該搜尋LightToDark或DarkToLight轉換。 預設:1 - LightToDark
ScoreWeightContrast	用於針對以對比為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
ScoreWeightStrength	用於針對以邊緣強度為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
SearchLength	用於定義邊緣搜尋範圍的長度。 可以一起設定以下SearchLength1至4的值。
SearchLength1	用於在圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中設定SearchLength1的長度。
SearchLength2	用於在圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中設定SearchLength2的長度。
SearchLength3	用於在圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中設定SearchLength3的長度。
SearchLength4	用於在圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中設定SearchLength4的長度。
SearchWidth	用於定義邊緣搜尋的寬度。 範圍:3-99 預設:3
SearchWin	僅執行時間。用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。
StrengthTarget	用於針對想要搜尋的邊緣,設定其強度。 預設:0





BoxFinder物件屬性,結果的位置關係

BoxFinder物件結果

下列清單是BoxFinder物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference $_$

結果	說明
Angle	用於回傳檢測到的矩形角度。
CameraX	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的矩形邊緣的中央X座標。
CameraY	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的矩形邊緣的中央Y座標。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所偵測到的矩形邊緣,回傳其中心的CameraX、CameraY和CameraU座 標位置。
CameraX1	用於回傳攝影機座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comerl X座標。
CameraY1	用於回傳攝影機座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comerl Y座標。
CameraX2	用於回傳攝影機座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer2 X座標。
CameraY2	用於回傳攝影機座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer2 Y座標。
CameraX3	用於回傳攝影機座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer3 X座標。
CameraY3	用於回傳攝影機座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer3 Y座標。
CameraX4	用於回傳攝影機座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer4 X座標。
CameraY4	用於回傳攝影機座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer4 Y座標。
Contrast	用於針對所偵測的矩形邊緣,回傳其對比。
FitError	用於回傳各邊緣點與偵測到矩形間的距離均方根(RMS)。
Found	用於回傳是否找到物件。(即:關於您所查看的特徵或零件,是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數。)
MaxError	用於回傳所偵測到矩形邊緣的最大差(單位為畫素長度)。
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
Perimeter	用於回傳偵測到矩形的周長像素數。
PixelX	用於回傳影像座標系統中所偵測到的矩形邊緣的中央X座標。

結果	說明
PixelY	用於回傳影像座標系統中所偵測到的矩形邊緣的中央Y座標。
PixelX1	用於回傳影像座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner1 X座標。
PixelY1	用於回傳影像座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Cornerl Y座標。
PixelX2	用於回傳影像座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner2 X座標。
PixelY2	用於回傳影像座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner2 Y座標。
PixelX3	用於回傳影像座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner3 X座標。
PixelY3	用於回傳影像座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer3 Y座標。
PixelX4	用於回傳影像座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner4 X座標。
PixelY4	用於回傳影像座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner4 Y座標。
PixelXYU	用於針對所偵測到的矩形邊緣,回傳其中心的PixelX、PixelY和PixelU座標位置,單位為畫素。
RobotX	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的矩形邊緣的中央X座標。
RobotY	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的矩形邊緣的中央Y座標。
RobotU	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的矩形邊緣的中央U座標。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所偵測到的矩形邊緣,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標的中心 位置。
RobotX1	用於回傳機器人座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner1 X座標。
RobotY1	用於回傳機器人座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner1 Y座標。
RobotX2	用於回傳機器人座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner2 X座標。
RobotY2	用於回傳機器人座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner2 Y座標。
RobotX3	用於回傳機器人座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer3 X座標。
RobotY3	用於回傳機器人座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer3 Y座標。
RobotX4	用於回傳機器人座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Corner4 X座標。
RobotY4	用於回傳機器人座標系統中圖「BoxFinder物件屬性,結果的位置關係」中的Comer4 Y座標。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。
Strength	用於針對偵測到的邊緣,回傳其強度。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

使用BoxFinder物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用BoxFinder物件。

- 如何建立一個新的BoxFinder物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 設定與BoxFinder物件相關的屬性
- 測試BoxFinder物件及檢查結果

Rev.1

■ 調整屬性後再次測試

在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可

以處理的視覺序列,可以按一下 「New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。 您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。 請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。 視覺序列

步驟1:建立一個新的BoxFinder物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] 4-4 [BoxFinder]按鈕。
- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成BoxFinder物件圖示。
- 3.繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置。
- 4. 接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 5. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「BoxFind01」,因為這是為本序列所建立的第一個 BoxFinder物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小 現在您可以看到一個與下列所示類似的BoxFinder物件:



新BoxFinder物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	大小及方向把手
d	方向指標(搜尋方向)

1. 在BoxFinder物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將BoxFinder物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的位置。

2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整BoxFinder物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並 拖曳滑鼠。)

步驟3:為BoxFinder物件設定屬性

現在可為BoxFinder物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示下 拉式清單的情況,請選擇清單的其中一個項目。

以下顯示一些BoxFinder物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
Name屬性	新建立的BoxFinder物件之預設名稱為「BoxFind**」。其中,**是用來辨別相同視覺序列中複數 BoxFinder物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個BoxFinder物件,預設名稱就會是「BoxFind01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。在變更名稱屬性之後,所有顯示BoxFinder物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
NumberOfEdges(5)	若要尋找邊緣,可在搜尋視窗的各角搜尋五個邊緣。
Polarity (LightToDark)	搜尋使用「LightToDark」極性的邊緣。 若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更極性。

步驟4:執行BoxFinder物件及檢查結果

接下來的幾個小節將會引導您了解如何執行BoxFinder物件。

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。現在將會顯示BoxFinder物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Angle結果	用於針對影像座標系統中所偵測到的矩形邊緣,回傳其長度。
MaxError結 果	用於回傳所偵測到矩形邊緣的最大差(單位為畫素長度)。
PixelX結果 PixelY結果	用於針對影像座標系統中所偵測到的矩形邊緣,回傳其中心的XY座標位置。
CameraX結 果 CameraY結 果	用於針對攝影機座標系統中所偵測到的矩形邊緣,回傳其中心的XY座標位置。若未針對XY座標位置執 行校正,將會回傳「no cal」。
RobotX結 果 RobotY結 果	用於針對機器人座標系統中所偵測到的矩形邊緣,回傳其中心的XY座標位置。若未針對XY座標位置執 行校正,將會回傳「no cal」。

7.2.19 CornerFinder物件

CornerFinder物件說明

CornerFinder物件可用來辨別影像中兩條線的交角的位置。

CornerFinder物件可自動處理多個Edge物件,藉此辨識邊緣位置,並從每個邊緣位置取得已辨識出的兩條線的交角。對於影像中的物件,其邊緣的灰度值會從深至淺,或從淺至深產生變化。本項變更可能會跨越數個畫素。

於每次進行CornerFinder物件的邊緣搜尋時,都會依照Polarity屬性的定義,從Light to Dark或Dark to Light尋找轉換,並在檢測到的邊緣位置之間指定最佳線段。您也可以變更EdgeType屬性,以搜尋成對邊緣。對於成對邊緣,將會搜尋兩個反向的邊緣,並將中點回傳為結果。

CornerFinder物件配置

CornerFinder物件與LineFinder相似,具備方向指示器,可顯示搜尋視窗內的邊緣搜尋方向。與LineFinder的不同之處在於,方向指示器涵蓋搜尋視窗兩側的每個方向。可透過NumberOfEdges屬性指定邊緣搜尋線段的數量。可以使用Direction屬性指定搜尋的方向。



CornerFinder物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	大小及方向把手
d	方向指標(搜尋方向)

CornerFinder物件可設定在以任何方向搜尋的位置(不只是沿著垂直或水平方向)。這與Blob物件的 SearchWinType=AngledRectangle相似,使用用於旋轉CornerFinder物件搜尋視窗的把手,以預期邊緣偵測方向移動 CornerFinder物件。

CornerFinder物件屬性

下列清單是CornerFinder物件的屬性摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
AbortSeqOnFail	用於讓使用者指定為:若物件失敗(未合格)時,則整個序列會在該點中止,且不再處理序列中的 任何其他物件。 預設:False
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為已找到。 預設:100
Caption	用於為CornerFinder物件指定一個標題。 預設:Empty String
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件放置在畫面上的任何地方。若指定其他的Vision物件,中心 點將會設定為物件的PixelX和PixelY結果。 預設:Screen
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All, CornerFinder物件將會針對指定Vision物件的結果, 套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 預設:0
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 預設:0

屬性	說明
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 預設:False
ContrastTarget	用於為邊緣搜尋設定想要的對比。 預設:0(最佳對比)
ContrastVariation	用於為ContrastTarget選擇允許的對比變化量。 預設:0
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支功能,則不執行複製操作。 預設:None
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Direction	用於為邊緣搜尋設定方向。 預設:InsideOut
EdgeSort	用於設定對檢測到的邊緣結果排序的方法。 預設:Score
EdgeThreshold	用於設定一個臨界值,所有低於此值的邊緣將被忽略。 預設:2
EdgeType	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型:單一或一對。 預設:1-Single
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red
FittingThreshold	指定用於線性擬合的邊緣結果。 預設:10
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1-All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent
MissingEdgeType	定義如何控制遺失的邊緣。 預設:Interpolate

屬性	說明
Name	用於對CornerFinder物件指定一個獨特的名稱。 預設:CornerFind01
NumberOfEdges	用於指定要偵測的邊緣數。 預設:5
PassColor	物件合格時用於選擇物件的色彩。 預設:LightGreen
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound
Polarity	用於指定CornerFinder物件是否應該搜尋LightToDark或DarkToLight轉換。 預設:1 - LightToDark
ScoreWeightContrast	用於針對以對比為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
ScoreWeightStrength	用於針對以邊緣強度為依據的分數,設定其百分比。 預設:50
SearchLength	用於定義邊緣搜尋範圍的長度。 可以一起設定以下SearchLength1、2的值。
SearchLength1	用於設定圖「CornerFinder物件屬性的位置關係」中SearchLength1的長度。
SearchLength2	用於設定圖「CornerFinder物件屬性的位置關係」中SearchLength2的長度。
SearchWidth	用於定義邊緣搜尋的寬度。 範圍:3-99 預設:3
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。
StrengthTarget	用於針對想要搜尋的邊緣,設定其強度。 預設:0
StrengthVariation	用於設定StrengthTarget的變化量。 預設:0



CornerFinder物件屬性的位置關係

CornerFinder物件結果

下列清單是CornerFinder物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
Angle	用於針對偵測到的角,回傳其角度。
CameraX	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的角的X座標。
CameraY	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的角的Y座標。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內所偵測到的角位置,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。
Contrast	用於回傳找到Edge的對比。
FitError	用於回傳各邊緣點與偵測到的角之間的距離均方根(RMS)。
Found	用於回傳是否找到物件。(即:關於您所查看的特徵或零件,是否具有超過Accept屬性目前設定值的形狀分數。)
MaxError	用於回傳所偵測到線段邊緣的最大差(單位為畫素長度)。
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於回傳影像座標系統中所偵測到的角的X座標。
PixelY	用於回傳影像座標系統中所偵測到的角的Y座標。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所偵測到的角位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的角的X座標。
RobotY	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的角的Y座標。
RobotU	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的角的U座標。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對偵測到的角位置,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。
Strength	用於針對偵測到的邊緣,回傳其強度。
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。

使用CornerFinder物件

接下來的幾個小節將會引導您了解如何建立及使用CornerFinder物件。

- 如何建立一個新的CornerFinder物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 設定與CornerFinder物件相關的屬性
- 測試CornerFinder物件及檢查結果
- 調整屬性後再次測試

在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。若您還沒有任何可以處理的視覺序列,可以按一下 [New Sequence]按鈕,以建立一個新的視覺序列。

您也可以在Vision Guide視窗的序列樹上按一下,以選擇一個先前已建立的序列。 請參考以下內容,以深入了解如何建立一個新的視覺序列,或是選擇一個之前已定義的序列。 視覺序列

步驟1:建立一個新的CornerFinder物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] ↓ [CornerFinder]按鈕。
- 2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成CornerFinder物件圖示。
- 3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置。
- 4. 接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。
- 5. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「CornerFind01」,因為這是為本序列所建立的第一個 CornerFinder物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小 現在您可以看到一個與下列所示類似的CornerFinder物件:



新CornerFinder物件配置

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	大小及方向把手
d	方向指標(搜尋方向)

1. 在CornerFinder物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將CornerFinder物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的位置。

2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整CornerFinder物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下, 並拖曳滑鼠。)

步驟3:為CornerFinder物件設定屬性

現在可為CornerFinder物件設定屬性值。若想設定屬性,只要在相關屬性的值欄位上按一下,然後輸入新值;若在已顯示 下拉式清單的情況,請選擇清單的其中一個項目。

以下顯示一些CornerFinder物件較為常用的屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬 性的說明,請參考以下內容。

└ Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference 」

屬性	說明
Name屬性	新建立的CornerFinder物件之預設名稱為「CornerFind**」。其中,**是用來辨別相同視覺序列中複數 CornerFinder物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個CornerFinder物件,預設名稱就會是「CornerFind01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。在變更名稱屬性之後,所有顯示CornerFinder物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
NumberOfEdges(5)	若要尋找邊緣,可在搜尋視窗的各角搜尋五個邊緣。
Polarity (LightToDark)	搜尋使用「LightToDark」極性的邊緣。 若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更「Polarity」。

步驟4:執行CornerFinder物件及檢查結果

接下來的幾個小節將會引導您了解如何執行CornerFinder物件。

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。現在將會顯示CornerFinder物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
Angle結果	用於回傳影像座標系統中所偵測到的角的角度。
MaxError結 果	用於回傳所偵測到線段的最大差(單位:畫素)。
PixelX結果 PixelY結果	用於回傳影像座標系統中所偵測到的角的XY座標位置。
CameraX結 果 CameraY結 果	用於回傳攝影機座標系統中所偵測到的角的XY座標位置。若未針對XY座標位置執行校正,將會回傳「no cal」。
RobotX結果 RobotY結果	用於回傳機器人座標系統中所偵測到的角的XY座標位置。若未針對XY座標位置執行校正,將會回傳「no cal」。

7.2.20 Contour物件

Contour物件說明

Contour物件會輸出讓工件輪廓遵循的軌道。當您希望機器人手臂沿著工件輪廓移動時,可輕鬆從影像資訊中取得移動路 線。

Contour物件軌道共有三種取得方法。各方法需根據應用需求使用。可透過變更ContourMode屬性來變更取得軌道的方法, 且各模式皆有不同的GUI和屬性。

以下簡要說明各模式的顯著特徵。

■ Blob格式

將搜尋視窗內的目標工件偵測為值檢出,並擷取其輪廓。此格式用於擷取複雜形狀工件的輪廓。



符号	說明
a	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	搜尋視窗

■ Line格式

使用多條水平排列的邊緣搜尋線取得輪廓。此簡便方法可從目標工件部位擷取起伏性不高的輪廓。



符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	大小及方向把手
d	方向指標(搜尋方向)

Arc格式

使用多條放射狀排列的邊緣搜尋線取得輪廓。此簡便方法可從目標工件部位擷取起伏性不高的弧形輪廓。



符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	方向指標(搜尋方向)
d	大小及方向把手

Contour物件屬性

下列清單是Contour物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

此外,可用屬性會因ContourMode值而異。下表為應用各屬性所需的ContourMode值。

屬性	說明
AbortSeqOnFail	用於讓使用者指定為:若物件失敗(未合格)時,則整個序列會在該點中止,且不再處理序列中的 任何其他物件。 預設:False 支援格式:Blob、Line、Arc
Accept	用於指定某項特徵必須等於或超過多少形狀分數,才能視為已找到。 預設:100 支援格式:Line、Arc
AngleEnd	用於針對執行圓弧搜尋的範圍,指定其結束角度。 預設:135 支援格式:Arc
AngleStart	用於針對執行圓弧搜尋的範圍,指定其起始角度。 預設:45 支援格式:Arc
Caption	用於為Contour物件指定一個標題。 預設:空白 支援格式:Blob、Line、Arc
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。若屬性設定為「Screen」,則可將物件配置在 任意位置。但是,若指定給其他Vision物件,則會設定為物件的PixelX和PixelY的中心點。 支援格式:Blob、Line、Arc
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All, Contour物件將會針對指定Vision物件的結果, 套用至全部的(NumberFound)。 預設:1 支援格式:Blob、Line、Arc
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。 支援格式:Blob、Line、Arc
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。 支援格式:Blob、Line、Arc
CenterPntRotOffset	用於指定是否要依據CenterPointObject的Angle結果,旋轉中心點(CenterPntOffsetX、CenterPntOffsetY)的XY偏差值。 若SearchWinType設定為RotatedRectangle,搜尋視窗會依據Angle結果進行旋轉。

Т

屬性	說明	
CenterX	用於指定作為物件中心點位置的X座標。CenterPoint屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入本屬性。 支援格式:Arc	
CenterY	用於指定作為物件中心點位置的Y座標。CenterPoint屬性設定為其他Vision物件時,將會自動填入 本屬性。 支援格式:Arc	
ContourMode	用於定義Contour物件的邊緣偵測格式。	
ContrastTarget	用於為邊緣搜尋設定想要的對比。 預設:0(最佳對比) 支援格式:Line、Arc	
ContrastVariation	用於為ContrastTarget選擇允許的對比變化量。預設:0 支援格式:Line、Arc	
CoordObject	指定要複製結果的Coordinates物件。複製過程在物件執行時發生,如果未執行例如Decision等的分支功能,則不執行複製操作。 預設:None	
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋 找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。 支援格式:Blob、Line、Arc	
Description	設定使用者指定的説明 預設: 空白	
Direction	用於為邊緣搜尋設定方向。 預設:InsideOut 支援格式:Arc	
EdgeThreshold	用於設定一個臨界值,所有低於此值的邊緣將被忽略。 預設:2 支援格式:Line、Arc	
EdgeType	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型:單一或一對。 預設:1-Single 支援格式:Line、Arc	
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True 支援格式:Blob、Line、Arc	
EndPntObjResult	用於指定要使用EndPointObject的哪個結果。 預設:1 支援格式:Blob、Line、Arc	
EndPointObject	用於指定使用哪一Vision物件來定義檢測線段的終點。 預設:Screen 支援格式:Blob、Line、Arc	

٦

屬性	說明
EndPointType	用於針對將用來定義線段終點的終點,定義其類型。 預設:0-Point 支援格式:Blob、Line、Arc
FailColor	物件不合格時,用於選擇物件的色彩。 預設:Red 支援格式:Blob、Line、Arc
FillHoles	指定是否填滿二元影像中的孔洞。 預設:False 支援格式:Blob
FittingThreshold	定義直線或圓弧的擬合臨界值。 支援格式:Line、Arc
Frame	用於指定所要使用的位置框。 預設:none 支援格式:Blob、Line、Arc
FrameResult	用於指定要使用哪一號Frame的結果。 預設:1 支援格式:Blob、Line、Arc
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1 - All 支援格式:Blob、Line、Arc
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。 預設:Transparent 支援格式:Blob、Line、Arc
LineDirection	定義輪廓點的輸出方向。 預設:LeftToRight 支援格式:Line
MaxArea	定義物件的上限面積。 預設:100,000 支援格式:Blob
MinArea	定義物件的下限面積。 預設:25 支援格式:Blob
MinMaxArea	僅執行時間。 用於以單一敘述同時設定或回傳MinArea和MaxArea。
Name	用於為Contour物件指定一個獨特名稱。 預設:Contour01 支援格式:Blob、Line、Arc
NumberOfEdges	用於指定要偵測的邊緣數。 預設:20 支援格式:Line、Arc

屬性	說明
NumberToFind	定義輪廓點的最大輸出數量。 預設:1 支援格式:Blob、Line、Arc
PassColor	物件合格時用於選擇物件的色彩。 預設:LightGreen 支援格式:Blob、Line、Arc
PassType	選擇判斷物件是否合格的規則。 預設:SomeFound 支援格式:Blob、Line、Arc
Polarity	用於指定Contour物件是否應該搜尋DarkOnLight、LightOnDark、LightToDark或DarkToLight轉換。 預設_Blob:1-DarkOnLight 預設_Line/Arc:1-LightToDark 支援格式:Blob、Line、Arc
RadiusInner	用於指定偵測範圍的內徑。 支援格式:Arc
RadiusOuter	用於指定偵測範圍的外徑。 支援格式:Arc
RejectOnEdge	若屬性設定為True,系統將會忽略在搜尋視窗的邊緣上所偵測到的值檢出。 預設:False 支援格式:Blob
RotationDirection	用於指定輪廓點的旋轉方向。 預設:0-CW 支援格式:Blob、Arc
RuntimeContour	用於指定是否在物件執行階段偵測輪廓點。 預設:True(在執行時檢測) 支援格式:Blob、Line、Arc
SamplingPitch	用於設定輪廓點減少的程度。 預設:0(未減少) 支援格式:Blob、Line、Arc
SaveTeachImage	設置示教模型時,是否保存圖像文檔。
ScoreWeightContrast	用於針對以對比為依據的分數,設定其百分比。 預設:50 支援格式:Line、Arc
ScoreWeightStrength	用於針對以邊緣強度為依據的分數,設定其百分比。 預設:50 支援格式:Line、Arc
SearchWidth	 用於定義邊緣搜尋的寬度。 範圍:3-99 預設:3 支援格式:Line、Arc

屬性	說明	
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。 支援格式:Blob、Line	
SearchWinAngle	用於針對要搜尋的區域,定義其角度。 支援格式:Blob、Line	
SearchWinCenterX	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的X座標值。 支援格式:Blob、Line	
SearchWinCenterY	用於針對要搜尋的區域,定義其中心的Y座標值。 支援格式:Blob、Line	
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。 預設:100 支援格式:Blob、Line	
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。 支援格式:Blob、Line	
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。 支援格式:Blob、Line	
SearchWinType	用於針對要搜尋的區域,定義其類型(亦即Rectangle、RotatedRectangle、Circle)。 支援格式:Blob	
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。 預設:100 支援格式:Blob	
SizeToFind	用於選擇要尋找的瑕疵大小。 預設:1-Largest 支援格式:Blob	
ShowModel	用於顯示輪廓教導模型。 支援格式:Blob	
Sort	用於選擇物件結果所使用的排序順序。 支援格式:Blob	
StartPntObjResult	用於指定要使用StartPointObject的哪個結果。 預設:1 支援格式:Blob、Line、Arc	
StartPointObject	用於指定使用哪一Vision物件來定義檢測線段的起點。 預設:Screen 支援格式:Blob、Line、Arc	
StartPointType	用於針對將用來定義線段起點的起點,定義其類型。 預設:0-Point 支援格式:Blob、Line、Arc	
StrengthTarget	用於針對想要搜尋的邊緣,設定其強度。 預設:0 支援格式:Line、Arc	

屬性	說明
StrengthVariation	用於設定StrengthTarget的變化量。 預設:0 支援格式:Line、Arc
ThresholdAuto	指定是否自動設定代表特徵(或物件)、背景及影像邊緣的灰階臨界值。 預設:Disables 支援格式:Blob
ThresholdBlockSize	將ThresholdMethod屬性設定為LocalAdaptive時,用於定義參考鄰域設定臨界值的範圍。 預設:1/16ROI 支援格式:Blob
ThresholdColor	用於定義在臨界值內指定給畫素的色彩。 預設:黑色 支援格式:Blob
ThresholdHigh	和ThresholdLow屬性配合使用,以定義代表影像的特徵(或物件)的灰階區域、背景及邊緣。 ThresholdHigh屬性針對影像的特徵區域,用於定義其灰階區域的上限。 若有任何影像部份介於ThresholdLow和ThresholdHigh所定義的灰階區域內,皆會將其畫素權重指定 為1。(即:是特徵的一部份) 若ThresholdAuto屬性為"True"且ThresholdColor屬性為「White」,此屬性值將會設定為255,且不可 變更。 預設:128 支援格式:Blob
ThresholdLevel	將ThresholdMethod屬性設定為LocalAdaptive e時,用於定義鄰域和亮度差之間的比率。 預設:15% 支援格式:Blob
ThresholdLow	和ThresholdHigh屬性配合使用,以定義代表影像的特徵(或物件)的灰階區域、背景及邊緣。 ThresholdLow屬性用於定義影像的特徵區域的灰階區域的下限。 若有任何影像部份介於ThresholdLow和ThresholdHigh所定義的灰階區域內,皆會將其畫素權重指定 為1。(即:是特徵的一部份) 若ThresholdAuto屬性為"True"且ThresholdColor屬性為「Black」,此屬性值將會設定為0,且不可變 更。 預設:0 支援格式:Blob
ThresholdMethod	設定二值化處理的方法
ContourTolerance	用於設定減少輪廓點時的公差。 預設:0 支援格式:Blob、Line、Arc

Contour物件結果

下列清單是Contour物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

結果	說明	
CameraX	用於回傳攝影機座標系統中的輪廓點的X座標位置。	
CameraY	用於回傳攝影機座標系統中的輪廓點的Y座標位置。	

結果	說明	
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內的輪廓點,回傳CameraX、CameraY和CameraU座標。	
Found	用於回傳是否找到物件。	
NumberFound	用於傳回輪廓點的總數量。	
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。	
PixelX	用於回傳輪廓點的X座標(單位:畫素)。	
PixelY	用於回傳輪廓點的Y座標(單位:畫素)。	
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對輪廓點位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。	
RobotX	用於回傳機器人座標系統中的輪廓點的X座標位置。	
RobotY	用於回傳機器人座標系統中的輪廓點的Y座標位置。	
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對輪廓點,回傳其相對於機器人座標系統的RobotX、RobotY和RobotU座標位置。	
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。	
Time	回傳處理物件所需要的時間(單位:毫秒)。	

輪廓擷取原理

廣泛來說,輪廓擷取有兩種不同的執行方式。各方法的細節如下所述。

- 建立初始輪廓點
 - 偵測值檢出(Blob)
 - 描繪輪廓(Blob)
 - 偵測邊緣(Line/Arc)
- 編輯輪廓點
 - 減少輪廓點
 - 擷取輪廓

偵測值檢出(Blob)

若ContourMode設為「Blob」,將會使用與Blob物件相同的功能偵測搜尋視窗內的值檢出。若想深入了解值檢出偵測的原理,請參考以下內容。

Blob物件-值檢出分析的運作方式

若為Contour物件,繼續下一步驟前將會偵測搜尋視窗內的所有值檢出。

描繪輪廓(Blob)

若ContourMode設為「Blob」,「偵測值檢出」步驟結束時將會立刻執行描繪輪廓的步驟。在此步驟中,會描繪在「偵測值檢出」步驟中偵測到的第一個結果值檢出輪廓,以產生初始輪廓點。以此而言,需設定搜尋視窗位置排列,以及Sort、MinArea、MaxArea及其他屬性設定,以確保要擷取輪廓的工件會是第一個偵測到的結果。

初始輪廓點會輸出為無落差的連續軌跡。請注意,初始輪廓點的起始點為最靠近指定為StartPointObject之座標位置的點位,結束點為最靠近指定為EndPointObject之座標位置的點位。

偵測邊緣(Line/Arc)

若ContourMode設為「Line」或「Arc」,邊緣搜尋線偵測的結果會設定為初始輪廓點。初始輪廓點的起始點為最靠近指定為StartPointObject之座標位置的點位,結束點為最靠近指定為EndPointObject之座標位置的點位。

減少輪廓點

初始輪廓點建立後,會將不必要的點位清除。輪廓點減少程度是因SamplingPitch及ContourTolerance的設定值而定。 SamplingPitch設定是用於判定擷取單一輪廓點所需的初始輪廓點數量。例如,若設定為「10」,將從最多10個初始輪廓點 中擷取單一輪廓點。此外,ContourTolerance設定是用於判定減少初始輪廓點時的允許差異。此值越高,則會刪除越多不 符合工件外形的輪廓點數量。

擷取輪廓

此步驟會擷取已在前一步驟定義為結果資料的結果輪廓點外形。擷取此資料時,RotationDirection / LineDirection設定會用於 判定軌道方向。

此外,在Blob模式時,將RejectOnEdge設為"False"有時可能會造成工件超出搜尋視窗外。若發生此情況,則不會將搜尋視窗的邊沿擷取為輪廓。軌道將會在碰觸到搜尋視窗邊框時結束。若搜尋視窗將軌道分為多條可擷取軌道,除非已設定StartPointObject及EndPointObject設定值,否則將會擷取最長的軌道。

步驟1:建立一個新的Contour物件

1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] - [____ [Contour]按鈕。

2. 將滑鼠移動至影像顯示。您可以看到滑鼠指標變成Contour物件圖示。

3. 繼續移動滑鼠,直到圖示已在影像顯示內的適當位置。

4. 接著按一下滑鼠左鍵,以建立物件。

5. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這稱為「Contour01」,因為這是為本序列所建立的第一個 Contour物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

根據要擷取的軌道類型變更ContourMode。若要深入了解可供選擇的ContourMode類型,請參考下表。

ContourMode設定	判斷標準
Blob	用於擷取完全包圍工件的軌道。用於擷取形狀複雜的軌道。
Line	用於擷取部分工件的軌道。用於擷取起伏性不高的簡易直線軌道。
Arc	用於擷取部分工件的軌道。用於擷取起伏性不高的圓弧軌道。

步驟2:設定輪廓偵測位置(若ContourMode設為Blob)

若ContourMode設為Blob,現在您可以看到一個與下列所示類似的Contour物件:



新Contour物件配置(ContourMode設為Blob)

符号	說明
a	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	搜尋視窗

1. 在Contour物件的名稱標籤按一下按下滑鼠,將Contour物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。

2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整Contour物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並拖 曳滑鼠。)(搜尋視窗是將會針對Blob進行搜尋的區域。)

步驟2:設定輪廓偵測位置(若ContourMode設為Line)

若ContourMode設為Line,現在您可以看到一個與下列所示類似的Contour物件:



新Contour物件配置(ContourMode設為Line)

符号	說明
a	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	大小及方向把手
d	方向指標(搜尋方向)

1. 在Contour物件的名稱標籤按一下按下滑鼠,將Contour物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的左上方位置。

2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整Contour物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並拖 曳滑鼠)現在將會顯示Edge物件。

步驟2:設定輪廓偵測位置(若ContourMode設為Arc)

若ContourMode設為Arc,現在您可以看到一個與下列所示類似的Contour物件:



新Contour物件配置(ContourMode設為Arc)

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	方向指標(搜尋方向)
d	大小及方向把手

1.在Contour物件的名稱標籤按一下,同時按下滑鼠,將Contour物件拖曳至您想要讓搜尋視窗停留的位置。

2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整Contour物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並拖 曳滑鼠。)

步驟3:為Contour物件設定屬性(ContourMode: Blob)

現在可為Contour物件設定屬性值(ContourMode: Blob)。以下為ContourMode設為「Blob」時的常用屬性。 關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

• Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference

■ 「Contour物件屬性清單」

⚠ 注意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像.且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。正確設定MaxArea、MinArea、RejectOnEdge及其他屬性可降低偵測錯誤的風險。

屬性	說明
Name屬性	新建立的Contour物件之預設名稱為「Contour xx」。其中,xx是用來辨別相同視覺序列中複數Contour物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個Contour物件,預設名稱就會是「Contour 01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱 屬性之後,所有顯示Contour物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
Polarity屬性	在淺色背景偵測深色物件,或在深色背景偵測淺色物件。進行這樣的選擇就是Polarity屬性的基本目的。 預設為偵測DarkOnLight (淺色背景上的深色物件)。 若您想要加以變更,按一下Polarity屬性上的Value欄位,您就會看到一個下拉式清單,顯示 「DarkOnLight」和「LightOnDark」。按一下您想要使用的選項。
MinArea • MaxArea	定義涵蓋輪廓擷取面積的值檢出面積。 預設範圍設定為25至100,000(MinArea至MaxArea),此範圍非常大。這表示在調整MinArea和MaxArea屬 性之前,當您第一次執行新Blob物件時,大部份的值檢出都會報告為Found。通常您會想要修改這些 屬性,以針對您嘗試尋找的值檢出,反映其合理範圍。透過這樣的方式,若您找到一個超出範圍的 值檢出,您就會知道其並非您想要尋找的值檢出。
RejectOnEdge屬 性	可用於排除接觸到搜尋視窗邊界的零件。本屬性通常應設定為True。
RuntimeContour	定義是否在物件執行階段擷取輪廓。工件形狀變更時,將此設定為True。若工件形狀未變更,將此設定為False,可在物件執行階段前教導輪廓資訊。您可檢查由ShowModel屬性教導的形狀。

您現在可以測試Blob物件,然後返回並在之後依需要設定任何其他屬性。

步驟3:為Contour物件設定屬性(ContourMode:Line)

現在可為Contour物件設定屬性值(ContourMode: Line)。以下為ContourMode設為「Line」時的常用屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
Name屬性 (「Contourxx 」)	新建立的Contour物件之預設名稱為「Contour xx」。其中,xx是用來辨別相同視覺序列中複數Contour物件的編號。 若這是本視覺序列的第一個Contour物件,預設名稱就會是「Contour01」。 若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱 屬性之後,所有顯示Contour物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
NumberOfEdges (1)	您可以沿著搜尋線段搜尋1或多個邊緣。

屬性	說明	
Polarity (LightToDark)	搜尋使用「LightToDark」極性的邊緣。 若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更極性。	

步驟3:為Contour物件設定屬性(ContourMode:Arc)

現在可為Contour物件設定屬性值(ContourMode: Arc)。以下為ContourMode設為「Arc」時的常用屬性。關於AbortSeqOnFail和Graphics等在許多不同的Vision物件中使用的其他屬性的說明,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
EdgeType (Single)	用於針對要搜尋的邊緣,選擇其類型。 對成對邊緣來說,會從每個方向找到一個邊緣,並會將一對邊緣的中心報告為位置。
Name屬性 (「Contourxx 」)	新建立Contour物件其預設名稱為「Contour xx」,其中xx是用來辨別相同視覺序列中多個Contour物件的編號。若這是本視覺序列的第一個Contour物件,預設名稱就會是「Contour01」。若想變更名稱,按一下Name屬性的Value欄位,輸入一個新名稱並按下回傳鍵。您會發現在修改名稱屬性之後,所有顯示Contour物件名稱的地方都會更新,以反映新名稱。
NumberOfEdges(5)	您可以搜尋五個邊緣以尋找圓形邊緣。
Polarity (LightToDark)	搜尋使用「LightToDark」極性的邊緣。 若您想要尋找DarkToLight邊緣,請變更極性。

步驟4:設定輪廓點屬性

設定屬性以調整軌道精確性、輪廓點數量及其他設定。以下為使用的屬性。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference」

屬性	說明
SamplingPitch	定義輪廓點的最大減少數量。 設定為「5」時,輪廓點的數量最多會減少至最初偵測到的輪廓點數量的1/5(約略)。
ContourTolerance	定義減少輪廓點時的容限。 減少此值會限制與工件形狀不符之輪廓點遭到刪除的數量。檢查物件執行階段結果,將此設定調整為所需的精確程度。
StartPointObject 、 EndPointObject	指定軌道的起始及結束位置。 設定後,建立Point物件,並調整視覺序列順序,使其執行順序先於Contour物件。將Point物件放置於 軌道起始/結束點的附近。
RotationDirection • LineDirection	指定軌道方向。若ContourMode設為Blob或Arc,這會設定軌道的旋轉方向(CW/CCW)。若ContourMode 設為Line,這會指定從垂直面向下方的邊緣搜尋線應向左轉或向右轉(LeftToRight/RightToLeft)。

步驟5:測試Contour物件及檢查結果

若想測試Contour物件,按一下執行面板上的物件[Run]按鈕。現在將會顯示Contour物件的結果。這時主要的檢查結果為:

結果	說明
PixelX · PixelY	偵測到的輪廓點位置。(單位:畫素)
CameraX 、 CameraY	以攝影機座標為依據的輪廓點位置。(單位:公釐)
RobotX 、 RobotY	以機器人座標為依據的輪廓點位置。(單位:公釐)
Time結果	Contour物件所需要的執行時間。

♪ 提示

RobotX、RobotY和CameraX、CameraY等結果在這時會回傳「no cal」。這表示視覺系統因為未執行校正,無法計算相對於機器人座標系統或攝影機座標系統的座標結果。若想了解詳情,請參考以下章節。

視覺校正

7.2.21 Text物件

T Text物件說明

Text物件以文字格式在畫面上顯示Vision物件執行結果。

Text物件配置

Text物件具有一個影像處理視窗,如下所示。



符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	影像顯示 處理視窗

Text物件屬性

下列清單是Text件屬性及其簡短說明的摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
AbortSeqOnFail	用於讓使用者指定為:若物件失敗(未合格)時,則整個序列會在該點中止,且不再處理序列中的任何其他物件。 預設:False
CenterPointObject	用於針對物件中心點的位置,指定作為該點的位置。 若屬性設定為「Screen」,則可將物件配置在任意位置。但是,若指定給其他Vision物件,則會設定 為物件的PixelX和PixelY的中心點。
CenterPntObjResult	用於指定要使用CenterPointObject屬性的哪個結果。 若指定All,Text物件將會針對指定Vision物件的結果,套用至全部的(NumberFound)。 預設:1
CenterPntOffsetX	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳X偏差。
CenterPntOffsetY	用於在以CenterPointObject屬性設定搜尋視窗中心點的位置之後,設定或回傳Y偏差。
Caption	用於為Text物件指定一個標題。 預設:Empty String

屬性	說明
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋 找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
FailColor	用於選擇物件不合格時的物件色彩。
Font	設定顯示的文字格式。
FontBold	以粗體顯示字型。(僅可從SPEL+程式取得)
FontItalic	以斜體顯示字型。(僅可從SPEL+程式取得)
FontName	設定字型名稱。(僅可從SPEL+程式取得)
FontSize	指定字型的點數大小。(僅可從SPEL+程式取得)
Graphics	用於指定所要顯示的圖形。 預設:1 - All
LabelBackColor	用於針對物件的標籤來設定背景色。
TextBackColor	為文字設定一個背景色。 預設:Transparent
Name	用於為Text物件指定一個獨特名稱。 預設:Text01
PassColor	用於選擇物件合格時的物件色彩。 預設:Light Green
ResultObject	指定轉譯的Vision物件。
ResultText1	指定轉譯的結果。
ResultText2	指定轉譯的結果。
ResultText3	指定轉譯的結果。
ShowLabel	指定是否為字元字串新增標籤。
SearchWin	僅執行時間。 用於在單一呼叫中設定或回傳搜尋視窗的左邊、上方、高度、寬度等參數。
SearchWinHeight	用於針對要搜尋的區域,定義其高度(單位:畫素)。
SearchWinLeft	用於針對要搜尋的區域,定義其最左邊位置(單位:畫素)。
SearchWinTop	用於針對要搜尋的區域,定義其最上方位置(單位:畫素)。
SearchWinWidth	用於針對要搜尋的區域,定義其寬度(單位:畫素)。
UserText	設定使用者定義的字元字串。

Text物件結果

下列清單是Text物件結果及其簡短說明的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference」

	-
結果	說明
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
Found	用於回傳是否取得結果。
PixelX	用於針對所顯示的文字,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對所顯示的文字,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。

使用Text物件

現在我們已設定好各項基礎要素,可用於了解如何使用Vision Guide Text物件。 下一節將說明使用Text物件所需要的步驟,如下所示:

- 如何建立一個新的Text物件
- 針對搜尋視窗進行定位和調整大小
- 設定字元字串設定
- 執行Text物件及檢查結果

步驟1:建立一個新的Text物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] 【 [Text]按鈕。
- 2. 您會看到在Text物件按鈕上出現一個Text圖示。
- 3. 按一下Text圖示,並拖曳至Vision Guide視窗的影像顯示區。請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,這 稱為「Text01」,因為這是為本序列所建立的第一個Text物件。(將會在後續說明如何變更名稱。)

步驟2:針對搜尋視窗進行定位和調整大小

現在您可以看到一個與下列所示類似的Text物件:



新Text物件

符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
С	搜尋視窗

1. 在Text物件的名稱標籤按一下,同時按住滑鼠,然後將Text物件拖曳至您想要讓文字出現在相對於搜尋視窗左上角的 位置。

2. 必要時,可使用搜尋視窗調整大小把手,來調整Text物件搜尋視窗的大小。(亦即在大小調整把手上按一下,並拖曳 滑鼠。)(字元字串將會出現在相對於搜尋視窗左上角的位置)

步驟3:設定字元字串設定

- 2. 從ResultText 1至3選擇要轉譯的結果。
- 3. 编輯UserText屬性會顯示結果字串以外的字元文字。
- 4. 编輯Font屬性可調整字型。按一下Font屬性會顯示以下設定視窗。您可在此處設定字型格式、字型大小及字型樣式。

,	Font	Microsoft Sans Serif, 9.75pt	
	FontName	Microsoft Sans Serif	•
	FontSize	9.75	
	FontBold	False	•
	FontItalic	False	•

步驟4:執行Text物件及檢查結果

在執行面板上物件的[Run]按鈕上按一下。設定為Text物件的字元字串將出現在畫面上。若顯示的文字出現問題,調整屬性設定。

顯示為Text物件的字元字串

顯示為Text物件的字元字串格式如下所示。



符号	說明
а	序列中的步驟編號
b	物件名稱
с	搜尋視窗
d	UserText
e	ResultText1
f	ResultText2
g	ResultText3

字元字串將依照UserText、ResultText1、ResultText2、ResultText3的順序,從上至下顯示。若UserText欄位空白且ResultText1 至 3值設為「None」時,則不會顯示。若搜尋視窗無法填入字元文字,則不會顯示重疊文字。

7.2.22 Decision物件

℣Decision物件説明

Decision物件的用途為依據指定Vision物件的成功與否,控制序列執行的流程。

Decision物件屬性

下列清單是Decision物件屬性及其簡短說明的摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

屬性	說明
ConditionObject	指定在同一序列中,位於Decision物件之前的Vision物件。 利用該結果,決定使用Decision物件的True分歧或False分歧任一方的序列流程。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
Name	用於為Decision物件指定一個獨特名稱。 預設:Decision01
TrueCond	利用ConditionObject指定的Vision物件之Passed結果,指定進入True分歧的條件。 TargetPassed:若Passed結果為True,將進入True分歧。TargetFailed:若Passed結果為False,則進入False分 歧。TargetNoExec:若未執行Vision物件,則進入True分歧。 預設:0-TargetPassed

Decision物件結果

Decision物件沒有結果。

使用Decision物件

為幫助您了解如何使用Vision Guide Decision物件,我們在前述內容已進行了相關基礎說明。 以下為使用Decision物件的所需步驟。

- 如何建立一個新的Text物件
- 設定條件分歧
- 執行物件的設定與執行
- 使用Coordinates物件

步驟1:建立一個新的Decision物件

- 1. 事先新增將設定於Decision物件之ConditionObject屬性的物件。在本實例中,將新增Geometric物件。 您無法將Decision物件新增於序列的開頭,因Decision物件必須有設定在Decision物件之前執行的ConditionObject方可使 用。
- 2. 按一下Vision Guide工具列 [All Tools] 🏈 [Decision]按鈕。
- 3. 按一下[Decision]圖示,並拖曳至Vision Guide視窗的影像顯示中。

請注意,將會自動為物件建立一個名稱。舉例而言,若為序列所建立的第一個Decision物件,名稱將會建立為「Decision01」。(將會在後續說明如何變更物件名稱。)因Decision物件沒有搜尋視窗,故請從流程圖或序列樹確認其步驟位置。



步驟2:設定條件分歧

- 1. 從Decision物件的ConditionObject屬性之下拉式清單中,選擇需確認結果的物件。僅限在序列中位於Decision物件之前執行的物件,方可設定ConditionObject。在本實例中,將ConditionObject設為Geom01。
- 2. 設定Decision物件的TrueCond屬性,並利用在(1)中選擇的物件之Passed結果值,指定進入True分歧的條件。 若已指定為預設的0-TargetPassed,則在(1)的物件之Passed結果為True時,將進入True分歧並執行Vision物件。 若想在Passed結果為False時進入True分歧並執行Vision物件,請將TrueCond屬性指定為TargetFailed。

步驟3:新增與執行物件

- 1. 新增在Decision物件的True及False分歧下執行的物件。 從Vision Guide工具列選擇欲新增的物件後,將其拖曳至流程圖,並配置於Decision物件的分歧內。您可以在各分歧中 配置所需數量的物件。Decision物件將無法配置於分歧內。
- 2. 在Decision物件的分歧匯合後新增物件。 您可以在Decision物件的分歧匯合後,視必要將物件新增至序列。

3. 確認視覺序列的動作。 實際執行的分歧將依據在Decision物件的CondicionObject指定之物件結果,以及TrueCond屬性設定值的組合發生變化。 您可以選擇執行整個序列,亦可逐步執行序列以確認相關動作。

步驟4:使用Coordinates物件

在某些情況下,將依據在Decision物件之True或False分歧下的物件處理,而必須取得畫素、攝影機或機器人的座標。發生該情形時,您可以將提供座標結果的物件之結果保存於Coordinates物件,再使用程式從Coordinates物件的結果存取座標。

1. 將Coordinates物件新增至序列。

2. 設定用於保存座標的物件之CoordObject屬性。您可以讓任意數量的物件將座標儲存至相同的Coordinates物件中。若執 行使用CoordObject的各物件,座標將會被覆寫。在本實例中,Geom01與Corr01雙方的CoordObject均設定為Coords01。



3. 在程式中使用VGet,從Coordinates物件取得座標。在本實例中,若接受Geom01,Geom01座標結果將被複製到 Coords01。若未接受Geom01,則執行Corr01。若接受Corr01,Corr01座標結果將被複製到Coords01。在SPEL程式中,可 從Coords01取得機器人的座標。

```
VGet test.Coords01.RobotXYU, found, x, y, u
```

7.2.23 Coordinates物件

+++ ++ Coordinates 物件說明

Coordinates物件的用途為儲存其他物件的結果。主要使用於含有Decision物件的序列。

在含有Decision物件的序列中,可取得目標結果的物件將依據分歧功能之執行而發生變化。透過在各分歧物件設定用於儲存座標結果的Coordinates物件,即可從Coordinates物件取得目標結果。

將從欲儲存結果的物件中指定Coordinates物件。從下列屬性中選擇Coordinates物件。

屬性	說明
CoordObject	指定要儲存結果的Coordinates物件。將於物件執行時進行儲存處理,若因Decision的分歧功能等原因而未執行儲存,將不會執行複製處理。 預設:None

僅限擁有Pixel、Camera及Robot X、Y、U的物件可指定CoordObject屬性。不論在設定物件的步驟前後,在任何一個步驟中均可指定要在CoordObject屬性中指定的Coordinates物件。可從多個物件的CoordObject屬性指定Coordinates物件。在此情形下,每次執行各物件時均會執行儲存程序,並覆寫儲存結果。

Coordinates物件屬性

下列表格為簡單說明Coordinates物件屬性的摘要。若想了解每個屬性詳情,請參考以下內容。

[¬]Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference _¬

屬性	說明
CurrentResult	用於定義要在物件視窗的Results清單上顯示哪些結果,或者,可在要求系統在單一搜尋視窗中尋找一個以上的相似特徵時,定義哪一結果要回傳資料。
Description	設定使用者指定的説明 預設:空白
Enabled	指定是否執行該物件。 預設:True
Name	用於為Coordinates物件指定一個獨特名稱。 預設:Coords01

Coordinates物件結果

下列表格為簡單說明Coordinates物件結果的摘要。若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

└ Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference 」

結果	說明
Angle	用於回傳所偵測到的Point,單位為度。
CameraX	用於針對在攝影機的座標系統中的Point物件位置,回傳其X座標位置。
CameraY	用於針對在攝影機的座標系統中的Point物件位置,回傳其Y座標位置。
CameraXYU	僅執行時間。 用於針對在攝影機的座標系統內的Point物件位置,回傳其CameraX、CameraY和CameraU座標。
NumberFound	用於回傳所找到的Point的數量。
Found	用於回傳是否找到物件。
Passed	用於回傳是否接受物件偵測結果。
PixelX	用於針對Point物件的位置,回傳其X座標位置(單位:畫素)。
PixelY	用於針對Point物件的位置,回傳其Y座標位置(單位:畫素)。
PixelXYU	僅執行時間。 用於針對所找到零件的位置,回傳其PixelX、PixelY和PixelU座標,單位為畫素。
RobotX	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的X座標位置。
RobotY	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的Y座標位置。
結果	說明
----------------	---
RobotU	用於針對所找到零件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的旋轉量。
RobotXYU	僅執行時間。 用於針對所找到物件的位置,回傳其相對於機器人座標系統的X座標、Y座標和旋轉量。
ShowAllResults	用於顯示一個對話框,該對話框可透過表格形式來顯示指定Vision物件的所有結果。 這可以方便您比較結果。

使用Coordinates物件

針對下列項目說明如何建立與使用Coordinates物件。

- 如何建立一個新的Coordinates物件
- 設定CoordObject
- 序列的執行
 在開始進行下列的步驟之前,您應該已建立好一個新的視覺序列,或選擇了一個要使用的視覺序列。

步驟1:建立一個新的Coordinates物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列 [All Tools] ++ [Coordinates]按鈕。
- 2. 在[Coordinates]物件工具列按鈕上,將會顯示Coordinates圖示。
- 3. 請按一下Coordinates圖示,並拖曳至Vision Guide視窗的影像顯示中。
- 4. 請注意,將會自動為物件建立一個名稱。在本實例中,物件名稱將取作「Coords 01」,因為這是為本序列所建立的第一個Coordinates物件。(將會在後續說明如何變更物件名稱。)

步驟2:設定CoordObject

新增欲將結果儲存至Coordinates物件的物件。雖在前述內容中新增了Coordinates物件,但因欲複製結果的物件與Coordinates物件的步驟位置並無限制前後順序,故請視狀況調整步驟位置。 新增物件後,從CoordObject屬性選擇並指定Coordinates物件。

步驟3:執行序列

執行序列。

序列執行後,請確認Coordinates物件的結果。已儲存在CoordObject設定Coordinates物件的物件之結果。 在下列流程圖實例中,Geom01與Corr01雙方的CoordsObject屬性均設為Coords01。若接受Blob01,將執行Geom01,並將結 果儲存於Coords01。若未接受Blob01,則執行Corr01,並將結果儲存於Coords01。在SPEL程式中,可從Coords01取得機器人 的座標。

VGet test.Coords01.RobotXYU, found, x, y, u



7.2.24 以單一物件處理多個結果

Blob、Geometric、Edge、Correlation和DefectFinder物件可用來尋找單一搜尋視窗內不只1項的特徵。 下列是您在處理多個結果的Vision物件時所必須了解的屬性及結果:

- CurrentResult屬性
- NumberToFind屬性
- NumberFound結果
- ShowAllResults結果

Vision物件可找到特徵的預設及最大數量

Blob、Geometric、Edge、Correlation或DefectFinder物件的預設屬性組態,使其只會在搜尋視窗中尋找1個特徵。這是因為NumberToFind屬性設定為1。

但當您將NumberToFind屬性設為大於1的數字時,Vision物件就會嘗試尋找您所指定的特徵數量。

若NumberToFind屬性設定為All,則搜尋將會繼續,直到達到物件的最大偵測數(100)為止。

設定NumberToFind屬性,並執行您的Vision物件。您將會看到,目前影像中的數個符合接受準則的特徵將會顯示為「找到」(含十字交叉的綠色方塊代表所找到物件的回傳位置)。您也會看到視為CurrentResult的找到特徵,會以比其他特徵較淺的綠色醒目標示。

找到特徵的排序順序

在第一次執行一個多結果物件時,CurrentResult會自動設定為1,表示多結果Vision物件的第1個結果會將其結果顯示在物件視窗上的Results清單中。

對於Correlation或Geometric物件來說,第一個結果是具有最高分數的結果(與該Correlation物件找到的所有特徵相比)。第二個結果是具有第二高分數的結果,以此類推。

對於Blob和DefectFinder物件來說,第一個結果則是依據SizeToFind和Sort屬性值所回傳的結果。(例如:若SizeToFind設定為「Largest」,那麼第一個結果就會是所找到的最大物件)請參見 Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference Manual 中的 SizeToFind和Sort屬性,以了解更多關於排序結果的資訊。

檢查Vision物件的多個結果

若您仔細查看Results清單標題,您會看到顯示像是「Result 1 of 10」之類的內容。(假設為了方便討論,我們已將一個Blob物件的NumberToFind屬性設定為10。)

這表示CurrentResult是我們所搜尋的10個特徵中的1個(正如NumToFind屬性所定義)

請務必記住,Results清單標題中的第2個數字是NumberToFind屬性的值,而不是實際找到特徵的數量。

嘗試偵測10個物件時,偵測數有時變為5。在這種情況下,應該計算並顯示偵測到的前10物件,但僅顯示5個物件。以下 會解釋為何未偵測到其他5個物件。

您可以變更CurrentResult屬性以反映您想要查看的值檢出,藉此針對您試著尋找的任何多個值檢出,檢視其結果。

您可以在CurrentResult屬性的值欄位手動輸入一個數字,或是將游標移至CurrentResult屬性的值欄位,然後使用SHIFT+向下 箭頭或SHIFT+向上箭頭鍵,藉此移動至不同的結果。

您會在Results清單中看到所顯示的結果。您也可以隨時查看CurrentResult屬性或只查看Results清單的標題,藉此了解Results 清單中顯示哪些結果。在NumToFind設定為10時,會為第一個結果顯示「Result 1 of 10」、為第二個結果顯示「Result 2 of 10」,以及為第三個結果顯示「Result 3 of 10」,以此類推。

<u> 注</u>意

在CurrentResult屬性變更時,也會改變程式中的VGet結果。例如,若SPEL程式使用VGet來取得Vision物件的結果,且CurrentResult設定為3,那麼VGet指令將會回傳RobotXYU的第3個結果。請小心使用本功能。否則您可能會因為將您的SPEL+程式的CurrentResult設定錯誤而得到錯誤結果。

提示:若想取得多個結果,請以VGet指令所指定的結果名稱來明確指定結果數量。

VGet seqname.objname.RobotXYU(1), found, X, Y, U

使用NumberFound結果 NumberFound結果是相當實用的,因為可顯示已實際為Correlation Model找到多少值檢出或相符的特徵。SPEL+語言也能提供該結果,因此您可以使用SPEL+程式來確認已找到正確的結果數量,或是計算已找到多少結果,或是其他許多的功能。 請見下列範例: 在此顯示一小段用來檢查找到的結果數量是否低於5的程式碼。

VGet seqname.objname.NumberFound, numfound If numfound < 5 Then 'put code to handle this case here

請設想使用視覺執行一次VRun,以儘可能尋找最多零件的情況。接著機器人會抓取每個零件,直到所有找到的零件皆移 至輸送帶為止。本實例顯示的一小段程式碼,用於讓機器人抓取每個找到的零件,然後將其逐一在一條移動輸送帶的相 同位置上放下。

```
VRun seqname
VGet seqname.objname.NumberFound, numfound
For i = 1 to numfound
  VGet segname.objname.RobotXYU(i), found, X, Y, U
If found = True Then
   'Set coordinates found from vision
   VPick = XY(X, Y, -100.000, U)
  Else
    Print "Vision Error: part not found"
  EndIf
  Jump Vpick
                       'Jump to Vision Pickup position
  On Gripper
                       'Turn on vacuum
  Wait .1
                       'Jump to Conveyor Position to drop part
  Jump Vconvey
                       'Turn off vacuum
  Off Gripper
  Wait .1
Next count
```

一次檢查所有的多個結果

Blob和Correlation物件的多個結果功能所內建的其中一項最佳的功能,就是ShowAllResults結果。

有時候您可能會想要比較不同的結果,以查看第一高Score對第二高Score…等情況。例如,也許在找到第3個特徵之後, 分數就開始大幅下降。使用ShowAllResults結果可輕易一次查看所有結果。

按一下ShowAllResults結果的值欄位,就會出現一個按鈕。按一下按鈕,就會針對目前Vision物件,顯示一個可看出所有結果的對話框。

Results - [I	blob]									?	×
Recult	Found	Area	DivelY	DivolV	Angle	RobotX	RobotV	Robotl	CameraX	CameraV	
Result	Tound	2462.000	5 42 070	201111	TO 444		(100000	camerax	camerar	
1	Irue	2162.000	543.070	394.144	72.114	(no cal)					
2	Irue	2111.000	131.891	111.208	-58.311	(no cal)					
3	True	2086.000	309.522	105.880	-43.072	(no cal)					
4	True	2086.000	123.642	264.157	48.361	(no cal)					
5	True	2052.000	284.490	230.881	-56.768	(no cal)					
6	True	2048.000	228.784	349.904	20.094	(no cal)					
7	True	2038.000	412.240	357.600	-22.089	(no cal)					
8	True	1891.000	396.293	186.581	-5.545	(no cal)					
9	True	1549.000	510.554	255.224	88.417	(no cal)					
10	True	1090.000	525.750	122.576	17.038	(no cal)					
								_		_	
							ງເຊື–	エクス	スポート	閉じる	5

使用多個結果對話框來為搜尋問題除錯

有時您想要處理的零件可能會有極大的差異(即使是相同生產批號所生產的),而且一個零件上有時可能會有2個或更多相似的特徵。

這可能會導致極難判定良好的Accept屬性值。當您認為您已將Accept屬性設為良好的值時,其他的零件卻可能會讓系統失

靈。在這種情況下,很難了解真正發生的狀況。

Show All Results對話框就是為了解決這些及其他問題所設計的。

儘管您可能只關注一個零件的1項特徵,要求多項結果卻可協助您了解為何Vision Guide有時會將次要的特徵當成是您所關注的主要特徵進行回傳。通常會以幾種不同的方式發生:

1. 當搜尋視窗內有2個以上的特徵非常相似,並具有非常接近的Score結果時。

2. 當Confusion或Accept屬性的設定值不夠高,因此使得比您所關注的特徵低分的其他特徵符合Accept屬性設定值時。

上述兩種情況對於在搜尋視窗內搜尋單一特徵的Vision Guide新進使用者來說,會覺得頗為困惑。

若您發生有時可以找到您想要搜尋的特徵,但有時候卻會找到其他特徵的情況,請使用Show All Results對話框來嘗試解決問題。請依照下列步驟嘗試釐清情況:

1. 將您的NumberToFind屬性設定為3或更高。

2. 從Vision Guide 8.0 開發環境執行Vision物件。

3. 按一下ShowAllResults屬性按鈕,以呼叫出Show All Results對話框。

4. 檢查所找到的前3項,或更多特徵的分數。

5. 若只找到1或2個特徵(Vision Guide 8.0將只會針對被視為已找到的特徵設定分數),請降低您的Accept屬性,以便能找到 1個以上的特徵,並再次執行Vision物件。(您可以在檢查Show All Results對話框之後,再改回原來的Accept等級)

6. 按一下[ShowAllResults property]按鈕,以呼叫出Show All Results對話框。

7. 檢查所找到的前3項, 或更多特徵的分數。

一旦您依上述方式檢查過所找到的前3項或更多特徵的分數,您就會清楚發生什麼情況。在大部份的情況下,您會看到這兩種情況的其中一種。

- 所找到的每項特徵,其分數高於Accept屬性設定值。
 若是這樣的情況,只要調高您的Confusion屬性值,以強制永遠找出最佳的特徵,而不會因為符合Accept臨界值而回傳 其他特徵。您也可能會想要調整Accept屬性設定值。
- 每項特徵的分數都非常接近。若是這樣的情況,您可能必須採取某些行動,以區隔出您主要關注的特徵,像是:
 - 重新調整搜尋視窗,讓隨機回傳為「已找到的特徵」的特徵不再包含在視窗內。
 - 再次教導Model,了解您最想要搜尋的特徵。
 - 調整您應用專案的照明,讓您最關注的特徵能與目前擾亂系統的其他特徵獲得較高的分數。

以SPEL+語言存取多個結果

我們已說明過,CurrentResult屬性是用來設定在Results清單上顯示的結果,

也可以用來判定要回傳多少結果。換言之,若我們想要從Blob物件所回傳的第3個結果取得Area結果,就必須將CurrentResult設定為3。

您已看過如何從物件視窗的Properties清單完成其操作。現在讓我們看看如何以SPEL+存取多個結果。

從SPEL+存取多個結果時,是將結果視為一種陣列類型,而CurrentResult則是透過待取得結果旁的一個下標數字來參照的。 下列的第一個範例顯示如何以SPEL+語言取得第三個Area結果,並放置在一個稱為Area的變數中。

VGet seqname.objname.Area(3), area

下列的第2個範例顯示如何取得相同的第三個Area結果,但這次將其指定為在一個稱為Area()的陣列中第三個元素的值。

VGet seqname.objname.Area(3), area(3)

變數名稱也可以用來表示陣列中的元素,而非在上述的第2個範例中的固定元素。請注意,稱為「var」的變數可用來作為Area結果的下標。

VGet seqname.objname.Area(var), area(var)

第4個範例,假設您已使用單一Vision物件來尋找多個相似的零件(假定最多10個)。現在您可能想要以機器人抓取這些零件(假設它們是筆),因此您必須將X、Y和U座標儲存至變數,藉此針對每一個找到的零件,表示其座標值。下列的程式碼會從RobotXYU結果中讀取出這些座標,並放入X、Y和U陣列後,供機器人用來進行移動。

```
Function test
  Boolean found(10)
  Integer numfound, i
 Real X(10), Y(10), U(10)
  Jump camshot
                'move camera into position snap shot
 VRun seq01
                'run the vision sequence to find the pens
 VGet seq01.blob01.NumFound, numfound
                                           'how many found
  For i = 1 to numfound
                           'get robot coords
   VGet seq01.blob01.RobotXYU(I), found(i), X(i), Y(i), Z(i)
  Next i
  'Add code for robot motion here .....
Fend
```

7.2.25 自動多重物件搜尋

您可針對多個Vision物件使用自動多重物件搜尋。當您指定使用其他物件的All結果時,將自動建立用於搜尋的物件。這 可讓您設定一或多個物件來搜尋功能,而在執行階段期間,將會建立物件,並自動執行所有父系物件的結果。 自動多重物件搜尋可搭配CenterPointObject及Frame使用。

例如:CenterPointObject

- 1. 建立一個序列並新增Blob物件。將NumberToFind設定為10。
- 2. 建立一個Polar物件。設定CenterPointObject為Blob物件,並將CenterPntObjResult設為All。



- 3. 教導Polar物件。
- 4. 執行序列。在各個所找到的Blob物件中,將建立並執行Polar物件的執行個體。如果找到10個值檢出,則會有10個Polar物件,每個皆位於Blob物件結果的中心。在下圖中,您會看見7個Polar物件,分別為各個所找到的Blob物件。



當使用自動多重物件搜尋時,若子系物件可找到多項結果,則各子系物件的執行個體只能找到一個結果。 您也可利用Line、Edge及LineInspector物件來搭配自動多重搜尋。 您必須指定StartPointObject和EndPointObject,以及StartPntObjResult = All和EndPntObjResult = All。

例如:

- 1.建立新序列並選擇含有兩水平列值檢出的ImageFile。(請參見下圖)
- 2. 建立Blob01、設定NumberToFind=3,並設定Sort=PixelX。調整尺寸及位置,以尋找第一列值檢出。
- 3. 複製Blob01並貼上,以建立Blob02。調整尺寸及位置,以尋找第二列值檢出。
- 4. 建立Line物件。設定StartPointObject = Blob01,並設定StartPntObjResult = All。設定EndPointObject = Blob02,然後設定 EndPntObjResult = All。



5. 執行序列。StartPointObject與EndPointObject的各對結果將建立Line物件的執行個體。



例如:CheckClearanceFor

以下說明的CheckClearanceFor功能,是自動多重物件搜尋的功能之一,使用以兩點抓取的夾具抓取工件兩側的應用程序中 所用的序列。序列包含兩個物件,例如「Geometric」可偵測工件,「Blob」可確定在插入夾具時是否存在無干擾的間隙。

由於其他工件在夾具的運動範圍內並且夾具與	由於沒有其他工件處於夾具的運動範圍內,並且有間隙可以插入夾
工件發生干擾,因此無法夾持工件。	具而不會干擾其他工件,因此可以夾持工件(a)。

例如:

1. 建立Geometric(Geom01)做為父系物件以偵測工件並設定模型視窗的位置和大小。(請參見下圖) 還要設定相關的屬性。在本實例中,將NumberToFind設定為「All」以偵測多個工件。 有關CheckClearanceFor功能上可用的父系物件,請參考 Vision Guide 8.0 Properties & Results Reference。 1: Geom01



2. 建立Blob(Blob01、Blob02)做為子系物件以判定干擾並設定在Geometric模型視窗的兩側。(請參見下圖) 還要設定相關的屬性。

▶ 提示 如果父系物件旋轉偵測到工件,則將子系物件的SearchWinType設定為「RatatedRectangle」。如果設定為 「Rectangle」,則無法旋轉搜尋視窗,也無法跟隨旋轉角度。 1: Geom01 Sequence CheckClearance T Step 1 Geometric Geom01 lob01 Step 2 a Blob Blob01 T Step 3 😹 Blob Blob02

設定Blob01和Blob02(子系物件)的屬性。

i. 將CheckClearanceFor設定為「Geom01」。(請參見下圖)

使用該功能,在執行序列時會自動為父系物件的所有結果建立並執行子系物件。

St	ep 2: Blob01		🖪 🖪
Р	roperty	Value	
	AbortSeqOnFail	False	•
	Caption		
	CheckClearanceFor	Geom01	•
	ClearanceCondition	Found	•
	CoordObject	None	•
	CurrentResult	1	•
	Description		
	Enabled	True	•

有關CheckClearanceFor功能上可用的子系物件,請參考 Vision Guide 8.0 Properties & Results Reference。



設定為CheckClearanceFor的子系物件不可配置至其他物件。(在本實例中,如果將Blob01的 CheckClearanceFor設定為「Geom01」,則Blob01不會顯示在Blob02的CheckClearanceFor的下拉式清單 中)

ii. 設定ClearanceCondition。

依據子系物件的偵測結果設定抓取判定。如果ClearanceCondition設定為「NotFound」且Found結果變為"False",則子系物件的ClearanceOK設定為"True",並判定可以進行抓取。如果ClearanceCondition設定為「Found」,則判定會相反。 在本實例中,設定為「NotFound」以確保工件的兩側都沒有東西,並且有間隙可以插入夾具。(請參見下圖)

Step 2: Blob01		🖪 🖪
Property	Value	
AbortSeqOnFail	False	-
Caption		
CheckClearanceFor	Geom01	-
ClearanceCondition	NotFound	-
CoordObject	None	-
CurrentResult	1	-
Description		
Enabled	True	-

iii.執行序列。

如下所示,顯示由綠色實線和紅色虛線包圍的父系物件「Geom01」的偵測結果。綠色實線包圍的偵測結果表示可以抓取的工件。(判定可以抓取的子系物件)紅色虛線包圍的偵測結果表示被判定為無法抓取的工件。



如果要確認是否可以將工件作為一個值抓取,請參考父系物件「Geom01」的ClearanceOK。

♪ 提示

使用CheckClearanceFor功能判定是否抓取時,請務必執行序列並參考父系物件的ClearanceOK。子系物件執行後,設定父系物件的ClearanceOK。

7.2.26 開啟及關閉所有Vision物件標籤

Force All Labels Off (僅在Vision工具列上)

在處理一個有許多Vision物件的Sequence時,[Force All Labels Off]按鈕是降低畫面雜亂的實用方法。 Vision Guide工具列上的[Force All Labels Off]按鈕是兩段式按鈕。在按下時,會關閉除了選中的Vision物件以外的標籤,以 方便容易看清楚選中的物件。

[Force All Labels Off]在浮起位置(未按下)時,影像顯示區內所顯示的每一Vision物件都會顯示標籤。



- [Force All Labels Off]按鈕有時可以搭配[Force All Graphics On]按鈕一起使用。這表示即使已將[Force All Graphics On]按鈕按下,標籤還是會因為也按下[Force All Labels Off]按鈕而不會顯示。
- 若您正在處理一個視覺序列時,才剛關閉[Force All Labels Off]按鈕,卻仍然無法看到特定的Vision物件,這 有可能是因為該Vision物件的Graphics屬性設定為None。這表示該物件根本不會顯示圖形,可能是您的設定 有問題。

若目前專案沒有任何視覺序列,[Force All Labels Off]按鈕會變暗(顏色會變成淺灰色且無法使用)。

Har Force All Graphics On (僅在Vision工具列上)

[Force All Graphics On]按鈕提供了一種快速的方法,只需按一下按鈕,即可針對目前視覺序列中所有Vision物件,開啟其中的所有圖形(搜尋視窗、模型原點、模型視窗、Lines及Labels)。

本按鈕會覆寫每一個別Vision物件的Graphics屬性,以方便快速查看所有Vision物件,而不需要個別修改每個Vision物件的Graphics屬性。



[Force All Labels Off]按鈕有時可以搭配[Force All Graphics On]按鈕一起使用。[Force All Labels Off]按鈕功能 優先。這表示即使已將[Force All Graphics On]按鈕按下,標籤還是會因為也按下[Force All Labels Off]按鈕而不 會顯示。

若目前專案沒有任何視覺序列,[Force All Graphics On]按鈕會變暗(顏色會變成淺灰色且無法使用)。

7.2.28 僅顯示目前物件

***** Show Only Current Object (僅視覺工具列)

當序列中有多個物件時,有時會難以選擇與搭配所需的物件。按一下[Show Only Current Object]按鈕後,就只會顯示目前 啟用的物件。若要再次顯示所有的物件,請再按一下[Show Only Current Object]即可。只顯示目前物件後,您即可在物件 清單中選擇欲顯示的物件。

8. 視覺校正

8.1 概觀

藉由使用Vision Calibration,您可以將攝影機及機器人系統之間的位置關係註冊至機器人的控制器,並針對影像處理所辨識的物件,將其影像座標位置轉換成機器人座標位置。 視覺校正是透過下列步驟執行的:

- 1.攝影機安裝
- 2. 為校正建立視覺序列
- 3. 使用校正精靈建立Calibration
- 4. 點位教導
- 5. 執行Calibration

為了以高準確度執行校正,可執行畫面失真及攝影機傾斜修正(工作平面和攝影機光軸間的差異)。 可依照下列步驟執行畫面失真及攝影機傾斜修正:

- 1.攝影機安裝
- 2. 為畫面失真及攝影機傾斜修正建立視覺序列
- 3. 執行畫面失真及攝影機傾斜修正
- 4. 為校正建立視覺序列
- 5. 使用校正精靈建立Calibration
- 6. 點位教導
- 7. 執行Calibration

使用攝影機進行其他校正

- 可偵測放置在工作平面上的校正板的本地平面。(僅限安裝在垂直6軸機器人的機械臂#6(J6)的移動式攝影機)
- 可自動偵測安裝在水平多關節(SCARA)機器人的機械臂#4(J4)或垂直6軸機器人的機械臂#6(J6)上的移動式攝影機安裝 位置的工具座標。此外,可自動將水平多關節(SCARA)機器人的機械臂#2(J2)上的移動式攝影機安裝位置偵測為其他 機械臂設定的參數。
- 使用固定面上式攝影機,可自動偵測安裝在機器人末端夾具上之工具的工具座標。

在[Robot Manager]按一下[Locals]、[Tools]或[Arms]頁籤,即可執行上述校正精靈。您也可從攝影機校正精靈執行上述精靈。 在所有情況中,您必須事先建立所需的視覺序列。

設定使用攝影機執行本地偵測功能

硬體設定	使用攝影機執行本地偵測功能
Compact Vision CV2-SA, CV2-HA (韌體3.2.0.3或以上版本)	OK
PC VisionPV1	ОК

上述除外的其他視覺校正適用於任何硬體設定(包含使用攝影機執行工具偵測以及機械臂偵測)。 使用攝影機執行本地偵測功能時,選購的校正板為必要工具。

請參考下列規格表,並根據工作平台的尺寸選擇合適的校正板。

校正板

	大型(CP01-L)	中型(CP01-M)	小型(CP01-S)	迷你型(CP01-XS)
外部尺寸(寬度x深度x厚度)[mm]	152×152×2	78×78×2	40×40×2	28×28×2
可用尺寸(寬度x深度)[mm]	128×128	64×64	32×32	21×21

	大型(CP01-L)	中型(CP01-M)	小型(CP01-S)	迷你型(CP01-XS)
點距(寬度/深度)[mm]	4	2	1	0.5
點數	1089 (寬度33×深	度33)		1849 (43×43)
材質	白玻璃			

8.2 攝影機安裝

為每個校正選擇一種攝影機安裝方式。校正方法會依攝影機的安裝方法而異(視覺序列的需求、校正流程等)。請注意, 錯誤的設定可能會造成不當的校正。

Vision Guide 8.0支援下列的攝影機安裝方式:

攝影機安裝	說明
移動式攝影機 (安裝在機械 臂#2)	攝影機組裝在水平式多關節機器人或直角座標機器人的機械臂#2上。
移動式攝影機 (安裝在機械 臂#4)	攝影機組裝在水平式多關節機器人或直角座標機器人的機械臂#4上。
移動式攝影機 (安裝在機械 臂#5)	攝影機組裝在6軸機器人的機械臂#5上
移動式攝影機 (安裝在機械 臂#6)	攝影機組裝在6軸機器人的機械臂#6上
固定面下式攝 影機	攝影機和目標物件不會移動,且會固定在機器人的工作周域內。視覺系統使用攝影機來擷取機器人 座標系統中的位置資訊。若攝影機未垂直安裝在指定座標系統的XY平面,則必須執行畫面失真及攝 影機傾斜修正。 指定的座標系統為機器人底座及本地座標系統。
固定面上式攝 影機	攝影機不會移動,而是會往上看機械人工作周域的部分。例如,本安裝方法可用來針對由機器人所攜帶的物件,檢查其位置。 校正目標是在末端夾具或在機器人所持的物件上。
獨立式攝影機	攝影機可安裝在任何地方。攝影機與機器人無任何關聯性。若採用這種方法,將無法取得機器人座標系統的位置資訊,但可從影像座標系統轉換成攝影機座標系統。也就是說,可以執行簡單的長度測量。

提示:

可在安裝所有攝影機時設定畫面失真及攝影機傾斜修正。

8.3 畫面失真及攝影機傾斜修正

可修正畫面失真及攝影機傾斜,以提升Geometric及Correlation物件偵測成功的機率、提高操作機器人時的精準度以及提高 量測尺寸時的精準度。

放置方格圖樣(範本如下所示),使其填滿整個視野,然後執行畫面失真校正。格子圖樣必須為正方形。您也可使用選購 的校正板。 此方格圖樣對失真修正為不可或缺的一環。盡可能準備具備最小失真度的格子圖樣,並將其放在攝影機視野中的工作平面上。放置格子圖樣時,同時請考量其與攝影機間的工作距離(WD)。必須將圖樣放在與工件高度相同的位置(即將偵測到實際工件的位置)。

格子圖樣的角度不須與攝影機視野角度對齊。



使用者必須設定方格圖樣,使其填滿整個攝影機視野。若在方格圖樣僅占部分視野的情況下執行校正,則會因為無格子圖樣的區域不屬於校正範圍,無法正確修正失真。

執行校正時,務必確認視野內的格子圖樣需包含至少100點。

完成畫面失真及攝影機傾斜修正後,將會修正隨後擷取的攝影機影像,且會取得失真程度較低的影像。

提示:

執行校正時,視擷取格子圖樣的方式而定,可能會發生錯誤。在此情況下,調整格子圖樣並再次執行校正,即可正確完成校正。此外,請設定攝影機,使攝影機光軸及格子圖樣間的角度介於45至90°。若攝影機角度為45°以下,校正可能會發生錯誤。

8.4 參考點及攝影機點

在針對影像座標和攝影機或機器人座標系統的關係進行校正時,參考點是十分重要的「點」。攝影機點是用於擷取偵測 目標的影像。校正將座標與參考點相互關聯。參考點和攝影機點是透過在點位教導模式中微動機器人來設定。 所需參考點及攝影機點因攝影機安裝類型而異。

使用機器人指定的參考點可分為三種類型,如下所示。

- TaughtPoints (教導點)
- EndEffector (末端夾具)
- UpwardCamera (面上式攝影機)

可根據下表說明的攝影機安裝類型選擇參考點和攝影機點。如為未使用攝影機的獨立式攝影機校正,可手動將參考點的 座標值(參考點間的水平及垂直距離)輸入至系統。

依攝影機安裝類型分類的參考點類型

攝影機安裝類型	可選擇參考點類型	參考點教導方法	目標偵測方法	所需要的視覺序列
秋 前 	TaughtPoints	單點教導	九個攝影機點教導*	偵測一個目標
1岁里/11/11期泉/1戌	UpwardCamera	不必要	九個攝影機點教導*	偵測一個目標
田空石下土堪影機	TaughtPoints	九個點位教導	單次拍攝偵測九個點位	偵測九個目標
回足面下式開影成	EndEffector	不必要	九個攝影機點教導*	偵測一個目標
固定面上式攝影機	EndEffector	不必要	九個攝影機點教導*	偵測一個目標
獨立式攝影機	-	九個點位座標規格	單次拍攝偵測九個點位	偵測九個目標

*支援自動產生攝影機點。(請參考以下說明)

參考點教導方法

「TaughtPoints」設為參考點類型時,微動機器人使工具位置與目標相符,並教導一個或九個點位。 有關如何設定移動式攝影機的參考點,請參考:

- 移動式攝影機參考點
 有關如何設定固定面下式及獨立式攝影機的參考點,請參考:
- 固定面下式及獨立式攝影機參考點

九個攝影機點教導

使用「九個攝影機點教導」偵測目標時,總共會偵測到九個位置,一個點位用於擷取一個影像。 校正時,將目標移動至攝影機視野中指定的九個區域,並擷取影像以偵測目標。在點位教導模式中,微動機器人會在檢 查影像時教導點,以便在每個影像的正確位置中偵測到九個攝影機點。 使用攝影機偵測一個目標時,必須事先建立視覺序列。 有關如何建立序列,請參考: 為校正建立視覺序列

自動產生攝影機點

使用「九個攝影機點教導」偵測目標時,則可使用自動產生攝影機點。透過僅在視野中心教導一個點位,可以自動產生 八個攝影機點,而不需教導九個攝影機點。



使用自動產生攝影機點時,機器人會自動移動以在校正時產生攝影機點。請注意機器人和周邊設備間的干擾。此 外,請在避免各軸延伸至奇點附近的情況下使用,以防止自動產生攝影機點期間發生錯誤。

單次拍攝偵測九個點位 使用「單次拍攝偵測九個點位」進行校正時,會在單次拍攝中偵測九個目標的位置。 使用攝影機偵測九個目標時,必須事先建立視覺序列。 有關如何建立序列,請參考: 為校正建立視覺序列

8.4.1 移動式攝影機參考點

本架構需要一個參考點。

您可以微動機器人來指定手動教導的已教導點(參考點類型=「TaughtPoints」),或是您可以指定透過固定面上式攝影機找到的點位(教導點類型=「UpwardCamera」)。後者具有較高的精確性及自動化能力。 以下是一些教導參考點的實例:

- 在機器人工作周域中的一個零件或校正目標。
- 在機器人工作周域中某處,一個可讓組裝在機器人末端夾具上的工具滑入的孔。

在使用固定面上式攝影機來尋找參考點時,必須有「一片有孔洞的,透過移動式攝影機及固定面上式攝影機可以看 到的薄板」和一片校正板。

在校正過程中,之前已校正過的固定面上式攝影機會找出校正板中的參考孔。接著會搜尋九個位置中的參考孔,以 校正移動式攝影機。

校正移動式攝影機時,使用固定面上式攝影機來尋找參考點的做法會較為精確,因為在固定面上式攝影機的校正過程中,機器人工具會為每一攝影機旋轉180°,以判定機器人U軸的精確中心。校正過的固定面上式攝影機在尋找移動 式攝影機在校正過程時所定位的參考孔時,上述技巧可提升精確性。



使用固定面上式攝影機進行移動式攝影機校正

符号	說明
a	移動式攝影機
b	校正板
с	固定面上式攝影機
d	孔

8.4.2 固定面下式及獨立式攝影機參考點

參考點類型設為「TaughtPoints(教導點)」的校正架構(如下圖)需要內含九個目標的校正目標轉接板或轉接片。

- 固定面下式攝影機
- 獨立式攝影機



固定面下式和獨立式攝影機校正目標

在固定面下式攝影機校正部份,目標可以是轉接板上可讓機器人末端夾具的操作桿可以滑入的孔。目標之間的距離並不需要非常精準。在教導點時,校正軟體將會讀取機器人位置。

若為獨立式攝影機校正,可使用在紙張、聚脂薄膜等材質上的圖樣。必須知道目標之間的水平和垂直距離。在您從 [Calibration]對話框教導點時,必須輸入這些距離。

8.4.3 使用TwoRefPoints教導

在針對移動式攝影校正及固定面下式攝影機校正進行參考點的教導時,將會提示您教導點,然後再選擇從第一個位置以 180°教導一次。這可以讓系統針對機器人座標系統的參考點,判定較為精確的位置。但若您使用的機器人工具已精確定 義,並且已在校正設定中指定過,您就可以省略以180°教導點的步驟。

若要略過180°的步驟,請確保TwoRefPoints校正屬性設為False。

8.5 為校正建立視覺序列

在您校正攝影機之前,必須建立一個可尋找校正目標的視覺序列。

8.5.1 用於偵測一個目標的視覺序列

使用參考點類型為「EndEffector」的移動式攝影機、固定面上式攝影機或固定面下式攝影機時,序列將會在整個視野中 搜尋一個校正目標。

定義搜尋視窗的大小時,請務必設為與整個影像顯示區一樣大。

校正軟體會在校正過程中使用序列中最後一個物件的X和Y結果。若想了解可用物件,請參考以下內容。

「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference - PixelXYU结果」

1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Photocol Company and Party and Party Service Strate	- E E M - E Zoov Ban Wester				
C45ample_20220412_PF	11 Blob01		Sequence BiobTut Step 1 M Elob	 ✓ () Sequences ✓ () BobTet ▲ It BlobD1 > () Calibrations 		
Vision			Blob01	Step 1: Blob01		13
GUI Builder				Property	Volue	
				AbortSepOrFail	False	
Force Guide				Canton		
Functions				A CasterDointObject	Screen	
				CharleChannensfer	Neer	
				Chevron Canada an	Trund .	
	· ·			Centreconduct	Num	
				Coorduciject	INDER	
				CurrentRepuit	1	
				Description		
				Readed .	Terra .	
				Acout	vaue	
				wope		
				Area		
				Cameral		
				Carters?		
				Compactness		
				Found		
		-		Para de la casa		
	Sequence BlobTut Step 11 Blob01 Run ¥ Step Abort Byn Teach			Indicates the angle of the fo	und object in degrees.	

8.5.2 用於偵測九個目標的視覺序列

校正參考點類型為「TaughtPoints(教導點)」的固定面下式攝影機或獨立式攝影機時所需的視覺序列必須找到九個校正目標。設定的方法有兩種。

- 為每個目標建立一個物件,總共九個物件。
- 使用多結果物件(Blob或Correlation物件等)的其中一個,來回傳九個結果。將NumberToFind設定為「9」,即會回傳九個結果。

pson RC+ 8.0.0 - Project CWEpsonRC80WProj	jects#C4Sample_20230412_PF					- 0
Edit View Project Bun Tools Setup	Window Help					
		c ₀ Connection: Virtual_1	7.			
ted tasks: 💎 🗒 📜 🖽	42 😔 🚬					
ect Explorer	4 X D Vision Guide - Compa., - [calibseq]*	🕻 🗐 VO Label Editor 🛛 🗎 PartF	eeding.prg 🗔 Command			
6 8.		Count Inspect Read Image Ex	ration All Tools #P 🚝 🐎 🗔 😡	FI S Zeerrs Fit to Window	Ŷ	
C4Serrole 20230412 PF				D Servers	terminal A	
Program Files				u [d] calibras		
Include Files	1: Blob01	2: Blob02	3: Blob03	■ 1-8kb01		
A Robot Points				2 Biob02		
i 🗐 Labels				# 3: Blob03		
Macros				# 4-Rivbox		
B Vision				Step 5: Blob05		
> 🚺 GUI Builder				Property	Value	
A Force Control	1.01-1.01	5: Blob05	6: Plob06	AbortSegOnFail	False	
E Force Guide	4: Blob04	5. 610103	6. BIODOS	Caption		
Functions				> CenterPointObject	Screen	
				CheckClearanceFor	None	
				ClearanceCondition	Found	
				CoordObject	None	
				CurrentResult	1	
	7: Blob07	8: Blob08	9: Blob09	Description		
				Inabled	True	
				Result	Value	
			i 🗨 i	Angle		
				Area		
			d	CameraX		
				CameraY		
				Compactness		
				Found		
				FoundOnEdge		
				Found		
	Sequence: calibseq	Step 5: Blob05		Indicates whether an object	was found or not.	
	Run Y Step	bort Ryn Jead	h			
	Status					

為執行獨立式攝影機校正所放置的Vision物件

若使用上述第一種方法,必須將物件以將教導之目標的相同順序放置在影像視窗中。第一個物件將會放在左上角、第二個在中間上方、第三個在右上角···等。

對於固定面下式攝影機校正,物件中間一列的順序則為相反:6、5、4。這是因為在以1、2、3、6、5、4、7、8、9順序 移動至位置時,機器人可產生出最有效的運動,並可以協助更快速完成校正。

8.5.3 用於失真修正的視覺序列

若要執行失真修正,必須事先在下列步驟中建立視覺序列。

- 1. 設定方格圖樣。
- 2. 建立偵測方格圖樣的序列。
- 3. 視需要選擇Lamp屬性。
- 4. 建立一個Blob物件,並將搜尋區域展開至整個視窗。
- 5. 將NumberToFind屬性設為「All」。
- 6. 將RejectOnEdge屬性設為「True」。
- 7. 設定ThresholdAuto、ThresholdHigh、ThresholdLow、MinArea、MaxArea及其他屬性以偵測點。
- 8. 執行建立的序列。檢查是否可偵測到100點以上。



攝影機透過傾斜角度擷取的方格圖樣影像範例

8.5.4 用於本地、工具及機械臂設定的視覺序列

若要使用攝影機偵測校正板的本地座標,可識別校正板的視覺序列為必要項目。 設定序列的屬性(ExposureTime等),使校正板(選購)上的點可清楚識別。Vision物件不是必要項目。 若要使用攝影機校正工具及機械臂設定,用於校正目標偵測位置的視覺序列則為必要項目。建立具備Vision物件的序列, 並使用與「用於偵測一個目標的視覺序列」相同的方式來偵測一個目標的位置。

8.6 校正圖形使用者介面

本節說明校正所使用的圖形使用者介面。

8.6.1 新增校正

若想建立校正,請按一下Vision Guide工具列上的 [New calibration]按鈕。 下列對話框會隨即顯示,目校正精靈將會啟動。

Calibration Wizard			?	×
Step 1: General	Enter <u>n</u> ame for new calibration: Select camera for new calibration: 1. Camera 1 Copy from existing calibration:			
Cancel		<u>N</u> ext >		

輸入新校正的名稱。您可在選擇將進行校正的攝影機後,複製現有效正以指定[Copy from existing calibration]。

輸入校正名稱後,可在任何畫面按一下[Finish]按鈕來結束精靈。在此情況下,請參考校正屬性及結果並設定所需屬性。您也可按一下[Back]按鈕來修改前一設定。

按一下[Next]按鈕前往下一步驟。

若其他的校正名稱已使用該名稱,將會顯示一個錯誤訊息。

依照各步驟的說明完成精靈。設定會視攝影機的位置或方向而異。若想了解設定的詳情,請參考校正流程。

完成精靈後,在精靈中設定的校正將會新增至校正樹。在校正樹中選擇該精靈時,會隨即顯示校正屬性及結果。可隨時在屬性面板變更在精靈中設定的項目。

8.6.2 刪除校正

若想刪除校正,請按一下Vision Guide工具列上的 [Delete calibration]按鈕。 會顯示下列對話框:

Delete Vision Sequen	ce	?	×
Select sequence to	delete:		
CalCam1			
L			
	Delete	Cance	el 👘
		_	

選擇您想要刪除的校正,並按一下[Delete]按鈕。

8.6.3 校正屬性及結果

在校正精靈中設定的設定會反映至校正屬性。建立校正後,您可在Vision Guide視窗上的校正視窗內變更校正屬性。

屬性	說明
ApproachPoint	此屬性設定在校正期間移動至各攝影機點的接近點(即機器人起始點)。

屬性	說明
AutoCamPoints	此屬性可自動產生攝影機點。
AutoReference	此屬性會指定校正移動式攝影機時是否自動計算校正參考點。
AutoRefFinalRotation	設定自動計算參考點時的工具最後旋轉角度。
AutoRefInitRotation	設定自動計算參考點時的機械臂及工具最初旋轉角度。
AutoRefMode	此屬性將參考點的自動計算模式指定為Rough、Fine或Manual。 使用Fine大幅移動機械臂,並提升計算的精準度。使用Manual可手動輸入旋轉角度和容限值。
AutoRefMoveMode	指定自動計算參考點時,機器人的動作模式(僅6軸機器人)
AutoRefTolerance	設定自動計算參考點時視覺偵測偏差的容限程度。
Camera	用於針對目前選擇的校正,指定攝影機。
	用於指定攝影機方位。 其選項如下:
	Mobile J2 (移動式攝影機:安裝在機械臂#2上) 安裝在水平多關節(SCARA)機器人的機械臂#2或直角座標機器人的機械臂#2上。
	Mobile J4 (移動式攝影機:安裝在機械臂#4上) 安裝在水平多關節(SCARA)機器人的機械臂#4或直角座標機器人的機械臂#4上。
Compropriontation	Mobile J5 (移動式攝影機:安裝在機械臂#5上) 安裝在垂直6軸機器人的機械臂#5上。
CameraOnentation	Mobile J6 (移動式攝影機:安裝在機械臂#6上) 安裝在垂直6軸機器人的機械臂#6上。
	Fixed downward (固定朝下攝影機) 攝影機不會移動,並報告機器人座標系統中的座標。
	Fixed upward (固定朝上攝影機) 攝影機不會移動,並報告機器人座標系統中的座標。
	Standalone (獨立式) 攝影機不會移動,且不會報告機器人座標系統中的座標。而會報告攝影機座標系統中的座標。
DistCorrectCal	此屬性會執行畫面失真及攝影機傾斜修正。
DistCorrectEnable	此屬性會啟用/停用畫面失真及攝影機傾斜修正。
DistCorrectTargetSeq	此屬性會指定用於畫面失真及攝影機傾斜修正的視覺序列。可使用目前專案中的任何序列。
DistCorrectType	此屬性設定要使用的失真修正類型。
Lamp	這是一個選擇性輸出頻道,會在校正開始時自動開啟。
LampDelay	這是點亮燈泡前的延遲量(單位為秒)。 這可以提供一些時間來點亮日光燈。
LJMMode	設定模式以控制點位資料的姿態旗標。
MaxMoveDist	指定機械臂端的移動距離限制。

屬性	說明
MotionDelay	這是在校正週期過程中,每次機器人運動之後的延遲量(單位為毫秒)。
PointsTaught	此屬性用來定義是否已教導過校正點。
ReferenceType	此屬性可用來指定校正用的參考點類型。 移動式攝影機校正有兩種類型的參考點:被教導過的及固定面上式攝影機。
RobotArm	此屬性用來指定在校正過程使用的機械臂數量。 此屬性通常會設為零。
RobotAccel	這是將會在校正過程中使用的加速。
RobotLimZ	此屬性用於針對水平式多關節移動式校正週期中的第一個運動指令,指定在其LimZ值。
RobotLocal	此屬性用來指定目前校正所使用的本地編號。 所使用的本地編號必須事先定義。
RobotNumber	此屬性用來指定目前校正所使用的機器人數量。
RobotSpeed	此屬性用來指定機器人在校正過程中的移動速度。 若想獲得較快的速度,您就必須設定較高的加速。
RobotTool	此屬性用來指定在校正過程使用的工具數量。 所使用的工具數量必須事先定義。
RobotXOffset	對機器人坐標系中檢測到零件的X坐標位置設定偏移值
RobotYOffset	對機器人坐標系中檢測到零件的Y坐標位置設定偏移值
RobotXYRotateOffset	指定是否根據角度結果旋轉XY偏移值 (RobotXOffset, RobotYOffset)
RobotUOffset	此屬性會設定機器人座標系統中之偵測部分的U座標位置偏差值。
ShowConfirmation	此屬性會設定是否可藉由操作人員在執行階段期間表示同意以顯示校正結果對話框。
TargetSequence	此屬性用來指定要使用哪個視覺序列來進行校正。 此序列可以是目前專案中的任何序列。
TwoRefPoints	此屬性會指定是否在校正中使用兩個參考點。
UpwardLamp	這是一個選擇性輸出頻道,將會在執行固定面上式攝影機序列時自動開啟。
UpwardSequence	此屬性用來指定固定面上式攝影機使用哪個視覺序列。 只有在移動式校正針對參考點使用面上式攝影機時,本清單才會啟用。

結果	說明
CalComplete	校正的完成狀態。
CalImageSize	執行校正時的影像尺寸。
DistCorrectCalComplete	表示畫面失真及攝影機傾斜修正是否完成的狀態。
FOVHeight	視野高度(單位:公釐)。
FOVWidth	視野寬度(單位:公釐)。
XAvgError	攝影機X軸的平均校正錯誤。

結果	說明
XMaxError	X軸的最大校正錯誤。
XmmPerPixel	X公釐/畫素值。
XTilt	校正X傾斜結果。
YAvgError	攝影機Y軸的平均校正錯誤。
YMaxError	Y軸的最大校正錯誤。
YmmPerPixel	Y公釐/畫素值。
YTilt	校正Y傾斜結果。

8.6.4 失真偵測

若要執行失真修正,調整校正屬性來偵測失真。執行其他視覺校正的點位教導前,需執行失真偵測。 下列是偵測失真的步驟。在校正精靈中設定失真修正時,可跳過步驟1。

Cal	libration: CalCar1		Lõ Lõ
Pn	operty	Value	
	Camera	1	•
	CameraOrientation	Standalone	-
	Description		
~	DistCorrect		
	Enabled	True	•
	TargetSeq	None	•
	Туре	TiltLens2	•
Cal		Click to calibrate ->	

1.將DistCorrect屬性下的[Enabled]設定為「True」,然後在TargetSeq屬性的設定欄位選擇偵測方格圖樣的序列。 有關如何建立序列,請參考:

為校正建立視覺序列

2. 在DistCorrect屬性下選擇Cal屬性,並執行方格圖樣偵測。

您可將執行失真偵測的校正指定為視覺序列的「Calibration」,然後執行序列來檢查修正失真後的影像。



修正畫面失真及攝影機傾斜後的影像範例

8.6.5 點位教導

在Vision Guide視窗的序列或校正樹選擇校正會顯示[Teach Points]按鈕。

按一下[Teach Points]按鈕會將Vision Guide視窗變更為[Teach Calibration Points]模式,您可在此針對目前所選校正教導點。

[Teach Calibration Points] 視窗可用來針對目前所選擇的校正架構教導校正點。

要教導的點視校正設定而異。

點位教導面板會依據校正設定視需要顯示。依照畫面上的說明微動機器人並教導點。

Epson RC+ 8.0.0 - Project CNEpsonRC80NPm	oject/#C/6ample_2020412_PF		- ø ×
File Edit View Project Run Tools Set	top Window Help		
I Patro toxic	And an a Research Barrier Barrier		
Project Diplover	ea vicenader x 35 to residence 18 verseerigen, 10 command		
Comparison (1) Compari	Jug to center cannes publicity	Catlender	
			Ritered Winerk Conferences 10000 00000 00000 00000 UBregi Villerji Winerji Monitori 10000 00000 00000 Short Exercute Motory Monitori Monitori Short Conversion Conversion Conversion Short Conversion Conversion Conversion Short
	Cancel < Back Next > Re-teach Finish		
	3400		~ • • ×
		Program Estop Safety Error Warning Rob	of: 1, robet1, C4-A6015, Dry Run No Tasks Running

[Teach Calibration Points]對話框

影像會顯示在視窗左側。按一下右側的[Jog]頁籤會開啟Jog視窗。

在顯示區的下方是一個顯示指示說明的訊息方塊。在執行必要的指示說明之後,按一下位於訊息方塊右邊的[Next]按鈕,以繼續下一個步驟。

在完成所有步驟時,會出現一個訊息方塊,顯示您已完成教導。

所顯示的指示說明會依您教導點的校正的類型而異。

背	說明
微動至 固定參 考	在使用教導點來當成參考點的移動式校正時顯示 (使用固定面上式攝影機自動搜尋參考點時不顯示) 微動機器人,直到末端夾具與校正目標排成直線為止。
以180度 微動至 固定參 考	這是選擇性的步驟。在教導點以啟用此功能之前,請將TwoRetPoints屬性設為True。若您使用已精確定義過的校正工具,您可以讓TwoRefPoints設為False。若您未使用校正工具,則請將TwoRefPoints設為Ture。您會收到從目前位置微動機器人180°,並將末端夾具與校正目標排成直線的提示。
微動至 左上方 攝影機 位置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的左上角為止。
微中 丁 攝 上 影 置 置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的中間上角為止。
微動至 右上方 攝影機 位置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的右上角為止。
微中 百 右 影 置 置 援 位 置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的中間右方為止。
微動至 中間攝 影機位 置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的中心為止。

Dov	1
Rev.	т

指令	說明
微動至 中間左 方攝影 機位置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的中間左方為止。
微動至 左下方 攝影機 位置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的左下角為止。
微動至 中間底 部攝影 機位置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的中間底部為止。
微動至 右下方 攝影機 位置	微動機器人,直到校正目標位於視覺顯示區的右下角為止。

8.6.6 教導校正點

在序列或校正樹選擇校正會顯示[Calibrate]按鈕。按一下[Calibrate]按鈕會開始校正。若機器人將會移動,會在操作開始之前顯示出一個確認訊息。

8.6.7 校正完成對話框

在完成一個校正週期之後,就會出現如下顯示的對話框, 此對話框顯示目前校正和先前校正的校正值匯總。 若這是第一次校正,那麼先前的校正值將會是空白。

Calibration Complete			? ×	
Previous values				
X mm per pixel:		Y mm per pixel:		
Max X error:		Max Y error:		
Avg X error:		Avg Y error:		
X tilt:		Y tilt:		
FOV:				
New values				
X mm per pixel:	0.0261	Y mm per pixel:	0.0284	
Max X error:	0.0260	Max Y error:	0.0274	
Avg X error:	0.0000	Avg Y error:	-0.0034	
X tilt:	7.12	Y tilt:	-1.59	
FOV:	66.80	mm X 54.48 mm		
		ОК	Cancel	

在Calibration完成之後出現的Calibration Status對話框

下列表格說明[Calibration Complete]對話框所顯示的值。

在檢查過結果之後,按一下[OK]按鈕以使用新校正值,或[Cancel]按鈕以放棄使用。

提示:如果有超過1mm的錯誤或傾斜值大於1,則代表校正未正確完成。在校正週期期間,請檢查是否已正確地偵測出校正點,並檢查機器人校正點和參考點在校正時是否有不對齊的情況。若要在執行階段停用此對話框,請將ShowConfirmation屬性設為False。

NOTE:在使用遠心鏡頭時,可能會顯示出異常的傾斜值。

數值	說明
每一畫素X mm、每一畫素 Y mm	這是攝影機的解析度。一個畫素的平均寬度及高度。
Max X錯誤 Max Y錯誤	這是在校正確認過程中發生的最大錯誤。 這些值應低於公釐/畫素值。若超過公釐/畫素值,可能會造成無法正確教導參考點,或是視覺系統 因為教導或照明的不適當,而無法一致地找出校正目標。
Avg X錯誤、 Avg Y錯誤	這是在校正確認過程中發生的平均錯誤。
X傾斜、Y傾斜	這些值是攝影機傾斜的相對指標。 其檢視方向是從影像緩衝區座標系統中的攝影機(正x是向右,正y是向下)。在X傾斜部份,正值代 表向右傾斜,負值代表向左傾斜。在Y傾斜部份,正值代表向下傾斜,負值代表向上傾斜。 Vision Guide 8.0會針對攝影機的傾斜進行補償。然而,建議您將傾斜值維持低於1.0。視覺系統在根 據應用尋找零件時,這可以協助其提升精確性和重複性。 有時候高傾斜值是因為參考點不佳所造成的。例如,若您校正一部需要您輸入校正目標座標的獨立 式攝影機,不精確的目標位置值即可能會提高傾斜值。
FOV	這是攝影機視野的寬度及高度(單位為公釐)。

8.7 校正流程

本節包含校正每部攝影機安裝方式的逐步指示說明。

8.7.1 校正流程:移動式攝影機

移動式攝影機校正可讓您透過安裝在機器人接點上的攝影機移來搜尋物件,並取得其於機器人座標系統中的座標。

步驟1:將攝影機組裝至機器人

將攝影機組裝至機器人。您可以任何旋轉角度組裝攝影機。對於您將要使用的本地座標系統,攝影機必須垂直對齊該系統的Z軸。

步驟2:決定參考點類型 共有下列三種選擇可設定參考點:

- Auto reference
- 手動教導點
- 使用面上式攝影機找到的點

若要使用Auto reference,將AutoReference屬性設為True。若要取得最精準的資料,將AutoRefMode設為Fine。

▶ 提示

若使用Auto reference,執行校正時會自動移動機器人並讀取參考點座標。請注意機器人和周邊設備間的干擾。由於校正期間機器人方向會大幅移動(左端夾製具及右端夾製具會切換姿勢),因此使用安裝在SCARA機器人接點2上的攝影機校正Fine模式時需特別小心。此外,請在避免各軸延伸至奇點附近的情況下使用,以防止Auto reference功能處理期間發生錯誤。

若想獲得最高的精確性,您應該使用面上式攝影機來尋找參考目標。請參見本章節後續的校正流程:固定面上式中的流程。

若您並非使用自動參考或面上式攝影機來尋找參考點,那麼請使用下列任一方式來訓練參考點:

- 使用一支組裝在U軸上,並延伸穿過軸中心的操作桿。
- 若原本用來取放零件的工具能與校正參考點對齊,請使用該工具。

若您針對取放工具的校正操作桿定義一個工具(使用TLSet指令),那麼您將不需要在校正過程中教導零和180%參考點。

步驟3:建立尋找網格圖樣的視覺序列(執行失真修正時)

- 1.建立一個校正板。
- 2.參考以下章節建立視覺序列。
 - 為校正建立視覺序列

步驟4:建立視覺序列,以尋找校正參考目標
參考以下章節建立視覺序列。
為校正建立視覺序列

完成步驟後,執行校正精靈以進行必要設定。

步驟1:執行Calibration精靈

alibration Wizard		2	×
			~
Step 1: General			
	Enter name for new calibration:		
	Select camera for new calibration:		
	1. camera 1		
	Copy from existing calibration:		
	~		
Cancel		lout a	-b
Cancer		<u>rent</u> ime	

在[Enter name for new calibration]中輸入校正名稱。 在[Select camera for new calibration]中選擇校正攝影機。 在[Copy from existing calibration]選擇來源校正資料可複製設定。

按一下[Next]按鈕繼續步驟2。



步驟2:設定校正類型及攝影機方向

選擇[Robot Camera]。

在[Select Robot]中選擇已安裝攝影機的機器人。

在[Mounting & Orientation]中,從下列選項中選擇攝影機安裝位置。

水平多關節(SCARA)機器人:

Mobile J2 (移動式攝影機:安裝在機械臂	安裝在水平多關節(SCARA)機器人的機械臂#2或直角座標機器人的機械臂
#2上)	#2上。
Mobile J4 (移動式攝影機:安裝在機械臂	安裝在水平多關節(SCARA)機器人的機械臂#4或直角座標機器人的機械臂
#4上)	#4上。

6軸機器人:

Mobile J5 (移動式攝影機:安裝在機械臂#5上)	安裝在垂直6軸機器人的機械臂#5上。
Mobile J6 (移動式攝影機:安裝在機械臂#6上)	安裝在垂直6軸機器人的機械臂#6上。



選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟3:指定目標序列 指定目標序列。 從清單選擇在步驟4:建立視覺序列,以尋找校正參考目標中建立的視覺序列。

在此步驟中,於步驟1指定的攝影機視覺序列僅會顯示在清單中。

Calibration Wizard	?	×
Step 3: Target Sequence		
Camera Orientation: Mobile J6		
A target vision sequence is used to find the calibration target during calibration		
Target Sequence: Caltar 🗸		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inisł	١

選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟4:本地設定

Calibration Wizard	?	×
Calibration Wizard Step 4: Robot Local Camera Orientation: Mobile J6 Select the robot local coordinate system for the calibration. When using a local number other than 0, you can click the Local Wizard button to defi Robot Local: Manually define the local using jog & teach Local Wizard Manually define the local using jog & teach Cocal Wizard	?	cal.
Cancel < <u>B</u> ack <u>Next</u> >	<u>F</u> inis	h

在此對話框中,可執行本地精靈以將本地座標系統定義至本地編號。若要執行精靈,選擇「0」以外的本地編號,然後按一下[Local Wizard…]按鈕。若想了解使用攝影機進行本地設定的詳情,請參考7.7使用攝影機進行本地設定。

選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟5:設定參考點類型

Calibration Wizard	?	×
Step 5: Reference Type		
Camera Orientation: Mobile J6		
Select reference type: Taught Point AutoReference		
Tool Wizard Define a tool by using jog & teach Use a camera to define the tool. 		
Upward Camera		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inis	h

用於校正的參考點是由機器人座標所指定。

選擇[Taught Point]時:若已勾選Auto Reference,將會自動尋找參考點。否則,須微動機器人並手動教導參考點。 必須指定工具編號及機械臂編號,這將是連接在機器人機械臂末端之末端夾具的參考點。(其他機械臂設定僅可用於 SCARA機器人。)

選擇[Auto Reference]核取方塊,可以省略設定安裝在機械臂#2、4或6上之攝影機的工具及機械臂。若略過設定,則會自動計算機械臂及工具,並自動指定參考點。

在此步驟選擇「0」以外的工具編號,並按一下[Tool Wizard...]按鈕,也可執行工具精靈及定義工具。

此外,選擇「0」以外的機械臂編號,並按一下[Arm Wizard...]按鈕,可執行機械臂精靈,並為攝影機定義機械臂。

有關如何定義攝影機工具及機械臂,請參考: 偵測移動式攝影機安裝位置

提示: 在透過Auto Reference功能省略教導參考點的情況下執行校正且無法取得所需校正準確度時,若不使用Auto Reference功能,執行校正的準確度可能會增加。

選擇[Upward Camera]時:使用已校正的固定面上式攝影機可準確偵測參考點。 若選擇[Upward Camera]為參考點類型,同時需在[Upward target sequence]中選擇將用於偵測的視覺序列。指定所選攝影機的 視覺序列僅會顯示在清單中。

選擇[Two point reference]時:第二個參考點(即U旋轉180°)將用於校正。使用工具時,可省略此設定。 完成選擇和設定後,按一下[Next]按鈕。

步驟6:設定AutoReference參數

設定自動尋找參考點時使用的參數。若在步驟5中選擇[Auto Reference]核取方塊,將會顯示此步驟。

Calibration Wizard		?	×
Step 6: Auto Reference Parameters			
Camera Orientation: Mobile J6			
Select AutoReference Mode: Rough Fine Manual Initial Rotation: Final Rotation: Turget Telepoper			
Select AutoReference Move Me Tool OLocal	ode: < <u>B</u> ack <u>Next ></u>	Einis	h

設定自動尋找參考點時使用的模式。請注意,機器人移動會根據攝影機的安裝位置而異。

選擇[Rough]時:用於粗略定位的小型機器人移動。透過MobileJ2攝影機,此設定將微幅移動機械臂。透過MobileJ4或J6攝 影機,此設定將微幅旋轉工具。

選擇[Fine]時:用於精確定位的大型機器人移動。透過MobileJ2攝影機,機械臂將根據機器人的左/右方向變化移動。透過 MobileJ4或J6攝影機,此設定將大幅旋轉工具。

選擇[Manual]時:此設定允許使用者手動輸入機器人移動角度及目標容許值。若您認為即使選擇[Rough]時機器人移動的距離過大,選擇[Manual]會減少機器人的移動距離。機械臂將不會根據左/右方變化移動。

使用MobileJ6攝影機可以設定自動尋找參考點時的動作模式。

選擇[Tool]時:機器人在工具0坐標系的XY平面上動作。攝影機必須安裝在光軸大致平行於工具-坐標系的Z軸方向(垂直於關節#6凸緣面)。

選擇[Local]時:機器人在步驟4中指定的本地坐標系的XY平面上動作。與Tool不同,攝影機可以安裝在任意角度。但是必須指定本地坐標系,以便本地坐標系的XY平面與攝影機的成像平面大致平行。 設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟7:設定攝影機點

指定執行校正時是否自動產生攝影機點。

Calibration Wizard	?	×
Step 7: Camera Points		
Camera Orientation: Mobile J6		
The system can automatically generate the robot points needed to see the target at v positions in the FOV.	various	
If automatic points are not used, then each of camera positions will be need to be tau manually.	ught	
Automatically generate camera points		
Cancel < <u>B</u> ack <u>Next</u> >	<u>F</u> inish	

選擇[Automatically generate camera points]時:在攝影機FOV內偵測到目標物件期間自動操作機器人時,會自動產生多個攝影機點。針對每個攝影機點偵測FOV內的目標物件位置。使用自動產生時,必須教導放置於FOV中心附近的目標物件點位。

步驟8:設定畫面失真及攝影機安裝失真修正 指定是否修正畫面失真及攝影機安裝失真。

Calibration Wizard	?	×
Step 8: Lens Distortion & Camera Tilt Compensation		
Camera Orientation: Mobile J6		
You can use the enhanced lens distortion and camera tilt compenstion option.		
This requires a calibration plate or printed pattern positioned in the camera FOV.		
Enable lens distortion and camera tilt compensation		
Dist Correction Target Sequence: Calibseq 🗸		
	_	
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inis	h

選擇核取方塊會啟用修正。若要修正失真,必須建立事先失真修正的目標序列,並在此步驟中指定該序列。 設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟9:設定燈光控制

設定用於校正的燈光控制。若不需燈光控制,則不需變更設定。

Calibration Wizard	?	×
Step 9: Light Control		
Camera Orientation: Mobile J6		
Calibration lamp on delay: 0 seconds		
For camera being calibrated Calibration lamp output bit: None		
For upward camera used for mobile reference Calibration lamp output bit: None		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inis	h

若需使用攝影機的燈光,請指定燈光開啟前的等待時間(單位:毫秒)。此外,請指定開啟燈光時的輸出位元。 若在步驟5中選擇[Upward Camera]為參考點類型,也可指定面上式攝影機開啟燈光時的輸出位元。 設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟10:設定機器人運動

Calibration Wizard		?	×
Step 10: Robot Motion Parameters			
Camera Orientation: Mobile J6			
Robot Speed:	10 %		
Robot Accel	10 %		
Motion Delay:	500 milliseconds		
Use Approach Point	Teach		
Max move distance:	200 mm		
LJM mode:	0 🗸		
Cancel	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inish	n

設定速度及加速度,以及機器人運動後的安定時間(影像擷取前的等待時間)。若要執行精確校正,設定較低的速度及加速度,以確保充足的安定時間。

也可指定接近點。若有指定接近點,機器人會永遠從指定的接近點移動至校正點。這可讓機器人以固定方向接近校正 點,且機器人位置將會保持穩定。

如何設定接近點:選擇[Use Approach Point]核取方塊,然後按一下[Teach]按鈕。在顯示的點位教導對話框中教導接近點。設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟11:確認設定

已設定的項目會顯示在畫面上。檢查設定內容。

Calibration Wizard			?	×
Step 11: Summary				
	Camera: Camera Orientation:	1. Camera 1 Mobile J6		
	Reference Type: Target Sequence:	laught Points Caltar		
	Click Finish to save the new	w calibration or click Cancel		
Cancel		< <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inis	h

按一下[Finish]按鈕以結束精靈。

偵測失真修正(失真修正啟用時)

- 1. 在序列或校正樹中選擇已建立的校正。
- 2. 將網格圖樣放在工作平面上。

3. 在DistCorrect屬性下從屬性清單中選擇Cal屬性,以執行網格圖樣偵測。

透過為Calibration屬性選擇已建立的校正架構(定位校正目標的序列),可檢查已修正畫面失真及攝影機傾斜的影像。即使略過此設定,執行校正時將會自動修正失真。

教導點

- 1. 按一下[TeachPoint]按鈕。[Teach Calibration Points]對話框會隨即顯示。
- 請依對話框下方的訊息方塊中所顯示的指示說明進行操作。攝影機點的必要數量及參考點教導的詳情會因攝影機安 裝類型、參考點類型及其他設定而異。
- 3.教導攝影機點。若啟用自動產生攝影機點,則教導一個攝影機位置。若停用自動產生攝影機點,則教導九個攝影機 位置。攝影機點表示九個機器人位置。教導第一個位置,使目標靠近左上角,然後教導第二個位置,使目標靠近影 像顯示區的中心。在視野內的任何位置,相應地教導剩下的點。為獲得最佳結果,請教導各點位,使其分布在整個 視野內。

使用垂直6軸機器人時,攝影機點的V座標通常為零,而W座標為零或180,視本地方向而定。教導校正點時,不須變更V及W座標,這是為了在設定攝影機位置時,可將其設在和攝影機點本地相對相同的線上。

4. 選擇「Teach Points」為參考點類型時。教導參考點。教導機器人參考點,使用於抓取工件的工具正好位於工件上方。 (這與機器人運動之目的地的教導點相同。)

Calibration

按一下[Calibrate]按鈕會開始校正循環。

機器人會移動至每個攝影機位置,並執行校正目標視覺序列。移動至九個位置後,系統會判定校正參數,且會重複循環以蒐集統計資料。

按一下[Cancel]按鈕會停止校正。

8.7.2 校正流程:固定面下式攝影機

對於往下看機器人工作周域的固定式攝影機,本校正可由其進行物件的搜尋,並取得其在機器人座標系統中的位置。在本節中,將會說明在工作平面上使用轉接板進行校正的程序。若想了解將連接至末端夾具之工具上的目標用作參考點時的校正程序,請參考「校正流程:固定面上式攝影機」。

步驟1:組裝攝影機

組裝攝影機,讓攝影機往下看機器人的工作周域。確保機器人不會碰觸攝影機。

步驟 2: 準備失真修正(執行失真修正時)

- 建立偵測失真的圖樣。請參考以下章節。 畫面失真及攝影機傾斜修正 您也可使用選購的校正板。
- 建立一個視覺序列。請參考以下章節。
 為校正建立視覺序列

步驟3:製作一個校正板

製作一個含有九個孔的校正板,或是目標散落在攝影機視野內的校正板。

步驟4:建立視覺序列,以尋找校正參考目標 建立一個視覺序列。請參考以下章節。 為校正建立視覺序列

完成步驟後,執行校正精靈以進行必要設定。

步驟1:執行校正精靈

按一下Vision Guide工具列上的 **口**[[New Calibration]按鈕。

Calibration Wizard		?	×
Step 1: General	Enter <u>n</u> ame for new calibration: Select camera for new calibration: 1. Camera 1 Copy from existing calibration:		
Cancel	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inisl	Ŋ

在[Enter name for new calibration]中輸入校正名稱。

在[Select camera for new calibration]中選擇校正攝影機。

在[Copy from existing calibration]選擇來源校正資料可複製設定。

按一下[Next]按鈕繼續步驟2。

步驟2:設定校正類型及攝影機方向

選擇[Robot Camera]。

在[Select Robot]中選擇已安裝攝影機的機器人。

在[Mounting & Orientation]中選擇[Fixed looking downward]。

Calibration Wizard	? ×
Step 2: Camera Usage & Orientation	
Standalone Camera	
 Robot Camera 	п
Select Robot: 1, robot1	Fixed
Mounting & Orientation	camera
 Fixed looking upward 	ATT TO
Fixed looking downward	$\eta - d$
Mounted on joint 5	[1]
O Mounted on joint 6	J
Cancel	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext > <u>F</u> inish

選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟3:指定目標序列 指定目標序列。 從清單選擇在步驟4:建立視覺序列,以尋找校正參考目標中建立的視覺序列。 在此步驟中,於步驟1指定的攝影機視覺序列僅會顯示在清單中。

Calibration Wizard	?	×
Step 3: Target Sequence		
Camera Orientation: Fixed downward		
A target vision sequence is used to find the calibration target during cali	ibration.	
Target Sequence: Caltar ~		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>E</u> inis	h

選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟4:本地設定

ອ择将用於倪覚仪正的本地坐標。 Calibration Wizard	?	×
Step 4: Robot Local Camera Orientation: Fixed downward Select the robot local coordinate system for the calibration. When using a local number other than 0, you can click the Local Wizard button to defin Robot Local:	e the loc	al.
Local Wizard Detect the local using Jog & teach Detect the local of a calibration plate using a mobile camera Cancel < Back Next >	<u>F</u> inisl	h

在此對話框中,可執行本地精靈以將本地座標系統定義至本地編號。若要執行精靈,選擇「0」以外的本地編號,然後按一下[Local Wizard…]按鈕。若想了解使用攝影機進行本地設定的詳情,請參考7.7使用攝影機進行本地設定。 選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟5:設定參考點類型 設定將用於校正的參考點類型。

Calibration Wizard		?	×
Step 5: Reference Type			
Camera Orientation: Fixed downward			
Select reference type: Taught Point End Effector Robot Tool: O Tool Wizard	Define a tool by using jog & teach Use a camera to define the tool.		
Cancel	< <u>B</u> ack <u>Next ></u>	<u>F</u> inisł	1

用於校正的參考點是由機器人座標所指定。

選擇[Taught Points]。您必須微動機器人並手動教導參考點。 必須指定工具編號及機械臂編號,這將是連接在機器人機械臂末端之末端夾具的參考點。(其他機械臂設定僅可用於 SCARA機器人) 在此步驟選擇「0」以外的工具編號,並按一下[Tool Wizard...]按鈕,也可執行工具精靈及定義工具。 此外,選擇「0」以外的機械臂編號,並按一下[Arm Wizard...]按鈕,可執行機械臂精靈,並為攝影機定義機械臂。 有關如何定義攝影機工具及機械臂,請參考:

偵測移動式攝影機安裝位置

選擇[End Effector]時:請參考:校正流程:固定面上式攝影機

選擇[Two point reference]核取方塊時:校正時將使用兩個參考點。 完成選擇和設定後,按一下[Next]按鈕。

步驟6:設定畫面失真及攝影機安裝失真修正





選擇核取方塊會啟用修正。若要修正失真,必須建立事先失真修正的目標序列,並在此步驟中指定該序列。 設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟7:設定燈光控制 設定用於校正的燈光控制。若不需燈光控制,則不需變更設定。

Calibration Wizard	?	×
Step 7: Light Control		
Camera Orientation: Fixed downward		
Calibration lamp on delay: 0 seconds		
For camera being calibrated Calibration lamp output bit: None		
For upward camera used for mobile reference Calibration lamp output bit: None V		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inisł	n

若需使用燈光控制,請指定燈光開啟前的等待時間(單位:毫秒)。此外,請指定開啟燈光時的輸出位元。 設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟8:設定機器人運動

Calibration Wizard		?	×
Step 8: Robot Motion Parameters			
Camera Orientation: Fixed downward			
Robot Speed:	10 %		
Robot Accel	10 %		
Motion Delay:	500 milliseconds		
Use Approach Point	Teach		
Max move distance:	200 mm		
LIM mode:	0 ~		
Cancel	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inish	

設定速度及加速度,以及機器人運動後的安定時間(Motion Delay)。若要執行精確校正,設定較低的速度及加速度,以確保充足的安定時間。

也可指定接近點。若有指定接近點,機器人會永遠從指定的接近點移動至攝影機點。這可讓機器人以固定方向接近攝影 機點,且機器人位置將會保持穩定。

如何設定接近點:選擇[Use Approach Point]核取方塊,然後按一下[Teach]按鈕。在顯示的點位教導對話框中教導接近點。設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟9:確認設定 已設定的項目會顯示在畫面上。檢查設定內容。
Calibration Wizard				?	×
Step 9: Summary					
	Camera:	1. Camera 1			
	Camera Orientation:	Fixed downward			
	Reference Type:	Taught Points			
	Target Sequence:	Caltar			
	Click Finish to save the new	w calibration or click Ca	ancel		
Cancel		< <u>B</u> ack	<u>N</u> ext >	<u>F</u> inish	۱

按一下[Finish]按鈕以結束精靈。

偵測失真修正(失真修正啟用時)

- 1. 在序列或校正樹中選擇已建立的校正。
- 2. 將網格圖樣放在工作平面上。
- 3. 在DistCorrect屬性下從屬性清單中選擇Cal屬性,以執行網格圖樣偵測。

透過為Calibration屬性選擇已建立的校正架構(定位校正目標的序列),可檢查已修正畫面失真及攝影機傾斜的影像。即使略過此設定,執行校正時將會自動修正失真。

教導點

- 1. 按一下[TeachPoint]按鈕。[Teach Calibration Points]對話框會隨即顯示。
- 2. 請依對話框下方的訊息方塊中所顯示的指示說明進行操作,以教導參考點。 若TwoRefPoints為True,將會提示您教導點,且必須將接點4轉動180°以再次教導點。若有使用工具,可略過此步驟。 若想略過此步驟,請按一下[Next]按鈕,以移動至下一個步驟。

執行Calibration

按一下[Calibrate]按鈕會開始校正循環。

校正軟體會定位九個目標,然後在再次定位目標後會判定校正參數,以收集統計資料。

按一下[Cancel]按鈕會停止校正。

8.7.3 校正流程:固定面上式攝影機

本校正可讓您從一部固定面上式攝影機進行物件的搜尋,並取得其在機器人座標系統中的位置。 將參考點類型設定為「EndEffector」,可執行與固定面下式攝影機相同的校正。

步驟1:組裝攝影機

組裝攝影機,讓攝影機往上看機器人的工作周域。

步驟2:建立視覺序列,以尋找校正末端夾具目標。

- 1.建立一個序列,以找出末端夾具上的目標。校正軟體將會使用序列中的最後一個步驟來取得目標的位置。X和Y的最後步驟的結果應該是目標的中心。
- 2. 在校正過程中,末端夾具將會移動至攝影機視野中九個不同的點,並搜尋目標。另外,校正軟體會在每個位置將U軸 轉動180°,並再次搜尋目標。如此可讓軟體為每個點決定U軸的中心。若想獲得最佳結果,請使用圓形目標。 完成步驟後,執行校正精靈以進行必要設定。

步驟1:執行校正精靈

按一下Vision Guide工具列上的 **口**[[New Calibration]按鈕。

Calibration Wizard			?	×
Step 1: General	Enter <u>n</u> ame for new calibration: Select camera for new calibration: 1. Camera 1 Copy from existing calibration:			
Cancel	< <u>B</u> ack	<u>N</u> ext >	<u>F</u> inish	

在[Enter name for new calibration]中輸入校正名稱。

在[Select camera for new calibration]中選擇校正攝影機。

在[Copy from existing calibration]選擇來源校正資料可複製設定。

按一下[Next]按鈕繼續步驟2。

步驟2:設定校正類型及攝影機方向

選擇[Robot Camera]。

在[Select Robot]中選擇已安裝攝影機的機器人。

在[Mounting & Orientation]中選擇[Fixed looking upward]或[Fixed looking downward]。

Calibration Wizard		?	×
 Step 2: Camera Usage & Orientation Standalone Camera Robot Camera Select Robot: 1, robot1 // // // // // // // // // // // // //	J.	Fixed upward camera	
Cancel	< <u>B</u> ack	<u>N</u> ext > <u>F</u> ir	ish

選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟3:指定目標序列 指定目標序列。 從清單選擇在步驟2:建立視覺序列,以尋找校正末端夾具中建立的視覺序列。 在此步驟中,於步驟1指定的攝影機視覺序列僅會顯示在清單中。

Calibration Wizard			?	×
Step 3: Target Sequence				
Camera Orientation: Fixed upward				
A target vision sequence is used to find the	calibration targ	et during calibrati	ion.	
Target Sequence: Caltar		~		
Cancel	< Back	Next >	Finish	
	<u>- D</u> uck	Incares	Lunsu	

選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟4:本地設定

選擇將用於視覺校正的本地座標。		
Calibration Wizard	?	Х
Step 4: Robot Local		
Camera Orientation: Fixed upward		
Select the robot local coordinate system for the calibration.		
When using a local number other than 0, you can click the Local Wizard button to define	the loca	ıl.
Robot Local: Manually define the local using jog & teach Local Wizard Manually define the local using jog & teach Detect the local of a calibration plate using a mobile camera		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inish	

在此對話框中,可執行本地精靈以將本地座標系統定義至本地編號。若要執行精靈,選擇「0」以外的本地編號,然後按一下[Local Wizard…]按鈕。若想了解使用攝影機進行本地設定的詳情,請參考以下內容。 使用攝影機執行本地偵測

選擇後,按一下[Next]按鈕。

步驟5:設定參考點類型

设定將用於校止的參考點類型。 Calibration Wizard	?	×
Step 5: Reference Type Camera Orientation: Fixed upward Select reference type: Tool Effector Robot Tool: O Tool Wizard Define a tool by using jog & teach Use a camera to define the tool. Two point reference		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inis	h

固定面上式攝影機的參考點類型為[End Effector]。參考點為安裝至機器人末端夾具之工具上的目標。必須從攝影機看見該目標。(雖然在此步驟中可選擇[Reference type],請針對固定面下式攝影機選擇[End Effector])

在此步驟選擇「0」以外的工具編號,並按一下[Tool Wizard...]按鈕,也可執行工具精靈及定義工具。

此外,選擇「0」以外的機械臂編號,並按一下[Arm Wizard...]按鈕,可執行機械臂精靈,並為攝影機定義機械臂。

(其他機械臂設定僅可用於SCARA機器人)

有關如何定義攝影機工具及機械臂,請參考:

偵測移動式攝影機安裝位置

選擇[Two point reference]核取方塊時:校正時將使用兩個參考點。 完成選擇和設定後,按一下[Next]按鈕。

步驟6:設定攝影機點

指定執行校正時是否自動產生攝影機點。

Calibration Wizard	?	×
Step 6: Camera Points		
Camera Orientation: Fixed upward		
The system can automatically generate the robot points needed to see the target at positions in the FOV.	various	
If automatic points are not used, then each of camera positions will be need to be ta manually.	ught	
Automatically generate camera points		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inisł	ı

選擇核取方塊時:在攝影機FOV內偵測到目標物件期間自動操作機器人時,會自動產生多個攝影機點。 針對每個攝影機點偵測FOV內的目標物件位置。此方法將目標物件放置於FOV中心附近並進行點位教導。不須微動機器 人來教導其他攝影機點。

未選擇核取方塊時:執行校正前,必須手動微動機器人以教導必要數量的攝影機點。 設定完成後,按一下[Next]按鈕。

Calibration Wizard			?	×
Step 7: Lens Distortion & Camera Tilt Comp	pensation			
Camera Orientation: Fixed upward				
You can use the enhanced lens distortion	n and camera tilt com	penstion option.		
This requires a calibration plate or printe	d pattern positioned	in the camera FOV.		
Enable lens distortion and can	nera tilt compensatio	n		
Dist Correction Target Sequence:	CalCam1	\sim		
Cancel	. Dack	Neut	Finial	
Cancel	< <u>B</u> ack	<u>N</u> ext >	Finis	n

選擇核取方塊會啟用修正。若要修正失真,必須建立事先失真修正的目標序列,並在此步驟中指定該序列。 設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟8:設定燈光控制

設定用於校正的燈光控制。若不需燈光控制,則不需變更設定。

Calibration Wizard	?	×
Step 8: Light Control		
Camera Orientation: Fixed upward		
Calibration lamp on delay: 0 seconds		
For camera being calibrated Calibration lamp output bit: None		
For upward camera used for mobile reference Calibration lamp output bit: None		
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u> </u>	h

若需使用燈光控制,請指定燈光開啟前的等待時間(單位:秒)。此外,請指定開啟燈光時的輸出位元。 設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟9:設定機器人運動設定機器人運動的設定。

Calibration Wizard		?	×
Step 9: Robot Motion Parameters			
Camera Orientation: Fixed upward			
Robot Speed:	10 %		
Robot Accel	10 %		
Motion Delay:	500 milliseconds		
Use Approach Point	Teach		
Max move distance:	200 mm		
LIM mode:	0 ~		
Cancel	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext >	<u>F</u> inisl	h

設定速度及加速度,以及機器人運動後的安定時間(Motion Delay)。若要執行精確校正,設定較低的速度及加速度,以確保充足的安定時間。

也可指定接近點。若有指定接近點,機器人會永遠從指定的接近點移動至校正點。這可讓機器人以固定方向接近校正 點,且機器人位置將會保持穩定。

如何設定接近點:選擇[Use Approach Point]核取方塊,然後按一下[Teach]按鈕。在顯示的點位教導對話框中教導接近點。設定完成後,按一下[Next]按鈕。

步驟10:確認設定

已設定的項目會顯示在畫面上。檢查設定內容。

Calibration Wizard				?	×
Step 10: Summary					
	Camera:	1. Camera 1			
	Camera Orientation:	Fixed upward			
	Reference Type:	End Effector			
	Target Sequence:	Caltar			
	Click Finish to save the new	r calibration or click	c Cancel		
Cancel		< <u>B</u> ack		<u>F</u> inis	h

按一下[Finish]按鈕以結束精靈。

教導點

- 1. 按一下[TeachPoint]按鈕。
- [Teach Calibration Points]對話框會隨即顯示。
- 2. 請依對話框下方的訊息方塊中所顯示的指示說明進行操作,以教導參考點。 若TwoRefPoints為True,將會提示您教導點,且必須將接點4轉動180°以再次教導點。若有使用工具,可略過此步驟。 若想略過此步驟,請按一下[Next]按鈕,以移動至下一個步驟。

執行Calibration

按一下[Calibrate]按鈕會開始校正循環。

校正軟體會將機器人移動至各攝影機位置以搜尋目標。TwoRefPoints設為"True"時,機器人會將接點4旋轉1800,然後再

次搜尋目標。系統會重複校正以收集統計資料。 按一下[Cancel]按鈕會停止校正。

8.7.4 校正流程:獨立式攝影機

本校正可讓您進行物理測量。

任何以「Standalone」攝影機方式校正的攝影機,皆不可用來計算機器人座標。獨立式校正會回傳CameraX和CameraY等值(單位為公釐)。

步驟1:組裝攝影機

以與工作平面呈45至90°的角度安裝攝影機。

步驟2:製作網格圖樣(執行失真校正時) 建立包含超過100點的網格圖樣。網格圖樣必須涵蓋整個視野,且失真度最低。網格圖樣的準確度會影響影像處理的準確度。

步驟3:製作一個校正板 製作一個含有九個孔的轉接板,或是目標散落在攝影機視野內的轉接板。

步驟4:建立尋找校正參考點的視覺序列(執行失真修正時) 建立一個視覺序列。請參考以下章節。 為校正建立視覺序列

步驟5:建立視覺序列,以尋找校正參考目標 建立一個視覺序列。請參考以下章節。 為校正建立視覺序列

步驟6:建立一個校正架構

1. 按一下Vision Guide工具列上的 [New Calibration] 按鈕。

2. 已執行校正精靈。選擇校正名稱及攝影機。視需要選擇要複製設定的來源校正。

- 3. 選擇獨立式攝影機。
- 4. 設定用於偵測校正設定目標的視覺序列。
- 5. 指定是否啟用失真修正。若啟用失真修正,選擇用於偵測網格圖樣的視覺序列。
- 6. 依照步驟進行設定以完成校正精靈。
- 步驟7:設定畫面失真及攝影機安裝失真修正
 - 1. 在序列或校正樹中選擇已建立的校正。
 - 2. 將網格圖樣放在工作平面上。
 - 3. 在DistCorrect屬性下從屬性清單中選擇Cal屬性,以執行網格圖樣偵測。
 - 4. 透過為Calibration屬性選擇在步驟6中建立的校正架構(定位校正目標的序列),可檢查已修正畫面失真及攝影機傾斜的 影像。即使略過此設定,執行校正時將會自動修正失真。

步驟8:校正

- 1. 清除網格圖樣,並放置在步驟3建立的校正板。
- 2. 按一下[Teach Points]按鈕,以設定校正板內的九個目標座標。
- 3. 按一下[Calibrate]按鈕會開始校正循環。校正軟體會定位九個目標,然後在再次定位目標後會判定校正參數,以收集 統計資料。

8.8 使用攝影機執行本地偵測

可使用6軸機器人的攝影機執行本地偵測。

在Robot Manager中選擇[Locals]頁籤,然後啟動Local Wizard。可從校正精靈顯示這些設定精靈。

8.8.1 定義工作平面的本地

本節說明如何透過偵測工作平面(移動式攝影機旁)上的校正板,來定義與工作平面平行的本地座標。使用安裝在6軸向攝 影機之機械臂6的移動式攝影機時會啟用此功能。

NOTE:若要使用攝影機設定工作平面上的本地,請使用選購的校正板。微動機器人,使攝影機的光軸及校正板呈現約90°。使用攝影機的本地設定可能無法使用,需視攝影機的硬體設定而定。請參考以下章節。 概觀

可在本地精靈中執行定義使用攝影機的本地座標。以下任一方法皆可執行本地精靈。

1. 在Robot Manager選擇[Locals]頁籤。

然後按一下[Local Wizard...]按鈕。

選擇[Detect the local of a calibration plate using a mobile camera]按鈕。

Robot: 1, robot1, C4-A601	5	\sim	EStop	Safeg	juard	Error			
Motor: Off Power: I	ow Rese	et Loc	al: 0 🗸	Tool: 1	✓ ECP: 0	~	>		
💠 Jog & Teach	Locals								Apply
A Points	Define loca	l coordinat	e systems	within the	base coord	dinate syste	em		Restore
	Define local	ls with wiza	ard						
TT Hands		Local Miz	ard) Manuall	y define th	e local usin	ig jog & teach	Clear
Arch		LOCAI VVIZ	aru		Detect t	he local of	a calibratio	on plate using a mobile camera	
人 Locals	Manually de	efine locals							
	Local	Х	Y	Z	U	V	W		
V Tools	1								
Pallets	3								
E CO	4								
ECP	5								
Boxes	6								
Planer	8								
L Flaties	9								
😽 Weight	10								
D Inantia	11								
 interua 	13								
XYZ Limits	14								
Range	15]	
1									
🕂 Home Config									
			_	_					

2. 在校正精靈中選擇機器人本地編號的步驟中,選擇「0」以外的機器人本地編號時,[Local Wizard...]按鈕會隨即顯示。 按下此按鈕。

以下說明啟動本地精靈後的步驟。(精靈內容視選項而定)

步驟1:選擇本地編號 選擇要設定的本地編號。

Local Wizard		?	×
Step 1: Select Local Number	Select local number to define: 1 ×		
Cancel	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext > Teach	<u>F</u> inis	h

按一下[Next]按鈕。

步驟2:選擇視覺元件

Local Wizard	?	×
Step 2: Choose vision components		
Select the camera and sequence used to find the calibration plate.		
Specify the calibration plate type.		
Camera: 1 Note: Must be mounted on J6.		
Sequence: Seq1		
Camera <u>T</u> ool: Auto V		
Calibration <u>p</u> late: Large (CP01-L)		
Teach the local reference point		
Vision Guide		
Cancel < <u>B</u> ack <u>Next</u> > Teach		

設定下列項目。

項目	說明
Camera	選擇用於校正的攝影機。此外,攝影機必須安裝在機械臂#6(J6)上。
Sequence	選擇用於偵測校正板的視覺序列。
Camera Tool	指定已校正移動式攝影機的工具編號。 選擇「Auto」時,將會自動偵測攝影機工具。
Calibration Plate	選擇校正板的類型。
Teach Local Reference Point	教導本地參考點時,將會設定偵測到的本地平面以通過已教導點。未教導參考點時,將會設定偵測到的本地平面以通過Tool0。 若啟用此功能,必須微動機器人,使末端夾具靠近本地平面及教導點。

按一下[Next]按鈕。

步驟3:教導攝影機點

按一下[Teach...]按鈕。微動對話框會隨即顯示。



微動機器人,並將校正轉接中心移動至視野中心。



判定攝影機點時,按一下[Teach...]按鈕。前往下一步驟。

步驟4:教導本地參考點

此步驟僅在需教導本地參考點時才會出現。

按一下[Teach...]按鈕,微動對話框會隨即顯示。



微動機器人,使末端夾具靠近本地平面。 按一下[Teach]按鈕會教導點,且精靈會返回此步驟。

步驟5:定義視覺本地

視需要變更下列設定。						
Local Wizard					?	×
Step 4: Perform vision local definition						
Click the Execute bu CAUTION: The robot	tton to run t t will move s	he auto o the ca	matic local detecti mera can detect tl	on. ne local		
Target Tolerance:	1.0	pixels	LJM mode:	0 ~		
Max move distance:	200.0	mm	Robot Speed:	5 %		
Max pose angle difference	45.0	deg	Robot Accel:	5 %		
	Exe	cute				
Cancel		<	<u>B</u> ack <u>N</u> ext	> Teach.	. <u>E</u> ir	ish

視需要變更下列設定。

項目	說明
Target Tolerance	執行偵測,可在此對話框指定的容許差內處理影像上的錯誤。
Max move distance	指定機械臂端的移動距離限制。若指定「0」,則不會限制。
Max pose angle difference	Tool方向(UVW)的最大位移角度。(單位:)若指定「0」,則不會限制。
LJM mode	指定SPEL+的LIM功能所使用的值。LIM模式可控制點位資料的姿態旗標,以免腕關節意外轉動。 若指定「0」,則不會使用LIM。
Robot Speed	設定機器人速度。 設定較低的速度值以進行精確的本地設定。

項目	說明
Robot Acceleration	設定機器人加速。 設定較低的加速值以進行精確的本地設定。

按一下[Execute]按鈕。偵測結束後,結果將隨即顯示。請確認結果。 按一下[Finish]按鈕可將結果設定至指定的本地編號。

✔ 提示

機器人會依照校正板識別及目標偵測的結果自動移動。請注意機器人與周邊裝備之間的干擾。此外,請在避免各軸 延伸至奇點附近的情況下使用,以防止本地偵測期間發生錯誤。

8.9 偵測移動式攝影機安裝位置

可偵測移動式攝影機的安裝位置。

安裝在SCARA機器人機械臂#2(J2)上的攝影機會設定為其他機械臂設定的參數。 可將安裝在SCARA機器人機械臂#4(J4)或垂直6軸機器人機械臂#6(J6)上的攝影機設定為工具。

8.9.1 攝影機安裝位置的工具設定

以下說明為安裝在SCARA機器人機械臂#4(J4)或垂直6軸機器人機械臂#6(J6)上之攝影機進行工具設定的設定步驟。 請事先建立偵測目標物件時所需的視覺序列。請參考以下章節。

為校正建立視覺序列

以下任一方法皆可執行工具精靈。

- 1. 在Robot Manager選擇[Tools]頁籤。選擇[Use a camera to define the tool.], 然後按一下[Tool Wizard...]。
- 2. 在校正精靈中選擇工具編號的步驟中,選擇「0」以外的工具編號時,[Tool Wizard...]按鈕會隨即顯示。按下此按鈕。

步驟1:選擇類型

執行工具精靈時,會顯示下列對話框。選擇[Define a tool for a mobile camera]。



按一下[Next]按鈕。

步驟2:選擇工具編號

選擇要設定的工具編號。

Tool Wizard	?	×
Step 2: Select Tool Number		
Cancel < <u>B</u> ack <u>Next</u> > Teach.	<u>F</u> inish	1

按一下[Next]按鈕。

步驟3:設定視覺

選擇序列以偵測攝影機和目標物件。

Tool Wizard	?	×
Step 3: Select camera and vision sequence Select the camera and sequence used to find the tool. Camera: 1 Vote: Must be mounted on J6. Sequence: Caltar Vision Guide	ł	×
	_	_
Cancel < <u>B</u> ack <u>N</u> ext > Teach		

按一下[Next]按鈕。

步驟4:教導攝影機點

按一下[Teach...]按鈕。點位教導對話框會隨即顯示。



微動機器人,以便在攝影機FOV附近偵測目標物件。

💠 Tool Wizard: Teach Point		?	×
Robot: 1, robot1, C4-A601S	EStop Safeguard Error		
Motor: On Power: Low <u>R</u> eset	Local: 0 🗸 Tool: 1 🗸 ECP: 0 🗸	<u></u>	2
Jogging	Vision		
World Tool Local Joint ECP	Camera: 1 V Zoom: Fit V	🗌 Aı	uto run
Speed: Low High	Sequence: Caltar 🗸	Run	
$\begin{array}{c} & & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ &$			
+U +V +W			
Teach target n	ear camera FOV center		
	<u>T</u> each	Can	cel
Hands Free Joints			

按一下[Teach]按鈕。前往下一步驟。

步驟5:執行

Tool Wizard					?	×
Step 5: Execute vision tool definition						
Click the Execute button to	run the au	itomatic tool de	tection.			
CAUTION: The robot will m	ove to def	ine the tool offs	ets.			
Initial Rotation: 5	deg	LJM mode:	0	\sim		
Final Rotation: 90	deg	Robot Speed:	5	%		
Target Tolerance: 1.0	pixels	Robot Accel:	5	%		
Max move distance: 200.0	mm					
	vocuto	1				
	<u>x</u> ecute]				
	_				_	
Cancel	<	<u>B</u> ack <u>N</u> e	ext >	Teach	<u>F</u> inis	sh

視需要變更下列設定。

項目	說明
Initial Rotation	在粗略定位中,工具的初始旋轉角度。()
Final Rotation	工具的最終旋轉角度(建議超過90)。最終旋轉角度越大,提供給工具設定的準確度就越高。
Target Tolerance	執行偵測,可在此對話框指定的容許差內處理影像上的錯誤。
Max move distance	指定機械臂端的移動距離限制。若指定「0」,則不會限制。
LJM mode	指定SPEL+的LIM功能所使用的值。LIM模式可控制點位資料的姿態旗標,以免腕關節意外轉動。 若指定「0」,則不會使用LIM。
Robot Speed	設定機器人速度。設定較低的速度值以進行精確的本地設定。
Robot Acceleration	設定機器人加速。設定較低的加速值以進行精確的本地設定。

按一下[Execute]按鈕。偵測結束後,結果將隨即顯示。請確認結果。

按一下[Finish]按鈕可將結果設定至指定的工具編號。



機器人會根據目標物件的偵測結果自動移動。請注意機器人與周邊裝備之間的干擾。此外,為了避免工具設定過程 中出現錯誤,盡量不要使用每個關節延伸的奇點附近的姿態。

8.9.2 攝影機安裝位置的機械臂設定

以下說明將安裝在SCARA機器人機械臂#2(J2)上之攝影機的安裝位置設定為其他機械臂參數的設定步驟。 請事先建立偵測目標物件時所需的視覺序列。請參考:用於本地、工具及機械臂設定的視覺序列

以下任一方法皆可執行機械臂精靈。

- 1. 在Robot Manager選擇[Tools]頁籤。
 - [Arm Wizard...]按鈕會隨即顯示。按下此按鈕。
- 2. 在校正精靈中選擇機械臂編號的步驟中,選擇「0」以外的機械臂編號時,[Arm Wizard...]按鈕會隨即顯示。按下此按 鈕。

步驟1:選擇機械臂編號

選擇要設定的其他機械臂編號。

Arm Wizard		?	×
Step 1: Select Arm Number	Select arm number to define: 1 v		
Cancel	< <u>B</u> ack <u>Next</u> > Teach	<u>E</u> ini:	

按一下[Next]按鈕。

步驟2:設定視覺

選擇序列以偵測攝影機和目標物件。

Arm Wizard	?	×
Step 2: Select camera and vision sequence Select the camera and sequence used to find the target. The sequence must use a camera mounted on J2 with the last step able to return a PixelXYU result. For J4 cameras, use the Tool Wizard.		
Cancel < <u>Back</u> <u>Next</u> > Teach	<u>F</u> inis	h

按一下[Next]按鈕。

步驟3: 教導攝影機點

按一下[Teach...]按鈕。點位教導對話框會隨即顯示。



微動機器人,以便在攝影機FOV附近偵測目標物件。



按一下[Teach]按鈕。前往下一步驟。

執行

Arm Wizard				?	×
Step 4: Execute vision arm definition					
Click the Execu	ite button to run the a	utomatic arm detec	tion.		
CAUTION: The	robot will move to def	ine the arm offsets			
Rotation:	5.0 deg	Robot Speed:	5 %		
Target Tolerance:	1.0 pixels	Robot Accel:	5 %		
Mode:	🔵 Rough 🔵 Fine				
Max move distance:	200.0 mm				
		1			
	Execute				
Cancel	<	Back <u>N</u> ext	> Teach	<u>F</u> ini	sh

視需要設定下列項目。

項目	說明
Rotation	指定用於執行粗略機械臂設定的旋轉角度()。
Target Tolerance	指定像素距離,並考量視覺偵測結果是否符合目標位置。
Mode	Rough:執行機械臂粗略設定的模式。機器人運動幅度小。機器人的目標為提供約1mm的精確度。 Fine:執行機械臂精確設定的模式。機器人隨著機械臂方向變更大幅運動。機器人的目標為提供更高的精確度(與粗略精確度相比)。
Max move distance	指定機械臂端的移動距離限制。若指定「0」,則不會限制。
Robot Speed	設定機器人速度。 設定較低的速度值以進行精確的本地設定。
Robot Acceleration	設定機器人加速。 設定較低的加速值以進行精確的本地設定。

按一下[Execute]按鈕。偵測結束後,結果將隨即顯示。請確認結果。

按一下[Finish]按鈕可將結果設定至指定的其他機械臂編號。

✔ 提示

機器人會根據目標物件的偵測結果自動移動。請注意機器人與周邊裝備之間的干擾。

8.10 使用攝影機進行工具設定

使用固定式攝影機,可偵測安裝在機器人末端上之工具的工具座標。 工具設定精靈的操作步驟與「攝影機安裝位置的工具設定」中所述的精靈操作步驟大致相同。 請事先建立偵測目標時所需的視覺序列。請參考以下章節。 為校正建立視覺序列 以下任一方法皆可執行工具精靈。

1. 在Robot Manager選擇[Tools]頁籤。選擇[Use a camera to define the tool.], 然後按一下[Tool Wizard...]。

2. 在校正精靈中選擇工具編號的步驟中,選擇「0」以外的工具編號時, [Tool Wizard...]按鈕會隨即顯示。按下此按鈕。

步驟1:選擇類型 執行工具精靈時,會顯示下列對話框。 選擇以下任一按鈕。

- [Define a tool using a calibrated upward camera]
 將已校正面上式攝影機指定至序列的Calibration屬性時,會啟用此功能。用於在正面上式攝影機校準、更改工具或設置其他工具時使用。
- [Define a tool using a non-calibrated fixed camera]



按一下[Next]按鈕。

步驟2:選擇工具編號



按一下[Next]按鈕。

步驟3:設定視覺

選擇序列以偵測攝影機和目標物件。

使用已校正面上式攝影機時,請同時選擇物件。僅可選擇含有RobotToolXYU結果的物件。

若想了解詳情,請參考以下內容。

「Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference - RobotToolXYU結果」

Tool Wizard	?	×
Step 3: Select camera and vision sequence Select the camera and sequence used to find the tool. <u>Camera:</u> <u>Sequence:</u> <u>Caltar</u> <u>Vision Guide</u>		
Cancel	<u>F</u> inis	sh

按一下[Next]按鈕。

步驟4:教導攝影機點



微動機器人,以便在攝影機FOV附近偵測目標物件。



按一下[Teach]按鈕。前往下一步驟。

步驟5	:	執行
-----	---	----

Tool Wizard						?	Х
Step 5: Execute vision tool definition							
Click the Execute	button to	run the au	itomatic tool de	tection.			
CAUTION: The re	obot will m	nove to def	ine the tool offs	iets.			
Initial Rotation:	5	deg	UM mode	0	\sim		
Final Rotation:	90	deg	Robot Speed:	5	%		
Target Tolerance:	1.0	pixels	Robot Accel:	5	%		
Max move distance:	200.0	mm					
		E <u>x</u> ecute]				
Cancel		<	<u>B</u> ack <u>N</u> e	ext >	Teach	<u>F</u> inis	h

使用未校正的固定式攝影機時,請設定以下項目。使用已校正的固定式攝影機時,則不需進行設定。

項目	說明
Initial Rotation	在粗略定位中,工具的初始旋轉角度。()
Final Rotation	工具的最終旋轉角度(建議超過90)。最終旋轉角度越大,提供給工具設定的準確度就越高。
Target Tolerance	執行偵測,可在此對話框指定的容許差內處理影像上的錯誤。
Max move distance	指定機械臂端的移動距離限制。若指定「0」,則不會限制。
LJM mode	指定SPEL+的LIM功能所使用的值。LIM模式可控制點位資料的姿態旗標,以免腕關節意外轉動。 若指定「0」,則不會使用LIM。
Robot Speed	設定機器人速度。 設定較低的速度值以進行精確的本地設定。
Robot Acceleration	設定機器人加速。 設定較低的加速值以進行精確的本地設定。

按一下[Execute]按鈕。偵測結束後,結果將隨即顯示。請確認結果。

按一下[Finish]按鈕可將結果設定至指定的工具編號。

♪ 提示

機器人會根據目標物件的偵測結果自動移動。請注意機器人與周邊裝備之間的干擾。此外,為了避免工具設定過程 中出現錯誤,盡量不要使用每個關節延伸的奇點附近的姿態。

8.11 使用攝影機進行3D工具設定

使用6軸機器人時,可以使用固定式攝影機,設置機器人末端工具的3D工具設定(3D位置和姿態檢測)。 使用攝影機設置3D工具,是從工具設定精靈中完成的。選擇以下方法之一運行工具設定精靈。

- 1. 在Robot Manager選擇[Tools]頁籤。 選擇[Use a camera to define the tool.], 然後按一下[Tool Wizard...]。
- 2. 在校正精靈中選擇工具編號的步驟中,選擇「0」以外的工具編號時, [Tool Wizard...]按鈕會隨即顯示。按下此按鈕。

步驟1:選擇類型

啟動工具設定精靈,將顯示以下對話方塊。選擇[Define a 3D tool using a non-calibrated fixed camera]。



按一下[Next]按鈕。

步驟2:選擇工具編號 選擇要設定的工具編號。

Rov	1
Rev.	т

Tool Wizard		?	×
Step 2: Select Tool Number	Select tool number to define: 1 ✓ ✓ Calculate tool orientation (UVW) Tool Type ● Bar ○ Plane		
Cancel	< <u>Back</u> <u>N</u> ext > Teach	Eini	sh

如需獲取工具姿態,請選擇[Calculate tool orientation (UVW)]。選擇Bar(條形)或Plane(水平)的工具類型。 Bar型: 獲取如圓柱體的條形工具姿態。

Plane型:獲取平面工具姿態。可以使用工具夾持工件的水平面來獲取工具姿態。

按一下[Next]按鈕。

步驟3:選擇攝影機

選擇工具上使用的檢測攝影機。

Tool Wizard		?	×
Step 3: Select camera Select camera used for finding targets Camera: 1	on the tool		
Cancel < <u>B</u> ack	<u>N</u> ext > Teach	<u>F</u> inish	

按一下[Next]按鈕。

步驟4:選擇點與視覺序列

選擇要用於工具上目標檢測的機器人點和視覺序列。

機器人點需要指定目標在攝影機視野中的位置。將機器人點1和點2設置為不同的姿態。此外,機器人點也可以通過按下 [Teach…]按鈕,在點示教螢幕上示教。

選擇要檢測目標所使用的視覺序列。請選個機器人點1和點2分別的視覺序列。還可以在Vision Guide螢幕上按下[Vision Guide]按鈕來新增視覺序列。

Tool Wizard			? ×
Step 4: Select points and vi Point file: robot1.pts Tip Middle F Tip Robot Point 1	toot	Tip Robot Point 1: P0: Point0	Ieach
Locate using Tip Vision Sequence 1	Locate using Tip Vision Sequence 2	Tip Vision Sequence 1: Seq1 Tip Robot Point 2: P1 Tip Vision Sequence 2: Seq1 V	Ieach
			Vision Guide
Cancel		< <u>B</u> ack <u>N</u> ext > Teach	<u>F</u> inish

在步驟2中選擇[Calculate tool orientation (UVW)]時,切換Tip、Middle與Root選項卡,並在所有選項卡中選擇機器人點和視覺 序列。

按一下[Next]按鈕。

步驟5:設定校準參數

Tool Wizard		?	×
Step 5: Configure ca	alibration parameters		
	Target Tolerance: 1.0 pixels LJM mode: 0 Max move distance: 200.0 mm Robot Speed: 5 % Local: 0 Robot Accel: 5 %		
Cancel	< <u>B</u> ack <u>N</u> ext > Teach	<u> </u>	sh

視需要變更下列設定。

項目	說明
Target Tolerance	執行偵測,可在此對話框指定的容許差內處理影像上的錯誤。
Max move distance	指定機械臂端的移動距離限制。若指定「0」,則不會限制。
LJM mode	指定SPEL+的LJM功能所使用的值。LJM模式可控制點位資料的姿態旗標,以免腕關節意外轉動。 若指定「0」,則不會使用LJM。
Robot Speed	設定機器人速度。 設定較低的速度值以進行精確的本地設定。
Robot Acceleration	設定機器人加速。 設定較低的加速值以進行精確的本地設定。

項目	說明
Local	指定與攝影機成像平面平行的XY平面的本地編號。

按一下[Next]按鈕。

步驟6:指定3D工具設定

視需要設定初始旋轉與最終旋轉。 按一下IFxecutel按鈕,啟動3D工具設定。正確完成後校準完成會變為「Yes」。

y 「[LXCUIC]]y 如, 成到 JJ 上兵 改 定。 工 唯 元 / 以 夜 仪 华	元火	冒受
Tool Wizard	?	×
Step 6: Execute 3D calibration		
Execute each calibration. Observe the operation and use caution.		
Calibrate Tip		
Calibration complete: No Initial Rotation: 5 deg Final Rotation: 60 deg Execute		
Calibrate Middle		
Calibration complete: No		
Calibrate Root		
Calibration complete: No Initial Rotation: 5 deg Final Rotation: 60 deg Evecute		
Cancel < Back Next > Teach	Ein	ish

▶ 提示

機器人會根據目標物件的偵測結果自動移動。請注意機器人與周邊裝備之間的干擾。此外,為了避免工具設定過程 中出現錯誤,盡量不要使用每個關節延伸的奇點附近的姿態。

按一下[Execute]按鈕會開始尖端校正。校準完成會變成為[Yes]。在步驟2中選擇[Calculate tool orientation (UVW)]時,按下Tip、Middle與Root選項卡所有的[Execute]按鈕,校準完成會變為[Yes]。

按一下[Next]按鈕。在步驟2中選擇[Calculate tool orientation (UVW)]時,執行步驟7。若沒有選擇,執行步驟8。

步驟7:調整工具姿態

選擇工具的縱向的軸。根據需要設置沿縱向方向的旋轉便宜。按下[Jog]按鈕打開點示教螢幕,也可以確認工具坐標系的動作。

Tool Wizard Х ? Step 7: Adjust the tool orientation Select the longitudinal axis of the new tool amd enter an optional rotational offset. Click Jog to verify the tool definition. 1. Select tool longitudinal axis: 2. Enter the rotational offset: ○ x ○ y ● z Offset: 0.000 deg Ζ Jog < <u>B</u>ack <u>N</u>ext > Cancel

步驟8:完成3D工具設定

顯示結果。請檢查結果。

Tool Wizard						?	×
Finish							
	Тоо	1 has been succ	essfully define	ed			
	Previous Definition: New Definition:	Undefined XY(-19.991, 7.9	941, 97.996, 14	3.161, 10.434, -	-13.836)		
	Click Fisish		d- <i>8</i> :-:4:	ish Casaal			
	Click Finish	to save the new o	definition of ci	lick Cancel			
Cancel			< Back	Nevt 5	Teach	Finis	:h
Cancel			< <u>b</u> ack	<u>IN</u> ext >	reach	<u>r</u> uus	ят

按一下[Finish]按鈕可將結果設定至指定的工具編號。

9. 直方圖工具

9.1 概觀

[144] 直方圖是一項極為強大的功能,可用於處理機械視覺系統。直方圖可以讓您以圖表格式檢視資料,以便更容易了解為何無法正確找到零件等問題。此外,根據直方圖資訊計算的統計值將被現實,以便瞭解圖像的特徵。

♪ 提示

當搜尋視窗中也能找到深灰及淺灰色值檢出時,直方圖也能提供如何在尋找中間灰色值檢出等使用秘訣。

9.2 使用直方圖

若想呼叫出[Histogram]對話方塊,請先選擇您想要查看直方圖的Vision物件。(您可以從流程圖或序列樹中選擇此選項)以下物件皆支援直方圖。

Blob, Contour, DefectFinder, Correlation, Geometric, Polar, OCR, CodeReader, ImageOp

接著執行Vision物件或視覺序列,以確認您所選擇的Vision物件具有有效的結果。然後按一下Vision Guide工具列上的 [Histogram]按鈕。若為Correlation物件,將會出現如含Correlation物件的直方圖所示的[Histogram]對話框,而若是Blob物件, 則將會出現如含Blob物件的直方圖所示的[Histogram]對話框。

[Histogram]對話方塊,水平軸是照度級別,垂直軸是圖元數。這樣便於查看當前圖像中每個照度級別的圖元數。在 [Histogram]視窗的左側(或接近低照度級別的數位,接近0),表示圖元的照度級別越暗(越黑)。在[Histogram]視窗的右側(或 接近高照度級別的數位,接近255),表示圖元的照度級別越亮(越白)。

使用[Histogram]對話方塊中顯示的圖表結果,計算以下統計資訊。

Statistics (統計值)	説明
Total (總像素數)	整個搜尋視窗中總像素數。
Min (最小值)	整個搜尋視窗中照度級別的最小值。
Max (最大值)	整個搜尋視窗中照度級別的最大值。
Avg (平均)	整個搜尋視窗中照度級別的平均值。
Median (中位數)	整個搜尋視窗中照度級別的中位數。
Std Dev (標準偏差)	整個搜尋視窗中,計算獲得的照度級別標準偏差。

若視覺物件為Correlation, Geometric, Polar, OCR, CodeReader, ImageOp (Operation: Binarize以外)物件,將會出現如 含Correlation物件的直方圖 所示的[Histogram]對話框。

而若視覺物件為Blob, Contour, DefectFinder, ImageOp (Operation: Binarize時)物件,則將會出現如含Blob物件的直方圖所示的[Histogram]對話框。

9.3 直方圖的實例

下圖顯示10個在淺灰色背景上的深色鐵環。下面將通過舉例在Correlation物件和Blob物件中檢測到此部件的情景,來描述直方圖。



使用Corr01物件的10 Rings(10環)的範例影像

9.3.1 含Correlation物件的直方圖

下圖顯示為Com01物件所產生的[Histogram]對話框。其顯示畫素在各照度級別的散佈非常平均,因此可以看到影像的分散 程度。您可以輕易地看到,淺色畫素比深色畫素多了許多,因為在「直方圖的實例」的範例中,影像中的大部份都是灰 色背景,而非深色環。



Correlation物件「Corr01」的直方圖範例

9.3.2 含Blob物件的直方圖

下圖顯示在搭配Blob物件使用時的直方圖,和Correlation物件的直方圖不同。請注意,有2個附有值的垂直條附著在基底上,稱為ThresholdLow和ThresholdHigh。這些屬於Blob物件屬性,用於指定將納入哪些照度等級,作為部份已找到的值檢



Blob物件「Blob01」的直方圖範例(淺色背景上的深色物件)

在ThresholdLow和ThresholdHigh滑桿之間的區域,用於針對待定義為深色或白色畫素的照度等級,為代表這些灰階的畫素 進行分組(以ThresholdColor屬性進行設)。Polarity屬性定義是否要尋找淺色背景的深色物件或深色背景的淺色物件。 調整ThresholdLow和ThresholdHigh屬性

請再次查看上圖。請注意,ThresholdLow屬性設定為0,而ThresholdHigh屬性設定為128。這些值是Blob物件屬性的預設值。 當我們第一次在Rings影像上執行Blob物件時(NumberToFind設定為10),會得到如下圖所顯示的結果。請注意,許多找到的 值檢出Extrema,並未剛好圍繞著環的外框,在某些情況下,僅會將外框的一部分偵測為一個值檢出,或將找到的1個零 件視為2個值檢出(請查看下圖的箭頭部分,代表有問題的區域)。這是因為尚未依據直方圖結果來調整ThresholdLow和 ThresholdHigh屬性。



臨界值設定值不佳的的10個環影像

若使用[Histogram]對話框來檢查環影像的直方圖,將會看到大部份的灰色分佈都是從32左右的灰階開始。然後另一個大 頂點是從約170開始。因為環影像中最大部份的灰色分佈是淺色背景,因此很容易看出170以上的畫素分佈是否為背景。 另外,因為直方圖中另一個頂點是從大約32到170的範圍內,顯示影像較深部份(環)的分佈(所關注的部份)。ThresholdLow 和ThresholdHigh值可加以調整,以便讓每個值檢出所找到的方塊皆能剛好圍繞著環的外框。您可以在[Histogram]對話框中 的ThresholdHigh和ThresholdLow直條上按一下,並拖曳至如下圖所示的位置。



具有較佳臨界值設定值的環影像直方圖

若我們查看以新的ThresholdHigh和ThresholdLow設定值執行Blob物件之後的環影像,即可以看到回傳的結果較接近想要的結果。現在可透過正確的值檢出極值,找到每個環。



使用改善的臨界值設定值的10個環影像

此外,ThresholdAuto核取方塊位於對話視窗的右下角。勾選核取方塊後,可從搜尋視窗考量正確的ThresholdLow及 ThresholdHigh值並加以設定。在上圖的情況中,ThresholdLow屬性設定值為0,而ThresholdHigh屬性值設定為164。 ThresholdAuto核取方塊的狀態會連結至ThresholdAuto屬性值。若ThresholdAuto屬性值為"True",則每次執行視覺序列時皆 會計算臨界值。這可使值檢出偵測在照明系統變更的情況下仍可正常運作。



10. 使用Vision Guide統計

10.1 概觀

Land Statistics計算是Vision Guide 8.0的內建功能,相當實用。

每次從Vision Guide視窗、Run視窗或Operator視窗執行每個Vision物件時, Vision Guide 8.0都會自動保存每個物件的結果資料,以供未來統計參考之用。

這代表每當您執行一個Vision物件時(無論用來啟動Vision物件執行的方法為何),都會儲存該執行個體的結果資料,以用來計算關於該物件的統計資料。

因為大部份的視覺應用可以多種方式解決,在許多時候您可能會想要嘗試多種方法,並比較結果。這正是統計功能最能發揮效用的地方。您能以此對Vision物件執行可靠性測試,以查明哪項視覺解決方案最適合您的應用方式。最好的是,這些測試可以從SPEL+語言,或甚至從Vision Guide的點擊介面啟動,而不需要任何程式編程。

按一下Vision Guide工具列上的[Statistics]按鈕,即可開啟[Statistics]對話框。

10.2 對話框方塊選項/資訊

選項	說明
Object	下拉式清單,可用於選擇要顯示統計檢視的物件。
Results Index	下拉式清單,可用於選擇要顯示統計的結果編號。
Found	用於顯示所找到物件的數量及已執行次數。例如5/6代表物件執行6次,並找到5個。
Reset	用於當前的視覺物件,清除所有統計資訊。清除所有數據資訊。
ResetAll	用於針對序列中所有視覺物件,清除所有統計資訊。清除所有數據資訊。
Close	用於關閉[Statistics]對話框。 所有結果數據維持不變。
Сору	複製統計值到剪貼簿。
Export	匯出統計值到CSV檔。

Statistics - [Blob]						? ×
<u>O</u> bject:	Blob01			~		
Results Index:	1	~	Found: 3 of 3			
Result	Units	Mean	StdDev	Range	Min	Max
PixelX	pixel	543.076	0.011	0.020	543.070	543.090
PixelY	pixel	394.041	0.179	0.309	393.834	394.144
Angle	deg	71.314	1.385	2.399	69.715	72.114
CameraX	mm					
CameraY	mm					
RobotX	pixel					
RobotY	pixel					
RobotU	deg					
Time	ms	6.000	1.000	2.000	5.000	7.000
Area	pixel	2156.333	9.815	17.000	2145.000	2162.000
				_	_	
<u>R</u> eset Current	Reset	All	<u>C</u> opy	<u>E</u> xp	port	Close

10.3 支援的Vision物件及統計

下列是支援使用統計的Vision物件清單:

Blob, Correlation, Geometric, Edge, Line, Point, Polar, CodeReader, ColorMatch, BoxFinder, CornerFinder, LineFinder, LineInspector, ArcFinder, ArcInspector, DefectFinder, Coordinates

[Statistics]對話框中將會提供下列統計內容:

統計	說明
Mean	針對指定物件的所有找到物件,進行計算後的平均值。
Standard Deviation	「Sample Standard Deviation」基本上為(((xi - mean) ²)/n - 1)的平方根。 只會為所找到的物件進行該計算。
Range	結果的範圍,即:(Min-Max)。 只會為所找到的物件進行該計算。
Min	指定物件的所有找到物件的最小結果。
Max	指定物件的所有找到物件的最大結果。

10.4 支援的Vision物件結果

在[Statistics]對話框中將會針對下列Vision物件結果,顯示一份清單。並非每個物件類型都會回傳所有結果。 若想了解每個結果的詳情,請參考以下內容。

 \ulcorner Vision Guide 8.0 Properties and Results Reference \lrcorner

結果	說明
PixelX	用於針對所找到零件的位置,標示其X座標位置(以畫素座標顯示)。
PixelY	用於針對所找到零件的位置,標示其Y座標位置(以畫素座標顯示)。
Angle	用於針對所找到零件的旋轉量,標示其座標位置(以畫素座標顯示)。
Area	針對值檢出所找到的相連畫素,顯示其數量。
CameraX	用於針對在攝影機的座標框中所找到零件的位置,顯示其X座標位置。
CameraY	用於針對在攝影機的座標框中所找到零件的位置,顯示其Y座標位置。
Length	Line物件的長度(單位為公釐)。 (必須完成校正)
PixelLength	Line物件的長度(單位為畫素)。 (不需要校正)
RobotX	用於針對所找到零件的位置,顯示其相對於機器人座標系統的X座標位置。
RobotY	用於針對所找到零件的位置,顯示其相對於機器人座標系統的Y座標位置。
RobotU	用於針對所找到零件的位置,顯示其相對於機器人座標系統的U座標位置。 (零件在機器人空間的旋轉方位。)
Time	執行Vision物件所花費的時間。 (即:目的為尋找零件)

結果	說明
Score	針對所找到的特定零件,顯示其評測結果。(即:Correlation物件與其模型的相符程度,或是Edge物件轉換的強度。)

10.5 SPEL+所提供的Vision物件統計

下列清單是SPEL+語言提供的Vision Object Statistics結果。

Vision物件	SPEL+所支援的統計結果
Blob	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev AreaMax, AreaMean, AreaMin, AreaStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
Correlation	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev ScoreMax, ScoreMean, ScoreMin, ScoreStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
Geometric	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev ScoreMax, ScoreMean, ScoreMin, ScoreStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
Edge	CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev ScoreMax, ScoreMean, ScoreMin, ScoreStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev

Vision物件	SPEL+所支援的統計結果
Polar	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev ScoreMax, ScoreMean, ScoreMin, ScoreStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
Line	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev LengthMax, LengthMean, LengthMin, LengthStdDev PixelLengthMax, PixelLengthMean, PixelMeanMin, PixelLengthStdDev
Point	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev
CodeReader	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
ColorMatch	CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
BoxFinder	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
Vision物件	SPEL+所支援的統計結果
---------------	--
CornerFinder	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
LineFinder	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev LengthMax, LengthMean, LengthMin, LengthStdDev PixelLengthMax, PixelLengthMean, PixelMeanMin, PixelLengthStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
LineInspector	CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev LengthMax, LengthMean, LengthMin, LengthStdDev PixelLengthMax, PixelLengthMean, PixelMeanMin, PixelLengthStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
ArcFinder	CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
ArcInspector	CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev LengthMax, LengthMean, LengthMin, LengthStdDev PixelLengthMax, PixelLengthMean, PixelMeanMin, PixelLengthStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev
DefectFinder	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev AreaMax, AreaMean, AreaMin, AreaStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev TimeMax, TimeMean, TimeMin, TimeStdDev

Vision物件	SPEL+所支援的統計結果
Coordinates	AngleMax, AngleMean, AngleMin, AngleStdDev CameraXMax, CameraXMean, CameraXMin, CameraXStdDev CameraYMax, CameraYMean, CameraYMin, CameraYStdDev PixelXMax, PixelXMean, PixelXMin, PixelXStdDev PixelYMax, PixelYMean, PixelYMin, PixelYStdDev RobotXMax, RobotXMean, RobotXMin, RobotXStdDev RobotYMax, RobotYMean, RobotYMin, RobotYStdDev RobotUMax, RobotUMean, RobotUMin, RobotUStdDev

11. 教學檔

11.1 快速入門: Vision Guide 8.0教學檔

11.1.1 教學檔概觀

本章的目的是帶領您完成一個簡單的視覺應用,以協助向您介紹一些Vision Guide 8.0的基本使用概念,並向您展示其易用性。在多數情況下,將只會說明操作步驟,而不會說明所完成的詳情。這是為了幫助您盡快熟悉本教學檔中所說明的用例。然後在後續的章節中,您將會閱讀到細節。

我們將不會在本教學檔中使用實際的零件,而會使用簡單的物件圖例,以供您製作備份,並放置在攝影機下,以此練習教學檔。

本教學檔將會示範如何建立一個簡單的應用,以使用視覺來尋找零件,然後將機器人移動至零件處。本教學檔假設您的 機器人為水平式多關節機器人類型,攝影機組裝在第2支機械臂連結點的末端。

本章節包括下列各小節:

- 本教學檔所需要的項目。
- 攝影機鏡頭設定。
- 建立一個新Epson RC+ 8.0專案。
- 建立一個新的視覺序列。
- 使用Blob物件來尋找零件。
- 撰寫SPEL+程式,和視覺序列配合使用。
- 針對裝了攝影機的機器人進行校正。
- 使用視覺來指示機器人移動至零件。
- 尋找並移動至多個類似的零件。

在本章後續本教學檔所需要的項目中,將會有兩頁內容說明視覺教學檔的列印目標。這些頁面將會在教學檔中使用。 在目標頁面之後,會有一個稱為啟動Epson RC+8.0並建立一個新專案的小節。將會從該小節開始介紹真正的教學檔。

11.1.2 本教學檔所需要的項目。

本教學檔將可引導您透過Vision Guide 8.0來使用Epson機器人。本教學檔的學習前提為您已對使用Epson RC+ 8.0和Epson機器人有一定的了解。若您對於使用Epson RC+ 8.0還有一些不確定之處,在您開始本教學檔之前,您可能需要再花一些時間複習。在練習本教學檔時,需要備妥下列項目:

- Epson RC+ 8.0必須安裝在您的電腦上。
- 必須為Vision Guide 8.0安裝攝影機,並能正確運作。
- 應針對連接於機器人前方的工作平台,將Epson機器人組裝至該平台的基台上,以方便機器人可以存取工作平台。
- 如果機器人為SCARA機器人,則攝影機安裝至機器人的機械臂#2。如果機器人為6軸機器人,則攝影機應安裝在機器人的機械臂#6的凸緣。若所使用的特定機器人需要攝影機組裝支架,可向Epson購買。請以面下式的形式來組裝攝影機。

▶ 提示

針對PC、攝影機、以及控制器連接至Ethernet開關時,請確認已關閉PC的主電源、控制器電源及攝影機電源。若 未關閉電源,可能會造成損壞。

- 應將包含目標零件圖例的頁面製作備份,並放置在攝影機下。(在本清單後的下一節中,可找到目標零件的圖例。)
- 應選擇視野約為40 mm × 30 mm的攝影機鏡頭。在此處的測試中,我們使用的是Vision Guide 8.0移動式攝影機(帶NET 1044BU攝影機的CV1),附16 mm的鏡頭,離工作平台的距離約210 mm。然而,若想要更準確地對焦,可能還需要進行一些調整。我們將會引導您操作。

 在本教學檔中,並不會取放任何零件。然而,我們會將機器人移動至目標面上所繪製的零件位置。您需要在機械臂 #3(J3軸)上連接一個夾具或操作桿。本教學檔假設操作桿連接到機械臂#3(J3)上。從Z軸柄中心直接朝下的操作桿可 順利運作。本夾具或操作桿將用於校正,以及用來移動至目標頁面上的目標零件。

教學檔用的單一目標特徵(一個墊圈的圖例)



教學檔用的多個目標特徵(多個墊圈的圖例)

11.1.3 啟動新Epson RC+ 8.0並建立一個新專案

1. 開啟控制器。

- 2. 在Windows桌面上的[Epson RC+8.0]圖示上按兩下,以啟動Epson RC+8.0。
- 3. 在Epson RC+8.0功能表的Project功能表上按一下。
- 4. 在Project功能表的New Project功能表項目上按一下。會出現[New Project]對話框。
- 5. 輸入新專案的名稱。我們建議您使用您的名字,並在最後加上「tut」字母。藉由這樣的方式,每個試作教學檔的人 都會擁有獨特的專案名稱。關於我們的專案,在此使用「vgtut」的名稱。在您在名稱欄位輸入名稱之後,請按一下 OK按鈕。您現在應該已建立一個稱為 xxxtut 的新專案。

11.1.4 建立一個新的視覺序列。

- 1. 一旦您建立新的Epson RC+8.0專案後,您將會注意到許多工具列圖示皆變為啟用(不再是灰色)。找到Vision Guide工具 列上的 [◎] [Vision]按鈕。按一下此按鈕開啟Vision Guide視窗。
- 2. 在Vision Guide 8.0視窗中進行操作之前,必須先建立一個視覺序列。按一下Vision Guide工具列上的 [New Sequence] 按鈕,即可建立一個視覺序列。(請記住,本工具列按鈕位於Vision Guide視窗工具列上,而非在Epson RC+8.0主工具 列上)現在將會出現[New Sequence]對話框。
- 3. 為新的視覺序列輸入「blobtut」名稱,並按一下OK按鈕。後續我們會在Epson RC+8.0程式碼中使用「blobtut」名稱,以確保輸入與上列拼法完全相同的名稱(不含引號)。現在我們已建立一個稱為「blobtut」的新視覺序列,現在開始,我們在會在本視覺序列上進行所有操作。

11.1.5 教學檔使用的攝影機鏡頭設定方式

稍早我們曾提到,本教學檔的目標視野應約為40mm×30mm。距工作平台的工作距離(WD)約為210mm。我們已測試過, 在從167mm到最遠至240mm的距離範圍內,16mm的鏡頭及1mm的接寫環可順利以本視野運作。這表示16mm的鏡頭及 1mm的接寫環或許也適合您用來練習教學檔。

若您尚未對攝影機加上鏡頭,並嘗試將鏡頭對焦,最好能在此時執行這些操作。在安裝章節中會有關於如何判定使用哪種鏡頭,以及如何對焦的說明。若您還不熟悉如何選擇攝影機鏡頭,以及如何將攝影機對焦至零件,那麼在執行操作之前,請先閱讀上述資訊。

若想檢查是否對焦,您需要從Vision Guide 8.0檢視影像。因為已經開啟Vision Guide視窗,現在我們只需確認能在目標面上 正確看到目標特徵即可。在下一小節中將會說明其操作步驟。

將移動式攝影機定位在目標面上,並將鏡頭對焦

- 1.拿出您稍早製作的目標面備份。選擇在中間列印於單一墊圈特徵的目標面,放置在工作平台上,方便機器人能輕易 將攝影機定位於其上的位置。最佳位置通常是在機器人正前方。
- 2. 現在請移動機器人,讓攝影機位於墊圈圖片的上方。您應該可以手動移動機器人,而不需要開啟伺服電源。

3. 您應該可以在Vision Guide視窗的影像顯示區中看到目標特徵(墊圈)。調整攝影機鏡頭焦距,以便對焦至目標特徵。若 您無法看到目標特徵,或無法正確對焦,請參考「安裝」章節中的「檢查及調整適當焦距」小節。本小節將會詳述 選擇攝影機鏡頭及為其對焦。

現在攝影機應該直接位於目標面上所繪製的目標特徵上方。您應該可以在Vision Guide視窗的影像顯示區中清楚看到目標。現在應該會出現如下圖所示的Vision Guide視窗。請注意,目標特徵(墊圈)會顯示在Vision Guide視窗的影像顯示區中央。

Project CVEpsonRC80VProjectsVC4Sample	_20230412_PF		-		×
File Edit View Project Run Tools Setup Window I	Help				
L. L. 🗅 🖰 🗁 🖉 🕹 Oʻ Oʻ 📥 🖃 🥬	III III III III III III III III III II				
Halted tasks: 🛛 🚽 🗄 🖓 🖓 🖓					
Project Explorer v 9 ×	Wision Guide - Compa480 - (Biobilut) ×				~
	The Diff of the Diff of the Court Invest Send Invest And Invest All Took	law V			5
- Pt C4Samola 20230412 PF		- D.Course			
> E Program Files		Ch picktur		_	d
> 🖹 Include Files	(Sequence)	> D Calibrations			1
> 🐉 Robot Points					
> 😑 Labels					
> 2° Macros		6 B 17 1		100 100	
> 🖻 Vision		Sequence: BioDilut	Mahar	La	
> 📴 GUI Builder		Property	Value		
> 📥 Force Control		Calibration	None		
> 📥 Force Guide		Comera	1		
> E Functions		CameraBrinhtness	16		
		CameraContrast	55		
	-	Description			
	0	ExposureDelay	0 ₁₄₅		
	\mathbf{V}	ExposureTime	o _{µs}		
		Result	Value		
		AlPassed			
		Time			
	Sequence BlobTut Step :	ImageFile			
	Bun Y Share Almant Dan Tarah	Sets the image file used fo File.	ir the sequence when ImageSourc	e is set to	
Status					
					-
	Program EStop Safety Error Warning F	obot: 1, robot1, C4-A601S, Dry	Run No Tasks Running		NS

在影像顯示區中央,含有目標特徵的Vision Guide視窗

11.1.6 使用Blob物件來尋找零件

請注意,目標特徵(墊圈)位於Vision Guide視窗的影像顯示區中央,我們可以建立一個Blob物件來尋找墊圈。下列內容中說明建立與設定Blob物件後,尋找墊圈的步驟。

步驟1:建立一個新的Blob物件

- 1. 按一下Vision Guide工具列上的[All Tools] Kew Blob]按鈕。在您按下New Blob工具列按鈕之後,請勿再一直按著 滑鼠左鍵。
- 2. 現在將滑鼠朝下移動至影像顯示區中央的墊圈影像。當您移出Vision Guide工具列時,滑鼠指標就會變成Blob物件圖示。
- 3. 持續將滑鼠移動至影像顯示區中央,並按一下滑鼠左鍵。這會將新Blob物件放置在影像顯示區上。

您應該會看到與下圖所示相似的畫面。

Epson RC+ 8.0.0 - Project C-VEpsonRC80WProjectsWC4Sample	_20230412_PF			-	- X
Eile Edit View Project Bun Jools Setup Window	Help				
	🖂 蒜 国 岩 卢 园 🔿 📩 💣 💪 Connection: Virtual 1 🔍 ? :				
Halted tasks: 12 12 12 12 12 10					
Project Evolution v R X	Vision Guide - Compa_0 - (BinhTut)* X				
					2
	W M M M M W M Locate Count inspect Read Image Execution All loos B M T g* E		w • ;		2
) Pl Imaran Eler			✓ I Sequences		
> B Include Files		BlobTut	V g Bioblut		
> 2+ Robot Points			> Ph Calibrations		_
> E Labels		Step 1	2 ag contractor		
> 2% Macros		# Blob			
> 🛍 Vision		80001	Step 1: Blob01		
> 📴 GUI Builder			Property	Value	
> 📥 Force Control			AbortSeqOnFail	False	•
> 📥 Force Guide			Caption		
> E Functions			> CenterPointObject	Screen	•
	1: Blob01		CheckClearanceFor	None	•
	<u>о </u>		ClearanceCondition	Found	•
			CoordObject	None	•
			CurrentResult	1	•
			Description		
	dd		Result	Value	
			Angle		
			Area		
			CameraX		
			CameraY		
			Compactness		
			Found		
	Sequence BlobTut Step 1: Blob01		Angle		
	Rue Y Stee About Rue Tauch		indicates the angle of the fou	and object in degrees.	
	wan Swh Bour Man Torru				
Status					
	F	Program EStop Safety Error Warning Ro	bot: 1, robot1, C4-A601S, Dry R	n No Tasks Running	INS

含有新Blob物件「Blob01」的Vision Guide視窗

步驟2:設定Blob物件的位置及大小

現在我們必須針對Blob物件,設定搜尋視窗的位置及大小。

「Blob01」Blob物件的搜尋視窗,是您在下圖的墊圈左邊所看到的方塊。讓我們將本搜尋視窗放大,以便我們可以在接近整個視野內搜尋墊圈。

- 1. 將滑鼠指標移至Blob物件的名稱標籤上,並按下滑鼠左鍵。在持續按下滑鼠左鍵的同時,將Blob物件拖曳至影像顯示 區的左上角,讓搜尋視窗的左上角幾乎接觸到影像顯示區的左上角。
- 2. 將滑鼠指標移至Blob01搜尋視窗的右下方大小調整把手上,並按下滑鼠左鍵。在持續按下滑鼠左鍵的同時,將右下方的大小調整把手拖曳至影像顯示區的右下角。現在Blob物件的搜尋視窗應該會涵蓋整個影像顯示區。如此便可尋找位於攝影機視野內的任何值檢出。

下列的Screen擷取畫面顯示「Blob01」Blob物件的搜尋視窗,該物件經過重新定位及調整大小,因此能涵蓋整個影像顯示區。

Epson RC+ 8.0.0 - Project CVEpsonRC80WProjectsWC4Sample	e_20230412_PF				- 0	×
File Edit View Project Run Tools Setup Window I	Help					
	🗔 🔅 📾 🖹 🖉 💩 📩 💣 💪 Connection: Virtual_1 🔍 ?					
Halted tasks						
Partical Participants and Participants a	A March Colds, Course & March M. M.					
Project Expore						-
	🕼 🖳 🖻 🍽 🔛 🎎 Locate Count Inspect Read Image Execution All Tools 🔛 🗮 🚟	🖃 🔚 📕 🚊 🙁 Zoom: Fit to Winds	w 🗡 .			8
VIC C4Sample_20230412_PF	1: Blob01	1	✓ I Sequences			3
> Program Files		Sequence	v 🚮 BlobTut			4
> I include Hies		BlobTut	🇯 1: Blob01			
> ## KODOT POINTS		Step 1	> 🔯 Calibrations			
> Im cloves		at Blob				
) IN Vicine		Blob01	Step 1: Blob01			8
> FG GUI Builder			Property	Value		
> 📩 Force Control			AbortSeqOnFail	False	•	
> 📥 Force Guide			Caption			
> T Functions			> CenterPointObject	Screen	•	
_	þ	c	CheckClearanceFor	None	•	
			ClearanceCondition	Found	•	
			CoordObject	None	-	
			CurrentResult	1	•	
			Description			
			Result	Value		
			Angle			
			Area			
			CameraX			
			CameraY			
			Compactness			
			Found			
	Semancer BiohTut Sten 1: BiohD1		Angle			
			Indicates the angle of the fou	and object in degrees.		
	Run Y Step Abort Run Teach					
Challent						a 🗸
Janua -						
					_	-
	P	rogram EStop Safety Error Warning Re	bot: 1, robot1, C4-A601S, Dry R.	an No Tasks Running		INS

採用大搜尋視窗的「Blob01」Blob物件

步驟3:設定屬性及執行Blob物件

搜尋視窗現在已大到能在搜尋視窗內看到墊圈了。我們現在準備測試Blob物件,以確認能夠找到墊圈。

1. 按一下在[Vision Guide] 視窗右上邊樹中的Blob01物件。如此即可顯示Blob01物件的屬性及結果。

	cp 1. blobo1		.0
P	operty	Value	I
	AbortSeqOnFail	False 🔻	
	Caption		Î
>	CenterPointObject	Screen -	
	CheckClearanceFor	None 👻	
	ClearanceCondition	Found -	
	CoordObject	None 🔻	
	CurrentResult	1	
	Description		
R	esult	Value	Ī
	Angle		I
	Area		Î
	CameraX		
	CameraY		
	Compactness		
	Found		
	FoundOnEdge		

2. 請查看Properties清單,并尋找Name屬性。在Name屬性的Value欄位上按兩下,以醒目來標示目前的名稱。現在輸入「washer」的名稱(如下圖)。我們已將Blob物件名稱變更為「washer」。若您查看Name下拉式清單的[Jog](微動)頁籤上方,以及搜尋視窗的名稱標籤,您會看到兩個地方的名稱皆已改變。

✓ I Sequences			
V D Blob lut			
Calibrations			
> lig calorations			
Step 1: Blob			Enter the name "washer" h
Property	Value		
MaxArea	100000 pixels		
MinArea	25 pixels		
Name	Washer		
NumberToFind	1	•	
PassColor	LightGreen	•	
PassType	SomeFound	•	
Polarity	DarkOnLight	•	
PaiastOnEdaa	Estes	-	
Result	Value		
Angle			
Area			
CameraX			
CameraY			
Compactness			
Found			
FoundOnEdge			

Blob01物件的屬性

- 3. 在您查看Properties清單時,您可能也會想要檢查Polarity屬性。因為剛建立一個新的值檢出,Polarity的預設值為 DarkOnLight,這表示會在淺色背景上尋找深色的值檢出。我們也可以將此屬性變更為LightOnDark。但因為我們想要 在淺色背景上尋找深色的值檢出(墊圈),因此並不需要改變Polarity屬性。
- 4. 現在我們準備執行Blob物件「washer」。

若想執行物件,請按一下位於執行面板左下角的Run按鈕。如此即會執行Blob物件「washer」,在本案例中,Blob物件將會尋找看來像是墊圈的值檢出。

您可以在執行Blob物件之後,檢查搜尋視窗的顏色,以辨別是否找到Blob。若Blob物件找到值檢出,搜尋視窗會變成 綠色,否則就會變成紅色。

您也可以檢查Results清單,以查看是否找到Blob。請接著繼續操作。

5. 現在請稍微移動含有您目標墊圈的紙張,並再次按一下[Run]按鈕。 請確認將墊圈保持在您所建立的搜尋視窗內。您可以在影像顯示視窗中看到已找到值檢出的新位置,並以綠色醒目 標示。

(若您移動紙張,讓墊圈超出搜尋視窗邊界之外,那麼Blob物件將無法找到墊圈,而您會看到搜尋視窗因為找不到物件而變成紅色)

步驟4:檢查結果

現在您已執行過稱為「washer」的Blob物件,您可以檢查本物件所回傳的結果。上述的結果會顯示在一份Results清單上,該清單位於屬性清單正下方。

- 1. 查看Results清單中稱為Found的結果。由於已找到值檢出,這時Found結果的值應為True。若未找到值檢出,Found結果就會顯示False。
- 2. 您也可以在Results清單的上方看到Area結果,針對所找到的值檢出,顯示其面積。
- 3. 使用捲軸將結果清單移動至底部。在Blob結果清單下方,您將可以看到Time結果。本結果告訴我們花費多少時間才找 到本值檢出。

Step 1: Washer		E E	
Property	Value		
MaxArea	100000 pixels		
MinArea	25 pixels		
Name	Washer		
NumberToFind	1	•	
PassColor	LightGreen	•	
PassType	SomeFound	•	
Polarity	DarkOnLight	•	
PoinctOnEdge	Estea	-	
Result 1 of 1	Value		Click the scroll bar button here (or use
RobotX	(no cal) mm		the slider) to scroll down the Results lis
RobotY	(no cal) mm		/
RobotU	(no cal) deg		
Roughness	1.438		
ShowAllResults	Click to show		
Time	6 ms	k	ŕ
TotalArea	1357.000 pixels		

向下捲動Results清單,以顯示Time結果

\Lambda 注意

環境照明及外部設備雜訊可能會影響視覺序列影像及結果。可能會取得毀損的影像,且偵測到的位置可能是物件的 搜尋區域中的任何位置。建立影像處理序列,所使用的物件務必要使用必要值以下的搜尋區域。

步驟5:儲存視覺序列

這時我們或許應該儲存工作。正如任何應用程式般,經常定期儲存您的工作是一種好習慣。Epson RC+8.0的Project Management功能可一次儲存與本專案相關的所有內容。可以下列的單一簡單步驟完成:

按一下Epson RC+ 8.0工具列上的 [Save] 按鈕。

現在我們已成功建立一個新的Blob物件、一個已正確定位及調整大小的搜尋視窗,同時已執行過Blob物件來尋找值檢出。 現在讓我們執行下一步,撰寫一個簡單的程式,用於從SPEL+語言執行視覺序列,然後從中讀取一些結果,以便在應用 程式中使用。

11.1.7 撰寫SPEL+程式,和視覺序列配合使用

Vision Guide 8.0的最強大功能之一為:在點擊環境中所建立的任何視覺序列,都可以從SPEL+語言使用。這代表視覺序列 是Epson RC+視覺應用的核心部份,而不只是後續必須以SPEL+重新撰寫所有程式碼的原型化工具。將視覺序列和 SPEL+語言整合在一起,能為您提供利用兩種方式優點的最佳操作環境。

讓我們撰寫一個快速程式,以了解是否找到值檢出、檢查值檢出的面積,然後以本資訊列印出一個訊息。兩種方式的優點:點擊開發環境的易用性,以及語言所能提供的強大力量及彈性。

開啟稱為MAIN.PRG的程式檔

因為您已熟悉Epson RC+8.0環境,應該也已經熟悉如何開啟main.prg程式檔案。由於某些使用者可能不知道如何開啟檔案,我們在此說明基本操作步驟:

1. 按一下Epson RC+8.0工具列上的 D [Open File] 按鈕。您將會看到下列的[Open File] 對話框:



Epson RC+ 8.0[Open File]對話框

2. 正如您在[Open File]對話框所見,因為您尚未建立任何其他程式,因此會將main.prg程式檔案醒目標示。請按一下對話 框左下方的[Open]按鈕,以開啟main.prg程式檔案。

建立SPEL+程式以處理視覺序列

下列顯示一個範例程式,該程式將會執行視覺序列「blobtut」,並針對「washer」的Blob物件,檢查相關的某些屬性。 例如,我們將會檢查是否找到值檢出。若找到值檢出,將會顯示一個「The washer was found!」訊息,以及值檢出的區域。 若未找到值檢出,將會顯示一個「The washer was not found!」的訊息。

現在您應該可以看到一個編輯視窗,其中Title列上顯示MAIN.PRG。游標將位於編輯視窗第1行的開始處。(這是在程式中開始輸入文字的最佳位置)請繼續操作,並將下列程式輸入編輯視窗中。請不必顧慮大小寫。編輯器會自動將所有關鍵字變為大寫。

```
Function main
Real area
Boolean found
VRun blobtut
VGet blobtut.washer.Found, found
If found = True Then
VGet blobtut.washer.Area, area
Print "The washer was found!"
Print "The washer area is: ", area, "Pixels"
Else
Print "The washer was not found!"
EndIf
Fend
```

執行主功能

您應該已經熟悉Epson RC+8.0的Run視窗。我們將會使用Run視窗,來執行在前一小節所建立的範例程式。下列是其操作步驟:

1. 按一下Epson RC+8.0工具列上的 □[Open Run Window]按鈕。如此會顯示Run視窗。請注意下圖, Run視窗會分割成2個 部份。Run視窗的左半部是影像顯示區(請注意, 墊圈會出現在中間), Run視窗的右半邊是用來顯示文字訊息的文字區 域。

♪ 提示

```
若Run視窗僅顯示Text Area (b),而未同時出現影像顯示區(a),請按一下Run視窗上的Display Video核取方 塊。
```



- 2. 按一下位於Run視窗左下角的[Start]按鈕。如此會執行稱為「main」的函式。
- 3.您可以在步驟4的圖片中看到執行「main」函式的範例結果。請注意,在找到值檢出時,在Run視窗左邊的影像顯示 區會以綠色醒目標示。Run視窗的右邊會顯示一串文字,表示已找到值檢出,以及值檢出的面積。
- 4. 針對位於Run視窗左上角的Run視窗,按兩下其Control功能表方塊。如此即會關閉Run視窗。

🔝 Run - demoProject				-	\times
▶ Run ×					~
o -					
Camera: 1		The nut The nut	was found! area is: 4097 Fixels		
Sequence, part					
		_	Number Of Video Displays: 1	\sim	
Low Power Speed Factor 100 +%	Stop	Pause Continue	Camera: Any V		

在執行「main」之後的範例Run視窗顯示內容

11.1.8 使用移動式攝影機校正機器人

當機器人上裝有移動式攝影機(安裝於水平式多關節機器人的接點2末端)時,本教學檔的這個部份將會引導您如何校正該 機器人。

使用校正,可讓視覺系統自動計算和轉換機器人坐標系和相機坐標系。在經過校正之後,就可以使用視覺系統來尋找零件的機器人座標位置,以方便機器人取放零件。

但在開始校正之前,必須啟動馬達,並校正機器人(歸位),備妥機器人以供使用。

步驟1:啟動馬達

문 Robot Manager 🗙 🖸	Vision Guide - Compa0 - [BlobTut] *
Robot: 1, robot1, C4-A6015	EStop Safeguard Error
Motor: Off Power: L	ow Reset Local: 0 🗸 Tool: 1 🗸 ECP: 0 🗸 🖸 🎆 📃
🛨 Jog & Teach	Jogging Current Position
Points	World Tool Local Joint ECP X(mm) Y(mm) Z(mm) O World Speed: Low High U (deg) V (deg) W (deg) O Joint
🕂 Hands	0.000 -90.000 O Pulse
Arch	-Y +Z Current Arm Orientation
人 Locals	+X -X +Y -X +I Hand Elbow Wrist J1Flag: 0 J4Flag: 0 J4Flag: 0 J6Flag: 0 J6Flag: 0
🟹 Tools	Jog Distance
Pallets	✓ ✓ X(mm) Y(mm) Z(mm) O Continuous -U -V -W 10.000 10.000 0 Long
ECP	U(deg) V(deg) O Medium
Boxes	+U +V +W 10.000 10.000 Short
Planes	Paint File
😽 Weight	robot1.pts V P0 : Point0 V
lnertia	Teach Edit Save
XYZ Limits	
😰 Range	
😽 Home Config	

2. 按一下螢幕上方的[Motor: Off]按鈕。

3. 將出現一個訊息方塊,詢問您「Ready to turn robot motors ON」。按一下[Yes]按鈕後,將啟動機器人的馬達。

步驟2:使用工具設定頁籤來設定工具值

為了以視覺系統使用機器人來執行引導應用,需要針對組裝在機械臂末端的工具或夾具,精準測量其位置。某些工具會與Z軸法蘭及其他對齊Z軸中心組裝的工具偏離。即使再仔細組裝機器人工具,幾乎無可避免都會與Z軸中心有一些偏差。因此我們必須使用SPEL+的Tools功能來補償調整。

要使用Vision Guide執行機器人引導,必須善加了解各項工具。我們將會使用Tool Wizard功能,來為校正操作桿(夾具)建立一個工具。

- 1. 按一下[Tools]頁籤。
- 2. 按一下[Tool Wizard]按鈕。
- 3. 對於Tool Wizard的第\1個參考點,應該將機器人微動至目標位置(在您紙張目標上的墊圈的位置),以便讓操作桿或夾 具位於墊圈正中央。您必須將機器人向下微動,以便接近到幾乎快碰觸到紙張,但不要真正接觸到紙張。在紙張上 方約5-10 mm空間的距離皆可。您只需要儘可能微動接近紙張,以便能清楚看到操作桿(或夾具)位於墊圈正中央即可。
- 4. 至於Tool Wizard的第\2個參考點,請將U軸微動約180°,然後將機器人(或移駐夾)微動,直到置於墊圈中央為止。
- 5. 按一下[Finish]按鈕以定義新工具,並結束Tool Wizard。我們剛才已為Tool 1定義了參數。 Tool 1的新工具值將會如下圖所示。

음 Robot Manag	ger 🗙 🗖 V	ision Guide/	- Compa	480 - [Blob]	Tut]						
Robot: 1, robot1	, C4-A601S		\sim	EStop	Safegu	iard	Error				
Motor: On	Power: Low	v Res	et Loca	al: <mark>0 🗸</mark> T	ool: <mark>1 ~</mark>	ECP: 0	∽ 👯	>			
💠 Jog & Te	ach	Tools								Apply	
Deints		Define coo	rdinate syst	ems for the	end effec	tor			_		
🕂 Hands		Define tool	s with wizar	d	0	Define a f	ool by usir	ng jog & te	each	Clear	
Arch			Iool Wiza	ard	•	Use a can	nera to def	ine the too	ol.		
人 Locals		Manually de	efine tools	V	7		V	W			
対 Tools		1	100.000	T 50.000	0.000	0.000	0.000	0.000			
Pallets		2									
ECP		4									
Boxes		6 7									
Planes		8									
😽 Weight		10									
😽 Inertia		12									
XYZ Limi	ts	14									
🔐 Range		15									
😽 Home Co	onfig										

[Tools]頁籤(用來定義工具)

步驟3:測試新工具

現在您應該已回到Jog and Teach Window。因為將機器人定位在目標位置(墊圈)上後並未微動過機器人,機器人的操作桿(或夾具)應仍剛好位在目標位置上方。

- 1. 將機器人朝Z方向(+Z)向上微動約10至15 mm。這可以在有問題的情況下,讓操作桿(或夾具)離開工作平台。
- 2. 按一下Jogging視窗的[Tool]按鈕,然後按下向下箭頭。



3.因為我們想要選擇Tool1,因此請按一下「1」。(請記住,這是我們在步驟4中所教導的工具)

Tool: 1 🗸

- 4.現在嘗試以正向或負向微動U軸。您應該可以看到夾具(或操作桿)的尖端保持在其目前的XY位置,而機器人繞著此點 旋轉。(對於偏離Z軸中心的工具,常可看到其此情況。若您使用從Z軸垂直向下的操作桿,可能不容易看到)
- 5. 在U軸移動時,您應該會看到夾具(操作桿)的移動稍微偏離其XY位置。但在完成每次的U軸微動步驟之後,夾具應該 就會回到目標(墊圈)的XY位置。
- 6. 若您的工具無法正確運作,請回到步驟2一開始,並再試一次。
- 7. 關閉Robot Manager。現在即已完成定義及測試工具。

步驟4:啟動攝影機校正程序

我們現在已準備好校正機器人及移動式攝影機。

1. 按一下Epson RC+8.0工具列上的 🧖 [Vision] 按鈕,將Vision Development Window 重新呼叫至畫面的前景位置。

2. 按一下Vision Guide工具列上的 [New calibration] 按鈕。就會開啟[New Calibration] 對話框。

3. 輸入新校正的名稱。輸入「downcal」的名稱(不含引號),然後按一下OK按鈕。

- 4. 在[Calibration] 視窗的屬性清單中,將CameraOrientation屬性設為「Mobile J2」。
- 5. 將RobotTool屬性變更為1。如此可以在教導參考點進行校正時,選擇使用Tool1。
- 6. 將TargetSequence屬性設定為blobtut。在校正過程中,我們將會使用本序列來尋找零件。

步驟5:教導校正點

- 1. 按一下位於視頻顯示下方的[Teach Points]按鈕。
- 2. Vision Guide視窗將會變成Teach Points模式,如下圖所示。請注意,將會在Vision Guide視窗上方看到一個訊息,要求您「Jog to top left camera position」,如下圖所示。此即將機器人(及攝影機)微動至可在Vision Guide視窗的影像顯示區左上角 看到墊圈的位置。下圖顯示您應微動機器人的約略位置。正如您在圖中所見,這是校正所需9個攝影機位置的第1個 位置。

🖸 Vision Guide - Compax 1920 - [part] 兴		
Log to top left target position	Calibration Can(Calib) Bed:Stop 1 Top Left Top Center Been:Stop 2 Top Center Been:Stop 3 Top Center Been:Stop 4 Bott Center Been:Stop 5 Center Been:Stop 5 Been:Stop 5 Center Been:Stop 5 Been:Stop 5 Been:Stop 5 Been:Been:Been:Been:Been:Been:Been:Been	Jog Geedt Motor: Off Beedt Motor: Off Beedt Loadi National State Loadi National State Variational State State Varia

教導攝影機位置以進行校正

- 3. 教導第1個攝影機位置:對機器人進行微動,以便讓攝影機定位於「可以在Vision Guide視窗的影像顯示區左上角位置 看到墊圈」的地方。
- 4. 按一下Vision Guide視窗上的Teach按鈕。
- 5. 教導第2個攝影機位置:將機器人微動至第1個攝影機位置的右邊,以便讓攝影機定位於「可在Vision Guide視窗的影像顯示區中間上方位置看到墊圈」的地方。
- 6. 按一下Vision Guide視窗上的Teach按鈕。
- 7. 教導第3個攝影機位置:將機器人微動至第2個攝影機位置的右邊,以便讓攝影機定位於「可在Vision Guide視窗的影像顯示區右上方位置看到墊圈」的地方。
- 8. 按一下Vision Guide視窗上的Teach按鈕。
- 9. 教導第4個攝影機位置:將機器人微動至,第3個攝影機位置位置的下列,以便讓攝影機定位於「可在Vision Guide視 窗的影像顯示區中間右邊位置看到墊圈」的地方。之後,攝影機位置會以鋸齒形圖樣顯示。
- 10. 按一下Vision Guide視窗上的Teach按鈕。
- 11. 教導第5 至第 9個攝影機位置:針對第5到第9個攝影機位置,繼續依照Vision Guide視窗下方所指示的方式微動機器人和教導點。Vision Guide視窗將會顯示每一攝影機位置要移動至哪個位置。下面是攝影機位置5至9的說明:
 - 5 center
 - 6 left center
 - 7 bottom left
 - 8 bottom center
 - 9 bottom right

- 12. 接下來,在視窗上方所顯示的訊息聲明「Jog to fixed reference」。這表示會對機器人進行微動,以便將夾具(操作桿)置於校正目標零件中央(在本案例中為墊圈)。由於正在將機器人夾具與校正目標對齊,因此此時您可以忽略視訊顯示。 繼續操作並將機器人微動,以便讓夾具位於墊圈的中央。此定位工作是非常重要的,因為您需要將機器人向下微動 接近墊圈,才能準確對齊。
- 13. 一旦您將機器人夾具定位在墊圈的中心後,按一下Vision Guide視窗下方的[Teach]按鈕。
- 14. 將Z軸向上微動到足以讓夾具離開工作平台,以及避免因為機器人夾具過低,而在校正過程中碰撞到其他物體。當我 們教導9個校正點時,將會對每個點使用本Z高度。
- 15. 在教導完最後一個攝影機位置之後,將會出現一個對話框,說明「All calibration points are now taught」。按一下Finish按 鈕以繼續。

現在已完成Calibration所需要教導的點。

步驟6:執行攝影機校正

下列所示的步驟為完成攝影機校正程序的最後步驟:

- 1. 按一下Vision Guide視窗[Calibration]頁籤下方的[Calibrate]按鈕。
- 2. 將會出現一個訊息方塊,顯示「CAUTION Robot will move during calibration at Speed 10, Accel 10 Continue?」的訊息。按一下[Yes]按鈕以繼續校正。

在校正過程中,機器人將會各移動至9個點2次。如果您需要在機器人移動時中止校正,請按一下[Calibration Cycle]對話框下方的[Abort]按鈕。

- 3. 在完成校正週期之後,會出現[Calibration Complete]對話框,並顯示校正結果資料。檢查資料,然後按一下[OK]按鈕。
- 4. 請注意,校正結果會顯示在[Calibration]視窗的Results清單中。

步驟7:為blobtut序列指定「downcal」校正

現在已建立「downcal」校正,我們需要將此校正指定給我們的視覺序列(blobtut)。這會為blobtut序列提供以機器人及攝影機座標值計算結果的能力。

- 1. 從[Vision Guide]視窗的序列樹按一下視覺序列:「blobtut」,以呼叫[Sequence]至前景。
- 2. 在Calibration屬性的值欄位上按一下,然後按一下向下箭頭,最後在顯示名稱為「downcal」的校正上按一下,將 Calibration屬性設定為「downcal」。這是剛才建立完成的校正。
- 3. 按一下顯示在序列和校正樹右邊的[Jog]按鈕,以顯示[Jog]頁籤。
- 4. 使用微動按鈕將攝影機定位在墊圈上,以便讓您可以在影像顯示區內看到墊圈。
- 5. 從序列樹按一下「washer」物件,以將[Object]視窗呼叫至前景。
- 6. 按一下[Run Object]按鈕,以執行「washer」物件。在找到零件時,請查看Result清單。您將會看到CameraX、CameraY、 RobotX、RobotY和RobotU等結果不再顯示「nocal」結果。現在您會看到相對於機器人及攝影機座標系統的座標位置資料。

11.1.9 教導點以進行視覺引導

現在我們必須教導幾個點,以定義墊圈取放位置的Z高度、攝影機將會拍攝墊圈照片加以處理的位置,以及可供本教學 檔用來作為開始位置的一個安全位置。

步驟1:定義「camshot」位置

機器人必須朝零件移動,直到可在畫面上的影像顯示區內看到墊圈為止。將機器人定位在讓墊圈位於影像顯示區中間,而不要太接近任何一個搜尋視窗邊緣的位置,會是最佳的作法。由於剛執行過墊圈物件,攝影機應該仍位於「可取得包含墊圈的影像」的良好位置。

- 1. 按一下Epson RC+8.0工具列上的[Robot Manager]按鈕。然後按一下 [Jog & Teach] 頁籤。
- 2. 因為我們想要使用Tool1來教導攝影機鏡頭位置,請檢查標示為Tool的下拉式清單,確認設定為1。若不是設定為1, 請按一下下拉式清單方塊上的箭頭,將Tool設為1。
- 3. 確認在Point #欄位中目前的點是PO。若不是點PO,請在點編號欄位中選擇PO。
- 4. 在[Jog & Teach]視窗上按一下[Teach]按鈕。將會提示您輸入標籤名稱。請輸入「camshot」的標籤名稱。如此將會教導「camshot」位置。

步驟2:定義一個遠離墊圈的安全位置

在一個遠離墊圈的位置上,我們需要一個已教導過的點,其用來作為在程式開始時所要移動的安全位置。

- 1.在點欄位中選擇P1。
- 2. 將機器人的Z軸向上微動,然後以X和Y方向微動,將機器人定位在安全的位置。這就像是您程式的開始位置。在移動至墊圈之前,機器人都會先移動至本位置。
- 3. 在[Jog & Teach]頁面上按一下[Teach]按鈕。為標籤輸入「safept」。如此將會教導「safept」位置。

步驟3:為「墊圈」取放位置計算Z高度

如果是在處理一個用來取放真正墊圈的實際應用程式,而非移動至墊圈的圖例,就必須為墊圈取放位置設定Z高度。現 在來為墊圈位置找出一個良好的Z高度。這種情況說明夾具已安裝在機械臂#3(J3)上。

\Lambda 注意

請務必仔細地為機器人運動設定Z高度。若所計算的Z高度不正確,可能會造成系統故障和/或安全性問題。

- 1. 按一下Epson RC+ 8.0工具列上的- [Tools]- [Robot Manager]- [Jog & Teach]頁籤。
- 2. 使用Jog按鈕,將機器人的夾具定位在墊圈上方約5至10 mm的位置。注意夾具定位的位置,以免碰到墊圈。
- 3. 在機器人夾具剛好在墊圈上方時,記下目前的Z座標值。後續會在程式中使用本Z座標,將機器人移動至本高度。
- 4. 在點欄位中選擇P2。
- 5. 在[Jog & Teach]視窗上按一下[Teach]按鈕。請輸入「washpos」的標籤名稱。如此將會教導初始「washpos」位置。(但將使用視覺系統來計算新的X和Y位置,然後移動至此點。我們也將依據目前的Z座標位置,在程式中設定一個固定Z高度。)

11.1.10 使用視覺和機器人移動至零件

現在只需要修改我們的程式,讓視覺系統和機器人合力找出墊圈的位置,並移動至墊圈即可。

步驟1:修改SPEL+程式

1. 按一下Epson RC+ 8.0工具列上的 - D [Open File]按鈕。

2. 由於您尚未建立任何其他的程式,此時MAIN.PRG程式檔案應已有醒目標示。請按一下對話框左下方的[Open]按鈕, 以開啟MAIN.PRG程式檔案。您應該可以看到先前曾在本教學檔中執行過的下列程式。

```
Function main
  Real area
  Boolean found
  VRun blobtut
VGet blobtut.washer.found, found
  If found = True Then
    VGet blobtut.washer.area, area
    Print "The washer was found!"
    Print "The washer area is:", area, "Pixels"
    Else
        Print "The washer was not found!"
    EndIf
Fend
```

3. 現在請修改程式,使其成為下頁所示的內容。

▶ 提示			
請記得·SPEL+語言使用撇號「'」來表示註解。在撇號之後的任何字元·都會被視為註解·並非正確執行程式 所必備。(這表示您可以省略撇號之後的任何字元·一直到行末出現另一個撇號為止)			
Function main			
 '************************************	*************************************		
<pre>#define ZHeight - Real area, x, y, Boolean found Integer answer String msg\$, answ</pre>	xx u er\$		
Power Low Tool 1 Jump safept	・以緩慢的速度及加速度執行機器人・使用工具 1 進行定位・移動機器人至安全起動位置		
Do Jump camshot VRun blobtut VGet blobtut.wa	'繼續循環直到使用者停止 '移動機器人以拍照 '執行視覺序列 blobtut sher.RobotXYU, found, x, y, u		
<pre>If found = True VGet blobtut. Print "The wa Print "The wa washpos = XY(Jump washpos msg\$ = "The w Else</pre>	Then washer.area, area sher was found!" sher area is: ", area, "Pixels" x, y, ZHeight, u) 'Set pos to move to asher was found!"		
msg\$ = "The EndIf msg\$ = msg\$ + Print msg\$ Input answer\$ If Ucase\$(answe Exit Do EndIf Loop	washer was not found!" CRLF + "Run another cycle(Y/N)?" r\$) <> "Y" Then		
Fend			

步驟2:執行程式以尋找墊圈,並移動至墊圈

1. 按一下Epson RC+8.0工具列上的 - [Open Run Window] 按鈕。如此即會使程式進行編譯,然後開啟Run視窗。

2. 按一下Run視窗上的[Start]按鈕。

3.現在程式將會尋找墊圈,並將機器人移動至墊圈。在您成功找到墊圈之後,試著稍微移動墊圈,然後在詢問您是否 想要執行另一個週期的對話框中按一下[Yes]按鈕。 若未找到墊圈,就會出現另一個對話框,詢問您是否想要再試一次。 在對話框中按一下[No],程式就會停止執行。

12. 在SPEL+中使用Vision Guide 8.0

12.1 概觀

Vision Guide 8.0的設計宗旨是儘量減少視覺程式編程,同時讓應用程式程式設計師能夠從SPEL+程式進行各個視覺序列、物件及校正的調整。

在大部份的情况,以點擊介面所建立的視覺序列能執行大部份的工作。從SPEL+執行序列,並使用結果來引導機器人、 檢測零件等工作是非常容易的。

透過這樣的設計,應用程式工程師可以建立序列,而不需要在實際設計應用程式之前進行任何程式編程。這可以在為工作報價之前,協助確認視覺、精確性等資訊。然後在設計階段,工程師可以在實際專案中使用先前建立的序列。

Vision Guide 8.0支援SPEL+語言的指令。在以點擊介面建立視覺序列之後,您可以在您的SPEL+程式中執行這些序列並取得結果。您也可以讀取及設定視覺序列及物件的屬性。

本章亦說明如何在SPEL+程式中使用Vision Guide 8.0指令。

12.2 Vision Guide 8.0 SPEL+指令

以下內容歸納了可在SPEL+程式中使用的各視覺指令。

基本Vision指令

指令	說明
VRun	用於執行目前專案中的一個視覺序列。
VGet	用於取得一個序列或物件的結果或屬性,並儲存在一或多個變數中。
VSet	用於為序列或物件設定一個屬性值。

在以視覺指令進行程式編程之前

在您開始以視覺指令進行程式編程之前,您必須在Epson RC+8.0專案中建立一個視覺序列。 在您的SPEL+程式中使用的視覺指令,將會參照其中所建立的上述序列和物件。

12.3 從SPEL+執行視覺序列:VRun

您可以使用VRun指令,從SPEL+程式在目前的專案中執行任何視覺序列。

Function VisionTest

```
VRun seq1
Fend
```

上列的簡單程式將會執行稱為「seq1」的序列,並依據程式啟動的地方,在Run視窗或Operator視窗中顯示圖形結果。 VRun所採取的動作,將依RuntimeAcquire序列屬性而異。此屬性會判定是否在處理序列之前拍攝照片,或是否使用閃光燈 觸發器。下列表格顯示針對不同的RuntimeAcquire設定值執行VRun時所發生的情況。

RuntimeAcquire	VRun動 作	使用方式
0 - None	不片使的執序驟拍。 用照行列。 攝 之片每步。 個 前。 個	可以在相同的圖片上執行一個以上的序列。通常,在 RuntimeAcquire 設置為Stationary(固定)時,由第一個序列拍照。接著其餘的序列就不會拍攝照片。

RuntimeAcquire	VRun動 作	使用方式
1 - Stationary	拍攝新照 片。 執行每個 序列步 驟。	預設。這是最常使用VRun的方式。拍攝照片並執行序列。
2 - Strobed	等 輸 拍 片 執 不 列 步 驟 。	搭配閃光輸入使用。VRun將立即回傳,接著,系統將會在拍攝照片及執行序列之前 等候閃光觸發。

當序列屬性AsyncMode為True(真)時,VRun會在攝影機曝光後回傳,並繼續在背景中完成影像抓取,然後處理序列。 相同序列的下一個視覺指令,例如VGet,將自動等待處理完成。

當RuntimeAcquire設為Strobe時,VRun會強制觸發,然後回傳。系統會在背景等待觸發開始並抓取影像,然後再處理序列。 在擷取序列結果之前,您可等待抓取完成。您可藉由檢查AcquireState序列結果來執行。

Function VisionTest
Integer state
Boolean passed
VRun strobedSequence
' 等待抓取影像
Do
 VGet strobedSequence.AcquireState, state
Loop Until state = 3
' 立即擷取結果
VGet strobedSequence.AllPassed, passed
Fend

如果您利用RuntimeAcquire = Strobe執行VRun,則您需執行第二個視覺指令,例如VGet,且無需等待AcquireState =3,接著, 第二個指令將等候至收到觸發及執行序列為止。如果一直未收到觸發,則必須中止SPEL+工作。 當您執行多個執行視覺序列的SPEL+工作時,若攝影機不同,則會同時抓取影像及處理序列。 若多個SPEL+工作皆使用相同的攝影機,且RuntimeAcquire設為Strobe,則您必須使用SyncLock和SyncUnlock,一次只允許 處理一個序列。在以下範例中,序列seq1和seq2皆使用攝影機1。

```
Function visTask1
 Integer state
 Do
   SyncLock 1 ' 鎖定存取攝影機1
   VRun seq1
   Do
     VGet seq1.AcquireState, state
   Loop Until state = 3
   VGet <some results here>
   SyncUnlock 1 ' 解鎖攝影機1存取
Fend
Function visTask2
 Integer state
 Do
   SyncLock 1 ' 鎖定存取攝影機1
   VRun seq2
   Do
     VGet seq2.AcquireState, state
```

```
Loop Until state = 3
VGet <some results here>
SyncUnlock 1 ' 解鎖攝影機1存取
Fend
```

若想了解SyncLock和SyncUnlock的詳情,請參考 SPEL+ Language Reference Manual。

♪ 提示

若想在閃光模式(外部觸發模式)使用ac2500-14gm/gc GigE攝影機,必須使用外接閃光燈。

若未使用閃光燈,攝影機會以滾動快門模式運作,將無法正確辨識移動物體。

12.4 在SPEL+中存取屬性及結果:VGet、VSet

VGet和VSet指令可用於讀取及設定SPEL+程式中的序列和物件屬性。

VGet指令可用來讀取結果。例如,您可以變更搜尋視窗大小及位置、接受參數、攝影機增益,以及最大面積等。

幾乎所有可以從Vision Guide 8.0點擊介面存取的所有屬性及結果,也都可以從SPEL+程式存取。也有一些特殊屬性只能使用VSet或VGet存取(因為會設定或回傳多個結果)。(例如:SearchWin、RobotXYU和ModelWin…等等。)

VGet和VSet皆使用相同的語法。

每個指令都必須先參考一個序列的名稱。此外,必須在序列名稱後加上一個Vision物件的名稱,才可存取Vision物件的屬 性及結果。

並使用一個句點來分隔序列、物件及屬性或結果名稱。若使用多個結果,可在Name結果之後以括號附加一個結果編號,以選擇特定的結果。

對於序列屬性及結果,請使用下列的語法:

VGet seqName.propName, var 'put property value in variable VSet seqName.propName, value 'set property to value

對於物件屬性及結果,請使用下列的語法:

```
VGet seqName.objName.resultName, var
VGet seqName.objName.propertyName, var
VSet seqName.objName.propertyName, value
```

對於物件的多個結果,請使用下列的語法:

VGet seqName.objName.resultName(resultnum), var

序列和物件名稱也可以是字串變數。 若想了解詳情,請參考以下章節。 為序列及物件名稱使用變數

12.4.1 使用VGet

VGet可讀取一個屬性或結果,並寫入於一個SPEL+變數中。您必須在您的程式中提供一個具有適當資料類型的變數,以 接收VGet的值。 以下是在SPEL+程式中使用VGet的範例。

```
Function Inspect
    ' Run the vision sequence
    VRun InspectPart
    Integer i, numberFound
    Real area
```

```
VGet inspPart.Part1.NumberFound, numberFound
For i = 1 to numberFound
' Loop through each item that was found
' Get the area of the blob result
VGet inspPart.Part1.Area(i), area
Print "Area of result ", i, " is ", area
Next i
Fend
```

12.4.2 使用VSet

VSet可在執行時間設定屬性值。讓開發人員可以此從SPEL+程式進行屬性設定值的動態調整。

在大部份的情況下,您可以從Vision Guide視窗設定屬性值,然後從SPEL+程式執行視覺序列,而不需要修改屬性。但對於需要動態調整的情況,即可使用VSet SPEL+指令。

以下是在SPEL+程式中使用VSet的範例。請注意,第一次呼叫VSet會設定一個序列屬性。第二次呼叫VSet會設定一個稱為 SearchWin的物件屬性,可在執行序列之前,用來重新定義一個搜尋視窗的位置及大小。

```
Function findPart
' Set camera gain for sequence "findPart"
VSet findPart.CameraContrast, 32
' Set search window for object "part"
VSet findPart.part.SearchWin, 100, 100, 50, 50
' Run the sequenced
VRun findPart
Fend
```

12.5 為序列及物件名稱使用變數

在VRun、VGet和VSet指令中,可以針對校正、序列及物件名稱引數來使用字串變數。 下列範例使用seq\$和ob;\$字串變數來指定要處理的視覺序列和Vision物件。

```
Function visTest
  #define PICKZ -100.0
  String seq$, obj$
 Boolean found
 Real
        x, y, u
 seq$ = "test"
 obj$ = "Blob01"
 VSet seq$.Camera, 1
 VSet seq$.Calibration, "CAMCAL1"
 VRun seq$
 VGet seq$.obj$.RobotXYU, found, x, y, u
 If found Then
   pick = XY(x, y, PICKZ, u)
   Jump pick
   On vacuum
   Wait .1
   Jump place
   Off vacuum
   Wait .1
 EndIf
 Jump park
Fend
```

在VRun、VGet和VSet指令中,也可針對序列及物件名稱引數來使用陣列。請見下列範例:

```
Function test
String obj$(10)
Integer count
obj$(0) = "corr01"
obj$(1) = "corr02"
obj$(2) = "blob01"
obj$(3) = "blob02"
For count = 0 to 3
VRun seqname
VGet seqname.obj$(count).Found, found
Next count
Fend
```

12.6 在SPEL+中使用序列結果

在以VRun指令執行一個序列之後,您的SPEL+程式中將會有多個結果可以使用。VGet指令可用來讀取結果及屬性。其一項最常用於機器人引導的是RobotXYU結果。

```
Function getPart
#define PICKZ -100.0
Boolean found
Real x, y, u
VRun findPart
VGet findPart.corr01.RobotXYU, found, x, y, u
If found Then
   pick = XY(x, y, PICKZ, 0)
   Jump pick
EndIf
Fend
```

請注意,在上述範例中,在將機器人移動至視覺系統所找到的位置之前,已檢查找到的狀態。在使用其結果來移動機器 人之前,必須確認已找到Vision物件。

12.7 以SPEL+語言存取多個結果

藉由使用NumberToFind屬性,某些Correlation及Blob物件等Vision Guide物件即有能力以單一物件尋找多項特徵。當我們在 [Object]視窗中可檢查結果時,CurrentResult屬性除了用來設定要Results清單中顯示的結果,也可用於決定哪些結果記錄要 回傳結果。例如,若想要從Blob物件所回傳的第3個結果來取得Area結果,就必須將CurrentResult設定為3。您已看過如何 從[Object]視窗的Properties清單完成CurrentResult屬性的設定。現在讓我們看看如何以SPEL+存取多個結果。 從SPEL+存取多個結果時,會將結果視為一個陣列,其中的結果數是一個下標數字,位於所要取得的結果旁邊。下列的 第一個範例顯示如何以SPEL+語言取得第三個Area結果,並放置在一個稱為Area的變數中。

VGet seqname.objname.Area(3), area

下列的第2個範例顯示如何取得相同的第三個Area結果,但這次將其指定為在一個稱為Area()的陣列中第三個元素的值。

VGet seqname.objname.Area(3), area(3)

變數名稱也可以用來表示陣列中的元素,而非在上述的第2個範例中的固定元素。請注意,稱為var的變數可用來作為Area結果的下標。

VGet seqname.objname.Area(var), area(var)

第4個範例,假設您已使用單一Vision物件來尋找多個相似的零件(假定最多10個)。現在您可能想要以機器人抓取這些零件(假設它們是筆),因此您必須將X、Y和U座標儲存至陣列變數,藉此針對每一個找到的零件,表示其座標值。下列的程式碼會從RobotXYU結果中讀取出這些座標,並放入X、Y和U陣列後,供機器人用來進行移動。

```
Function test
Boolean found(10)
Integer numfound, i
Real x(10), y(10), u(10)
Jump camshot 'move camera into position snap shot
VRun seq01 'run the vision sequence to find the pens
VGet seq01.blob01.NumberFound, numFound 'how many found
For i = 1 to numFound 'get robot coords
VGet seq01.blob01.RobotXYU(i), found(i), x(i), y(i), z(i)
Next i
'Add code for robot motion here......
Fend
```

12.8 以多工方式使用視覺指令

您可以在SPEL+中執行視覺序列,並讀取一個以上工作的結果。SPEL+會在內部自動處理,一次執行一個視覺指令。在 多個工作需要使用視覺系統時,會以「先到先處理」的方式執行指令。在一個工作使用視覺系統時,其他的工作將會排 隊(等候)第一個工作來完成目前的視覺指令。

在某些情況下,您可以使用不同的攝影機,從不同的工作執行相同的序列。在其他工作等候時,您可能會想要從某個工作執行序列並取得結果。使用SyncLock和SyncUnlock指令可為某個工作鎖定視覺系統,然後為其他工作釋放系統。

```
Function VisionTask(camera As Integer)
Boolean found
Do
SyncLock 1 ' Lock vision just for this task
VSet FindParts.Camera, camera
VRun FindParts
VGet FindParts.AllFound, found
SyncUnlock 1 ' Unlock vision for other tasks
Loop
Fend
```

12.9 以機器人使用視覺

在您使用一個視覺序列的結果來引導機器人之前,您必須校正該序列所使用的攝影機。若想了解詳情,請參考以下章節。

視覺校正

若您嘗試從一個需要校正的序列物件取得結果,但卻沒有校正,就會發生執行時間錯誤。

12.9.1 位置結果

若有一視覺序列使用了經過機器人校正的攝影機,則在該序列中,各物件所報告的所有位置結果都會位於所指定的本地 座標系統內。與其他機器人/視覺系統不同的是,本系統不需要使用額外步驟來呼叫函式,將畫素座標轉換成機器人座 標。這項工作將完全由Vision Guide 8.0自行處理。對於機器人本地座標系統中的零件,可輕易讀取其X、Y和U座標。 若想將末端夾具精準定位在視覺系統所判定的位置,您必須為末端夾具定義一個工具。請參見下一小節的「定義一個工

Rev.1

具」∘

下列結果可用來引導機器人:

結果	說明	
RobotXYU	用於回傳X、Y和U以及所找到的狀態。	
RobotToolXYU	僅使用面上式攝影機。 回傳X、Y及U座標值,以定義含找到狀態的機器人工具。	
RobotX	用於回傳X座標。	
RobotY	用於回傳Y座標。	
RobotU	用於回傳U座標。	
RobotPlacePos	僅使用面上式攝影機。 回傳以點為單位的機器人位置,以將偵測的部分置於登錄為(RobotPlaceTargetPos)的工作區位置。 NOTE:各物件皆需設定CalRobotPlacePos。	

U座標零度位置是從機器人底座沿著Y軸筆直指出的位置。

以下是對RobotPlacePos的補充說明。



在上圖中,在機器人座標系(工作平面)上放一個向上攝像機,CalRobotPlacePos記錄工件的放置位置(RobotPlaceTargetPos)。 在實際操作中,首先在視覺序列中檢測(VRun)拾取工件的位置。然後,獲取(VGet)在放置工件時機器人的位置 (RobotPlacePos)。

圖的右側是移動到RobotPlacePos后的狀態。移動到RobotPlacePos時,工件的位置姿勢可以與工件放置位置匹配。 在RobotPlacePos中獲得的點,因為姿勢標誌是預設值,在移動時根據需要進行校正。下面的示例演示,如何使用向上攝 像機檢測拾取工件的位置,並以減少關節移動量,將其移動到工件放置位置上方。

```
Function placePart
       'Move robot into position snapshot
       Go camshot
       VRun findPart
       VGet findPart.Blob01.RobotPlacePos, P100
        !_____\_
        ' When the robot is SCARA
       Double diffJ4 'Angle difference between RobotPlacePos and latch
position(J4)
       diffJ4 = PAgl(P100, 4) \- PAgl(LatchPos(WithoutToolArm), 4)
       If diffJ4 > 180 Then
               Go P100 -U(360) 'Joint4 will be the shortest movement
       ElseIf diffJ4 < -180 Then
               Go P100 +U(360) 'Joint4 will be the shortest movement
       Else
               Go P100
       EndIf
        '-----\-
        ' When the robot is 6-axis
```

Go P100 LJM 4 '4: Joint6 will be the shortest movement

Fend

若在RobotPlacePos獲得的點超出操作範圍,並可能導致錯誤4007。此時,請更改工件放置位置或使用RobotToolXYU。

12.9.2 定義一個工具

為機器人末端夾具來定義工具是很重要的。 這樣能告訴機器人末端夾具在哪裡,以便讓所有位置資訊皆對應至末端夾具,而非TOOL0位置。 使用TLSET指令,在SPEL+中定義一個工具。 下列是三種定義工具偏差的方法。

以機器人管理員工具精靈來定義工具 您可以在Robot Manager中使用Tool Wizard來定義一個工具。 若想使用Tool Wizard,請執行下列步驟:

1. 開啟Robot Manager。

2. 按一下[Tools]頁籤。

3. 按一下[Tool Wizard] 按鈕。

4. 請依精靈中的步驟來建立工具。

使用固定面上式攝影機來計算工具偏差

下列範例說明如何使用固定面上式攝影機來計算工具的偏差。其係使用RobotToolXYU結果來判斷工具偏差值。 函式會先執行一個序列,找出工具的尖端後,接著使用VGet RobotToolXYU擷取工具偏差值,再使用TLSet定義工具。

```
Function DefineTool
Boolean found
Real xTool, yTool, uTool
VRun findTip
VGet findTip.tip.RobotToolXYU, found, xTool, yTool, uTool
If found Then
TlSet 1, XY(xTool, yTool, 0, 0)
EndIf
Fend
```

手動計算工具偏差 在下列步驟中,您必須從Jog & Teach視窗中,以Jog按鈕微動機器人。在如下列所示計算工具偏差時,您無法(使用 SFREE)釋放軸,並手動移動機器人。 執行下列步驟以計算工具偏差。

Rev.1

♪ 提示

- 於使用垂直6軸機器人時,請執行下列本地指令,然後再依照下一頁的步驟執行。> Local 1 ' Here
- 於擷取以下校正步驟的目前位置時,應使用本地1的位置。若使用Jog & Teach視窗,請將微動模式設為「Local」,將目前位置的顯示模式設為「World」,再將本地號碼設為「1」。若使用指令視窗,請執行如下指令,以檢查本地1的位置。
 - > Print Here@1



1.將U軸定位在Oº。

- 2. 將工具設定為「0」(TOOL 0)。
- 3.將末端夾具微動至參考點上,然後仔細對齊。請勿變更U軸設定值。
- 4. 記下目前的X和Y座標,分別標示為X1和Y1。
- 5.將U軸微動至180°位置。
- 6.將末端夾具微動至參考點上,然後仔細對齊。請勿變更U軸設定值。
- 7. 記下目前的X和Y座標,分別標示為X2和Y2。
- 8. 使用下列公式來計算工具偏差:

xTool = (X2 - X1) / 2

yTool = (Y2 - Y1) / 2

- 9. 從Robot Manager上的Tools頁面或從Command視窗來定義一個工具。 TLSET 1, XY(xTool, yTool, 0, 0)
- 10. 測試工具設定值。

將目前的工具設定成您在前一個步驟所定義的工具。例如TOOL1。將末端夾具微動至參考點上。現在微動U軸。末端夾具應會維持在參考點上。

12.9.3 機器人取放電路板的工具校正

在本範例中,將使用Vision Guide 8.0來計算由機器人進行電路板取放的工具。根據電路板中兩個參考點的座標計算工具偏移。本操作需要一部固定面上式攝影機。在校正攝影機之後,您需要教導放置電路板的位置一次。

若想教導放置的位置:

- 1.以機器人取放電路板。
- 2. 呼叫範例函式CalcBoardTool來計算工具1。
- 3. 切換至Tool 1。
- 4. 微動機器人至電路板的放置位置。

5. 教導放置位置。



符号	說明
а	参考點1 (Fid 1 CamPos)
b	電路板
с	待計算的工具偏差值
d	參考點2 (Fid2CamPos)
e	機器人的固定位置

```
Function CalcBoardTool As Boolean
  Boolean found
  Real x, y, theta
  Real toolX1, toolY1, toolU
 Real toolX2, toolY2
 CalcBoardTool = False
  Jump Fid1CamPos ' Locate fiducial 1 over camera
 VRun SearchFid1
 VGet SearchFid1.Corr01.RobotToolXYU, found, toolX1, toolY1, toolU
  If Not found Then
    Exit Function
  EndIf
  Jump Fid2CamPos ' Locate fiducial 2 over camera
 VRun SearchFid2
 VGet SearchFid2.Corr01.RobotToolXYU, found, toolX2, toolY2, toolU
  If Not found Then
    Exit Function
  EndIf
 x = (toolX1 + toolX2) / 2
  y = (toolY1 + toolY2) / 2
  theta = Atan2(toolX1 \setminus - toolX2, toolY1 \setminus - toolY2)
  toolU = RadToDeg(theta)
  TlSet 1, XY(x, y, 0, toolU)
  CalcBoardTool = True
Fend
```

12.9.4 設定攝影機位置以搜尋托盤

在使用機械臂#2組裝攝影機搜尋托盤時,會非常難以控制攝影機的成影位置。然而,可使用Arm指令來為攝影機定義一個Arm,讓攝影機輕易移動至托盤上的每一成影位置。若想深入了解Arm指令,請參考以下內容。 Epson RC+ 8.0 SPEL+ Language Reference

提示: Arm指令只適用於SCARA機器人。